

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-1/2025/ԲԱՉԱ ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	«ԱՐՄՈՍ» ՍՊԸ	ամենօրյա կոշկեղեն	ամենօրյա կոշկեղեն	«ԱՐՄՈՍ» ՍՊԸ	Ամենօրյա կոշկեղեն Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Արտաքին ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռեփեֆային մասը

մաշվածության նկատմամբ կայուն  
ռետինից: Արտաքին ներբանի  
ռելեքային մասը ունի խորը  
ինքնամաքրվող նախշեր:

Վերնամասը արտաքին ներբանին  
միացված է ձուլման եղանակով:  
Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է  
կաղապարի մեջ և կատարվում է  
կաղապարային ձուլում, որի շնորհիվ  
իրականացվում է կոշիկի  
վերնամասի

նախապատրաստվածքի հետ  
ամրակցում ՀՍՏ 144-96 (5.2):  
Արտաքին ներբանի ռելեֆային  
կենտրոնական մասում նշվում է  
կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի  
չափումներն ու չափման եղանակը  
ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում:  
Հիմնական ներդիրը բաղկացած է  
իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ  
հաստությամբ կոշիկի համար  
նախատեսված ամբողջական  
ստվարաթղթի և բնական կաշվի  
(պաղոշի) համադրությունից, որը  
շարունակվում է մինչև թաթը և որի  
մեջ դրվում է մետաղական  
սուպինատոր: Քթամասը և  
կրնկամասը կոշտ են և ունեն  
լրացուցիչ կոշտություն ապահովող

և հետ վերականգնվող  
թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝  
հարվածներից և դեֆորմացիայից  
պաշտպանությունն ապահովելու  
համար, որոնք լրացուցիչ  
երեսպատված են միկրոֆիբրայի և  
պոլիվինիլիտրոիդի նյութով կամ  
համանման նյութով, ինչը  
կապահովի լրացուցիչ  
պաշտպանություն մեխանիկական  
վնասվածքներից և քերծվածքներից,  
ընդ որում քթամասում առնվազն  
0,8-1,2 մմ հաստությամբ,  
կրկնամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե  
դետալները հակառակ կողմից  
մշակվում են տաքացվող սոսնձով  
գործվածքով, որը կտա երեսամասին  
հավելյալ ամրություն և կհաղորդի  
չափավոր ծավալային  
կայունություն: Հետնամասի և  
լեզվակի եզրով, երեսամասի և  
միջնատակի միջև տեղադրված է  
առածգական ծակոտկեն սինթետիկ  
կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ  
երկայնքով՝ մինչև կոճեր: Կոշիկի  
վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է  
դեպի ներս ծավալածքով: Կողմամասի,  
քթամասի և հետնամասի կարերը  
կարվում են երկուական կարով:

Առաջամասի կենտրոնական առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկչերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 2): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում: Կոշիկի աջ և ձախ կիսագույգի զանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 115-120 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՕՇ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՕՇ 447 պետք է լինի 115 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարի կողմից պատվիրատուի հաստատման է ներկայացվում կոշկեղենի նմուշ: Փաթեթավորումը՝ սովորաբար արկղերով՝

**ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ**

**предлагаемого товара**

անցքերով, արկղերի մեջ 10 զույգ:  
Արկղերը պիտակավորված,  
պիտակների վրա պետք է նշված  
լինի տեսականու անվանումը,  
քանակը, չափսերը, արտադրող  
կազմակերպության անվանումը,  
արտադրման ամիսն ու տարեթիվը:  
Չափսերը համաձայնեցնել  
պատվիրատուի հետ:  
ՆԳՆ ԷԱՀԱՊԶԲ-1/2025/ԲԱՉԱ նիջե  
Մատակարարումից հետո

ООО АРМОС в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ նշված է ԷԱՀԱՊԶԲ-1/2025/ԲԱՉԱ նիջե  
представляет полное описание предлагаемого им товара.

հայտնաբերված խոտանի դեպքում  
Մատակարարող պատրաստ է  
Технические характеристики  
Պատվիրատուի պահանջով դրանք

վերագնել: Կոշիկներն  
Каждодневная обувь Черный цвет,  
մատակարարված չափարանակից  
натуральная кожа толщиной 1,2-1,4  
մատակարարի ֆինանսական  
мм. Состоит из верха, межподшвы,  
ծախսերի հաշվին իրականացվում  
основной стельки, съёмной  
են հետևյալ լաբորատոր  
стельки, внешней подошвы.  
Կողմարկույվները. - Արտաքին  
Передняя часть выполнена из  
լերբանի և վերնամասի իզգման  
комбинации гладкой и накатной  
բերվածության որոշում -  
кожи. Спинка состоит из 2-х  
Կաշիների հաստության որոշում -  
частей: кожи и искусственной  
Արտաքին և ներքինի հաստության  
замши. Сзади, над пяткой, имеется  
որոշում. - Արտաքին և ներքինի  
ремешок шириной 3 см, благодаря  
բարակության որոշում. - Արտաքին  
которому надевать туфли будет  
լերբանի միացման եղանակի  
легко и быстро. Внешняя подошва  
որոշում. - Հանդիսանում է ներքինի  
состоит из двух компонентов:  
հաստության, բարակության  
верхняя часть изготовлена из  
որոշում: ՀԱՎԵԼՎԱԾ 1 1.1 Արտաքին

Номер лота	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя
2	ООО АРМОС	повседневная обувь	повседневная обувь	ООО АРМОС

