ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԷԼԱԱՄՈԴԱ ՍՊԸ-ն ՀԱՅՏ N ԵՁԷԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-23/36 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	ԷԼԱԱՄՈԴԱ ՍՊԸ	Արտահագուստ ձմեռային (բաճկոն, տաբաթ, շապիկ)	Արտահագուստ ձմեռային (բաճկոն, տաբաթ, շապիկ)	ԷԼԱԱՄՈԴԱ ՍՊԸ	Ձմեռային արտահագուստը բաղկացած է հանովի գնխանոցով բաճկոնից, տաբատից և շապիկից: Պետք է կարվի պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորի բաղադրությունը 40% բամբակ, 60% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245գ/մ²: Թելերի քանակը 10 սմ վրա ըստ հիմքի պետք է կազմի 430± 5, ըստ միջնաթելի 175 ± 5, 50 x 200մմ չափսի կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 2000Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 500 Ն, կտորի

					ջրամեկուսացման ելակետային տվյալը պետք է կազմի ոչ պակաս 2,000ПА, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ոչ պակաս 1,800ПА: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -3.5%, ըստ միջնաթելի ± 2.5%: Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Երկարությունը գոտկատեղից 15-20 սմ ներքև, կանգուն օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Բաճկոնի առաջամասում և ետևամասում որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 300 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ, իսկ թևերի հատվածում 200 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը ևս մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է

					կազմի ոչ պակաս 60- 65 գ/մ2: Թևքերը` ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին Նիկելագույն 4-5 զույգ կոճգամներով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է լայն մանժետով: Բաճկոնն ունի նաև 2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի աջ և ձախ հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով` ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն ստորինից 1-2 մմ նեղ: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպաններները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր` բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային

						գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է ընկերության անվանումը -30սմ լայնությամբ, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա՝ ընկերության տարբերանշանը: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինն բաճկոնի կոկետկայի գույնին համապատասխան, իսկ երկու կողային հատվածներինն բաճկոնի հիմնական գույնին

համապատասխան: Գլխանոցն առանձնանում է բաճկոնից շղթայի միջոցով, իսկ կոճկումն իրականացվում է միմյանց նկատմամբ խաչաձև կարված 7 սմ երկարությամբ երկու զույգ կպչունային ժապավեններով: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի; ներսի կողմից որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 200 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60- 65 գ/մ2: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն ստորինից 1-2 մմ նեղ: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ЭЛААМОДА ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀԱՅՏ N ԵՏՁԷԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-23/36 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
2	ЭЛААМОДА ООО	Արտահագուստ ձմեռային (բաճկոն, տաբաթ, շապիկ)	Արտահագուստ ձմեռային (բաճկոն, տաբաթ, շապիկ)	ЭЛААМОДА ООО	Ձմեռային արտահագուստը բաղկացած է հանովի գլխանոցով բաճկոնից, տաբատից և շապիկից: Պետք է կարվի պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորի բաղադրությունը 40% բամբակ, 60% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245գ/մ²: Թելերի քանակը 10 սմ վրա ըստ հիմքի պետք է կազմի 430± 5, ըստ միջնաթելի 175 ± 5, 50 x 200մմ չափսի կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 2000Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 500 Ն, կտորի

[illegible]
[illegible]
[illegible] 2,000 [illegible] 5 [illegible]
[illegible] 1,800 [illegible]
[illegible]
[illegible] 4 [illegible]
[illegible] 5 [illegible]
[illegible] 3.5% [illegible] 2.5%:
[illegible]
[illegible]
[illegible] 3 [illegible] 4 [illegible]
[illegible]
[illegible] 15-20 [illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible] 56 [illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible] 300 [illegible] 30% [illegible]
[illegible] 70% [illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible] 600 [illegible] 40 [illegible]
200 [illegible]
[illegible] 470 [illegible] 2 [illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible] 100%

					[illegible] 60-65 [illegible] 5 [illegible] 4-5 [illegible] 2 [illegible] 1 [illegible] 2 [illegible] 2023 թ- [illegible] 44/2-1 [illegible] 2 46/2-1 [illegible] 48/3-8 [illegible] 48/4-3 [illegible] 50/2-13 [illegible] 50/3-10 [illegible] 50/4-10 [illegible] 52/2-1 [illegible] 52/3-6 [illegible] 52/4-6 [illegible] 52/5-3 [illegible] 54/2-16 [illegible] 54/3-7 [illegible] 54/4-5 [illegible] 56/2-4 [illegible] 56/3-4 [illegible] 56/4-8 [illegible] 58/3-6 [illegible] 58/4-3 [illegible] 60/3-4 [illegible] 62/4-4 [illegible] 64/4-1 [illegible]

					[illegible] լվանալուց հետո։չպետք է պակաս
					լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով` մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է ընկերության անվանումը -30սմ լայնությամբ, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա` ընկերության տարբերանշանը: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինն բաճկոնի կոկետկայի գույնին համապատասխան, իսկ երկու կողային հատվածներինն բաճկոնի հիմնական գույնին

					համապատասխան: Գլխանոցն առանձնանում է բաճկոնից շղթայի միջոցով, իսկ կոճկումն իրականացվում է միմյանց նկատմամբ խաչաձև կարված 7 սմ երկարությամբ երկու զույգ կպչունային ժապավեններվ: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի; ներսի կողմից որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 200 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60- 65 գ/մ2: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն ստորինից 1-2 մմ նեղ: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ

					կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: գրպանները փակվում են կպչունային փականներով: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Շապիկը պետք է կարված լինի 100%

					բամբակ պարունակող մուգ գույնի կտորից: Արտահագուստի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով` մշակված զույգ կարի մեքենայիով, բոլոր վրադիր գրպանների, կափույրների միացման հատվածներում պետք է լինեն ամրակարեր` մշակված հատուկ ամրակարի մեքենայով: Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 լրակազմ: Տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Արտահագուստը պետք է արտադրված լինեն 2023 թ-ից ոչ շուտ Ըստ չափսերի քանակները` 44/2-1հատ, 46/2-1հատ, 48/3-8 հատ, 48/4-3 հատ, 50/2-3հատ, 50/3-10 հատ, 50/4-10 հատ, 52/2-1հատ, 52/3-6 հատ, 52/4- 6 հատ, 52/5-3 հատ, 54/2-6 հատ, 54/3-7 հատ, 54/4-5 հատ, 56/2-4 հատ, 56/3-4 հատ, 56/4 -8 հատ, 58/3-6 հատ, 58/4- 3 հատ, 60/3-4հատ, 62/4-4 հատ, 64/4-1 Մատակարարը պետք է ապահովի առնվազն 2 տեսակի նմուշներ`

					ընտրություն կատարելու համար: Արտահագուստի ձևը և գունային համադրությունը ըստ պատվիրատուի ցանկության: Մինչև ապրանքի մատակարարումը մատակարարը պարտավոր է ներկայացնել առաջարկվող կտորի տեխնիկական տվյալների լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն՝ տրված ՀՀ-ում հավատարմագրված փորձագիտական կենտրոնի կողմից :