

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Ա/Ձ Տիգրան Նալբանդյան-ն ԵՊՀ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/45 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

| Չափաբաժնի համար | Առաջարկվող ապրանքի | | |
|-----------------|--------------------|---------------------|--|
| | մակնիշը | արտադրողի անվանումը | տեխնիկական բնութագիրը |
| 9 | AnloeX CNC | 4030-Evo Ultra2+ | <p>Համակարգչային թվային կառավարմամբ հաստոց, որը պետք է ապահովի աշխատանքային մակերևույթի մակերես՝ 40x30սմ2 կամ 40x60սմ2, և աշխատանքային ծավալ՝ 40x30x13սմ3 կամ 40x60x13սմ3: Պետք է համալրված լինի արդիականացված 65 մմ դիամետրով ֆրեզային գործիքով, 6 աստիճանի արագության կարգավորմամբ՝ 8000-24000 RPM, որը կապահովի 800 Վտ աշխատանքային հզորություն, որի արագության կարգավորումը կատարվում է ձեռքով պտտվող անջատիչով (ոչ ծրագրային կառավարվող), ինչպես նաև առնվազն 1.5 կՎտ հզորությամբ ճշգրիտ իլով (spindle) որի կառավարումը կկատարվի ծրագրային: Հաստոցի յուրաքանչյուր առանցքի շարժը պետք է ապահովվի ամուր և գերճշգրիտ երկակի կամ քառակի գծային ռելսերով և գնդիկային գծային առանցքակալներով պտուտակային ուղղորդիչների օգնությամբ: Յուրաքանչյուր առանցք (X, Y, Z) առնվազն պետք է հագեցված լինի HGH-15 տեսակի գծային ռելսերով և 1204 գնդիկային պտուտակային ուղղորդիչներով: Բարելավված X և Y առանցքների փոշուց</p> |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>պաշտպանություն: Հաստոցը պետք է ներառի հետադարձ կապով և առանց հետադարձ կապով քայլային շարժիչներ (հաստոցը պետք է համալրված լինի յուրաքանչյուր առանցքի համար առանց հետադարձ կապի և հետադարձ կապով քայլային շարժիչներով՝ Nema 23, Nema 24 կամ Nema 34 մոդելների, որոնք հնարավոր կլինի հեշտությամբ և հուսալի փոխարինել մեկը մյուսով), 4-րդ առանցք (պտտվող առանցք), Z առանցքով հարթակի տարբեր կետերում կոորդինատների ճշգրիտ չափման համակարգ (Touch Probe): Շարժիչները պետք է ապահովեն առնվազն 1.2Նմ պտտման մոմենտ:</p> <p>Հաստոցը պետք է ունենա արտաքին հավելյալ սարքավորումների կցման հնարավորություններ՝ Լազերային փորագրիչ, 4-րդ առանցք (պտտվող առանցք), M07/M08 հովացման կառավարող համակարգ, հետադարձ կապով և առանց քայլային շարժիչներ, Z առանցքով հարթակի տարբեր կետերում կոորդինատների ճշգրիտ չափման համակարգ (Touch Probe): Կառավարման հանգույցը պետք է հիմնված լինի 32 բիթանոց ներկառուցված համակարգի վրա: Կառավարումը պետք է տեղի ունենա ինչպես անմիջապես համակարգչի հետ տվյալների փոխանակմամբ, այլ նաև հեռահար, օրինակ՝ WIFI սարքավորման միջոցով: Հաստոցը անհրաժեշտ է լրակազմով:</p> <p>Հաստոցի լրակազմը ներառում է՝ առնվազն 1.5 կՎտ իլ (spindle)՝ մալուխներով և սպասարկման բանալիներով Պտտվող առանցք (rotary axis attachment)՝ գլանաձև աշխատանքային մասերի համար: Երեք հետադարձ կապով քայլային շարժիչներ՝ X, Y և Z առանցքների շարժման համար MDF spoilboard (փայտե հենասեղան)՝ նախապես փորված անցքերով և ամրացման պտուտակներով Ապրանքը պետք է լինի նոր, չօգտագործված, չվերանորոգված: Ապրանքի մատակարարումը մասնակցի կողմից՝ պատվիրատուի հետ նախապես համաձայնեցնելով:</p> |
|--|--|---|

