

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Արմինե Հոլստեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ-ն ԵԶ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/53 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի տեխնիկական բնութագիրը
1	<p>Ամառային համազգեստի լրակազմ (բաղկացած 1 հատ բաճկոնից, 2 հատ տաբատից, 2 հատ շապիկ, 1 հատ կեպիից, 1 զույգ կարճաճիտք աշխատանքային կոշիկից): Ամառային համազգեստի լրակազմը /42-64 չափսի՝ չափսային աղյուսակի համապատասխանությունը համաձայնեցվում է Պատվիրատուի պահանջների հետ/ բաղկացած է աշխատանքային բաճկոնից (թվով 1 հատ), տաբատից (թվով 2 հատ), կեպիից (թվով 1 հատ), կարճաթև շապիկից (թվով 2 հատ): Ամառային բաճկոնը, տաբատները և կեպին պետք է կարվեն պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (MBO) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից (защита от кислот с концентрацией 50% - K50) պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245±5 գ/մ2: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը / յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնի բոլոր միացման կարերը մշակված են 5 թելանի մեքենայով:</p>

Թևատեղերը և ուսի կարերը մշակվում են զույգ կարերով: Երկարությունը գոտկատեղից 7-12 սմ ներքև: Բաճկոնը երկլանջ ծալովի օձիքով է, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին 7 սմ երկարությամբ 3 հատ ինքնակաչուն ժապավեններով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ներք) մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կաչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդրադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսանդրադարձման գործակիցը 60°C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ վանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կճ/տկ.մ² ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է ԱՎԱՆ անվանումը, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների համաչափության պահպանմամբ: Մեջքի ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչ համաձայնեցվում են պատվիրատուի հետ: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները / վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինն ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար:

Գրպանները փակվում են կաշունային փականներով: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսանդրադարձման գործակիցը 60°C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կՃ/դՄ.Մ2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Կեպին կարվում է մուգ կապույտ գույնի կտորից, ներսի մասում ինքնասոսնձվող ոչ գործվածքային կտորից, ուժեղացված գլխարկահովհարով, դիմային հատվածում ասեղնագործման կամ դաջման եղակակով գրվում է ԱՎԱՆ անվանումը: Շապիկը կարված է 160±5գ/մ2 մակերեսային խտությամբ բարձրորակ պենյա կոմպակտ կտորից, Գործվածքի բաղադրությունը 95% բամբակ, 5% էլաստան: Շապիկը կարճաթև է, վզի կլոր բացվածքով, կլոր օձիքը բարձրորակ պենյա Ռիբանա կտորե գործվածքից: Գծային չափերի փոփոխությունը լվանալուց հետո չպետք է գերազանցի 2%: Կտորի հիմնական գույնը մուգ կապույտն է (գույնի կոդը 19-3920TCX), պարտադիր պատվիրատուի հետ նախապես համաձայնեցնելով: Թելը, որից կարվելու են շապիկները 100 % բամբակյա բարձր որակի: Շապիկի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է ԱՎԱՆ անվանումը կամ անվանման հապավումը: Շապիկի մեջքամասի վերին եզրի կարի տակից կարվում է չափս-հասակի ստուգիչ պիտակ: Փաթեթավորումը կատարվում է թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով: Յուրաքանչյուր 2 շապիկ դրվում է մեկ տոպրակի մեջ: Տոպրակները պիտակավորված են, որոնց վրա նշված է տեսականու չափսը, անվանումը, քանակը: Աշխատանքային կարճաճիտք կոշիկը /չափսերը 37-46/ նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը կարճաճիտք է, արտաքին տեսքը սպորտային ոճի, թեթև, հարմար ամենօրյա կրման համար: Կոշիկը բաղկացած է կոշկերեսի երեսամասից, հետնամասից, կարճ ճտքային փափուկ եզրակից, լեզվակից, հիմնական ներդիրից, ներբանից: Կոշիկի երեսամասը, հետնամասը, ճտքի եզրակի և լեզվակի արտաքին շերտերը արտադրվում են 1.3 - 1.5 մմ հաստությամբ բնական SOFT տեսակի հարթ կաշվից՝ սև գույնի, առանց նակատի (արգելվում է օգտագործել սպիլոկ կամ խոզի կաշի): Առաջամասը մշակվում է հինգ դետալներից, որոնք միանում են միմյանց զույգ կարերով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով: Առաջամասը միանում է վերին փափուկ եզրակին և ետևամասի ձևավոր դետալին ևս զույգ կարերով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով: Կոշիկի կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերով՝ որոնք անցնում են 5 զույգ մետաղական փոլակներով: Քուղերը անջրանցիկ նյութից են՝ վերջամասը թերմոմշակում անցած 1.5սմ: Լեզվակը և ճտքային վերին փափուկ եզրակը մշակվում են եռաշերտ փաթեթով՝ վերին շերտը բնական կաշի, ներսի շերտը ոչխարի կաշի,

