

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«ՎԱՉԳԵՆ ԱՍՐՅԱՆ ՎԱՉԱԳԱՆԻ» ԱԶ-ն ՀԱԷԿ-ԷԱՃԱՊԶԲ-10/26 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի տեխնիկական բնութագիրը
1	Համարժեք՝ 2 06X20H11M3T5 Լավ, առանց աղյուսակների Բարձրալեզիրացված եռակցման մետաղալար **ՍՎ-06Խ20Ն11Մ3ՏԲ**, տրամագիծը՝ **2 մմ**, արտադրվում է ըստ **ԳՕՍՏ 2246-70** ստանդարտի: Այս մետաղալարը նախատեսված է աուստենիտային, չժանգոտվող և թթվակայուն պողպատների եռակցման, ինչպես նաև կոռոզիակայուն շերտերի հառթակա-ի և եռակցման Էլեկտրոդների արտադրության համար: Եռակցված մետաղը առանձնանում է բարձր ամրությամբ, լավ պլաստիկությամբ և բարձր կոռոզիակայունությամբ: Տրամագիծը՝ 2 մմ, լայնորեն կիրառվում է ավտոմատ և կիսաավտոմատ աղեղային եռակցման ժամանակ: Զիմիական բաղադրությունը մոտավորապես հետևյալն է. ածխածնի պարունակությունը՝ մինչև 0,08 %, սիլիցիում՝ 0,5-1,0 %, մանգան՝ մինչև 0,8 %, քրոմ՝ մոտ 19-21 %, նիկել՝ մոտ 10-12 %, մոլիբդեն՝ մոտ 2,5-3,0 %, տիտան՝ մոտ 0,6-1,1 %, նիոբիում՝ մոտ 0,6-0,9 %, իսկ ծծումբն ու ֆոսֆորը՝ նվազագույն քանակով՝ մինչև 0,03-0,05 %: Այս լեզիրացման համադրությունը ապահովում է եռակցված կարի ջերմակայունություն, կայուն կառուցվածք և դիմադրություն միջբյուրեղային կոռոզիայի նկատմամբ: Մեխանիկական հատկություններով մետաղալարը բնութագրվում է բարձր քայքայման ժամանակավոր դիմադրությամբ՝ մոտավորապես 882-1274 ՄՊա, իսկ Էլեկտրոդների արտադրության համար նախատեսված մետաղալարի դեպքում՝ մոտ 686-980 ՄՊա: Մետաղալարը կիրառվում է չժանգոտվող պողպատից սարքավորումների, քիմիական և նավթաքիմիական արտադրության տարրերի, Էներգետիկ և ճնշման տակ աշխատող հանգույցների եռակցման համար: Օգտագործվում է հիմնականում պաշտպանիչ գազի միջավայրում՝ MIG/MAG եռակցման գործընթացներում, համապատասխանաբար

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ИП «Вазген Вачаганович Асрян» в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом $\angle \mathcal{U} \mathcal{E} \mathcal{C} \mathcal{H}$ - $\mathcal{E} \mathcal{U} \mathcal{X} \mathcal{U} \mathcal{H} \mathcal{Q} \mathcal{P}$ -10/26 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар
	технические характеристики
1	Эквивалент: $\square 2$ 06X20H11M3TB Хорошее состояние, без таблиц Высоколегированная сварочная проволока **CB-06X20H11M3TB**, диаметр: **2 мм**, изготовлена по стандарту **ГОСТ 2246-70**. Эта проволока предназначена для сварки аустенитных, нержавеющей и кислотостойких сталей, а также для наплавки коррозионностойких слоев и для производства сварочных электродов. Свариваемый металл отличается высокой прочностью, хорошей пластичностью и высокой коррозионной стойкостью. Диаметр: 2 мм, широко используется в автоматической и полуавтоматической дуговой сварке. Химический состав приблизительно следующий: содержание углерода – до 0,08%, кремния – 0,5–1,0%, марганца – до 0,8%, хрома – около 19–21%, никеля – около 10–12%, молибдена – около 2,5–3,0%, титана – около 0,6–1,1%, ниобия – около 0,6–0,9%, а также серы и фосфора – в минимальных количествах – до 0,03–0,05%. Такое сочетание легирующих элементов обеспечивает сварному шву жаростойкость, стабильную структуру и устойчивость к межкристаллитной коррозии. Проволока характеризуется высокой временной коррозионной стойкостью – приблизительно 882–1274 МПа, а в случае проволоки, предназначенной для производства электродов – около 686–980 МПа. Проволока используется для сварки оборудования из нержавеющей стали, элементов химической и нефтехимической промышленности, энергетических и напорных соединений. Он используется преимущественно в защитной газовой среде в процессах сварки MIG/MAG, с соответствующим выбором тока, напряжения и режимов подачи проволоки. 2025 год

