ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Արմինե Հովսեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/38 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի տեխնիկական բնութագիրը
1	Ամառային համազգեստը բաղկացած 1 հատ բաճկոնից, 2 հատ տաբատից, 2 հատ շապիկ, 1 հատ կեպիից, 1 զույգ կարճաճիտք աշխատանքային կոշիկից Ամառային հագուստի լրակազմը /42-64 չափսի՝ չափսային աղյուսակի համապատասխանությունը համաձայնեցվում է Պատվիրատուի պահանջների հետ/ բաղկացած է աշխատանքային բաճկոնից (թվով 1 հատ), տաբատից (թվով 2 հատ), կեպիից (թվով 1 հատ), կարճաթև շապիկից (թվով 2 հատ): Ամառային բաճկոնը, տաբատները և կեպին պետք է կարվեն պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (MBO) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից (защита от кислот концетрацие 50% - K50) պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245±5 գ/մ2: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը / յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնի բոլոր միացման կարերը մշակված են 5 թելանի մեքենայով: Թևատեղերը և ուսի կարերը մշակվում են զույգ կարերով: Երկարությունը

	գոտկատեղից 7-12 սմ ներքև: Բաճկոնը երկլանջ ծալովի օձիքով է, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին 7 սմ երկարությամբ 3 հատ ինքնակպչուն ժապավեններով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ները) մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդրադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսաանդրադարձման գործակիցը 60° ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է «ԱՋԱՓՆՅԱԿ» անվանումը, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների համաչափության պահպանմամաբ: Մեջքի ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչհամաձայնեցվում են պատվիրատուի հետ: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները / վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի; Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինն ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: Գրպանները փակվում են կպչունային փականներով:

	Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսաանդրադարձման գործակիցը 60°C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Կեպին կարվում է մուգ կապույտ գույնի կտորից, ներսի մասում ինքնասոսնձվողչ գործվածքային կտորից, ուժեղացված գլխարկահովիարով, դիմային հատվածում ասեղնագործման կամ դաջման եղանակովգրվում է «ԱՋԱՓՆՅԱԿ» անվանումը: Շապիկը կարված է 160±5% գ/մ2 մակերեսային խտությամբ բարձրորակ պենյա կոմպակտ կտորից, Գործվածքի բաղադրությունը 95% բամբակ, 5% էլաստոն: Շապիկը կարճաթև է, վզի կլոր բացվածքով, կլոր օձիքը բարձրորակ պենյա Ռիբանա կտորե գործվածքից: Գծային չափերի փոփոխությունը լվանալուց հետո չպետք է գերազանցի 2%: Կտորի հիմնական գույնը մուգ կապույտն է (գույնի կոդը 19-3920TCX), պարտադիր պատվիրատուի հետ նախապես համաձայնեցնելով: Թելը, որից կարվելու են շապիկները 100 % բամբակյա բարձր որակի: Շապիկի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է «ԱՋԱՓՆՅԱԿ» անվանումը կամ անվանման հապավումը: Շապիկի մեջքամասի վերին եզրի կարի տակից կարվում է չափս-հասակի ստուգիչ պիտակ: Փաթեթավորումը կատարվում է թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով: Յուրաքանչյուր 2 շապիկ դրվում է մեկ տոպրակի մեջ: Տոպրակները պիտակավորված են, որոնց վրա նշված է տեսականու չափսը, անվանումը, քանակը: Աշխատանքային կարճաճիտք կոշիկը /չափսերը 37-46/ նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը կարճաճիտք է, արտաքին տեսքը սպորտային ոճի, թեթև, հարմար ամենօրյա կրման համար: Կոշիկը բաղկացած է կոշկերեսի երեսամասից, հետնամասից, կարճ ճտքային փափուկ եզրակից, լեզվակից, հիմնական ներդիրից, ներբանից: Կոշիկի երեսամասը, հետնամասը, ճտքի եզրակի և լեզվակի արտաքին շերտերը արտադրվում են 1.3 – 1.5 մմ հաստությամբ բնական SOFT տեսակի հարթ կաշվից՝ սև գույնի, առանց նակատի (արգելվում է օգտագործել սպիլոկ կամ խոզի կաշի): Առաջամասը մշակվում է հինգ դետալներից, որոնք միանում են միմյանց զույգ կարերով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով: Առաջամասը միանում է վերին փափուկ եզրակին և ետևամասի ձևավոր դետալին ևս զույգ կարերով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով: Կոշիկի կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերով՝ որոնք անցնում են 5 զույգ մետաղական փոլակներով: Քուղերը անջրանցիկ նյութից են՝ վերջամասը թերմոմշակում անցած 1.5սմ: Լեզվակը և ճտքային վերին փափուկ եզրակը մշակվում են եռաշերտ փաթեթով՝ վերին շերտը բնական կաշի, ներսի շերտը ոչխարի կաշի, իսկ մեջտեղում

