

## ՀԱՅՏԱՐԱՐՈՒԹՅՈՒՆ

### Իրավերում փոփոխություններ կատարելու մասին

Հայտարարության սույն տեքստը հաստատված է գնահատող հանձնաժողովի  
2024 թվականի մարտի 01-ի թիվ 2 որոշմամբ և հրապարակվում է  
«Գնումների մասին» <<օրենքի 29-րդ հոդվածի համաձայն»

#### Ընթացակարգի ծածկագիրը՝ ԲԿԳԿ-ԷԱԾԱՊՁԲ-24/34

Բարձրագույն կրթության և գիտության կոմիտեի կարիքների համար գիտական սարքերի և սարքավորումների ծեռքբերման նպատակով կազմակերպված ԲԿԳԿ-ԷԱԾԱՊՁԲ-24/34 ծածկագրով գնման ընթացակարգի գնահատող հանձնաժողովը ստորև ներկայացնում է նույն ծածկագրով հրավերում կատարված փոփոխության պատճառները և կատարված փոփոխությունների համառոտ նկարագրությունը՝

**Փոփոխության առաջացման պատճառ N 1:** Էեկտրոնային աճուրդի համակարգի միջոցով գեներացված հրավերի 1-ին չափաբաժնում տեղի է ունեցել տեխնիկական վրհապակ, ուստի անհրաժեշտություն է առաջացել փոփոխություն կատարելու:

**Փոփոխության նկարագրություն:** Էեկտրոնային աճուրդի համակարգի միջոցով հրավերի 1-ին չափաբաժնի մասով ներկայացված ապրանքի նկարագիրը շարադրվել է նոր խմբագրությամբ, հետևյալ կերպ. «Սնդիկաչափի նկարագիրը. ավտոմատացված սնդիկի անալիզատոր՝ համակարգչային կառավարմամբ, հիմնված սառը գոլորշու և ատոմային ֆյուրուեսցենցիայի և ատոմային կլանման մեթոդի վրա, չափման նվազագույն արժեքը՝ 0,05 նգ/լից ոչ բարձր, սնդիկաչափի չափման սկզբունքը՝ սառը գոլորշու ատոմային ֆյուրուեսցենտային և կլանման սպեկտրոմետրիա՝ գերազանց զգայունությամբ, ընտրողականությամբ և գծայնությամբ Հց-ի վերլուծության համար, սնդիկի գոլորշիների ծևավորում՝ հիմնված սառը գոլորշիացման (CV) տեխնոլոգիայի վրա՝ օգտագործելով SnCl2-ը որպես նվազեցնող միջոց, սնդիկի ֆյուրուեսցենտային ճառագայթման հայտնաբերում 253–254 նմ-ում 90° անկյան տակ ճառագայթման աղբյուրի ուղղությամբ և ատոմային կլանում 253–254 նմ-ում, սնդիկաչափի սպեկտրոմետրը՝ ատոմային ֆյուրուեսցենտային և ատոմային կլանման սպեկտրոմետր շարժական դետեկտորով, որը կենտրոնացնում է ֆյուրուեսցենտային ճառագայթումը դետեկտորի նկատմամբ 90° անկյան տակ կամ ուղղակիորեն կլանող թշջ վրա, սնդիկաչափի լուսի աղբյուրը՝ Հց-ածր ճնշման լամպ բարձր ինտենսիվությամբ, սնդիկաչափի կլանման թշիջը՝ 250–260 մմ տրամագծով կլանման թշիջ քվարցային պատուհաններով, սնդիկաչափի ֆյուրուեսցենտային թշիջը՝ երկողմանի մետաղացված քվարցային հոսքի թշիջ, սնդիկաչափի դետեկտորը՝ շարժական ֆուսոմուլտիպլիկատոր, սնդիկաչափի աշխատանքային ռեժիմը՝ ժամանակավորապես կառավարվող ֆյուրուեսցենտային ներարկում՝ ավտոմատ նմուշահանումով և առանց դրա օգտագործման հնարավորության, ներքին խառնուրդի միավորը՝ ըստ ցանկության, սնդիկաչափի գագ-հեղուկ բաժանարարը՝ օպտիմիզացված գագ-հեղուկ բաժանարար՝ առավելագույն զգայունության, նվազագույնի հասցնելով փրփուրի ծևավորման և ողողման ժամանակը, սնդիկաչափի գագի չորանոցը՝ Perma-Pur մեմբրանային չորանոց՝ օպտիմիզացված չորացման արդյունավետությամբ՝ հակահոսքի սկզբունքով, սնդիկաչափի գագի և հեղուկի տեղափոխումը՝ ցածր աղմուկի 4–5 ալիքային պերիստալտիկ պոմպ՝ նվազեցնող նյութի, թթվի և թափուների առանձին տեղափոխմամբ, առանձին ցածր աղմուկի 1–2 ալիքային պերիստալտիկ պոմպ միայն նմուշի համար, որը խնայում է նմուշի ծավալը և ռեակտիվները, սնդիկաչափի ռեակտիվները՝ նվազեցնող նյութ 2% - 10% SnCl2, կրող լուծույթ. HCl 2.0% (առանց սնդիկի), ռեագենտի սպառումը. առավելագույնը 2 մլ նվազեցնող նյութ և կրիչի լուծույթ մեկ չափման համար, սնդիկաչափի գագը՝ արգոն (հներտ), սպառում առավելագույնը 1/րոպե, մուտքային ճնշում 500–600 կՊա (5–6 բար), սնդիկաչափի հայտնաբերման սահմանը՝ ≤1 նգ /լ (առանց հարստացման) AFS, ≤0,1 նգ /լ (հարստացումով) AFS, <5 նգ/լ (առանց

