

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«ԷՅՋ ԲԻ ՍԻ» ՍՊԸ-ն ԿՇՄՊ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/44 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Ստավր	Ստավր	Ստավր SAI-220 E	Stavr	Չողման տեսակը MMA (ձեռքով աղեղային զոդում Էլեկտրոդով) Աշխատանքային լարում Վ 150 - 220 Աշխատանքային հաճախականություն Հց 50 Առավելագույն սպառվող հզորություն կՎտ 4,6 Առավելագույն սպառվող հոսանք Ա 21 Չողման հոսանքի տեսակ մշտական Չողման հոսանքի միջակայք Ա 20-220 Աշխատանքային ցիկլ 180 Ա / 100 %; 220 Ա / 80% Դատարկ ընթացքի լարում Վ 24,8 Էլեկտրոդների տրամագիծ մմ 1,6 - 5 Աշխատանք գեներատորից (առաջարկվող

					գեներատորի հզորությունը առավելագույն զոդման հոսանքի դեպքում) կՎտ 7 Աշխատանքային ցիկլ (ՊՎ) 80% Կոեֆիցիենտ օգտակար գործողության (ԿՈԳ) 85% Հոսանքի գործակից 0.9 ARC FORCE կարգավորում Ա 0-10 VRD-ի անջատում + «HOT START» գործառույթ + «ANTI-STICK» գործառույթ + «ARC FORCE» գործառույթ + Մեկուսացման դաս H Պաշտպանության դաս IP21 Աշխատանք ցածր լարման դեպքում սկսած 150 Վ-ից Մալուխի երկարություն մ 3 Երկարություն մմ 300 Լայնություն մմ 125 Բարձրություն մմ 205 Քաշ կգ 3,5 Լրակազմ մալուխ Էլեկտրոդավորիչով, հողային մալուխ, մետաղական խոզանակ, ուսի գոտի
--	--	--	--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

«ԷՅՁ ԲԻ ՍԻ» ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом 4007-ԷԱԱՎՊՁԲ-25/44 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1	Ставр	Ставр	Ставр SAI-220 E	Ставр	Тип сварки - ММА (ручная дуговая сварка электродом) Рабочее напряжение, В - 150-220 Рабочая частота, Гц - 50 Максимальная потребляемая мощность, кВт - 4,6 Максимальный потребляемый ток, А - 21 Тип сварочного тока - постоянный Диапазон сварочного тока, А - 20-220 Рабочий цикл - 180 А / 100 %; 220 А / 80 % Напряжение холостого хода, В - 24,8 Диаметр электродов, мм - 1,6-5 Работа от генератора (рекомендуемая мощность генератора при максимальном сварочном токе), кВт

					- 7 Продолжительность включения (ПВ) - 80 % Коэффициент полезного действия (КПД) - 85 % Коэффициент мощности - 0,9 Регулировка ARC FORCE, А - 0-10 Отключение VRD - + Функция «HOT START» - + Функция «ANTI-STICK» - + Функция «ARC FORCE» - + Класс изоляции - Н Класс защиты - IP21 Работа при пониженном напряжении - от 150 В Длина кабеля, м - 3 Длина, мм - 300 Ширина, мм - 125 Высота, мм - 205 Вес, кг - 3,5 Комплектация - кабель с электрододержателем, кабель заземления, металлическая щётка, наплечный ремень
--	--	--	--	--	--