

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մազնոն Ա ՍՊԸ-ն ԳՄՄՀ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/08 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	Ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
4	Մազնոն Ա ՍՊԸ	Մազնոն Ա ՍՊԸ	Չափերը՝ առնվազն 2500x250x800մմ (երկարություն/լայնություն/բարձրություն): Արտադրված է ISO9001-2015 ստանդարտների համաձայն: Նախատեսված է զբոսայգիներում, բակերում և հասարակական հանգստի վայրերում տեղադրելու համար՝ 4-ից 12 տարեկան համար: Օգտագործված բոլոր նյութերն պետք է լինեն հիգիենիկ և հաստատված լինեն երեխաների համար արտադրանքի արտադրության մեջ օգտագործելու համար: Հավասարակշիռը բաղկացած է հենաձողից և հավասարակշռողից, նստատեղերից և բուֆերներից: Մետաղական մասերը պետք է ներկված լինեն պոլիմերային փոշու էմալով՝ թխման մեթոդով: Փոշե էմալը ունի բարձր դիմադրողականություն կլիմայական պայմաններին և երկար պահպանում է եսթետիկ տեսքը: Նրբատախտակի մասերը պետք է ներկված լինեն ակրիլատի հիմքով բարձրորակ ներկով և պատված բարձրորակ լաքով: Դուրս ցցված ամրակները պետք է փակվեն դեկորատիվ պոլիէթիլենային գլխարկներով: Խողովակների ծայրերը պետք է փակվեն պլաստիկ խցաններով: Բոլոր ամրակները պետք է ցինկապատ լինեն: Տեղադրումն

իրականացվում է գետնի մեջ բետոնացնելով առնվազն 700 մմ խորությամբ: Կառուցվածքային առումով այն պետք է բաղկացած լինի խողովակից, առանցքից, բռնակներից: Այն պետք է պատրաստված լինի առնվազն $55 * 3$ մմ չափսերով մետաղական խողովակից, առնվազն 2200 մմ երկարությամբ: Ճառագայթի մեջտեղում պետք է ուղղահայաց եռակցվի առնվազն 140 մմ երկարությամբ առանցք (փնջի միջով), որը պատրաստված է առնվազն $D = 25$ մմ տրամագծով շրջանաձև մետաղական խողովակից: Առանցքի ծայրերում տեղադրված են առնվազն 14 մմ երկարությամբ և առնվազն 20 մմ տրամագծով օձիքներ, որոնց մեջ հենվում են պտտվող առանցքակալների ներքին օղակները: Հենաձողի ծայրերը պետք է փակվեն խցաններով: Հենաձողի ծայրից 9 և 173 մմ հեռավորության վրա, որը փակվում է խցանով, պետք է եռակցվեն առնվազն $4 * 40$ մմ չափսերով և 160 մմ-ից ոչ ավելի երկարությամբ մետաղական ժապավենից պատրաստված երկու թիթեղներ՝ ուղղահայաց հենաձողին: Իրենց առանցքներից 135 մմ-ից ոչ ավելի հեռավորության վրա թիթեղները պետք է ունենան 10 մմ-ից ոչ ավելի տրամագծով անցքեր՝ Նստատեղերի ամրացման համար: Եզրից ոչ ավելի, քան 60 մմ հեռավորության վրա գտնվող ճառագայթում, ապա միմյանցից առնվազն 50 մմ հեռավորության վրա, առնվազն 8մմ տրամագծով անցքեր պետք է նախատեսվեն պարուրակ միացումների միջոցով ռետինե բուլֆեր ամրացնելու համար: Բռնակը պետք է բաղկացած լինի ստենդից և օղակից: Ստենդը պատրաստված պետք է լինի մետաղյա խողովակից՝ առնվազն $26 * 2,5$ մմ չափսերով, առնվազն 75 մմ երկարությամբ: Ստենդի վերին մասում պետք է եռակցված լինի առնվազն 23 մմ տրամագծով և առնվազն 230 մմ ներքին տրամագծով մետաղական խողովակից պատրաստված օղակ: Հիմքը պետք է բաղկացած լինի երկու խողովակներից, երկու կցորդներից, երկու թիթեղներից: Առնվազն 1000 մմ երկարությամբ խողովակները պետք է պատրաստված լինեն առնվազն $80 * 40 * 2$ մմ չափսերով մետաղական պրոֆիլային խողովակից: Առնվազն 4 մմ հաստությամբ մետաղական թիթեղից

