

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մասիսի Գարուն կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ-ն ԷԱՃԱՊՁԲ-ԱԻՆ-22/80 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի			
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Հատուկ հանդերձանք և պարագաներ /Ամենօրյա ձմեռային բաճկոն- գլխարկ	Ծանոթություն- տվյալ ապրանքը ապրանքային նշան չունի	«Մասիսի Գարուն կարի ֆաբրիկա» ՍՊԸ	<p>1. Ամենօրյա ձմեռային բաճկոն - գլխարկ՝ Գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 220 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 65% պոլիէսթեր, 35% բամբակ, գործվածքի տեսակը՝ <<TWILL>>, ներկման մեթոդը՝ <<Ռեակտիվ>> մշակված անջրաթափանց ծածկույթով, գույնը՝ մուգ փիրուզագույն (կանաչակապտագույն):</p> <p>Բաճկոնի առաջամասի և թիկունքի ներդիրները մշակվում են անջրաթափանց կտորով երկկողմանի մզակարված առնավզն 300 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով, իսկ թևքերը և գլխանոցը՝ անջրաթափանց կտորով երկկողմանի մզակարված առնավզն 200 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով: Աստառը՝ 100+/-10 գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ սև գործվածքից: Բաճկոնի թիկունքամասը մշակված է վրակարված կոկետկայով: Օձիքը կտրված</p>

կանգունակով, որի միացման կարում մշակված է կախիչ: Բաճկոնին 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճգամներով ամրանում է գլխանոցը: Գլխանոցի ստորին հատվածում՝ լայնացող վերջավորություններին, մշակված են սև կաչուն ժապավեններ, որոնք միանում են իրար կենտրոնական կոճկվածքի ուղղությամբ: Բաճկոնը կոճկվում է կենտրոնական կոճկվածքով՝ երկկողմանի սև գույնի տրակտոր տեսակի երիզաշղթայով և երեքական կաչուն ժապավեններով: Կաչուն ժապավենները ձախ լանջափեշին մշակվում են ներսի կողմից, իսկ աջ լանջափեշին արտաքին կողմից՝ եզրակարից 1սմ հեռավորությամբ: Բաճկոնի ստորին եզրաշերտով անցնում է քուղ՝ ելքային մասերում 7+/-1սմ կախված վիճակում, ծայրերը պլաստիկ բռնակներով: Բաճկոնի կենտրոնական եզրաշերտի վրա՝ վերևից 15սմ ներքև, ամրացվում է կամրջակի միջով անցնող 4,5սմ լայնությամբ պատա 7X5սմ կոչման տարբերանշանի համար, ներքևի ծայրը եզրածերտին ամրացվում է սև գույնի կաչուն ժապավենով: Բաճկոնի կրծքավանդակի աջ և ձախ կողմերում ներսի կողմից մշակված են ներկարված ծոցագրպաններ: Կրծքամասում մշակված են երկու վրադիր ծավալուն գրպաններ 14+/-1սմ լայնությամբ և 16+/-1սմ երկարությամբ, կափույրներով: Կափույրների վրա՝ ստորին եզրից 1սմ հեռավորությամբ, կարվում են 13X2.5 սմ չափսով սև գույնի կաչուն ժապավեններ: Ձախ գրպանի կափույրի վրա տեղադրվում է 12.5X2.5 սմ չափով սև գույնի՝ վրան կանաչամոխրագույն N842 երանգի թելով ասեղնագործված «արյան կարգ» տարբերանշանը, իսկ

աջ գրպանի կափույրի վրա 12.5X2.5սմ չափով սև գույնի՝ վրան «MES OF ARMENIA» տարբերանշանը: Բաճկոնի աջ և ձախ կրծքամասերում մշակված են 14սմ լայնությամբ և 16սմ երկարությամբ ծոցագրպաններ՝ շերտիկով: Առաջամասում մշակված են թեք կողային գրպաններ՝ երկկողմանի սև երիզաշղթայով փակվող: Երիզաշղթան մշակվում է գրպանի եզրից 1-1,5սմ խորությամբ՝ ներսի կողմից: Աջ թևքին՝ ուսազլխից 8սմ ներքև, ասեղնագործված է կաչուն ժապավենով ամրացող տարբերանշան 8սմ լայնությամբ և 4սմ բարձրությամբ: Տարբերանշանը արծաթագույն, վրան ասեղնագործված <<ԿԵՆՏՐՈՆԱԿԱՆ ԱՊԱՐԱՏ>> կամ ստորաբաժանման ՏԱՐԱԾԱՇՐՁԱՆԻ ԱՆՎԱՆՈՒՄԸ վերևում հայերենով և ներքևում անգլերենով: Տարբերանշանի տակ՝ ՓԾ թևքի տարբերանշանը՝ արծաթագույն, համապատասխան գունավորումներով ասեղնագործված: Ձախ թևին՝ ուսազլխից 3սմ ներքև ասեղնագործված է ՀՀ եռագույն դրոշմը՝ 8սմ լայնությամբ և 4սմ բարձրությամբ, ներքևում գրված «ՀԱՅԱՍՏԱՆ», որից ներքև ԱԻՆ խորհրդանշանը: Բազկակալերը մշակված են եզրաշերտերի միջով անցնող 5-6սմ լայնության ռետինե էլաստիկ ժապավեններով: Օձիքի մորթին առնվազն 800 գրամ/մ2 խտությամբ, խավի բարձրությունը՝ ոչ պակաս 12մմ, գույնը սև, կոճկվում է բաճկոնին լրացուցիչ շերտին մշակված 5 օղակներով և բաճկոնին կարված 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճակներով: Մորթե օձիքի վզատեղի եզրը եզրակարված է երեսացուի կտորի եզրաշերտով: Բաճկոնի վրա կատարվող բոլոր ասեղնագործման

