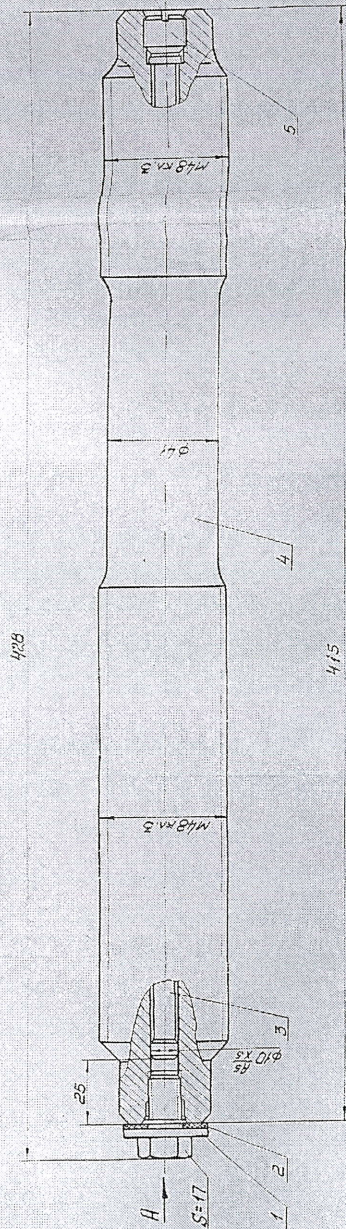


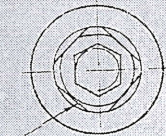
423-01-026



Развернуть в 2х местах в шлиц.

1. Изготовить по спецификации
 2. Проверить для исключения заедания в упряжные точки с рычагом 400мм с усилием на рычаге 18 кг. После затравки поверхности в 2х местах @ в шлиц. Глубина шероховатости 1-1,5 мм

$\varnothing_{10 \pm 0,1}$



Место парковки на свободной грани

5	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10224	10224	4,4	4,4	4,4
4	Шпилька	423-01-027	1	4230104	522-2028	1	1	1	1	1
3	Ступенька	423-01-028	1	0101	481-80	10221	10221	1015	1015	1015
2	Процесс	423-01-10	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015
1	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015

5	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10224	10224	4,4	4,4	4,4
4	Шпилька	423-01-027	1	4230104	522-2028	1	1	1	1	1
3	Ступенька	423-01-028	1	0101	481-80	10221	10221	1015	1015	1015
2	Процесс	423-01-10	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015
1	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015

Восстановленная заводичка № 1

Маркировка ЛНВ-187

ЭКСПОРТ

Не подвергается шлифовке для испытаний

5	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10224	10224	4,4	4,4	4,4
4	Шпилька	423-01-027	1	4230104	522-2028	1	1	1	1	1
3	Ступенька	423-01-028	1	0101	481-80	10221	10221	1015	1015	1015
2	Процесс	423-01-10	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015
1	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015

5	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10224	10224	4,4	4,4	4,4
4	Шпилька	423-01-027	1	4230104	522-2028	1	1	1	1	1
3	Ступенька	423-01-028	1	0101	481-80	10221	10221	1015	1015	1015
2	Процесс	423-01-10	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015
1	Процесс	423-01-011	1	42301101	5943-75	10221	10221	1015	1015	1015

510018 11/26 - 1/26 880