պատրաստված 60 * 85 մմ չափսերով թիթեղները պետք է եռակցվեն խողովակների ստորին ծայրերին՝ տեղադրման պարագծի շուրջ: Խողովակները պետք է փոխկապակցված լինեն առնվազն 140 մմ երկարությամբ երկու կցորդիչներով, որոնք պետք է պատրաստված լինեն առնվազն 80 * 40 * 2 մմ չափսերով մետաղական պրոֆիլային խողովակից: Կապերը պետք է եռակցված լինեն համապատասխան պարագծի երկայնքով, վերին կապերը՝ ուղղաձիգների վերին եզրից առնվազն 170 մմ հեռավորության վրա, ներքևի կապերը՝ վերին կապանքներից առնվազն 60 մմ հեռավորության վրա: Խողովակների վերին ծայրերը պետք է փակվեն պլաստիկ խցաններով: Ուղղաձիգների միջև, ուղղաձիգների վերին եզրից ոչ ավելի, քան 90 մմ հեռավորության վրա, հավասարկշռի առանցք է ամրացված երկու փակ տիպի առանցքակալներով: Առանցքը պետք է ամրացվի յուրաքանչյուր խողովակին երկու պարուրակ միացումների միջոցով: Նստատեղը պետք է բաղկացած լինի երկու կցորդներից և երկու նստատեղից: Կցորդները պետք է պատրաստված լինեն առնվազն 600 մմ երկարությամբ և առնվազն 20*20*1,5 մմ չափսերով ձևավորված մետաղական խողովակից: Կցամասը պետք է թեքված լինի, ճկման անկյունը չպետք է գերազանցի 105 աստիճանը, Կցորդիչի հորիզոնական ուղիղ հատվածը չպետք է գերազանցի 260 մմ, ուղղահայաց ուղիղ հատվածը չպետք է գերազանցի 260մմ: Կցորդիչի ծայրերը պետք է փակված լինեն պլաստիկ դեկորատիվ խցաններով: Նստատեղի հարթությունը պետք է պատրաստված լինի երկարակյաց trapezoidal պլաստիկից՝ ամրացված ամրացնող կողերով: Նստատեղի և մեջքի եզրերը պետք է կլորացված լինեն 25 մմ շառավղով: Հորիզոնական նստատեղը պետք է ամրացվի փակագծերին չորս պտուտակավոր միացումներով: Ուղղահայաց նստատեղը պետք է ամրացվի կցորդիչին չորս պտուտակավոր միացումներով: Նստատեղը պետք է պտուտակավոր ամրացումով ձգվի խողովակներին: Բուժերը պետք է լինի առնվազն 175 * 400 մմ չափսերով ուղղանկյուն, պատրաստված հատուկ ռետինե II TMKShch-S թիթեղից

		(ջերմային-ցրտահարություն-թթու-ալկալիական ռետինե): Բուժերը պետք է ամրացվի նստատեղի տակ գտնվող խողովակին առնվազն երեք պարուրակային միացումներով: Բուժերի և խողովակի միջև պետք է ամրացվի առնվազն 175 մմ երկարությամբ, 180 մմ-ից ոչ ավելի երկարությամբ ձող, որը պատրաստված է առնվազն 4 * 25 մմ չափսերով մետաղական ժապավենից: Տեղափոխումը և տեղադրումը իրականացվում է մատակարարի կողմից պատվիրատուի կողմից նշված հասցեում: Սահմանվում է մեկ տարվա երաշխիքային ժամկետ: Տրվում է 12 ամսվա երաշխիք: Տեղադրումն իրականացվում է մատակարարի կողմից պատվիրատուի կողմից պատվիրատուի կողմից նշված հասցեում: Տեխնիկական բնութագրում նշված չափսերը հասկանալ որպես նվազագույն չափանիշ, ինչպես նաև ոչ մետաղական դետալները մատակարարի կողմից կարող է փոխվել մետաղականի, իսկ կցված նկարները ընդհանուր պատկերացում կազմելու, սարքի նվազագույն ֆունկցիոնալությունը ապահովելու համար է:
--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО Магنون А в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом 4000-10000000-25/08 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
4	ООО «Магنون А»	ООО «Магنون А»	Габариты: не менее 2500x250x800 мм (длина/ширина/высота). Изготовлено в соответствии со стандартами ISO9001-2015. Предназначено для установки в парках, дворах и общественных зонах отдыха для детей в возрасте от 4 до 12 лет. Все используемые материалы должны быть гигиеничными и одобренными для использования в производстве продукции для детей. Балансир состоит из опоры и балансира, сидел и буферов. Металлические детали необходимо окрасить полимерно-порошковой эмалью методом запекания. Порошковая эмаль обладает высокой устойчивостью к климатическим условиям и сохраняет свой эстетичный вид в течение длительного времени. Фанерные детали должны быть окрашены высококачественной акриловой краской и покрыты высококачественным лаком. Выступающие крепежные элементы необходимо закрыть декоративными полиэтиленовыми заглушками. Концы труб должны быть закрыты пластиковыми заглушками. Все крепежные элементы должны быть оцинкованы. Монтаж осуществляется