իսկ մեջտեղում տեղադրված է սպունգանման նյութ: Կոշիկը ներսից ամբողջությամբ լրացուցիչ մշակվում է ոչ գործվածքային սոսնձապատ միջնապաստառով և ոչխարի նրբակաշվով: Քթամասում և կրնկամասը ներսից մշակվում են 1.2 - 1.4մմ հաստության թերմոպլաստե նյութով: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձով կարակցված, առնվազն 1.8 - 2.2 մմ հաստության բնական հումքից՝ պադոշից և կոշիկի համար նախատեսված 1.8մմ հաստության ստվարաթղթից, որոնց մեջտեղում տեղադրվում է մետաղական սուպինատոր: Արտաքին ներբանը պատրաստված է մաշակայուն, ջերմակայուն և ցրտադիմացկուն առաջին կարգի պոլիվինիլքլորիդից՝ արտահայտված պաշպանաշերտով: Կոշիկի տակամասի ամրեցման ամրությունը համաձայն ԳՕՍՍ 9292-82, իսկ ճկունությունը համաձայն ԳՕՍՍ 9718-88: Արտաքին ներբանը կոշիկին միանում է սոսնձման եղանակով, բարձր ճնշման տակ: Ներբանի արտաքին տեսքը և գույնը համաձայնեցվում են պատվիրատուի հետ: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2026թ-ից ոչ շուտ: Կոշիկի լեզվակի արտաքին հատվածի վրա կարվում է սև գույնի արհեստական թավշյա կտոր, որի վրա տպվում է ԱՎԱՆ անվանումը: Փաթեթավորումը՝ յուրաքանչյուր զույգը անհատական փաթեթավորմամբ, յուրաքանչյուր 10-12 զույգ տեղադրվում են մեկ արտաքին ստվարաթղթե արկղի մեջ: Արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսը և տարեթիվը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ՝ արտաքին տեսքը սահմանված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար: Հաստատված նմուշն հանդիսանում է պայմանագրով սահմանված քանակի մաս և ենթակա է մուտքագրման՝ վերջին խմբաքանակը ներկայացնելիս: Մատակարարվող ապրանքները պետք է լինեն նոր, յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը իր միջոցների հաշվին պետք է ներկայացնի բոլոր ապրանքատեսակների տեխնիկական բնութագրերին համապատասխանության վերաբերյալ ՀՀ-ում և/կամ ԵԱՏՄ- ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

И / П Армине Овсепян Элбек в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом БР-БЦХЦПР-26/53 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар
	технические характеристики
1	<p>Летний форменный комплект (состоящий из 1 куртки, 2 брюк, 2 рубашек, 1 кепки, 1 пары рабочих ботинок с коротким носком). Летний комплект форменной одежды размеров 42-64 соответствие размерной таблице согласовывается с требованиями Заказчика состоит из рабочей куртки 1 шт брюк 2 шт кеги 1 шт футболки с коротким рукавом 2 шт Летняя куртка брюки и кеги должны изготавливаться из полиэфирно хлопковой ткани Ткань должна обладать масло и водоотталкивающими свойствами МВО и защитой от кислот концентрацией 50 процентов К50 Состав ткани 35 процентов хлопок 65 процентов полиэстер поверхностная плотность 245±5 г на м2 Разрывная нагрузка по основе не менее 1100 Н по утку не менее 800 Н Показатель маслоотталкивания в исходном состоянии 5 баллов после пятикратной стирки показатель не должен изменяться Показатель кислотостойкости в исходном состоянии 6 часов после пятикратной стирки показатель не должен изменяться Изменение линейных размеров после влажной обработки по основе не более минус 2 процента по утку минус 1,5 процента Цветовое сочетание темно синий цвет код 19 3920ТСХ в сочетании с флуоресцентным лимонно желтым цветом код 13 0630ТN.Куртка прямого силуэта в нижней части пояс с резиновой манжетой Все соединительные швы обработаны на пяти ниточной машине Проймы и плечевые швы выполняются двойной строчкой Длина на 7-12 см ниже талии Куртка с отложным воротником на воротнике текстильная вешалка и размерная маркировка Рукава втачные с манжетой шириной 5 см Куртка застегивается на нейлоновую молнию расположенную под ветрозащитной планкой Планка крепится к передней части тремя липучками длиной 7 см В</p>

