

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Ա/Ձ Կարեն Պողոսյան-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/Է-7 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
11	ԱՁ Կարեն Պողոսյան	Տաբատներ	Տաբատներ	Fantom	Գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 300ժ5 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 65ժ2% բուրդ, 35ժ2% պոլիէսթեր: Գործվածքի տեսակը՝ <<TWILL>>, գույնը՝ մուգ փիրուզագույն (կանաչակապտագույն), կտորի գույնը նախապես համաձայնեցվում է Պատվիրատուի հետ: Տաբատը մշակված է գոտիով, առաջամասում կողային թեք ներկարված գրպաններով և ծնկակալներով: Գուլֆիկը մշակված է շղթայով, որը գոտու մասում կոճկվում է մետաղյա կեռիկով և մեկ կոճակով: Գոտին

մշակված է 5 կամրջակով՝ մեկը գոտկատեղի հետևամասի կարի վրա, և գոտու չափսը կարգավորող 2 ախլակներով, որոնք կոճկվում են 1 օղակով և 2 հատ 15մմ տրամագծով կոճակներով: Կողային հատվածներում՝ ծնկամասից վերև, մշակված են ծավալուն եռածալ վրադիր գրպաններ՝ 20սմ լայնությամբ և 24սմ երկարությամբ, կափուկներով, որոնք ամրանում են կաչուն ժապավենով: Գրպանի ծալքերի լայնությունը 4-5սմ, ներքևից 2սմ ամրակարված, իսկ գրպանի վերնամասը (բերնը) մշակված է 1սմ լայնությամբ զարդակարով: Տաբատի ետևամասի աջ կողմում ներկարված է 15X15սմ չափսի գրպան՝ կափուկով: Կափուկը կոճկվում է գաղտնի կոճկվածքով 1 օղակով և 15մմ տրամագծով կոճակով: Տաբատի ներդիրը մշակվում է առնվազն 200 գրամ մ.քր. մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով, որը մզակարված է աստառացուլի հետ՝ ներքին եզրից 15սմ բարձրության վրա: Ներքին եզրերը մշակված են կապիչներով: Չափսերը՝ չափս-

				<p>հասակային սանդղակին համապատասխան: Փաթեթավորումը՝ թափանցիկ պոլիէթիլենային պարկով: Պիտակի վրա նշված՝ տեսականու անվանումը, քանակը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում:</p>
--	--	--	--	---

մշակված է 5 կամրջակով՝ մեկը գոտկատեղի հետևամասի կարի վրա, և գոտու չափսը կարգավորող 2 ախլակներով, որոնք կոճկվում են 1 օղակով և 2 հատ 15մմ տրամագծով կոճակներով: Կողային հատվածներում՝ ծնկամասից վերև, մշակված են ծավալուն եռածալ վրադիր գրպաններ՝ 20սմ լայնությամբ և 24սմ երկարությամբ, կափույրներով, որոնք ամրանում են կաչուն ժապավենով: Գրպանի ծալքերի լայնությունը 4-5սմ, ներքևից 2սմ ամրակարված, իսկ գրպանի վերնամասը (բերնը) մշակված է 1սմ լայնությամբ զարդակարով: Տաբատի ետևամասի աջ կողմում ներկարված է 15X15սմ չափսի գրպան՝ կափույրով: Կափույրը կոճկվում է գաղտնի կոճկվածքով 1 օղակով և 15մմ տրամագծով կոճակով: Տաբատի ներդիրը մշակվում է առնվազն 200 գրամ մ.քր. մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով, որը մզակարված է աստառացուի հետ՝ ներքին եզրից 15սմ բարձրության վրա: Ներքին եզրերը մշակված են կապիչներով: Չափսերը՝ չափս-

				<p>հասակային սանդղակին համապատասխան: Փաթեթավորումը՝ թափանցիկ պոլիէթիլենային պարկով: Պիտակի վրա նշված՝ տեսականու անվանումը, քանակը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում:</p>
--	--	--	--	---