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Ա/Ձ Տիգրան Նալբանդյան в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՊՀ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/45 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

| Номер лота | Предлагаемый товар | | |
|------------|--------------------|----------------------------|--|
| | марка | наименование производителя | технические характеристики |
| 9 | AnloeX CNC | 4030-Evo Ultra2+ | <p>Համակարգչային թվային կառավարմամբ հաստոց, որը պետք է ապահովի աշխատանքային մակերևույթի մակերես՝ 40x30սմ2 կամ 40x60սմ2, և աշխատանքային ծավալ՝ 40x30x13սմ3 կամ 40x60x13սմ3: Պետք է համալրված լինի արդիականացված 65 մմ դիամետրով ֆրեզային գործիքով, 6 աստիճանի արագության կարգավորմամբ՝ 8000-24000 RPM, որը կապահովի 800 Վտ աշխատանքային հզորություն, որի արագության կարգավորումը կատարվում է ձեռքով պտտվող անջատիչով (ոչ ծրագրային կառավարվող), ինչպես նաև առնվազն 1.5 կՎտ հզորությամբ ճշգրիտ իլով (spindle) որի կառավարումը կկատարվի ծրագրային: Հաստոցի յուրաքանչյուր առանցքի շարժը պետք է ապահովվի ամուր և գերճշգրիտ երկակի կամ քառակի գծային ռելսերով և գնդիկային գծային առանցքակալներով պտուտակային ուղղորդիչների օգնությամբ: Յուրաքանչյուր առանցք (X, Y, Z) առնվազն պետք է հագեցված լինի HGH-15 տեսակի գծային ռելսերով և 1204 գնդիկային պտուտակային ուղղորդիչներով: Բարելավված X և Y առանցքների փոշուց</p> |

| | | |
|--|--|---|
| | | <p>պաշտպանություն: Հաստոցը պետք է ներառի հետադարձ կապով և առանց հետադարձ կապով քայլային շարժիչներ (հաստոցը պետք է համալրված լինի յուրաքանչյուր առանցքի համար առանց հետադարձ կապի և հետադարձ կապով քայլային շարժիչներով՝ Nema 23, Nema 24 կամ Nema 34 մոդելների, որոնք հնարավոր կլինի հեշտությամբ և հուսալի փոխարինել մեկը մյուսով), 4-րդ առանցք (պտտվող առանցք), Z առանցքով հարթակի տարբեր կետերում կոորդինատների ճշգրիտ չափման համակարգ (Touch Probe): Շարժիչները պետք է ապահովեն առնվազն 1.2Նմ պտտման մոմենտ:</p> <p>Հաստոցը պետք է ունենա արտաքին հավելյալ սարքավորումների կցման հնարավորություններ՝ Լազերային փորագրիչ, 4-րդ առանցք (պտտվող առանցք), M07/M08 հովացման կառավարող համակարգ, հետադարձ կապով և առանց քայլային շարժիչներ, Z առանցքով հարթակի տարբեր կետերում կոորդինատների ճշգրիտ չափման համակարգ (Touch Probe): Կառավարման հանգույցը պետք է հիմնված լինի 32 բիթանոց ներկառուցված համակարգի վրա: Կառավարումը պետք է տեղի ունենա ինչպես անմիջապես համակարգչի հետ տվյալների փոխանակմամբ, այլ նաև հեռահար, օրինակ՝ WIFI սարքավորման միջոցով: Հաստոցը անհրաժեշտ է լրակազմով:</p> <p>Հաստոցի լրակազմը ներառում է՝ առնվազն 1.5 կՎտ իլ (spindle)՝ մալուխներով և սպասարկման բանալիներով Պտտվող առանցք (rotary axis attachment)՝ գլանաձև աշխատանքային մասերի համար: Երեք հետադարձ կապով քայլային շարժիչներ՝ X, Y և Z առանցքների շարժման համար MDF spoilboard (փայտե հենասեղան)՝ նախապես փորված անցքերով և ամրացման պտուտակներով Ապրանքը պետք է լինի նոր, չօգտագործված, չվերանորոգված: Ապրանքի մատակարարումը մասնակցի կողմից՝ պատվիրատուի հետ նախապես համաձայնեցնելով:</p> |
|--|--|---|