нижней боковой части куртки расположены два внутренних кармана вход которых обработан узким кантом флуоресцентного лимонно желтого цвета в центре размещены нейлоновые молнии Также предусмотрены один или два накладных объемных кармана на груди Нагрудные карманы закрываются клапанами состоящими из двух деталей верхняя часть темно синяя нижняя флуоресцентная лимонно желтая на 1-2 мм шире Клапан с одной стороны прямой с другой скошенный Накладные карманы выполняются двойной строчкой на клапанах предусмотрены хлястики для предотвращения загрязнения при открывании Карманы закрываются на липучки По всей окружности груди и на рукавах размещены светоотражающие ленты шириной 4 см На спине и по всей окружности рукавов ленты двойные Основа светоотражающих лент 30 процентов хлопок 70 процентов полиэстер Коэффициент световозвращения после 40 циклов стирки при температуре 60 градусов не менее 470 кд на лк м2 Все отделочные швы куртки выполняются двойной строчкой На спине методом вышивки наносится надпись АВАН на левом нагрудном кармане вышивается логотип мэрии города Еревана с соблюдением пропорций Размеры вышивки дополнительно согласовываются с Заказчиком С внутренней стороны куртки на высоте 15 см от низа пришивается нейлоновая информационная этикетка с указанием данных производителя гарантийных обязательств размера краткого описания и инструкции по уходу. Брюки прямого кроя имеют два боковых внутренних кармана и один или два накладных объемных кармана в области колен Вход в боковые карманы косой обработан узким кантом флуоресцентного лимонно желтого цвета Накладные карманы закрываются клапанами из двух деталей верхняя часть темно синяя нижняя флуоресцентная лимонно желтая на 1-2 мм шире Карманы выполняются двойной строчкой на клапанах предусмотрены хлястики Карманы закрываются на липучки Пояс шириной 4 см с пятью шлевками Передняя часть застегивается на нейлоновую молнию и пуговицу В пояс вшита эластичная лента шириной 3,5-4 см для регулировки размера Ниже колен размещены двойные светоотражающие ленты шириной 4 см Основа и показатели светоотражения соответствуют характеристикам куртки Все отделочные швы выполняются двойной строчкой. Кепи из темно синей ткани внутри самоклеящийся нетканый материал усиленный козырек На передней части методом вышивки или тиснения наносится надпись АВАН. Футболка изготовлена из высококачественного полотна пенье компакт плотностью 160 ± 5 г на м2 состав 95 процентов хлопок 5 процентов эластан Футболка с коротким рукавом с круглым вырезом горловина из качественной рибаны пенье Изменение линейных размеров после стирки не более 2 процентов Основной цвет темно синий код 19 3920ТСХ предварительно согласовывается с Заказчиком Нитки 100 процентов хлопок высокого качества На спине наносится надпись АВАН или аббревиатура методом качественной печати Под верхним швом спинки пришивается размерная этикетка Упаковка

осуществляется в прозрачные полиэтиленовые пакеты по две футболки в одном пакете Пакеты маркируются с указанием размера наименования и количества. Рабочие полуботинки размеры 37-46 предназначены для обеспечения безопасности сотрудников Обувь спортивного внешнего вида легкая удобная для ежедневной носки Верхняя часть передняя часть задняя часть верхний мягкий кант и язычок изготовлены из натуральной гладкой кожи типа SOFT толщиной 1,3-1,5 мм черного цвета без рисунка запрещается использование спилка или свиной кожи Передняя часть состоит из пяти деталей соединенных двойной строчкой Передняя часть соединяется с верхним мягким кантом и задней формованной деталью также двойной строчкой Шнуровка осуществляется черными шнурками проходящими через пять пар металлических люверсов Шнурки водостойкие с термообработанными концами длиной 1,5 см Язычок и верхний мягкий кант выполнены трехслойными верхний слой натуральная кожа внутренний слой овчина между ними губчатый материал Внутри обувь дополнительно обработана нетканым клеевым промежуточным материалом и овчиной Носочная и пяточная части изнутри усилены термопластичным материалом толщиной 1,2-1,4 мм Основная стелька состоит из склеенных натурального материала толщиной не менее 1,8-2,2 мм и картона толщиной 1,8 мм между ними металлический супинатор Подошва изготовлена из износостойкого термостойкого и морозостойкого поливинилхлорида первого сорта с выраженным защитным протектором Прочность крепления низа обуви соответствует ГОСТ 9292 82 гибкость соответствует ГОСТ 9718 88 Подошва крепится клеевым методом под высоким давлением Внешний вид и цвет подошвы согласовываются с Заказчиком Обувь должна быть произведена не ранее 2026 года На внешней части язычка пришивается черная искусственная замша с нанесенной надписью АВАН. Упаковка каждая пара в индивидуальной упаковке по 10-12 пар в одной картонной коробке Коробки маркируются с указанием наименования количества размеров наименования поставщика месяца и года производства. До поставки поставщик обязан представить Заказчику один комплект образца для согласования внешнего вида и всех установленных показателей Утвержденный образец входит в общее количество по договору и подлежит оприходованию при поставке последней партии Поставляемая продукция должна быть новой При необходимости по требованию Заказчика поставщик за свой счет обязан предоставить заключение аккредитованной в Республике Армения и или ЕАЭС лаборатории о соответствии техническим характеристикам всех видов продукции.