Տեխնիկական բնութագիր - գնման ժամանակացույց

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Չ/հ | **Ապրանքի** | | | | | | | | | | | | |
| Միջանցիկ ծածկագիրը` ըստ ԳՄԱ դասակարգման (CPV) | Անվանումը | Հատկանիշները  (տեխնիկական բնութագիր) | Չափման միավորը | Միավորի գինը  (հազ. դրամ) | Ընդհանուր քանակը | Գումար  (հազ. դրամ) | | **մատակարարման** | | | |
| Հասցեն | | Ենթակա քանակը | Ժամկետը |
| 1 | 42121660 | АХП 50-160Е- 08СД-У2 տեսակի պոմպի պահեստամասերի լրակազմ  Комплект ЗИП-о для насоса  типа АХП 50-160Е- 08СД-У2 | անվտանգության դասը՝ 2, ըստ НП-001-97  класс безопасности – 2 по НП-001-97 | Հատ\*  Штук |  | 1 |  | | մ. Արմավիր ք. Մեծամոր «ՀԱԷԿ» ՓԲԸ  марз Армавир г. Мецамор ЗАО "ААЭК" | | 1 | Լրացուցիչ համաձայնագրի կնքման օրվանից 100 օրացուցային օրվա ընթացքում  В течение 100 календарных дней с даты заключения дополнительного соглашения |
| **Ներդրակ /Вкладыш**  АХП 50-160Е- 08СД-У2 պոմպի համար  для насоса типа АХП 50-160Е- 08СД-У2  **3 հատ/ штук** |
| **Վռան պաշտպանական**  **Втулка защитная**  АХП 50-160Е- 08СД-У2 պոմպի համար  для насоса типа АХП 50-160Е- 08СД-У2  **3 հատ/ штук** |
| 2 | 42121660 | 300-250-NHG -500-55-ZZD-20-09 տեսակի պոմպի պահեստամասերի լրակազմ  Комплект ЗИП-ов для насоса  типа 300-250-NHG -500-55-ZZD-20-09 | անվտանգության դասը՝ 2, ըստ НП-001-97  класс безопасности – 2 по НП-001-97 | Հատ\*  Штук |  | 1 |  | | 1 |
| **Խցվածք/Уплотнение**  №5, գծագիր №504826 կամ 80 500145А, 63/56x1; նյութը` NOVAFLON  №5, чертеж №504826 или  80 500145А, 63/56x1; материал – NOVAFLON  **30 հատ/ штук** |
| **Խցվածք/Уплотнение**  №5, գծագիր №504831 կամ  80 500146А, 115/105x1,5; նյութը` NOVAFLON  №5, чертеж №504831 или  80 500146А, 115/105x1,5; материал – NOVAFLON  **30 հատ/ штук** |
| **Խցվածք/Уплотнение**  №7, գծագիր №4081074  №7, чертеж №4081074  **30 հատ/ штук** |
| **Մեխանիկակն խցվածք/Механическое уплотнение**  T58U/CR1S1BRPR 80  **10 հատ/ штук** |
| **Ռետինե օղերի լրակազմ/ Кольцо резиновое в комплекте**  L1M060PP-001-M090 լաբիրինթային խտացման համար (լրակազմում 5 հատ)  для L1M060PP-001-M090 лабиринтного уплотнения (в комплекте 5 штук)  **6 հատ/ штук** |
| **Ռետինե օղերի լրակազմ/ Кольцо резиновое в комплекте**  L1M065PP-001-M090 լաբիրինթային խտացման համար (լրակազմում 5 հատ)  для L1M065PP-001-M090 лабиринтного уплотнения (в комплекте 5 штук)  **6 հատ/ штук** |
| 3 | 42121660 | АХ 65-40-200-1с տեսակի պոմպի պահեստամասերի լրակազմ  Комплект ЗИП-ов для насоса  типа АХ 65-40-200-1с | անվտանգության դասը՝ 4, ըստ НП-001-97 | Հատ\*  Штук |  | 1 |  | | 1 |