	տեղադրված է սպունգանման նյութ: Կոշիկը ներսից ամբողջությամբ լրացուցիչ մշակվում է ոչ գործվածքային սոսնձապատ միջնապաստառով և ոչխարի նրբակաշվով: Քթամասում և կրնկամասը ներսից մշակվում են 1.2 - 1.4մմ հաստության թերմոպլաստե նյութով: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձով կարակցված, առնվազն 1.8 – 2.2 մմ հաստության բնական հումքից՝ պադոշից և կոշիկի համար նախատեսված 1.8մմ հաստության ստվարաթղթից, որոնց մեջտեղում տեղադրվում է մետաղական սուպինատոր: Արտաքին ներբանը պատրաստված է մաշակայուն, ջերմակայուն և ցրտադիմացկուն առաջին կարգի պոլիվինիլքլորիդից՝ արտահայտված պաշպանաշերտով: Կոշիկի տակամասի ամրեցման ամրությունը համաձայն ԳՕՍՏ 9292-82, իսկ ճկունությունը համաձայն ԳՕՍՏ 9718-88: Արտաքին ներբանը կոշիկին միանում է սոսնձման եղանակով, բարձր ճնշման տակ: Ներբանի արտաքին տեսքը և գույնը համաձայնցեվում են պատվիրատուի հետ: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2026թ-ից ոչ շուտ: Կոշիկի լեզվակի արտաքին հատվածի վրա կարվում է սև գույնի արհեստական թավշյա կտոր, որի վրա տպվում է ԱՋԱՓՆՅԱԿ վարչական շրջանի անվանման հապավումը: Փաթեթավորումը՝ յուրաքանչյուր զույգը անհատական փաթեթավորմամբ, յուրաքանչյուր 10-12 զույգ տեղադրվում են մեկ արտաքին ստվարաթղթե արկղի մեջ: Արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսը և տարեթիվը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ՝ արտաքին տեսքը սահմնված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար: Հաստատված նմուշն հանդիսանում է պայմանագրով սահմանված քանակի մաս և ենթակա է մուտքագրման՝ վերջին խմբաքանակը ներկայացնելիս: Մատակարարվող ապրանքները պետք է լինեն նոր, յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը իր միջոցների հաշվին պետք է ներկայացնի բոլոր ապրանքատեսակների տեխնիկական բնութագրերին համապատասխանության վերաբերյալ ՀՀ-ում և/կամ ԵԱՏՄ-ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

И / П Армине Овсепян Элбек в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁՔ-26/38 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар
	технические характеристики
1	Летняя спецодежда состоит из 1 куртки, 2 брюк, 2 рубашек, 1 кепи, 1 пары коротких рабочих ботинок. Комплект летней одежды (размеры 42–64, соответствие размерной сетке согласовывается с требованиями Заказчика) состоит из рабочей куртки (1 шт.), брюк (2 шт.), кепи (1 шт.), рубашки с коротким рукавом (2 шт.). Летняя куртка, брюки и кепи должны быть изготовлены из смесовой полиэстеро-хлопчатобумажной ткани. Ткань должна обладать масло- и водоотталкивающими свойствами (МВО), а также защитой от кислот с концентрацией 50% (К50). Состав ткани: 35% хлопок, 65% полиэстер, поверхностная плотность — 245±5 г/м². Разрывная нагрузка ткани по основе должна составлять не менее 1100 Н, по утку — не менее 800 Н. Маслостойкость ткани (показатель маслоотталкивания) в первоначальном состоянии должна составлять 5 баллов и не изменяться после 5-кратной стирки. Показатель кислотостойкости ткани в первоначальном состоянии должен составлять 6 часов и не изменяться после 5-кратной стирки. Изменение линейных размеров одежды после влажно-тепловой обработки по основе должно быть не более −2%, по утку — не более −1,5%. Цветовое решение одежды: тёмно-синий цвет (код цвета 19-3920 TCX) в сочетании с флуоресцентным лимонно-жёлтым цветом (код цвета 13-0630 TN). Куртка прямого силуэта, с поясом в нижней части, оснащённым эластичной резиновой манжетой. Все соединительные швы куртки обработаны на пятинишочной машине. Проймы рукавов и плечевые швы выполнены двойными строчками. Длина куртки — на 7–12 см ниже линии талии. Куртка имеет отложной двубортный воротник, на котором предусмотрены тканевая петелька для вешалки и ярлык с указанием размера изделия.

