ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Texnology LGP-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/L-19 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	-	-	-	-	Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Արտաքին ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռելիեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն

						ռետինից: Արտաքին ներբանի ռելեքային մասը ունի խորը ինքնամաքրվող նախշեր: Վերնամասը արտաքին ներբանին միացված է ձուլման եղանակով: Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է կաղապարի մեջ և կատարվում է կաղապարային ձուլում, որի շնորհիվ իրականացվում է կոշիկի վերնամասի նախապատրաստվածքի հետ ամրակցում ԳՕՍՏ ՀՍՏ 144-96 (5.2): Արտաքին ներբանի ռելեֆային կենտրոնական մասում նշվում է կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթի և բնական կաշվի (պադոշի) համադրությունից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և կրնկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող և հետ վերականգնվող

						թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից պաշտպանությունն ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլխլորիդի նյութով կամ համանման նյութով, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդորում քթամասում առնվազն 0,8-1,2 մմ հաստությամբ, կրնկամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Հետնամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ մինչև կոճեր: Կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս ծալվածքով: Կողամասի, քթամասի և հետնամասի կարերը կարվում են երկուական կարով: Առաջամասի կենտրոնական

						առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկշերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 2): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում: Կոշիկի աջ և ձախ կիսազույգի զանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 115-120 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՕՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՕՍՏ 447-91 պետք է լինի 115 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարի կողմից պատվիրատուի հաստատման է ներկայացվում կոշկեղենի նմուշ: Փաթեթավորումը՝ ստվարաթղթե արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 զույգ:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Texnology LGP в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/Է-19 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
2					

Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափսերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարվից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում Մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Կոշկեղենի մատակարարված չափաքանակից, մատակարարի ֆինանսական ծախսերի հաշվին իրականացվում են հետևյալ լաբորատոր փորձարկումները. Արտաքին ներբանի և վերնամասի խզման բեռնվածության որոշում, Կաշիների հաստության որոշում, Արտաքին ներբանի հաստության որոշում, Արտաքին ներբանի բաղադրության որոշում, Արտաքին ներբանի միացման եղանակի որոշում, Հանովի-դնովի ներդիրի հաստության, բաղադրության

						որոշում: ՀԱՎԵԼՎԱԾ 1 1.1 Արտաքին ներբանի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 1-ում: Աղյուսակ 1 № հ/հ Ամրացվող դետալների անվանումներ Փորձարկման մեթոդ Չափորոշիչի նշանակություն Շփվող շերտ (ռետին) Չշփվող շերտ (պոլիուրետան) 1 Խտություն, գ/սմ3 ԳՕՍՏ 267-73 ԳՕՍՏ 409-77 0,50±0,5 0,50±0,5 2 Պայմանական ամրությունը ձգելու դեպքում, ՄՊա ԳՕՍՏ 270-75 Ոչ պակաս քան 12,0 Ոչ պակաս քան 7,3±0,3 3 Մաշվելու նկատմամբ դիմադրողականությունը, Ջ/մմ3 ԳՕՍՏ 426-77 Ոչ պակաս քան 24,0 1.1.1 Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում: Աղյուսակ 1.1 Չափման ենթակա հատվածը Չափման եղանակն ու չափորոշիչը Քթամասի հաստությունը հենման կետում առանց կողամասերի, երկայնական կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ միասին պետք է կազմի 12±1 մմ Կրնկամասի հաստություն առանց կողամասերի, երկայնական

					կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ միասին՝ 22±1 մմ Հետքի խորություն 3-4±0,5 մմ 1.2 Հանովի-դնովի ներդիրի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 2-ում: Աղյուսակ 2 Դետալների անվանում Նյութեր Հանովի-դնովի ներդիր 1-ին շերտ տրիկոտաժային կտոր, 2-րդ շերտ – ԷՎԱ (էթիլենվինիլացետատ),