հարստացման) AFS, ≤1 նգ / լ (հարստացված) AFS, սնդիկաչափի դինամիկ չափման միջակայքը՝ 5–6 կոնցենտրացիայի դեկադա (1 նգ/լ 100 մկգ/լ) առանց զգայունության էլեկտրոնային հսկողության, սնդիկաչափի նմուշի սպառումը՝ առավելագույնը 1 մլ/չափում, սնդիկաչափի վերլուծության ժամանակը՝ առավելագույնը 40 վայրկյան առանց միավորման և առավելագույնը 100 վայրկյան միավորման հետ, սնդիկաչափի նմուշի տեսակները՝ հեղուկ նմուշներ, սնդիկաչափի տեխնիկական ստանդարտները՝ EN 61010-1-1, EN 61010-2-061, IEC 61010-2-061, EN 50082, EN 55011, EN 61326, ISO 9001, սնդիկաչափի կառավարման համակարգը՝ համակարգչային տեխնիկա, առկա (Intel Core i7, նվազագույնը 1920x1080, նվազագույնը 512 GB SSD, նվազագույնը 2x8GB DDR4-2666MHz, USB, Windows 10), սնդիկաչափի գագիքալոնի միացման դետալները՝ արգոնի կարգավորիչ (կցամասերով), առկա: Սարքը պետք է ներառի ավտոմատ նմուշատիչ, որը նախատեսված է լաբորատոր միջավայրերում նմուշների ավտոմատ մշակումը հետացնելու համար: Ավտոմատ նմուշատիչը ապահովվի նմուշների արդյունավետ և բարձր արդյունավետությամբ կառավարում (ունենա նվազագույնը 139 նմուշի տեղադրման հնարավորություն, ինչը թույլ է տալիս մեծ խմբաքանակի մշակում և բարձր թողունակություն): Միկրոալիքային տարրալուծման համակարգը գերժամանակակից լաբորատոր գործիք է, որը նախատեսված է տարրական անալիզի կիրառություններում նմուշների արդյունավետ պատրաստման համար: Այն պետք է կառուցված լինի ամուր պողպատե խոռոչով և թթվակայուն պոլիմերային պատյանով, որն ապահովում է ամրություն և կոռոզիոն դիմադրություն՝ համապատասխանելով արդյունաբերության չափանիշներին հուսալիության և երկարակեցության համար: Հագեցված լինի տեղում ջերմաստիճանի անկոնտակտ չափման տեխնոլոգիայով, որը համակարգը պահպանում է ջերմաստիճանի ճշգրիտ վերահսկում անվտանգ սահմաններում՝ բարձրացնելով նմուշների քայլայման արդյունավետությունը՝ նվազագույնի հասցնելով գերտաքացման վտանգը: Ինտեգրված անոթների ճանաչման սենսորները ավտոմատ կերպով հայտնաբերեն անոթների տեսակներն ու հաշվումները՝ օպտիմալացնելով էներգիայի կիրառումը օպտիմալ քայլայման համար: Սարքը ունենա էլեկտրաէներգիայի կարգավորման տեխնոլոգիա, որը ապահովում է առավելագույն քանակությամբ էներգիայի մատակարարում նմուշին՝ ամբողջական կլանումը ապահովելու համար (Power MAX), արտադրող՝ Սի Ի Էմ, ՊերկինԷլմեր, Անալիտիկ Յենա կամ համարժեք: Համակարգը լինի կոմպակտ տարածությամբ և միացման բազմակողմանի ընտրանքներով՝ ներառյալ USB, Ethernet և RS-232 պորտեր: Միացման ընտրանքները ներառեն առնվազն 5 USB պորտ (առնվազն 1 դիմացի կողմ, առնվազն 4 հետևի), առնվազն 2 Ethernet պորտ, առնվազն 1 USB-B պորտ և առնվազն 1 RS-232 պորտ, ինչը հնարավորություն է տալիս անխափան ինտեգրել լաբորատոր ցանցերին և տվյալների կառավարման համակարգերին: Պետք է լինի առնվազն 7 դյույմանոց TFT-LED ապակե կոնդենսիվ սենսորային էկրանով: Միկրոալիքային տարրալուծման համակարգը պետք է գործի նվազագույնը 2450 ՄՀց մագնետրոնային հաճախականությամբ՝ ապահովելով նվազագույնը 1800 Վտ հզրություն: Մագնետրոնն արտացոլված էներգիայից պաշտպանելու համար օգտագործի պինդ վիճակի մեկուսիչ, որն ապահովում է կայուն էներգիայի արտադրություն: Բացի այդ, համակարգն ունենա բարձրախոս՝ աշխատանքի ընթացքում ծայնային հետադարձ կապի համար: Անհրաժեշտ է, որ համակարգը ներառի առնվազն 3 անկախ դրույթի անվտանգության կողակենքներ և առնվազն 3 ջերմային անջատիչներ՝ վեարները կանխելու և կարգավորող չափանիշներին համապատասխանությունն ապահովելու համար: Միկրոալիքային տարրալուծման համակարգի հետ օգտագործելու համար անհրաժեշտ է առնվազն 24 տեղանոց անոթի հավաքածու (Vessel Starter Set): Առնվազն 24 անոթից բաղկացած հավաքածուն, որոնցից յուրաքանչյուրը 110–120 մլ տարողությամբ է, պետք է պատրաստված լինի TFM AVTC (Տետրաֆտորէթիլենային ծևափոխված ամորֆ ֆտորոպիլմերով, անոթների ջերմաստիճանի առաջադեմ հսկողությամբ) նյութից: Յուրաքանչյուր անոթ հագեցած լինի ջերմաստիճանի վերահսկման առաջադեմ հնարավորություններով, ինչը թույլ կտա ճշգրիտ կարգավորել ջերմաստիճանի պայմանները քայլայման գործընթացում: Անոթները մանրակրկիտ նախագծված լինեն միկրոալիքային տարրալուծման համակարգի հետ անխափան ինտեգրվելու համար: Սնդիկի ուլտրահետքային կոնցենտրացիաների որոշման համակարգի շահագործման համար օդաքարշից

