

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Ռեֆորս Գրուպ» ՍՊԸ-ն ՔԵՆԴԼ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/4 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
 ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի			
	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Desktop Metal	Studio System 2	Desktop Metal, Inc.	<p>Տեխնիկական բնութագիր Գրասենյակային մետաղական եռաչափ տպիչ (Ստուդիայի համակարգ 2)</p> <p>Նկարագրություն Տպագրություն և եռակալում Տպիչ Տպման որակը • Օպտիմիզացված տպագիր պրոֆիլներ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Հավաքման խցիկ տաքացման հնարավորությամբ • Վակուում ենթաբաժին պահման համար խելացի համակարգ • Աշխատանքային գործընթաց, կառավարելի ծրագրային ապահովմամբ • Էլ. փոստով ծանուցում մշակման մասին • Դետալների ավտոմատացված կողմնորոշում, որն օպտիմալացված է գործընթացի բարեհաջող իրականացման համար • Հակաբլոկավորման ապահովում Աշխատանքային գոտի</li> <li>• 300 x 200 x 200 մմ (12 x 8 x 8 դյույմ) Գլխույկ • 250 մկմ, մեծ տիրույթով աշխատող գլխույկ • 400 մկմ, ստանդարտ տիրույթով աշխատող գլխույկ Շերտի</li> </ul>

բարձրությունը • 50-150 մկմ, մեծ տիրույթով աշխատող  
գլխույկ • 150-300 մկմ, ստանդարտ տիրույթով  
աշխատող գլխույկ Վառարան Օգտագործողի համար  
հարմար եռակալում • լիովին ծրագրային ապահովման  
վրա հիմնված • լիովին մատչելի ռեթորթ • օդում  
եռակալման պրոֆիլի բարելավում Բարձր  
արդյունավետության ջերմային մաքրում և եռակալում •  
լիարժեք ջերմամշակում (Ստուդիայի համակարգ 2-ի  
նյութեր) • ապահովում է մեծ խտություն, նյութի բարձր  
հատկությունների դեպքում Գրասենյակային եռակալում  
• Անցնում է գրասենյակի դռան միջով • Վակուումային  
եռակալումը թույլ է տալիս օգտագործել ընդամենը 850  
լիտր գազ մեկ ցիկլի համար Ռեթորթի չափը 300 x 200 x  
200 մմ (12 x 8 x 8 դյույմ) Ամենաբարձր ջերմաստիճան  
1400 °C (2552 °F) Ծրագրային ապահովում • ավտոմատ  
տպագրություն/եռակալում կողմնորոշման  
օպտիմալացում • ավտոմատ, հակաբլոկավորման  
համակարգի աջակցությամբ • ավտոմատացված  
ջերմային մաքրման և եռակալման ցիկլեր •  
գործընթացների ծանուցումներ • առաջադրանքների  
հերթագրում` բարձր թողարկում ապահովելու համար  
Տպագրման կարգավորումներ • ավելի քան 90  
կարգավորումներ հարմարեցնելու համար • իրանի  
կառավարելի հաստություն Մի քանի տպագրող  
գլխույկների հնարավորություն 250 մկմ և 400 մկմ  
Շերտի կառավարելի բարձրություն 50-300 մկմ  
Տպագրության որակը գործնականում • տաքացմամբ  
հավաքման խցիկ • հարթակ, նախատեսված հատուկ  
մշակված նյութերի համար • վերջնամշակված

			<p>մակերևույթի հնարավորություն • հարթ հենարանային ճակատային մակերևույթ • կողային պատերի մակերեսի վերջնամշակում, նվազագույն «աստիճանային քայլով» խմբաքանակի մշակում • մի քանի երկրաչափություններ կարող են միաժամանակ տպագրվել և եռակավել • պարբերական եռակալումը կարող է նվազեցնել ծախսերը և ապահովել առավելագույն արտադրողականություն Դետալների արագ տպագրություն տպվում է օրական մի քանի դետալներ Նյութ ցանկացած կիրառման համար Ստուդիայի համակարգ 2-ի նյութեր • 316L չժանգոտվող պողպատ • 17-4 PH չժանգոտվող պողպատ • D2, H13, A2 գործիքային պողպատ • Ինկոնել 625 • 4140 ցածր լեգիրված պողպատ Backward-compatible Materials • Ti64 • Պղինձ Environment • Իներտ վակուումային եռակալում արգոնաջրածնային, արգոնի միջավայրերում</p>
--	--	--	--



## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ООО «РЕФОРС ГРУП» в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом РБСГЛ-ЕЦДЦПР-24/4 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар			
	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1				