ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Անդրանիկ Քեշիշյան Գրիգորի-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/319 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Մարինե Թովմասյան ԱՁ	Ամառային համազգեստի լրակազմ Ամառային համազգեստի լրակազմը /42-64 չափսի՝ չափսային աղյուսակի համապատասխանությունը համաձայնեցվում է Պատվիրատուի պահանջների հետ/ բաղկացած է աշխատանքային բաճկոնից (թվով 1 հատ), տաբատից (թվով 2 հատ), կեպիից (թվով 1 հատ), կարճաթև շապիկից (թվով 2 հատ): Ամառային բաճկոնը, տաբատները և կեպին պետք է կարվեն պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (МВО) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245±5 գ/մ2: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը /յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆլյուրոսցենտ

		լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Որոշ քանակի գունային համադրություն կարող է փոփոխվել ըստ Պատվիրատուի պահանջի: Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնի բոլոր միացման կարերը մշակված են 5 թելանի մեքենայով: Թևատեղերը և ուսի կարերը մշակվում են զույգ կարերով: Երկարությունը գոտկատեղից 7-12 սմ ներքև: Բաճկոնը երկլանջ ծալովի օձիքով է, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին 7 սմ երկարությամբ 3 հատ ինքնակպչուն ժապավեններով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որոնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1-2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ները) մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդրադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է «ՄԱԼԱԹԻԱ-ՍԵԲԱՍՏԻԱ» անվանումը, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների համաչափության պահպանմամբ: Մեջքի ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչ համաձայնեցվում են Պատվիրատուի

			հետ: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները /վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ/: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1-2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինն ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: Գրպանները փակվում են կպչունային փականներով: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5-4սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Կեպին կարվում է մուգ կապույտ գույնի կտորից, ներսի մասում ինքնասոսնձվող ոչ գործվածքային կտորից, ուժեղացված գլխարկահովհարով, դիմային հատվածում ասեղնագործման կամ դաջման եղակակով տեղադրվում է հիմնարկի տարբերանշանը: Շապիկը կարված է 160±5% գ/մ2 մակերեսային խտությամբ բարձրորակ պենյա կոմպակտ կտորից, գործվածքի բաղադրությունը 95% բամբակ, 5% էլաստոն: Շապիկը կարճաթև է, վզի կլոր բացվածքով, կլոր օձիքը բարձրորակ պենյա Ռիբանա կտորե գործվածքից: Գծային չափերի փոփոխությունը լվանալուց հետո չպետք է գերազանցի 2%: Կտորի հիմնական գույնը մուգ կապույտն է (գույնի կոդը 19-3920TCX), պարտադիր Պատվիրատուի հետ նախապես համաձայնեցնելով: Թելը, որից կարվելու են շապիկները՝ 100% բամբակյա, բարձր որակի: Շապիկի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է «ՄԱԼԱԹԻԱ-ՍԵԲԱՍՏԻԱ»