	Рукава втачные, с эластичной резиновой манжетой шириной 5 см в области запястья. Куртка застёгивается на нейлоновую молнию, расположенную под ветрозащитной планкой. Ветрозащитная планка крепится к передней части тремя самоклеящимися лентами длиной по 7 см каждая. В нижней боковой части куртки расположены 2 внутренних кармана, входы которых обработаны узкими кантами флуоресцентного лимонно-жёлтого цвета, между которыми установлены нейлоновые молнии. Куртка также оснащена 1–2 накладными объёмными карманами в области груди. Нагрудные карманы закрываются клапанами, при этом клапаны выполнены из двух частей: верхняя часть — тёмно-синего цвета, нижняя — флуоресцентного лимонно-жёлтого цвета, выступающая на 1–2 мм относительно верхней. Клапан имеет с одной стороны прямую, а с другой — косую форму. Накладной(е) карман(ы) на грудной части куртки обработаны двойными швами, а на закрывающих клапанах предусмотрены фиксаторы (хлястики), предотвращающие загрязнение карманов при их открытии. Нагрудные карманы застёгиваются на липучки (контактные застёжки). По всему периметру грудной части куртки, а также на рукавах размещены световозвращающие ленты шириной 4 см. На спинке изделия и по всей окружности рукавов световозвращающие ленты должны быть размещены в двойном исполнении. Основа световозвращающих лент состоит из 30% хлопка и 70% полиэстера. Коэффициент световозвращения лент после 40 циклов стирки при температуре 60°C не должен быть ниже 470 кд/лк·м². Все декоративные швы куртки должны быть выполнены двойной строчкой на специализированной двухигольной машине. На спинке куртки методом вышивки наносится надпись «АЧАПНЯК», а на накладной ткани левого нагрудного кармана вышивается логотип Мэрии города Еревана с соблюдением пропорций изображения. Размеры вышивки на спинке и логотипа на груди дополнительно согласовываются с Заказчиком. На внутренней стороне куртки, на высоте 15 см от нижнего края, пришивается информационная нейлоновая этикетка, на которой указываются данные производителя / сведения о сертификации, размер изделия, краткое описание одежды и инструкции по уходу. Брюки прямого кроя. Брюки имеют 2 боковых внутренних кармана спереди и 1–2 накладных объёмных кармана в области колен. Входы боковых внутренних карманов выполнены с косым кроем и обработаны узкими кантами флуоресцентного лимонно-жёлтого цвета. Накладные карманы закрываются клапанами, при этом клапаны выполнены из двух частей: верхняя часть — тёмно-синего цвета, внутренняя часть — флуоресцентного лимонно-жёлтого цвета, выступающая на 1–2 мм относительно верхней. Накладные карманы обработаны двойными швами, а на закрывающих клапанах предусмотрены хлястики, предотвращающие загрязнение карманов при открытии. Карманы застёгиваются на контактные застёжки (липучки). Пояс брюк шириной 4 см, с 5 шлёвками для ремня. Передняя застёжка выполнена на нейлоновой молнии и пуговице. В пояс брюк вшита эластичная