путем бетонирования в грунт на глубину не менее 700 мм. Конструктивно он должен состоять из трубы, оси и ручек. Он должен быть изготовлен из металлической трубы размерами не менее 55*3 мм, длиной не менее 2200 мм. В середине балки должна быть вертикально приварена ось длиной не менее 140 мм (через балку), изготовленная из круглой металлической трубы диаметром не менее $D = 25$ мм. На концах вала установлены втулки длиной не менее 14 мм и диаметром не менее 20 мм, в которых опираются внутренние кольца вращающихся подшипников. Концы опорной планки должны быть закрыты заглушками. На расстоянии 9 и 173 мм от конца опорной планки, закрытого заглушкой, перпендикулярно опорной планке привариваются две пластины из металлической полосы размерами не менее 4*40 мм и длиной не более 160 мм. На расстоянии не более 135 мм от их осей пластины должны иметь отверстия диаметром не более 10 мм для крепления сидений. В балке, расположенной на расстоянии не более 60 мм от края, а затем на расстоянии не менее 50 мм друг от друга, должны быть предусмотрены отверстия диаметром не менее 8 мм для крепления резиновых буферов с помощью резьбовых соединений. Ручка должна состоять из подставки и кольца. Подставка должна быть изготовлена из металлической трубки размерами не менее 26*2,5 мм и длиной не менее 75 мм. К верхней части стойки должно быть приварено кольцо из металлической трубы диаметром не менее 23 мм и внутренним диаметром не менее 230 мм. Основание должно состоять из двух труб, двух муфт, двух пластин. Трубы длиной не менее 1000 мм следует изготавливать из металлической профильной трубы размерами не менее 80*40*2 мм. К нижним концам труб по периметру установки следует приварить пластины размерами 60*85 мм, изготовленные из металлического листа толщиной не менее 4 мм. Трубы должны быть соединены между собой двумя муфтами длиной не менее 140 мм, которые должны быть изготовлены из металлической профильной трубы

размерами не менее 80*40*2 мм. Соединения должны быть сварены по соответствующему периметру, верхние соединения должны находиться на расстоянии не менее 170 мм от верхнего края стоек, нижние соединения должны находиться на расстоянии не менее 60 мм от верхних связей. Верхние концы труб следует закрыть пластиковыми заглушками. Между стойками, на расстоянии не более 90 мм от верхнего края стоек, на расстоянии 100 мм закреплен балансирный вал с двумя подшипниками закрытого типа. Вал должен быть закреплен на каждой трубе с помощью двух резьбовых соединений. Сиденье должно состоять из двух муфт и двух сидений. Муфты должны быть изготовлены из профильной металлической трубы длиной не менее 600 мм и размерами не менее 20*20*1,5 мм. Муфта должна быть изогнута, угол изгиба не должен превышать 105 градусов, горизонтальный прямой участок муфты не должен превышать 260 мм, вертикальный прямой участок не должен превышать 260 мм. Концы муфты должны быть закрыты пластиковыми декоративными заглушками. Поверхность сиденья выполнена из прочного трапециевидного пластика, усиленного ребрами жесткости. Края сиденья и спинки должны быть закруглены радиусом 25 мм. Горизонтальное сиденье должно быть закреплено на кронштейнах четырьмя болтовыми соединениями. Вертикальное седло должно быть закреплено на муфте четырьмя болтовыми соединениями. Седло должно быть закреплено на трубах болтовыми соединениями. Буфер должен быть прямоугольным с размерами не менее 175*400 мм, изготовленным из специальной резины марки II ТМКЩ-С (резина тепломорозокислотощелочестойкая). Буфер должен быть закреплен на трубе под седлом с помощью не менее трех резьбовых соединений. Между буфером и трубой должен быть закреплен стержень длиной не менее 175 мм, но не более 180 мм, изготовленный из металлической полосы размерами не менее 4*25 мм. Транспортировка и монтаж осуществляются поставщиком по адресу, указанному заказчиком.

			Установлен гарантийный срок один год. Предоставляется 12-месячная гарантия. Монтаж осуществляется поставщиком по адресу, указанному заказчиком. Размеры, указанные в технических характеристиках, следует понимать как минимальные стандарты.
--	--	--	---