

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Արմինե Հոլստեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-2025/1 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	«Արմինե Հոլստեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ	համազգեստ	համազգեստ	«Արմինե Հոլստեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ	Ձմեռային կոստյում՝ արհեստական մորթե օձիքով, կոմուֆլյաժ գործվածքից: Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ, թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից՝ 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/ /108 × 58/, 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների՝

					լվացում՝ 4-5 աստիճան, քրտինք՝ 4-5 աստիճան, արև՝ 5 աստիճան, չոր շփում՝ 4-5 աստիճան, թաց շփում՝ 3-4 աստիճան: Ձմեռային կոստյումը բաղկացած է բաճկոնից, ներդիրից և տաբատից: Ներդիրի երեսացուն՝ թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Ներդիրը մշակվում է մգդակարված 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ արհեստական գործվածքից: Ներդիրը կոճկվում է կենտրոնական շղթայով, մինչև օձիքի վերջը: Ներդիրի օձիքի բարձրությունը մեջտեղում 8-9 սմ է, եզրերում՝ 10-11 սմ լայնությամբ: Օձիքի միացման կարում մշակված է կախիչ: Առաջամասում մշակված են չորս գրպաններ՝ երկուսը՝ վրադիր, երկուսը՝ ներկարված, որոնցից երկուսը կրծքամասում, իսկ երկուսը՝ կողային մասերում: Կափույրների և գրպանների ներքին եզրերը թեք մշակված: Կրծքամասի գրպանների
--	--	--	--	--	--

					լայնությունը՝ 14-15 սմ, երկարությունը՝ 15-17 սմ կափույրի հետ միասին, կափույրի լայնությունը՝ 6 սմ: Գրպանները տեղակայված են կենտրոնական ուղղահայաց շղթայից աջ և ձախ, առնվազն 6 սմ հեռավորության վրա: Ներդիրի աստառի ձախ կրծքամասում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է կաշուն ժապավենով: Ներդիրի ուսագոտիների եզրերը ծալված և վրակարված են, ծալման լայնությունը պատրաստի վիճակում՝ 1 սմ: Գոտկատեղում մշակված են 2,5-3 սմ լայնության ներկարված էլաստիկ ժապավեններ՝ իրանի չափերի կարգավորման համար: Թիկունքամասի բարձրությունը մշակված է 4,5սմ-ով ավելին, քան առաջամասի բարձրությունը, հաշվարկված ուսակարերից: Ներդիրը ամրանում է բաճկոնին 6 օղակ կոճակների միջոցով: Բաճկոնը կոճկվում է երկգլխանի շղթայով (8 համարի) և 4 հատ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակներով: Բաճկոնի ներդիրը մշակվում է մզակարված 200 գրամ
--	--	--	--	--	---

					մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Բաճկոնի և թևքերի ներքևի եզրերը ծալված են և վրակարված: Բաճկոնի ներքևի եզրերի ծալման լայնությունը 2 սմ է, իսկ թևքերինը՝ 0,5 սմ: Բաճկոնի լանջափեշի աջ կողմում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ օղակով և մեկ կոճակով, կամ կաշուն ժապավենով: Ուսերի վրա տեղադրված են ուսադիրներ ախլակների վրա նույն գործվածքից, ախլակները կոճկվում են մեկ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակով: Բաճկոնի առաջամասում մշակված են երկու վրադիր և երկու ներդիր գրպաններ կափույրներով, որոնցից եկուսը՝ կրծքամասում, երկուսը՝ կողային հատվածում: Կրծքամասի վրադիր գրպանների կափույրների երկարությունը 13 սմ է, կափույրի կենտրոնակա ամենաերկար հատվածը 8,5 սմ է, իսկ կողային հատվածները 5,5 սմ: Կրծքամասի գրպանների երկարությունը 14 սմ է, լայնությունը գրպանի 13սմ է: Կրծքամասի գրպանները կոճկվում են 22 մմ տրամագծով պլաստմասե մեկական
--	--	--	--	--	--

[illegible]

					для куртки, на которой расположен карман, застежка молния на одну петлю и одну пуговицу, или изолента. Плечевые ремни надеваются на оси из той же ткани, оси застегиваются на одну пластиковую пуговицу диаметром 22 мм с петлей. Передняя часть куртки имеет два кармана на подкладке и два кармана с застежками-молниями с клапанами, из которых задний на груди и два по бокам. Длина клапанов карманов на груди составляет 13 см, самая длинная центральная часть клапана составляет 8,5 см, а боковые части-5,5 см. Длина нагрудных карманов составляет 14 см., ширина кармана составляет 13 см. Нагрудные карманы застегиваются на одну пластиковую пуговицу диаметром 22 мм, расположенную в нижней части центральной части клапана. Изголовье выполнено на плечевом шве куртки, самая длинная часть верха которой составляет 30 см. Тридцать подголовников
--	--	--	--	--	---

						обработаны цифровой окраской, поверхностной плотностью 210 г/м2 из ткани типа рибстоп, 35% хлопка, 65% полиэстера. Расстояние от соединительного шва изголовья и плеч до центрального вертикального шва составляет 15 см. В центре изголовья разработан орнамент шириной 5 см., к которому прикреплен регулятор размеров с помощью изоленты. В области края подголовника разрабатывается пояс (бахрома) шириной 2 см, с поясной веревкой внутри для регулирования размеров подголовника. В нижней части рукавов куртки вырезаны язычки длиной 8 см с вырезанными углами, которые застегиваются на липкую ленту в пройме. На левом рукаве куртки, на расстоянии 9 см от плеча, пришита мягкая часть изоленты длиной 11 см и шириной 10 см. Подкладка куртки и подголовника обработана с поверхностной плотностью 70 граммов., 100 из искусственной ткани из полиэстера. Брюки
--	--	--	--	--	--	---

						украшены поясом в форме диагонали. Передняя часть с карманами косого кроя по бокам. На поясе установлено не менее 5 перемычек и 2 оси, регулирующие размер ремня, одна из перемычек должна находиться на шве на задней части талии. Пряжки застегиваются на 1 петлю и 2 пуговицы диаметром 15 мм. В передней части разработаны наколенники. Брюки застегиваются на потайную пуговицу, / с застежкой-молнией / не менее 5 петель диаметром 15 мм на пуговицах, два из которых на ремне (или на цепочке). Завязывается шнурками на нижней части брюк. Подкладка брюк обработана синтепоном поверхностной плотности 200 грамм, который поставлен с подкладкой на 15 см выше внутреннего края. Упаковка: Хак, два комплекта в одном пакете, ассортимент в прозрачных полиэтиленовых пакетах, один комплект в одном пакете. Хак с маркировкой, на этикетках должно
--	--	--	--	--	--	--

					быть указано название ассортимента, количество, размеры, название организации-производителя., месяц и год изготовления, а также номер технического условия. Организация-поставщик должна предоставить в ответственное подразделение заключение лабораторного исследования, выданное аккредитованной в Армении организацией, касающееся состава изделия, стойкости краски и плотности поверхности. После положительных результатов экспертизы представьте образец для утверждения соответствующему подразделению. Заказчик имеет право: сделать образец из каждой поставленной партии и отправить его на экспертизу.
--	--	--	--	--	--