

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«ԱՄԱ ՓՐՈԴԱԶՇՆ» ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊԶԲ-2025/30 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	«ԱՄԱ ՓՐՈԴԱԶՇՆ»	AMA	Ձմեռային կոստյում	«ԱՄԱ ՓՐՈԴԱԶՇՆ» ՍՊԸ	Ձմեռային կոստյում՝ արհեստական մորթե օձիքով, կոմոֆլյաժ գործվածքից: Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ, թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից՝ 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/, /108 × 58/, 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների՝

					լվացում՝ 4-5 աստիճան, քրտինք՝ 4-5 աստիճան, արև՝ 5 աստիճան, չոր շփում՝ 4-5 աստիճան, թաց շփում՝ 3-4 աստիճան: Ձմեռային կոստյումը բաղկացած է բաճկոնից, ներդիրից և տաբատից: Ներդիրի երեսացուն՝ թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Ներդիրը մշակվում է մգդակարված 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ արհեստական գործվածքից: Ներդիրը կոճկվում է կենտրոնական շղթայով, մինչև օձիքի վերջը: Ներդիրի օձիքի բարձրությունը մեջտեղում 8-9 սմ է, եզրերում՝ 10-11 սմ լայնությամբ: Օձիքի միացման կարում մշակված է կախիչ: Առաջամասում մշակված են չորս գրպաններ՝ երկուսը՝ վրադիր, երկուսը՝ ներկարված, որոնցից երկուսը կրծքամասում, իսկ երկուսը՝ կողային մասերում: Կափույրների և գրպանների ներքին եզրերը թեք մշակված: Կրծքամասի գրպանների
--	--	--	--	--	--

					լայնությունը՝ 14-15 սմ, երկարությունը՝ 15-17 սմ կափույրի հետ միասին, կափույրի լայնությունը՝ 6 սմ: Գրպանները տեղակայված են կենտրոնական ուղղահայաց շղթայից աջ և ձախ, առնվազն 6 սմ հեռավորության վրա: Ներդիրի աստառի ձախ կրծքամասում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է կպչուն ժապավենով: Ներդիրի ուսագոտիների եզրերը ծալված և վրակարված են, ծալման լայնությունը պատրաստի վիճակում՝ 1 սմ: Գոտկատեղում մշակված են 2,5-3 սմ լայնության ներկարված էլաստիկ ժապավեններ՝ իրանի չափերի կարգավորման համար: Թիկունքամասի բարձրությունը մշակված է 4,5սմ-ով ավելին, քան առաջամասի բարձրությունը, հաշվարկված ուսակարերից: Ներդիրը ամրանում է բաճկոնին 6 օղակ կոճակների միջոցով: Բաճկոնը կոճկվում է երկգլխանի շղթայով (8 համարի) և 4 հատ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակներով: Բաճկոնի ներդիրը մշակվում է մզակարված 200 գրամ
--	--	--	--	--	---

					մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Բաճկոնի և թևքերի ներքևի եզրերը ծալված են և վրակարված: Բաճկոնի ներքևի եզրերի ծալման լայնությունը 2 սմ է, իսկ թևքերինը՝ 0,5 սմ: Բաճկոնի լանջափեշի աջ կողմում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ օղակով և մեկ կոճակով, կամ կաշուն ժապավենով: Ուսերի վրա տեղադրված են ուսադիրներ ախլակների վրա նույն գործվածքից, ախլակները կոճկվում են մեկ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակով: Բաճկոնի առաջամասում մշակված են երկու վրադիր և երկու ներդիր գրպաններ կափույրներով, որոնցից եկուսը՝ կրծքամասում, երկուսը՝ կողային հատվածում: Կրծքամասի վրադիր գրպանների կափույրների երկարությունը 13 սմ է, կափույրի կենտրոնակա ամենաերկար հատվածը 8,5 սմ է, իսկ կողային հատվածները 5,5 սմ: Կրծքամասի գրպանների երկարությունը 14 սմ է, լայնությունը գրպանի 13սմ է: Կրծքամասի գրպանները կոճկվում են 22 մմ տրամագծով պլաստմասե մեկական
--	--	--	--	--	--