			անվանումը կամ անվանման հապավումը: Շապիկի մեջքամասի վերին եզրի կարի տակից կարվում է չափս-հասակի ստուգիչ պիտակ: Փաթեթավորումը կատարվում է թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով: Յուրաքանչյուր 2 շապիկ դրվում է մեկ տոպրակի մեջ: Տոպրակները պիտակավորված են, որոնց վրա նշված է տեսականու չափսը, անվանումը, քանակը: Աշխատանքային կարճաճիտք կոշիկը /չափս 37-46/ նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը կարճաճիտք է, արտաքին տեսքը սպորտային ոճի, թեթև, հարմար ամենօրյա կրման համար: Կոշիկը բաղկացած է կոշկերեսի երեսամասից, հետնամասից, կարճ ճտքային փափուկ եզրակից, լեզվակից, հիմնական ներդիրից, ներբանից: Կոշիկի երեսամասը, հետնամասը, ճտքի եզրակի և լեզվակի արտաքին շերտերը արտադրվում են 1.3–1.5 մմ հաստությամբ բնական SOFT տեսակի հարթ կաշվից՝ սև գույնի, առանց նակատի (արգելվում է օգտագործել սպիլոկ կամ խոզի կաշի): Առաջամասը մշակվում է հինգ դետալներից, որոնք միանում են միմյանց զույգ կարերով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով: Առաջամասը միանում է վերին փափուկ եզրակին և ետևամասի ձևավոր դետալին ևս զույգ կարերով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով: Կոշիկի կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերով՝ որոնք անցնում են 5 զույգ մետաղական փոլակներով: Քուղերը անջրանցիկ նյութից են՝ վերջամասը թերմոմշակում անցած 1.5սմ: Լեզվակը և ճտքային վերին փափուկ եզրակը մշակվում են եռաշերտ փաթեթով՝ վերին շերտը բնական կաշի, ներսի շերտը ոչխարի կաշի, իսկ մեջտեղում տեղադրված է սպունգանման նյութ: Կոշիկը ներսից ամբողջությամբ լրացուցիչ մշակվում է ոչ գործվածքային սոսնձապատ միջնապաստառով և ոչխարի նրբակաշվով: Քթամասում և կրնկամասը ներսից մշակվում են 1.2-1.4մմ հաստության թերմոպլաստե նյութով: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձով կարակցված, առնվազն 1.8–2.2 մմ հաստության բնական հումքից՝ պադոշից և կոշիկի համար նախատեսված 1.8մմ հաստության ստվարաթղթից, որոնց մեջտեղում տեղադրվում է մետաղական սուպինատոր: Արտաքին ներբանը պատրաստված է մաշակայուն, ջերմակայուն և ցրտադիմացկուն առաջին կարգի պոլիվինիլքլորիդեից՝ արտահայտված պաշպանաշերտով: Կոշիկի տակամասի ամրեցման ամրությունը համաձայն ԳՕՍՏ 9292-82, իսկ ճկունությունը համաձայն ԳՕՍՏ 9718-88: Արտաքին ներբանը կոշիկին միանում է սոսնձման եղանակով, բարձր ճնշման տակ: Ներբանի արտաքին տեսքը և գույնը համաձայնեցվում են Պատվիրատուի հետ: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2026թ-ից ոչ շուտ: Կոշիկի լեզվակի արտաքին հատվածի

վրա կարվում է սև գույնի արհեստական թավշյա կտոր, որի վրա տպվում է ՄԱԼԱԹԻԱ-ՍԵԲԱՍՏԻԱ վարչական շրջանի անվանման հապավումը: Փաթեթավորումը՝ յուրաքանչյուր զույգը անհատական փաթեթավորմամբ, յուրաքանչյուր 10-12 զույգ տեղադրվում են մեկ արտաքին ստվարաթղթե արկղի մեջ: Արկղերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսը և տարեթիվը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ՝ արտաքին տեսքը սահմանված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար: Հաստատված նմուշն հանդիսանում է պայմանագրով սահմանված քանակի մաս և ենթակա է մուտքագրման՝ վերջին խմբաքանակը ներկայացնելիս: Մատակարարվող ապրանքները պետք է լինեն նոր, յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը իր միջոցների հաշվին պետք է ներկայացնի բոլոր ապրանքատեսակների տեխնիկական բնութագրերին համապատասխանության վերաբերյալ ՀՀ-ում և/կամ ԵԱՏՄ-ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն: Տարբեր տեխնիկական բնութագրեր ունեցող ապրանքները միավորվել են զննման մեկ չափաբաժնում՝ որոնցից որևէ մեկի չկայանալը բացառելու նպատակով, քանի որ դրանք միասին են համարվում մեկ ամբողջական փաթեթ:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Անդրանիկ Քեշիշյան Գրիգորի /Частный предприниматель Андраник Кешишян Григоревич в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/319 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	Технические характеристики
1	Марине Товмасян ЧП	Комплект летней униформы /соответствие размера 42-64 в таблице размеров согласовано с требованиями заказчика/ состоит из рабочей куртки (1 шт.), брюк (2 шт.), кепи(1 шт.), футболки с короткими рукавами (2 шт.). Летняя куртка, брюки и кепи должны быть сшиты из полиэфирно-хлопчатобумажной ткани. Ткань должна быть водонепроницаемой (MVO) и иметь 50% - ную концентрацию защиты от кислотных оснований (защита от кислот
		концетрация 50%- K50). Состав ткани: 35% хлопок, 65% полиэстер, поверхностная плотность - 245±5 г/м2. Нагрузка на разрыв ткани в зависимости от основы должна составлять не менее 1100 Н, в зависимости от промежуточной нити не менее 800 Н, показатель маслостойкости /маслоотражения ткани в исходном виде должен составлять 5 баллов, а после 5-кратной стирки показатель не должен меняться. Показатель кислотной стойкости ткани в первоначальном виде должен составлять 6 часов., изменение линейных размеров одежды после влажной обработки в зависимости от основы должно составлять не более -2%, в зависимости от промежуточной нити-1,5%. Цветовое сочетание одежды: темно-синий цвет (цветовой код 19-3920TCX) в сочетании с флуоресцентно-лимонно-желтым цветом (цветовой код 13-0630TN). Некоторое количество цветовых комбинаций может быть изменено в

