

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Գարուն կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ-ն ԵԱՍՄ-ԷԱՃԱՊԶԲ-26/33 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի			
	Ֆիրմային անվանումը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	համազգեստ	Ծանոթություն- տվյալ ապրանքը մակնիշ չունի	«Գարուն կարի ֆաբրիկա» ՍՊԸ	Ձմեռային համազգեստի լրակազմը բաղկացած է հանովի գլխանոցով ձմեռային բաճկոնից, ձմեռային տաբատից, աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկից և հյուսած ձմեռային գլխարկից: Ձմեռային բաճկոնը և տաբատը պետք է կարվեն պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (MBO) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից (защита от кислот концентрате 50% - K50) պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245 ± 5 գ/մ2: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը / յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո

				ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Երկարությունը գոտկատեղից 15-20 սմ ներքև, կանգուն օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Բաճկոնի առաջամասում և ետևամասում որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 300 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը մզակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքով, իսկ թևերի հատվածում 200 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն, որը ևս մզակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ2: Սինթեպոնի և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթեպոնի թափանցումը բացառելու համար: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին նիկելագույն 4-5
--	--	--	--	--

				գույգ կոճգամներով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ները) մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդրադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլեսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ վանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կՃ/ռ.մ2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է ԵԱՍՍ
--	--	--	--	---

				հապավումը, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների համաչափության պահպանմամբ: Մեջքի ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչ համաձայնեցվում են պատվիրատուի հետ: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինը ֆյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի, իսկ երկու կողային հատվածներինը մուգ կապույտ: Գլխանոցն առանձնանում է բաճկոնից շղթայի միջոցով, իսկ կոճկումն իրականացվում է միմիանց նկատմամբ խաչաձև կարված 7 սմ երկարությամբ երկու զույգ կաշունային ժապավեններով: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները / վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի: Ներսի կողմից որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 100-150 գ/մ2 խտությամբ սինթետիկ որը միացվում է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ ուլտրաձայնային անկար եղանակով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60 ± 5 գ/մ2: Սինթետիկ և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթետիկ թափանցումը բացառելու համար: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ձևավորված հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է,
--	--	--	--	---

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

«Гарун кари фабрика» ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕЭ00-ЕЭ00-12P-26/33 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар			Технические характеристики
	фирменное наименование	марка	наименование производителя	
1				Сварачի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամուրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաքատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաքատի չափսն կարգավորելու համար: Տաքատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդարտման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կՃ/կ.մ2 ցուցանիշից: Տաքատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 լրակազմ: Տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը,

քանակը, չափսը: Աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկը
նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության
ապահովման համար: Կոշիկը պետք է
համապատասխանի EN 20345 ստնդարտի
պահանջներին՝ S3 պաշտպանողականության
աստիճանով: Կոշիկը բաղկացած է առաջամասից,
ճտքերի ստորին հատվածից, ճտքերի վերին հատվածից,
լեզվակից, տակացուից: Կոշիկի առաջամասը, ճտքերի
ստորին հատվածները և լեզվակը պետք է կարված լինեն
1.9 – 2.1 մմ հաստությամբ սև գույնի բնական նակատե
կաշվից: Ճտքերի վերին մասը պետք է կարված լինի բաց
մոխրագույն կաշվից կամ բարձրորակ բաց մոխրագույն
կաշվե փոխարինիչից՝ բաղկացած երկու հատվածից,
որից վերին հատվածի բարձրությունը կազմում է 3 սմ,
իսկ ստորին Ս –աձև հատվածի մեջտեղի մասի
բարձրությունը 6.5սմ: Բաց մոխրագույն կաշվե
հատվածի ներսի կողմից պետք է տեղադրված լինի
սպունգե ներդիր: Կոշիկի լեզվակը կողքերից մշակվում է
լրացուցիչ փակ կափույրներով՝ նախատեսված կեղտի
ներթափանցումն կանխարգելելու համար: Կոշիկի
ընդհանուր բարձրությունը պետք է կազմի 15 սմ, իսկ
ճտքի բարձրությունն ետևամասի հատվածից պետք է
կազմի 10.5 սմ: Ճտքերին առկա են 5 շարք մետաղական
արագաքուղ կեռիկներ, կապումը՝ երկգույնանի
կոշկաքուղերով: Կոշիկի տակացուն պետք է
պատրաստված լինի երկշերտ պոլիուրետանից՝ ընդ
որում տակացուի վերին շերտը պետք է լինի
մոխրագույն գույնի, իսկ ստորին շերտն սև գույնի
Կոշիկի տակացուի միացման եղանակը՝ պոլիուրետանի

				ուղիղ սրսկում - PU Injection method, որը դարձնում է տակացուն զագատովկայի հետ մեկ ամբողջություն: Կոշիկը պետք է ունենա մետաղական քթամաս՝ Նախատեսված ոտքի մատերը մինչև 200 Ջոուլ Էներգիայով հարվածներից պաշտպանելու համար, և մետաղական ճկվող ներդիր՝ նախատեսված ոտքի թաթերը սուր, կտրող իրերից պաշտպանելու համար: Կոշիկի ներսի հատվածում տեղադրված է նարնջագույն ծակոտկեն գործվածք: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2025 թ-ից ոչ շուտ, որի վերաբերյալ կոշիկի լեզվակի ներսի կողմում պետք է լինի համապատասխան մակնշում: Կոշիկի լեզվակի արտաքին հատվածի վրա կարվում է սև գույնի արհեստական թավշյա կտոր, որի վրա տպվում է ԵԱՍՄ անվանական հապավումը: Հյուսած ձմեռային գլխարկ նախատեսված է աշխատակցի գլուխը ցրտից պաշտպանելու համար: Գործվածքի բաղադրությունը՝ 100 % ակրիլ, գույնը սև: Գլխարկի չափսի կարգավորումն իրականացվում է ծալքավոր շերտի հաշվին: Գլխարկի առաջամասում, ծալքավոր հատվածի ծալքի մեջտեղի հատվածում արհեստական թավիշի վրա ասեղնագործվում է Պատվիրատուի տարբերանշանը կամ անվան հապավումը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ՝ արտաքին տեսքը սահմանված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար: Հաստատված նմուշն հանդիսանում է պայմանագրով սահմանված քանակի մաս և ենթակա է մուտքագրման՝
--	--	--	--	--

				վերջին խմբաքանակը ներկայացնելիս: Մատակարարվող ապրանքները պետք է լինեն նոր, յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը իր միջոցների հաշվին պետք է ներկայացնի բոլոր ապրանքատեսակների տեխնիկական բնութագրերին համապատասխանության վերաբերյալ ՀՀ-ում և/կամ ԵԱՀՄ - ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն:
--	--	--	--	--