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ предлагаемого товара ООО АМА ПРОДАКШН в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом 010-EGU12F-2025/30 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.					կոճակով, որոնք տեղադրված են կափուլրի կենտրոնական հատվածի ներքևի մասում: Կողային գրպանների երկարությունը 15-16 սմ է : Բաճկոնի ուսերի կարի վրա մշակված է գլխանոց, որի վերևի ամենաերկար հատվածը 30 սմ է: Գլխանոցի երեսացուն մշակվում է բլանի ցուլավորմամբ, ռիստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% արհեստի բամբակությամբ, տեխնիկական հատկությունները գործվածքից: Գլխանոցի և ուսերի միացման կարից մինչև կենտրոնական ուղղահայաց կարը 15 սմ է: Գլխանոցի կենտրոնում մշակված է 5 սմ լայնությամբ զարդակար, որի վրա ամրացված է կաշուն ժապավենով չափսերի կարգավորիչ: Գլխանոցի եզրային հատվածում մշակվում է 2սմ լայնությամբ գոտի /եզրաշերտ/, մեջը գոտկանման պարան՝ գլխանոցի չափսերի կարգավորման համար: Բաճկոնի թևքերի ներքևի մասում մշակված են 8 սմ երկարության լեզվակներ՝ կտրված անկյուններով, որոնք բազկակալում կոճկվում են կաշուն ժապավենով: Բաճկոնի ձախ
Номер лота			Предлагаемый товар		խտությամբ, 35% բամբակ, 65%
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	տեխնիկական հատկությունները գործվածքից: Գլխանոցի և ուսերի
1					միացման կարից մինչև
					կենտրոնական ուղղահայաց կարը 15 սմ է: Գլխանոցի կենտրոնում մշակված է 5 սմ լայնությամբ զարդակար, որի վրա ամրացված է կաշուն ժապավենով չափսերի կարգավորիչ: Գլխանոցի եզրային հատվածում մշակվում է 2սմ լայնությամբ գոտի /եզրաշերտ/, մեջը գոտկանման պարան՝ գլխանոցի չափսերի կարգավորման համար: Բաճկոնի թևքերի ներքևի մասում մշակված են 8 սմ երկարության լեզվակներ՝ կտրված անկյուններով, որոնք բազկակալում կոճկվում են կաշուն ժապավենով: Բաճկոնի ձախ

					թւքի վրա, ուսակարից 9 սմ հեռավորության վրա, կարված է կաշուն ժապավենի փափուկ հատվածը՝ 11 սմ երկարությամբ և 10 սմ լայնությամբ: Բաճկոնի և գլխանոցի աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ, 100 պոլիէսթեր արհեստական կտորից: Տաբատը մշակված է գոտիով՝ զարդակարված շեղանկյուն ծևով: Առաջամասը կողքի թեք կտրված գրպաններով է: Գոտու վրա տեղադրված են առնվազն 5 կամրջակեր և գոտու չափը կարգավորող 2 ախլակներ, կամրջակներից մեկը պետք է գտնվի գոտկատեղի հետևամասի կարի վրա: Ախլակները կոճկվում են 1 օղակով և 2 հատ 15 մմ տրամագծով կոճակով: Առաջամասում մշակված են ծնկակալներ: Տաբատը կոճկվում է գաղտնի կոճկվածքով, /գուֆիկով/ առնվազն 5 հատ 15 մմ տրամագծով օղակ կոճակներով, որից երկուսը գոտու վրա են (կամ շղթայով): Տաբատի ներքնամասում կապվում է կապիչներով: Տաբատի ներդիրը մշակվում է 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով, որը
--	--	--	--	--	---

					մգդակարված է աստառացուհի հետ՝ ներքին եզրից 15 սմ բարձրության վրա: Փաթեթավորումը՝ հակերով, մեկ հակի մեջ երկու լրակազմ, տեսականին պոլիէթիլենային թափանցիկ պարկերով, մեկ պարկի մեջ մեկ լրակազմ: Հակերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը և տեխնիկական պայմանի համարը: Մատակարար կազմակերպությունը պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի կտորի բաղադրության, ներկի կայունության և մակերեսային խտության վերաբերյալ՝ ՀՀ-ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն: Փորձաքննության դրական արդյունքներից հետո ներկայացնել նմուշ՝ հաստատելու համար համապատասխան ստորաբաժանմանը: Պատվիրատուն իրավունք ունի՝ յուրաքանչյուր
--	--	--	--	--	--

					մատակարարված խմբաքանակից կատարել նմուշառու և ուղարկել փորձաքննության:
--	--	--	--	--	---