

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՆԳԱ ՏՐԱՆՍ ՍՊԸ-ն ԵՄ-ԷԱՃԱՊՁԲ-22/32 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	Ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	բաճկոն — կիսաշրջագգեստ	<<Անգա Տրանս>> ՍՊԸ	Կանացի կոստյում կիսաշրջագգեստով 28 լրակազմ Կոստյումը բաղկացած է կանացի պիջակից, կիսաշրջագգեստից և երկարաթև կանացի վերնաշապիկից: Պիջակի և կիսաշրջագգեստի կտորների գույնը մուգ կապույտ է, իսկ վերնաշապիկինը՝ սպիտակ / գույների երանգները նախապես պետք է համաձայնեցնել Պատվիրատուի հետ/: Մուգ կապույտ կտորի բաղադրությունը 38-42 % բամբակ, 58 - 62 % պոլիէսթեր: Կտորի մակերեսային խտությունը 245 գ/մ2 ± 3%: Սպիտակ վերնաշապիկի կտորի բաղադրությունը 33-37 % բամբակ, 63-67 % պոլիէսթեր է: Կտորի մակերեսային խտությունը 180 գ/մ2 ± 3%: Կոստյումի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից և / կամ քիմ մաքրումից հետո չպետք է գերազանցի առավելագույն ± 3% շեղումը: Պիջակը դասական ոճի է ուղիղ ձևվածքով, երկլանջ ծալովի օձիքով: Պիջակի լանջերը շիտակ կողմից՝ արտաքինից մշակվում են ռելիեֆային կոնտուրներով: Ներսի մասը ամբողջությամբ մշակվում է սև կամ մուգ կապույտ գույնի մետաքսյա աստառով, որի մակերեսային խտությունը չպետք է պակաս լինի 55 գ/մ2 -

ից: Պիջակի լանջերը և օձիքը մշակվում են հաստ ինքնասոսնձվող կտորով՝ դուբլիրինով և վուշ-բրոյա քաթանով, իսկ ուսերի հատվածում տեղադրվում են բարձիկներ: Լանջերի եզրերը լրացուցիչ մշակում է ինքնասոսնձվող տիսմայով: Կոճկումն իրականացվում է երկու հատ կլոր ոսկեգույն կոճակներով: Ոսկեգույն կոճակների տրամագծի եզրը մշակվում է պարանանման հյուսքով, իսկ մեջտեղի հատվածը՝ գերբանման ձևավոր պատկերով: Պիջակն ունի կողային երկու ներկարված գրպան՝ կափույրներով, մեկ ներկարված ծոցագրպան: Գրպանները մշակվում են սև կամ մուգ կապույտ գույնի մետաքսյա աստառով, որի մակերեսային խտությունը չպետք է պակաս լինի 55 գ/մ² - ից: Ծոցագրպանի մուտքը մշակվում է կտորի գույնին համապատասխան երիզով: Պիջակի ձախակողմյան լանջին՝ ռեիեֆային կոնտուրի վերին հատվածում, ասեղնագործվում է երևանի Մետրոպոլիտենի տարբերանշանը՝ պատկերի համաչափության պահպանմամբ: Պիջակի դետալների միացումն իրականացվում է երկկար փակ կարերով՝ հատուկ փակ կարի մեքենայով: Կիսաշրջագգեստը դասական ոճի: Երկարությունը մինչև ծնկները: Կիսաշրջագգեստը կողային մասերում ունի երկու երկար, ձևավոր ներկարված գրպաններ: Ներսի մասը ամբողջությամբ մշակվում է սև կամ մուգ կապույտ գույնի մետաքսյա աստառով, որի մակերեսային խտությունը չպետք է պակաս լինի 55 գ/մ² - ից: Ձևավոր գրպաններից ներքև մշակվում է փակ բացվածք: Ետնամասում կոճկվում է գաղտնի շղթայով կոճկվածքով: Կիսաշրջագգեստի դետալների միացումն իրականացվում է երկկար փակ կարերով՝ հատուկ փակ կարի մեքենայով, իսկ փողկերը ծալվում կարվում են գաղտնակարով՝ հատուկ գաղտնակարի մեքենայով: Վերնաշապիկը կարվում է սպիտակ գույնի կտորից: Վերնաշապիկը բաղկացած է՝ լանջափեշերից, մեջքից, օձիքից և թևերից: Լանջափեշերը կենտրոնական ութ կոճակ օղակով կոճկվող, վերին կենտրոնական ուղղահայաց ծալվածքով, կափույրով և շերտակարով վրադիր գրպաններով: Օձիքը ծալովի, թևքերը երկար, ներկարված բազկակալներով և կոճկվող