| **Վռան պաշտպանական /Втулка защитная**  պողպատյա, 12Х18Н9Т ГОСТ 5949  **2 հատ/ штук** |
| **Բանող անիվ /Рабочее колесо**  12Х18Н9Т ГОСТ 977  **1 հատ/ штук** |
| **Լիսեռ Вал**  Н13.217.000.00.ПС, 12Х18Н9Т ГОСТ 5949  **1 հատ/ штук** |
| 4 | 42121660 | СНП-240/30 (14К-13) տեսակի պոմպի պահեստամասերի լրակազմ  Комплект ЗИП-ов для насоса  типа СНП-240/30 (14К-13) | Տեխնիկական նկարագրություն և շահագործման հրահանգ СНП 240/30, անվտանգության դասը՝ 4, ըստ НП-001-97:  Техническое описание и инструкция по эксплуатации СНП 240/30, класс безопасности – 4 по НП-001-97․ | Հատ\*  Штук |  | 1 |  | |  | | 1 |  |
| **Կարգավորման օղ /Кольцо регулирующее**  դիրք 10, նկար 4  позиция 10, рис. 4  **1 հատ/ штук** |
| **Լիսեռ/Вал**  դիրք 5, նկար 3  позиция 5, рис. 3  **1 հատ/ штук** |
| **Անիվ բանող /Рабочее колесо**  դիրք 3, նկար 3  позиция 3, рис. 3  **1 հատ/ штук** |
| **Օղ անշարժ /Кольцо неподвижное**  դիրք 3, նկար 4  позиция 3, рис. 4  **3 հատ/ штук** |
| **Օղ պտտվող /Кольцо вращающиеся**  դիրք 4, նկար 4  позиция 4, рис. 4  **3 հատ/ штук** |
| **Ժանանիվ /Шестерня**  դիրք 7, նկար 3  позиция 7, рис. 3  **2 զույգ/ пара** |
| **Զսպանակ /Пружина**  դիրք 5, նկար 4  позиция 5,рис.4  **2 լրակազմ/ комплект** |
| **Ցրցայտիչ /Разбрызгиватель**  դիրք 11, նկար 3  позиция 11, рис. 3  **2 հատ/ штук** |
| 5 | 42121660 | 6HДB-60 տեսակի պոմպի պահեստամասերի լրակազմ  Комплект ЗИП-ов для насоса  типа 6HДB-60 | անվտանգության դասը՝ 4, ըստ НП-001-97 | Հատ\*  Штук |  | 1 |  | | 1 |
| **Օղակ խցարար /Кольцо уплотнительное**  գծագիր 003Н.001  чертеж 003Н.001  **2 հատ/ штук** |
| **Վռան պաշտպանական ձախ /Втулка защитная левая**  գծագիր 003Н.004-01  чертеж 003Н.004-01  **2 հատ/ штук** |
| **Վռան պաշտպանական ձախ /Втулка защитная левая**  գծագիր 003Н.004  чертеж 003Н.004  **2 հատ/ штук** |
| **Լիսեռ/Вал**  գծագիր 003Н.002  Чертеж 003Н.002  **1 հատ/ штук** |
| Անիվ բանող/Колесо рабочее  գծագիր 003Н.003  чертеж 003Н.003  **1 հատ/ штук** |
| 6 | 42121660 | 1ФЩ-125/6 (Ду 125) Յուղի և վառելիքի ճեղքավոր զտիչի պահեստամասերի լրակազմ  Комплект ЗИП-ов для Щелевой фильтр масла и топлива типа 1ФЩ-125/6, Ду 125 | անվտանգության դասը՝ 4, ըստ НП-001-97  класс безопасности – 4 по НП-001-97 | Հատ\*  Штук |  | 1 |  | | 1 |
| **Օղակ/Кольцо**  IIс 27,2-4,1-1225 МРТУ 38-5-6075-67  **12 հատ/ штук** |
| Միջադիր /Прокладка  C 460-8x8-1225 МРТУ 38-5-6075-67  **6 հատ/ штук** |
| **Ընդամենը** | | | | | | | |  | |  | | | |