			соответствии с требованиями заказчика. Форма жакета прямого силуэта, пояс в нижней части с резиновой манжетой. Все соединительные швы куртки обработаны на 5-нитном станке. Проймы и плечевые швы обработаны парными стежками. Длина на 7-12 см ниже талии. Куртка с двухсторонним складным воротником, тканевой вешалкой на воротнике и биркой с указанием ассортиментного размера. рукава раскрашены, с резиновой манжетой шириной 5 см на запястье. Куртка застегивается на все пуговицы с помощью нейлоновой цепочки под ветрозащитным клапаном. защитный клапан соединяется с передней частью с помощью 3 самоклеящихся лент длиной 7 см длиной. В нижней боковой части куртки есть 2 внутренних кармана, в которых входная часть NC украшена узкими полосками бледно-лимонно-желтого цвета с нейлоновыми шнурками посередине. Карманы на груди закрываются клапанами, при этом клапаны изготавливаются из 2 частей, из которых верхняя часть темно-синего цвета, а внутренняя часть флуоресцентно-лимонно-желтого цвета шириной 1-2 мм сверху. Клапан выполнен прямым с одной стороны и диагональным с другой. Накладные карманы на нагрудной части куртки обработаны парой швов., а на закрывающих клапанах установлены уплотнители, чтобы предотвратить загрязнение карманов при открытии. Светоотражающие ленты шириной 4 см расположены по всей окружности груди куртки, а также на рукавах.Светоотражающие ленты на спине, а также по всей окружности крыльев должны быть установлены двойными.Основа светоотражающих лент-30% хлопок и 70% полиэстер. Коэффициент светоотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° C не должен быть менее 470 кд/лк.из индекса M2. Все элементы отделки куртки должны быть сшиты парным швом, обработанным парной швейной машиной. Название "Малатия-Себастия" вытатуировано методом вышивки на спине куртки., а на левом нагрудном кармане на подкладке вышит логотип мэрии Еревана с соблюдением симметрии изображений. Размеры вышивки на спине и логотипа груди дополнительно согласовываются с заказчиком. На внутренней стороне куртки, на высоте 15 см от низа, пришита информационная нейлоновая этикетка с указанием данных производителя /реквизитов, размера одежды, краткого описания одежды и инструкций по уходу/. Брюки прямого кроя. Брюки имеют 2 боковых внутренних кармана спереди и 1-2 накладных объемных кармана на уровне колена. форма входа в боковые внутренние карманы косая, а