		<p>բացվածքներով: Վերնաշապիկի բոլոր դետալների միացումն իրականացվում է երկկար փակ կարերով՝ հատուկ փակ կարի մեքենայով: Ապրանքը պետք է լինի նոր Յուրաքանչյուր աշխատակցի համար պահանջվում է կարի անհատական մոտեցում՝ կախված վեջինիս ֆիզիկական կառուցվածքի առանձնահատկություններից: յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը պետք է ներկայացնի գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, ՀՀ-ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն: Ներառված բոլոր բաղկացուցիչները՝ ձևերը պետք է ունենան միևնույն գույնային գամման: Ապրանքների փաթեթավորումը՝ լրակազմով, պոլիէթիլենային թափանցիկ պարկերով, մեկ պարկի մեջ՝ 1 լրակազմ, պարկերի վրա պետք է նշված լինեն անվանումները ըստ վերցված անհատական չափսերի, պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինեն տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, խնամքի վերաբերյալ տեղեկատվությունը:</p>
--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО Анга-Транс в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕУ-ЕЦДЦПДР-22/32 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
2	куртка - юбка	ООО "Анга Транс"	<p>Костюм женский с юбкой 28 комплект Костюм состоит из женского пиджака ,юбки и женской сорочки с длинными рукавами. Цвет ткани пиджака и юбки темно-синий,а сорочки-белый/тон цвета должен заранее согласоваться с Заказчиком/. Темно-синяя ткань состоит и 38-42 % жлопка,58-62 % полиэстера.Поверхностная плотность ткани 245 г/м\pm2\pm 3%. Белая ткань сорочки состоит из 33-37% хлопка,63-67% полиэстера.</p> <p>Поверхностная плотность ткани 180г/м2\pm 3%.Изменение линейных размеров костюма после влажной обработки /или химической обработки /не должно превышать \pm3% отклонения. Пиджак классического стиля , прямого покроя с двубортным складным воротником.Борты пиджака с лицевой стороны внешне обрабатываются рельефными контурами.Внутренние(тыльные) части полностью обрабатываются шелковой подкладкой черного или темно-синего цвета,поверхностная плотность ткани не должна быть меньше 55г/м2.Борты пиджака и воротник обрабатываются толстой самоклеющейся тканью- дублерином и</p>

льняно-шерстяным полотном ,а в участок плеч вставляются подушечки.Края бортов дополнительно обрабатываются самоклеющейся тесьмой.Застегивание проводится с помощью двух круглых золотистых пуговиц.Края диаметра золотистых пуговиц обрабатываются веревочным переплетением,а средняя часть с изображением в форме герба.Пиджак имеет два боковых вшитых кармана с клапанами,один внутренний нагрудный карман. Карманы обрабатываются шелковой подкладкой черного или темно-синего цвета, поверхностная плотность ткани не должна быть меньше 55г/м2.Вход грудного кармана обрабатывается окантовкой, соответствующей цвету ткани.На левом борту пиджака –в верхней части рельефного контура вышивается логотип ЕРЕВАНСКИЙ МЕТРОПОЛИТЕН в симметрично сохраненном изображении.Соединение деталей осуществляется двухшовными скрытыми швами-специальной швейной машинкой для скрытых швов. Юбка классического стиля.Длина до колен.Юбка в боковой части имеет два длинных фасонных вшитых кармана. Внутренняя часть обрабатываются шелковой подкладкой черного или темно-синего цвета, поверхностная плотность ткани не должна быть меньше 55г/м2.Ниже форменных карманов обрабатывается закрытый прорех.Сзади застегивается скрытой цепочкой с застежкой.Соединение деталей юбки осуществляется двухшовными закрытыми швами-специальной швейной машинкой для скрытых швов,а подола складываются и шьются скрытыми швами специальной машинкой для скрытых швов. Сорочка сшита из ткани белого цвета.Сорочка состоит из бортов,спинки,воротника и рукавов.Борта имеют восемь центральных пуговиц ,застегивающих петель,верхний центральный вертикальный сгиб,клапаны и накладные карманы со слоистым швом.Складной воротник,рукава длинные со вшитыми подлокотниками и застегивающими вырезами.Соединение всех деталей осуществляется двухшовными скрытыми швами-специальной швейной машинкой для скрытых швов.

		<p>товар должен быть неиспользованным. для каждого работника требуется индивидуальный подход к пошиву/в зависимости от особенностей физического телосложения/. Для каждой доставленной партии в случае необходимости по требованию заказчика поставщик должен предъявить данные состава ткани и поверхностной плотности,с заключением исследовательской лаборатория ,выданному организации аккредитованной в РА. Все составляющие формы должны иметь одинаковую цветовую гамму. Упаковка товаров- в комплекте, в полиэтиленовых прозрачных пакетах,в одном пакете - 1 комплект,на пакетах должны быть отмечены названия с соответственными размерами,ярлыком,на ярлыках должны быть отмечены разновидность названия,количество,размеры,информация по способу хранения.</p>
--	--	--