խճուղիների ֆորմալիքների քանակը և բարձր  
 չափերը չի նվազացնում խճուղիների անվտանգ և  
 արագ անցման համար: Այսպիսով, համաձայն  
 ՌԵԼՅԵՖԻԱՅԳՐԱԳՆԱՏՈՒՄՆԵՐԻ ՄԵՏՈԴ  
 ԿԱՆՈՒՄՈՒՄՆԵՐԻ ՊԱՐԱՅԻՆՆԵՐՈՒՄԻ ԿՈԴԵՔՍՏԻ  
 (ՄԱՍԻՎՆԵՐԻ ՊԱՐԱՅԻՆՆԵՐՈՒՄԻ ԿՈԴԵՔՍՏԻ ԵՎ  
 ԳՐԱՎԵՐՈՒՄԻ ՄԵՏՈԴԻ ԿԱՆՈՒՄՈՒՄՆԵՐԻ ՊԱՐԱՅԻՆՆԵՐՈՒՄԻ  
 ԿՈԴԵՔՍՏԻ) ըստ հետևյալ բանաձևի՝  

$$Q = \frac{1}{\sqrt{1 + 0,0001 \cdot L}} \cdot K \cdot F \cdot v \cdot \tau$$
 որտեղ Q-ը ընդհանուր քանակն է մեթրերում,  
 L-ը խճուղիի երկարությունն է մետրերում,  
 K-ը խճուղիի քառակուսուրդը է, որտեղ F-ը խճուղիի  
 լայնությունն է մետրերում, v-ը խճուղիի արագությունն է  
 մետրերում վայրկյանում, իսկ τ-ը խճուղիի մաքրման  
 համարյալը է: Վերջինից հետո համարյալը հավանաբար  
 կարելի է համարել 0,1-0,2 մետր: Բացի այդ, խճուղիի  
 մաքրման համարյալը կախված է նաև խճուղիի լայնությունից  
 և կարող է փոփոխվել 0,1-0,2 մետրի միջև:

					<p>защиту от ударов и деформации, а также для формирования эластичной и прочной подошвы из полиуретановых и полиэфирных материалов 2</p> <p>Нижняя часть обуви обшита прочной хлопчатобумажной тканью, которая придает обуви прочность и эластичность. Подошва обуви изготовлена из полиуретановых и полиэфирных материалов 2</p> <p>Центральная часть подошвы обуви обшита прочной хлопчатобумажной тканью, которая придает обуви прочность и эластичность.</p>
					<p>обрабатываются нагретой клеевой тканью, что придает поверхности дополнительную прочность и умеренную стабильность. По краю спинки и язычка, между лицом и межподошвой расположена эластичная перфорированная синтетическая ткань, проходящая по всей длине обуви до лодыжек. Весь край верхней части обуви прошит сгибом внутрь. Бока, носовая и задняя часть сшиты двумя швами. По центральной оси переда установлены 4 пары металлических дырок и одна пара крючков. Съёмная стелька анатомически профилированная, двухслойная, толщиной до 2,5 мм (табл. 2). Фото представлено в Приложении 3. Разница в массе правой и левой полупары обуви не</p>

должна превышать 15 грамм.  
Шнурки изготовлены из синтетического химического волокна из черного цвета, концы которых термообработаны. Длина: 120-125 см. Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Прочность швов по ГОСТ 447 должна составлять 115 Н/см или 11,5 кг/см/. Внешний вид согласно фото (Приложение 2). Поставщик представляет на утверждение Заказчика образец обуви. Упаковка: картонные коробки с отверстиями, по 10 пар в коробке. Коробки маркируются, на этикетках должны быть указаны наименование ассортимента, количество, размеры, наименование производителя, месяц и год производства. Размеры согласовать с Заказчиком. В случае обнаружения дефектов после поставки Поставщик обязан устранить их по требованию Заказчика. Последующие лабораторные исследования проводятся за счет финансовых



затрат поставщика от поставленного количества полуботинок. - Определение разрывной нагрузки внешней подошвы и верха, - Определение толщины кожи, - Определение толщины внешней подошвы, - Определение состава внешней подошвы, - Определение метода крепления внешней подошвы - Определение толщины, состава стельки. ПРИЛОЖЕНИЕ 1 1.1 Физико-механические параметры подошвы приведены в таблице 1. Таблица 1 № №: Названия крепежных деталей

Метод испытания	Значимость критерия
Контактный слой (резина)	1
Бесконтактный слой (полиуретан)	1
Плотность, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 267 ГОСТ 409 1,15±1 0,50±0,5
2 Условная прочность на растяжение, МПа	Не менее 12,0 Не менее 7,3±0,3
ГОСТ 270 ГОСТ Р 54553	3
Износостойкость, Дж/мм <sup>3</sup>	ГОСТ 426
Не менее 24,0	1.1.1 Размеры подошвы и метод измерения

указаны в таблице 1.1. Таблица 1.1 Деталь, подлежащая измерению  
Метод и стандарт измерения

					<p>Толщина носовой части в точке опоры без бортиков в случае продольного разреза вместе со следом должна составлять <math>12\pm 1</math> мм. Толщина пяты без бортов, при продольном разрезе вместе с траком: <math>22\pm 1</math> мм. Глубина следа <math>4\pm 0,5</math> мм</p> <p>1.2 Физико-механические параметры стельки, представлены в таблице Таблица 2</p> <p>Название позиции Материалы Съемная стелька 1-го слоя трикотажного полотна , 2-й слой – ЭВА (этиленвинилацетат)</p>
--	--	--	--	--	--