			входная часть украшена узкими полосками флуоресцентного лимонно-желтого цвета. Накладные карманы закрываются клапанами, причем клапаны изготавливаются из 2 частей, из которых верхняя часть темно-синего цвета, а внутренняя часть флуоресцентно-лимонно-желтого цвета, шириной 1-2 мм сверху. Накладные карманы обработаны парными швами, а на клапанах крышки есть прорези, чтобы карманы не пачкались при открытии. Карманы закрываются на липкие клапаны. Пояс брюк шириной 4 см с 5 перемычками для удержания пояса. Передняя часть застегивается на нейлоновую цепочку и пуговицу. В пояс брюк встроена эластичная лента шириной 3,5-4 см на резинке в форме поддона, предназначенная для регулировки размера брюк. Ниже колен брюк расположены двойные светоотражающие ленты шириной 4 см. Коэффициент светоотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° С не должен быть меньше 470 кд/лк.из индекса М2. Все трикотажные изделия для брюк должны быть сшиты парным швом, обработанным парной швейной машиной. Кепи сшито из ткани темно-синего цвета, самоклеящейся нетканой ткани с внутренней стороны, усиленной капюшоном., логотип учреждения размещается на лицевой стороне с вышивкой или тиснением логотипом учреждения. Футболка изготовлена из высококачественной компактной ткани penya с поверхностной плотностью 160±5% г / м2, состав ткани 95% хлопок, 5% эластон. Футболка с коротким рукавом, круглым вырезом на шее, круглым воротником из высококачественной ткани penya Ribana. Изменение линейных размеров после стирки не должно превышать 2%. Базовый цвет изделия-темно-синий (цветовой код 19-3920TCX), обязательно по предварительному согласованию с заказчиком. Нить, из которой будут сшиты футболки, 100% хлопок, высокого качества. Название «Малатия-Себастия» или аббревиатура имени тиснением высококачественной печатной краской на обороте футболки. Из-под шва верхнего края спинки футболки пришивается бирка с указанием размера и роста. Упаковка осуществляется в прозрачные полиэтиленовые пакеты. Каждые 2 футболки кладутся в один пакет. На пакетах есть этикетки с указанием размера, названия, количества ассортимента. Рабочая короткая обувь / размер 37-46/ предназначен для обеспечения безопасности сотрудников. Обувь короткая, выглядит в спортивном стиле, легкая, удобная для повседневного ношения. Обувь состоит из лицевой части обуви, задней части, мягкого края с коротким носком, язычка, основной вставки,

		подошвы. Лицевая сторона, задняя часть, внешние слои подошвы и язычка обуви изготавливаются из натуральной мягкой гладкой кожи черного цвета толщиной 1,3–1,5 мм без ворса (запрещается использовать спилок или свиную кожу). Передняя часть состоит из пяти деталей, которые соединяются парами стежков, обработанных специальной парной швейной машиной. Передняя часть соединяется с верхним мягким краем и фигурной деталью спинки еще одной парой стежков, выполненных на специальной парной швейной машине. Шнуровка выполняется шнурками черного цвета, которые проходят через 5 пар металлических шнурков. Прокладки изготовлены из водонепроницаемого материала, длина торца в термообработке превышает 1,5 см. Язычок и мягкий верхний край пасти обработаны в трехслойной упаковке. верхний слой из натуральной кожи, внутренний слой из овчины, а посередине нанесен губчатый материал. Обувь полностью изнутри дополнена нетканой клееной межподошвой и овчиной. Носовая часть и пятка обработаны изнутри термопластичным материалом толщиной 1,2-1,4 мм. Основная вставка состоит из склеенного между собой натурального сырья толщиной не менее 1,8–2,2 мм-подушечки и картона толщиной 1,8 мм для обуви, в середину которого вставлен металлический супинатор. Подошва изготовлена из износостойкого, термостойкого и морозостойкого первоклассного поливинилхлорида с выраженным защитным слоем. Прочность крепления подошвы обуви по ГОСТ 9292-82 и гибкость по ГОСТ 9718-88. Подошва приклеивается к обуви методом склеивания под высоким давлением. Внешний вид и цвет подошвы согласовываются с заказчиком. Обувь должна быть произведена не ранее 2026 года. К внешней части язычка обуви пришита искусственная замша черного цвета., на котором напечатана аббревиатура от названия административного района Малатия-Себастия. Упаковка: каждая пара в индивидуальной упаковке, каждые 10-12 пар помещаются в одну внешнюю картонную коробку. Коробки с маркировкой на этикетках должны быть указаны название ассортимента, количество, размеры, название организации-поставщика, месяц и год изготовления. Перед поставкой организация-поставщик должна предоставить заказчику на согласование один комплект образцов, чтобы согласовать внешний вид со всеми показателями. Утвержденный образец является частью количества, установленного контрактом, и подлежит вводу при представлении последней партии. Поставляемые товары должны быть новыми для каждой

		поставляемой партии, при необходимости по требованию заказчика организация-поставщик за свой счет должна представить заключение лабораторных испытаний, выданное организацией, аккредитованной в РА и/или ЕАЭС, на соответствие техническим характеристикам всех видов продукции. Товары с различными техническими характеристиками объединены в один заказ, чтобы предотвратить их нехватку, поскольку они рассматриваются как единый полный комплект.