	лента шириной 3,5–4 см (резинка типа «шиблет») для регулировки размера брюк. Ниже коленной линии на брюках размещены двойные световозвращающие ленты шириной 4 см. Основа световозвращающих лент состоит из 30% хлопка и 70% полиэстера. Коэффициент световозвращения лент после 40 циклов стирки при температуре 60°С не должен быть ниже 470 кд/лк·м². Все декоративные швы брюк должны быть выполнены двойной строчкой на двухигольной машине. Кепи изготавливается из ткани тёмно-синего цвета, с внутренней стороны — из самоклеящегося нетканого материала, с усиленным козырьком. На лицевой части методом вышивки или тиснения наносится надпись «АЧАПНЯК». Рубашка (футболка) изготовлена из высококачественного полотна пенье компакт с поверхностной плотностью 160±5 г/м². Состав ткани: 95% хлопок, 5% эластан. Рубашка с коротким рукавом, с круглым вырезом горловины; ворот выполнен из высококачественного полотна пенье рибана. Изменение линейных размеров после стирки не должно превышать 2%. Основной цвет ткани — тёмно-синий (код цвета 19-3920 TCX), обязательно предварительно согласовывается с Заказчиком. Нити, используемые для пошива рубашек, — 100% хлопок высокого качества. На спинке рубашки высококачественной печатной краской наносится надпись «АЧАПНЯК» либо аббревиатура названия. Под верхним швом задней части горловины пришивается контрольная этикетка с указанием размера и роста. Упаковка осуществляется в прозрачные полиэтиленовые пакеты. Каждые 2 рубашки упаковываются в один пакет. Пакеты снабжены этикетками с указанием размера, наименования и количества изделий. Рабочая обувь короткого типа (размеры 37–46) предназначена для обеспечения безопасности сотрудников. Обувь укороченная, лёгкая, спортивного стиля, удобная для повседневной носки. Обувь состоит из верхней части (союзки), задника, мягкого укороченного берца, язычка, основной стельки и подошвы. Верх обуви, задняя часть, край берца и внешний слой язычка изготавливаются из натуральной гладкой кожи типа SOFT чёрного цвета толщиной 1,3–1,5 мм, без нубука (запрещается использование спилка или свиной кожи). Передняя часть обуви состоит из пяти деталей, соединённых между собой двойными швами, выполненными на специальной двухигольной машине. Передняя часть также соединяется с верхним мягким краем берца и декоративной деталью задника двойными швами, выполненными на специальной двухигольной машине. Шнуровка обуви осуществляется чёрными шнурками, продетыми через 5 пар металлических люверсов. Шнурки изготовлены из водонепроницаемого материала, их концы подвергнуты термообработке длиной 1,5 см. Язычок и верхний мягкий край берца выполнены с трёхслойной конструкцией: верхний слой — натуральная кожа, внутренний слой — овчина, между ними размещён губчатый материал. Внутренняя часть обуви полностью дополнительно обработана нетканым клеевым подкладочным материалом и тонкой овчиной. Носочная и пяточная части изнутри усилены

	термопластическим материалом толщиной 1,2–1,4 мм. Основная стелька состоит из склеенных между собой слоёв натурального сырья (подошвенной кожи) толщиной не менее 1,8–2,2 мм и картона, предназначенного для обуви, толщиной 1,8 мм, между которыми установлен металлический супинатор. Наружная подошва изготовлена из износостойкого, термостойкого и морозостойкого первосортного поливинилхлорида с выраженным защитным слоем. Прочность крепления низа обуви соответствует требованиям ГОСТ 9292-82, а гибкость — ГОСТ 9718-88. Наружная подошва крепится к обуви клеевым способом под высоким давлением. Внешний вид и цвет подошвы согласовываются с Заказчиком. Обувь должна быть изготовлена не ранее 2026 года. На внешней стороне язычка обуви пришивается искусственная бархатная ткань чёрного цвета, на которую наносится печать с аббревиатурой наименования административного района АЧАПНЯК. Упаковка: каждая пара обуви упаковывается индивидуально, каждые 10–12 пар размещаются в одной внешней картонной коробке. Коробки маркируются; на этикетках указываются наименование продукции, количество, размеры, наименование организации-поставщика, месяц и год изготовления. Поставляющая организация до начала поставки обязана представить Заказчику на согласование один комплект образцов для утверждения внешнего вида и соответствия всем установленным показателям. Утверждённый образец является частью количества, предусмотренного договором, и подлежит приёмке при поставке последней партии. Поставляемые товары должны быть новыми. Для каждой поставляемой партии, при необходимости и по требованию Заказчика, поставляющая организация за свой счёт обязана представить заключение лабораторных испытаний о соответствии всех видов продукции техническим характеристикам, выданное аккредитованной в Республике Армения и/или в ЕАЭС организацией.