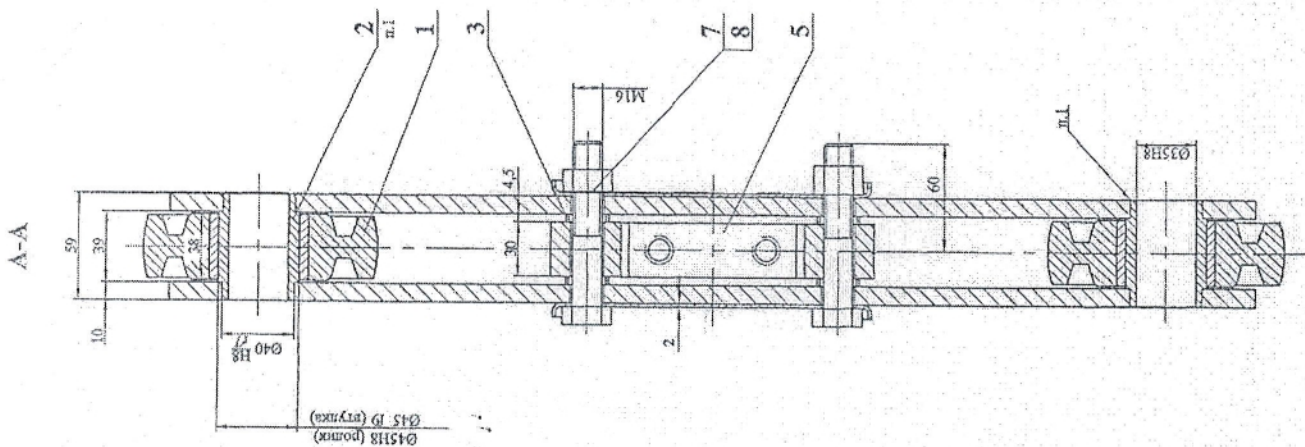
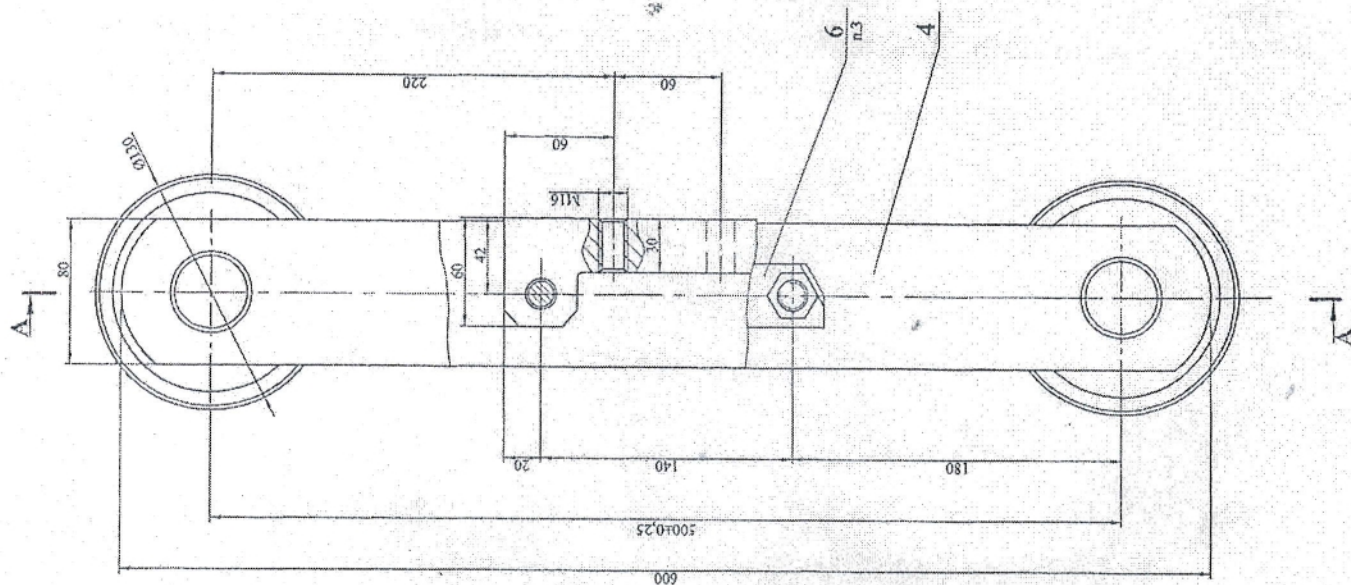




1. Втулку по 2. развальцевать с двух сторон, выступающие кромки зачистить.
2. Поворот ступицы по 2 в проушинах не допускается.
3. Пластики ступицы по 6 закрутить после затяжки болтов по 7.
4. Размеры для справок.

58ГШ 4238260СВ				Лист	Масштаб	Масштаб
Звено внутреннее				Н	1:5	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн.	М. Лисица	Проверен	Дата	СНКТБ "Ленинград" Санкт-Петербург 2019г		
Разработ.	И. Лисица	Проверен	Дата			
Проект.	М. Лисица	Проверен	Дата			
Техн. эк.	М. Лисица	Проверен	Дата			
Н. экстр.	М. Лисица	Проверен	Дата			
Упл.	М. Лисица	Проверен	Дата			