աշխատանքները կատարվում են լազերային <<Jakard>> եղանակով, պատկերների համաչափության պահպանմամբ: Բաճկոնի և գլխարկի միացման բոլոր կարերն իրականացվում են շղթայական փակ զույգ կարերով՝ 1 սմ-ում առնվազը 4 կար: Բաճկոնի չափսերը և տարբերանշանների կոչումները կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ: Բաճկոնի կոչման տարբերանշանը արտադրվում է համազգեստի գործվածքից՝ հանովի օղագոտու տեսքով: Արտաքին չափսերը՝ 7X5սմ+/- 2%: Աստղերն ասեղնագործված N842 երանգի բեժ գույնի թելով, հնգաթև, ուռուցիկ, 13 և 20մմ տրամագծերով: Գնդապետ, փոխգնդապետ, մայոր - 20մմ-ոց աստղեր: Կապիտան, ավագ լեյտենանտ, լեյտենանտ, ավագ ենթասպա, ենթասպա 13մմ-ոց: Աստղերը պետք է տեղակայվեն հետևյալ կերպ՝ Գնդապետ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը 25մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից: Փոխգնդապետ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի: Մայոր - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղի կենտրոնը 45մմ: Կապիտան - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 20մմ երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը 20մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից, չորրորդ աստղը 20մմ

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Масиси Гарун Кари Фабрика ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕԱՀԱ 121-ՄԻՆ-22/80 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара:

Номер лота	фирменное наименование	товарный знак	наименование производителя	Предлагаемый товар
1				<p>հեռավորության վրա՝ երրորդի կենտրոնից: Ավագ լեյտենանտ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը 25մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից: Լեյտենանտ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը 25մմ հեռավորության վրա երկու աստղ իրար կողքի: Ավագ ենթասպա - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև առաջին աստղի կենտրոնը 20մմ երկրորդ աստղը 20մմ հեռավորության վրա առաջին աստղի կենտրոնից, երրորդ աստղը 20մմ հեռավորության վրա</p>
				<p>տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև առաջին աստղի կենտրոնը 25մմ, երկրորդ աստղը 25մմ հեռավորության վրա առաջին աստղի կենտրոնից: Ավագ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ վերին և ստորին եզրերից 5-ական մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/ գույնի թելով, 12մմ լայնությամբ կարվում է մեկ ժապավեն ուղղահայց դիրքով: Ավագ սերժանտ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ աջ և ձախ եզրերից 5-ական մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/ գույնի թելով, 12մմ լայնությամբ կարվում է մեկ ժապավեն հորիզոնական դիրքով: Սերժանտ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ աջ և ձախ եզրերից 5-ական մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/ գույնի թելով, կարվում են 5մմ լայնությամբ երեք ժապավեններ հորիզոնական դիրքով՝ իրարից 3մմ հեռավորության վրա: Կրտսեր սերժանտ - տարբերանշանի մեջտեղով՝ աջ և ձախ եզրերից 5-ական</p>

մմ հեռավորության վրա, բաց շագանակագույն /բեժ/
գույնի թելով, կարվում են 5մմ լայնությամբ երկու
ժապավեններ հորիզոնական դիրքով՝ իրարից 3մմ
հեռավորության վրա: Գլխարկը կեպիի տեսքով,
բաղկացած է կոշտ հովհարից, միջնամասից,
կողամասերից, հատակից և ականջակալ-
ծոծրակամասից, որը մշակված է առնվազն 800 գրամ/մ2
մակերեսային խտությամբ, սև գույնի գործվածքային
մորթաթաղանթով: Հովհարին միջադրված է առնվազն
3մմ հաստության պլաստիկ ճկվող միջադիր, իսկ եզրից
1սմ խորությամբ մշակվում է զարդակար: Կողամասերը
մշակվում են առնվազն 3մմ հաստության սոսնձային
կտորից միջադիրով: Գլխարկաբուլորքի բարձրությունը
ճակատային մասում՝ սկսած 54 չափսից 7,5սմ,
հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ:
Ծոծրակամասի բարձրությունը՝ սկսած 54 չափսից
8,2սմ, հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում
է 2մմ (թույլատրելի շեղում +/-1մմ): Գլխարկաբուլորքի
կենտրոնում լազերային՝ <<Jakard>> եղանակով
ասեղնագործված է <<ԱԻՆ>> խորդրդանշանը՝
շրջանաձև, 56+/-1մմ տրամագծով, սև կտորի վրա
գունավոր ասեղնագործված: Հովհարի լայնությունը
կենտրոնական մասում 7+/-0.3սմ: Գլխարկահատակի
կենտրոնում՝ ներսի կողմից, դրոշմվում է չափսը և
արտադրողի անվանումը: Հովհարի եզրից 1սմ
խորությամբ մշակվում է զարդակար: Չափսերը
կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման
կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի
մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ:

			<p>Փաթեթավորումը սովորաբար պիտակավորված արկղերով, արկղում յուրաքանչյուր բաճկոն թափանցիկ պոլիէթիլենային պարկով: Արկղերում գլխարկները պետք է լինեն չդեֆորմացված՝ առանձին շարվածքով: Պիտակի վրա նշված՝ տեսականու անվանումը, քանակը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի և մորթաթաղանթի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին: Պատվիրատուի պահանջով մատակարարից կարող է պահանջվել գործվածքի բաղադրության, մակերեսային խտության, ներկի կայունության վերաբերյալ լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն՝ ՀՀ-ում հավատարմագրված կազմակերպությունից:</p>
--	--	--	--