

# ՆԿԱՐԱԳԻՐ

## առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-ՀՆԴՁ/2024/Հ-13 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
4	Արմոս	Արմոս	Արմոս	«Արմոս» ՍՊԸ	Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Արտաքին ներբանը պատրաստվում է պոլիուռետանային հումքից: Ներբանի միացման եղանակը վերնամասին՝ միաձուլվելով: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ

կտոր, ընդորում հետևամասի եզրով՝ 8մմ հաստությամբ, լեզվակի եզրով՝ 4մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Միջնատակը պատրաստված է շնչող, ծակոտկեն գործվածքից, որը երեսապատված է առածգական, ծակոտկեն սինթետիկ նյութով, ինչն էլ հաղորդում է կոշիկի ներսի ծածկույթին հավելյալ փափկություն և հարմարավետություն: Քթամասը և կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող պինգ-պոնգ տեսակի թերմոպլաստ նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսապատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլիտրիդի նյութով, կամ համանման, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդ որում քթամասում առնվազն 0,8մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5մմ:

Կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս ծալվածքով: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթից, որը շարունակվում է մինչև թաթը: Առաջամասի, միջնամասի և հետևամասի եզրերը միացված են ներբանին միաձուլվելով: Առաջամասի կենտրոնական առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական փուլակներ և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը պետք է պատրաստված լինի բնական կաշվի և պոլիուռետանային հումքի համադրությունից: Ներբանը պատրաստվում է մաշակայուն պոլիուռետանային հումքից, ընդ որում՝ • քթամասի հաստությունը՝ առնվազն 15,5մմ հետքով, • կրնկամասի հաստությունը՝ առնվազն 28,5մմ հետքով, • հետքի /նախշի/ խորությունը կրնկամասում 4,0-4,5մմ, թաթի հատվածում 4,0-5,0մմ: Կապումն իրականացվում

Է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից՝ յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 110սմ: Կոշիկի կաղապարը համապատասխանում է ԳՈՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՈՍՏ 447 115Ն/սմ /կամ 11,5կգ/սմ/Է: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համաձայն: Հաստատված նմուշը տրամադրվում է պատվիրատուի կողմից: Փաթեթավորումը՝ սովորաբար արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 գույգ: Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա նշված է տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Անհրաժեշտության դեպքում պատվիրատուի պահանջով տրամադրվում է լաբորատոր ստուգման եզրակացությունը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում

Մատակարարը պարտավոր է  
Պատվիրատուի պահանջով դրանք  
վերացնել:

## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ООО АРМОС в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ՆԳՆ ԷԱԶԱՊՁԲ-ՀՆԴՁ/2024/Հ-13 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
4	Армос	Армос	Армос	ООО "Армос"	Черный цвет, натуральная кожа толщиной 1,2-1,4мм. Состоит из верха, межподшвы, основной стельки, съемной стельки, подошвы. Внешняя подошва изготовлена из полиуретанового сырья. Внешняя подошва крепится к верхней части путем литья. Передняя часть выполнена из комбинации гладкой и накатной кожи. На верхней задней части и крае язычка помещена эластичная пористая синтетическая ткань толщиной 8 мм по заднему краю и 4 мм по краю язычка. Кожаные

детали, сзади обрабатываются нагретой клеей тканью, что придает поверхности дополнительную прочность и обеспечивает умеренную стабильность обуви. Межподшва изготовлена из дышащей пористой ткани, которая облицована эластичным пористым синтетическим материалом, что придает внутренней подкладке обуви дополнительную мягкость и комфорт. Носок и пятка жесткие и имеют вставки из особо жесткого термопластического материала типа пинг-понга для предотвращения ударов и деформации, дополнительно облицованные микрофиброй и поливинилхлоридным материалом или аналогичным материалом для обеспечения дополнительной защиты от механических повреждений и царапин, толщиной не менее 0,8 мм. и 1,5 мм в пятке. Весь край верхней части обуви прошит складкой внутрь. Основная стелька состоит из склеенной обувной бумаги толщиной 2,0-2,2

мм, продолжающейся до носка. Края передней, средней и задней части стопы литьевым способом прикреплены к подошве. По центральной оси обуви установлены 4 пары металлических дырок и одна пара крючков. Стелька должна быть изготовлена из комбинации натуральной кожи и полиуретанового сырья. Подошва изготовлена из прочного полиуретанового сырья, кроме того: • толщина носа со следом не менее 15,5 мм, • толщина каблука со следом не менее 28,5 мм, • глубина следа /рисунка/ в области пятки 4,0-4,5 мм, в области лапы 4,0-5,0 мм. Шнурки изготовлен из черного синтетического, химического волокна, каждые конечности которых термообработаны, длина: 110 см. Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов по ГОСТ 447 должна составлять 115 Н/см или 11,5 кг/см. Внешний вид согласно фото. Утвержденный образец предоставляется

				<p>заказчиком. Упаковка: картонные коробки с отверстиями, по 10 пар в коробке. Коробки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование производителя, месяц и год производства. При необходимости заключение лабораторного обследования предоставляется по требованию заказчика. Размеры согласовать с заказчиком.</p>
--	--	--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------