**Լրացուցիչ պայմաններ՝**

1. Մասնակցին ստորագրված հանձնման-ընդունման արձանագրության տրամադրման ժամկետ – 10 աշխատանքային օր
2. Թույլատրելի խախտման ժամկետ – 10 օրացուցային օր
3. Պայմանագրի կատարման և կառավարման փուլում հարցերի դեպքում անհրաժեշտ է կապ հաստատել պատասխանատու ստորաբաժանման ներկայացուցչի հետ 010 28 29 60 հեռախոսահամարով. Գարիկ Մարկոսյան Email: [garik.markosyan@anpp.am](mailto:garik.markosyan@anpp.am)
4. **Բոլոր չափաբաժինների** ապրանքները պետք է լինեն նոր, ռետինե-տեխնիկական նյութերից պատրաստված ապրանքների արտադրման տարեթիվը պետք է լինի մինչև մատակարարումը 6 ամսից ոչ ավել, պետք է ունենան որակի հավաստագիր/պատրաստման վկայական կամ անձնագիր՝ փորձարկման արդյունքների, երաշխիքային պարտավորությունների և ժամկետի վերաբերյալ նշումով, փաթեթավորումը պետք է ապահովի ապրանքի մեխանիկական ամբողջականությունը, փաստաթղթերը պետք է լինեն թարգմանված հայերեն կամ ռուսերեն լեզուներով:
5. Անվտանգության դասը՝ 2; ըստ НП-001-97-ի ապրանքները պետք է պատրաստվեն և ընդունվեն ըստ որակի պլանի, համաձայն НП-071-18, ГОСТ Р 50.06.01-2017 փաստաթղթերի և РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 փաստաթղթի 5-րդ կետի 5․1 ենթակետի, իրենց անվտանգության դասին (ըստ НП-001-97-ի) համապատասխան՝ մասնագիտացված կազմակերպության ներգրավմամբ կամ ըստ արտադրող երկրում գործող ընդունման կարգի, իրենց անվտանգության դասին (ըստ НП-001-97-ի) համապատասխան: Ապրանքների ընդունման կազմակերպումն ու անցկացումը մատակարարի պատասխանատվության ներքո է:
6. Անվտանգության դասը՝ 4 ըստ НП-001-97-ի չափաբաժինների ապրանքները պետք է ընդունվեն ըստ որակի պլանի, որը պետք է համապատասխանի РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013-ին (Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций)՝ առանց լիազորված կազմակերպության ներգրավմամբ, կամ ըստ արտադրող երկրում գործող ընդունման կարգի, իրենց անվտանգության դասին (ըստ НП-001-97-ի) համապատասխան: Ապրանքների ընդունման կազմակերպումն ու անցկացումը մատակարարի պատասխանատվության ներքո է:
7. Պոմպի պահեստամասերի տեխնիկական բնութագրում նշված են արտադրող կազմակերպության կողմից տրված տեխնիկական նկարագրությունները, ուստի համարժեք տարբերակները կարող են բերել անհամապատասխանությունների, ինչն էլ իր հերթին կարող է բերել լուրջ հետևանքների: Հետևաբար պահեստամասերի համարժեքությունը ՀԱԷԿ-ում շահագործվող պոմպի համար անընդունելի է:
8. Մասնակիցը պայմանագրի կնքման փուլում՝ իր կողմից հաստատված պայմանգրի նախագծին կից պետք է ներկայացնի նաև յուրաքանչյուր ապրանքի համար միավորի արժեքը առանձին-առանձին:
9. Մանսակիցը իր կողմից առաջարկվող ապրանքի տեխնիկական բնութագրի հետ միաժանանակ պետք է ներկայացնի առաջարկվող ապրանքի ապրանքային նշանը, ֆիրմային անվանումը, մոդելը, արտադրողի անվանումը:
10. Պահեստամասերը պետք է համապատասխանեն կից N 06/1 հավելվածում ներկայացվող արտադրող ընկերությունների նշված թվականների գծագրերին, այդ թվում՝ չափսերին և նյութերին:

\* Բոլոր չափաբաժինների համար **«հատ»** չափման միավորը ընտրվել է ըստ ԳՄԱ դասակարգման: Հատ չափման միավորը իր մեջ ներառում է տեխնիկական բնութագրում նշված բոլոր ապրանքների քանակները միասին:

**Дополнительные условия:**

1. Срок предоставления подписанного участнику протокола приема-сдачи-10 рабочих дней.
2. Допустимый срок нарушения-10 календарных дней
3. В случае вопросов на этапе исполнения договора и управления необходимо связаться с представителем ответственного подразделения по телефону 010 28 29 60. Гарик Маркосян Email: [garik.markosyan93@mail.ru](mailto:garik.markosyan93@mail.ru).
4. **Для всех лотов** товары должны быть новыми, даты выпуска изготовленных товаров из резино-технических материалов должны быть не ранее чем 6 месяцев до поставки. Товары должны иметь сертификат качества/свидетельство об изготовлении или паспорт с отметкой результатов испытаний, гарантийных обязательств и сроков, упаковка должна обеспечить механическую целостность товара, документы должны быть переведены на армянский или русский языки.
5. Класс безопасности-2; по НП-001-97 должны изготавливаться и приниматься согласно плана качества, по НП-071-18, ГОСТ Р 50.06.01-2017 и по РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 п.5 п.п. 5.1, согласно их классу безопасности по НП-001-97, с привлечением специализированной организации, или по действующим правилам приемки, страны производителя, в соответствии с классом безопасности по НП-001-97. Организация и проведение приемки продукции входит в зону ответственности поставщика.
6. Класс безопасности-4, по НП-001-97должны приниматься согласно плана качества по РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 (Положение об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций), без привлечения уполномоченной организации.), или по действующим правилам приемки, страны производителя, в соответствии с классом безопасности по НП-001-97. Организация и проведение приемки продукции входит в зону ответственности поставщика.)
7. В технической спецификации запчастей для насоса указаны технические описания, выданные компанией-производителем, поэтому аналогы могут привести к несоответствиям, что, в свою очередь, может привести к серьезным последствиям: следовательно, аналогы запчастей для насоса, эксплуатируемых на ААЭС, неприемлема:
8. На этапе заключения договора участник должен приложить к утвержденному им проекту договора также стоимость единицы для каждого товара отдельно.
9. Участник вместе с технической характеристикой предлагаемого им товара должен представить товарный знак, фирменное наименование, модель, наименование производителя предлагаемого товара
10. Запасные части должны соответствовать согласно чертежам указанных годов прилагаемых компаний-производителей, в том числе габаритам и материалам, согласно прилажению N 06/1

\*Единица измерения **«Штук»** для всех лотов была выбрана согласно CPV кодов. Единица измерения «Штук» включает в себя количество всех товаров, указанных в технической характеристике