ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՎԱՐԴԱՆ ԺԱՄԽԱՐՅԱՆ ԷԴԻԿԻ ԱՁ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/303 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Metal Group	"Մետաղական հիմնակմախքով և փայտյա նստատեղով նստարանը պետք է պատրաստվի չժանգոտվող մետաղական հիմքով՝ պատրաստված չժանգոտվող մետաղական թիթեղից և 40*40 փայտից: Արտաքին չափսերը՝ լայնություն 720մմ., երկարություն 1900մմ., բարձրություն 830մմ.: Նստարանը պետք է ունենա գետնին ամրացման համար նախատեսված անցքեր, որոնք պետք է լինեն հավելյալ կոշտացված: Նստարանի հիմնական կրող կարկասը պետք է լինի պատրաստված 8մմ. հաստությամբ չժանգոտվող պողպատե թիթեղից (AISI 304)՝ մշակված լազերային կտրման մեթոդով, իսկ նստատեղի ամրացման բազան 4մմ. չժանգոտվող թիթեղից՝ համաձայն գծագրի: Կրողկարկասի՝ R=50մմ անկյունները պետք է ստացվեն ճկման եղանակով համապատասխան գծագրի, իսկ նստատեղի հատվածի շառավիղը պետք է հավասար լինի 150մմ և ամբողջական էլեմենտի ճշտությունը պետք է բավարարի + - 3մմ-ին: Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով: Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չժանգոտվող մետաղների համարր ընդունված նորմերին: Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ծեռքի հղկման մեթոդով: Նյութերը որոնցից պատրաստված է նստարանը պետք է լինի նոր և չօգտագործված: Մետաղական մասերի ներկումն անհրաժեշտ է իրականացնել

		փոշեներկման տարբերակով / գույնը նախապես համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ/: Փայտյա մասերը պետք է լաքապատված լինեն անգույն լաքով: Թիկնակի վերին փայտյա մասի վրա լազերային փորագրությամբ պետք է փորագրված լինի «ՆՈՐՔ-ՄԱՐԱՇ»: Նստարանի վերջնական տեսքը, նստարանների տեղադրումը վերջնականապես համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: "

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ՎԱՐԴԱՆ ԺԱՄԽԱՐՅԱՆ ԷԴԻԿԻ ԱՁ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/303 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
2	Metal Group	"Մետաղական հիմնակմախքով և փայտյա նստատեղով նստարանը պետք է պատրաստվի չժանգոտվող մետաղական հիմքով՝ պատրաստված չժանգոտվող մետաղական թիթեղից և 40*40 փայտից: Արտաքին չափսերը՝ լայնություն 720մմ., երկարություն 1900մմ., բարձրություն 830մմ.: Նստարանը պետք է ունենա գետնին ամրացման համար նախատեսված անցքեր, որոնք պետք է լինեն հավելյալ կոշտացված: Նստարանի հիմնական կրող կարկասը պետք է լինի պատրաստված 8մմ. հաստությամբ չժանգոտվող պողպատե թիթեղից (AISI 304)՝ մշակված լազերային կտրման մեթոդով, իսկ նստատեղի ամրացման բազան 4մմ. չժանգոտվող թիթեղից՝ համաձայն գծագրի: Կրողկարկասի՝ R=50մմ անկյունները պետք է ստացվեն ճկման եղանակով համապատասխան գծագրի, իսկ նստատեղի հատվածի շառավիղը պետք է հավասար լինի 150մմ և ամբողջական էլեմենտի ճշտությունը պետք է բավարարի + - 3մմ-ին: Տախտակը մետաղական բազային ամրացվում է դրա համար նախատեսված հեղյուսների միջոցով: Նստարանի մետաղը պետք է մշակված լինի համապատասխան չժանգոտվող մետաղների համարր ընդունված նորմերին: Նստարանի եռակցումը իրականացնել իներտ միջավայրում և մաքրել ձեռքի հղկման մեթոդով: Նյութերը որոնցից պատրաստված է նստարանը պետք է լինի նոր և չօգտագործված: Մետաղական մասերի ներկումն անհրաժեշտ է իրականացնել

		փոշեներկման տարբերակով / գույնը նախապես համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ/: Փայտյա մասերը պետք է լաքապատված լինեն անգույն լաքով: Թիկնակի վերին փայտյա մասի վրա լազերային փորագրությամբ պետք է փորագրված լինի «ՆՈՐՔ-ՄԱՐԱՇ»: Նստարանի վերջնական տեսքը, նստարանների տեղադրումը վերջնականապես համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: "