

# ՆԿԱՐԱԳԻՐ

## առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-ՀՆԴՁ/2024/Հ-13 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
3	Արմոս	Արմոս	Արմոս	«Արմոս» ՍՊԸ	Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,3-1,5մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Արտաքին ներբանը պատրաստվում է ջերմապլաստիկ ռետինե (термопластичный каучук) հումքից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Հետնամասում, ճիտքի վերևում տեղադրված է 2սմ լայնությամբ

ռեպա, որի շնորհիվ կոշիկի հագնելը կստացվի հեշտ և արագ: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական սովորաթղթից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտությունն ապահովող պինգ-պոնգ տեսակի թերմոպլաստ նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլիտրիդի նյութով, կամ համանման, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդ որում քթամասում առնվազն 0,8մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Հետևամասի և

լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ կոճերից վերև: Կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս ծավաձքով:

Կողամասերը քթամասի հետ կարվում են երեքական կարով, կաղամասերի և հետնամասի կարերը՝ երկուական: Կոշիկը ներսամասից բացվում է պլաստմասե YKK կամ նմանատիպ սև գույնի շղթայով: Շղթայի ամբողջ երկարությամբ առկա է կաշվե ներդիր: Առաջամասի կենտրոնական առանցքով տեղադրված են 5 գույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ գույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը պետք է պատրաստված լինի բնական կաշվի և պոլիուռետանային հումքի համադրությունից, որի ամրացման եղանակը՝ միաձուլյլ, ինչը կապահովի հավելյալ ամրություն և երկար օգտագործում: Առաջամասի, միջնամասի և հետնամասի եզրերը միացված են ներբանին՝ սոսնձման եղանակով: Ներբանը

պատրաստվում է մաշակայուն ջերմապլաստիկ ռետինե հումքից, ընդորում • քթամասի հաստությունը՝ առնվազն 17մմ հետքով, • Կրկամասի հաստությունը՝ առնվազն 25մմ հետքով, • հետքի /սախշի/ խորությունը կրկամասում 7,0-7,5մմ, թաթի հատվածում 4,5-5,5մմ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից՝ յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 115սմ: Կոշիկի կաղապարը համապատասխանում է ԳՈՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՈՍՏ 447 115Ն/սմ /կամ 11,5կգ/սմ/ է: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան: Հաստատված նմուշը տրամադրվում է պատվիրատուի կողմից: Փաթեթավորումը՝ ստվարաթղթե արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 գույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա նշված է տեսականու անվանումը, քանակը,

<p>АРМОС, ООО в качестве участника</p>			<p style="text-align: center;"><b>ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ</b></p> <p style="text-align: center;"><b>предлагаемого товара</b></p>	<p>представляет полное описание предлагаемого им товара.</p>	<p>Հափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Անհրաժեշտության դեպքում պատվիրատուի պահանջով տրամադրվում է լաբորատոր ստուգման եզրակացությունը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո</p>
<p>Номер лота</p>	<p>фирменное наименование</p>	<p>товарный знак</p>	<p>Предлагаемый товар</p> <p>марка</p>	<p>наименование производителя</p>	<p>հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարող պատվիրող է Технические характеристики Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել:</p>
<p>3</p>	<p>Армос</p>	<p>Армос</p>	<p>Армос</p>	<p>ООО "Армос"</p>	<p>Черный цвет, натуральная кожа толщиной 1,3-1,5мм. Состоит из верха, межподшвы, основной стельки, съемной стельки, подошвы. Внешняя подошва изготовлена из термопластической резины. Передняя часть выполнена из комбинации гладкой и накатной кожи. Задняя часть состоит из 2-х частей, кожи и искусственной замши. Сзади, над пяткой, имеется ремешок шириной 2 см, благодаря которому надевать туфли будет легко и быстро. Основная стелька состоит из склеенной обувной</p>

бумаги толщиной 2,0-2,2 мм, продолжающейся до носка, в которую помещается металлический супинатор. Носок и пятка жесткие и имеют вставки из особо жесткого термопластического материала типа пинг-понга для предотвращения ударов и деформации, дополнительно покрытие микрофиброй и поливинилхлоридным материалом или аналогичным материалом для обеспечения дополнительной защиты от механических повреждений и царапин, толщиной не менее 0,8 мм. и 1,5 мм в пятке. Кожаные детали с задней стороны обрабатываются нагретой клеей тканью, что придает поверхности дополнительную прочность и обеспечивает умеренную стабильность. По краю ботинок и язычка, между лицевой частью и межподошвой расположена эластичная перфорированная синтетическая ткань, проходящая по всей длине ботинок выше лодыжек. Весь край верхней части

обуви прошит складкой внутрь.

Бока и нос сшиваются тремя строчками, боковые и задний швы сшиваются двумя строчками.

Ботинок открывается изнутри пластиковой черной цепочкой УКК или аналогичной. По всей длине цепочки имеется кожаная вставка.

По центральной оси переда размещены 5 пар металлических дырок и одна пара крючков.

Стелька должна быть изготовлена из комбинации натуральной кожи и

полиуретанового сырья, способ

крепления которой монолитный, что обеспечит дополнительную

прочность и длительное

использование. Края передней, средней и задней части стопы

приклеены к подошве. Подошва изготовлена из прочного

термопластичного резинового

сырья, кроме того: • толщина носа со следом не менее 17 мм, •

Толщина каблука со следом не менее 25 мм, • глубина следа /рисунка/ в области пятки 7,0-7,5

мм, в области лапы 4,5-5,5 мм.

Шнурки изготовлены из

				<p>синтетического химического волокна, каждая конечность которых термообработана, длина: 115 см. Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов должна составлять по ГОСТ 447, 115 Н/см или 11,5 кг/см. Внешний вид соответствует фото. Утвержденный образец предоставляется заказчиком. Упаковка: картонные коробки с отверстиями, по 10 пар в коробке. Коробки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование производителя, месяц и год производства. При необходимости заключение лабораторного обследования предоставляется по требованию заказчика. Согласовать размеры с заказчиком.</p>
--	--	--	--	--