համակարգը՝ առկա, ներառյալ անհրաժեշտ վայրում տեղադրելը, սնդիկի ովտրահետքային կրնցենտրացիաների որոշման համակարգի էլեկտրամատակարարումը՝ 230V, 50/60Hz, միաֆազ: Մատակարարը պետք է ներկայացնի արտադրողի լիազորագիր՝ վերջնական օգտագործողի և մրցույթի համարի նշումով, ինչպես նաև իրականացնի սարքերի առաքում, ամբողջ համակարգը պետք է փորձարկվի, ընդհանուր հավաքածուն, ներառյալ անհրաժեշտ միացումները (հեղուկ/էլեկտրական), պետք է տրամադրվի և լինի ամբողջական: Երաշխիքային ժամկետը՝ 1 տարի:»

**Փոփոխության հիմնավորում:** «Գնումների մասին» << օրենքի 26-րդ հոդվածի 1-ին մասի 2-րդ կետ:

Սույն հայտարարության հետ կապված լրացուցիչ տեղեկություններ ստանալու համար կարող եք դիմել գնահատող հանձնաժողովի քարտուղար՝ Է. Ավագյանին:

Հեռախոս՝ +374 98 389 689 (ներքին հեռախոսահամար՝ 07)

Էլ. փոստ՝ [e.avagyan@epromotion.am](mailto:e.avagyan@epromotion.am)

Պատվիրատու՝ Բարձրագույն կրթության և գիտության կոմիտե