ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Անդրանիկ Քեշիշյան Գրիգորի-Ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/319 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Մարինե Թովմասյան ԱՁ	Ձմեռային համազգեստի լրակազմը բաղկացած է հանովի գլխանոցով ձմեռային բաճկոնից, ձմեռային տաբատից, աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկից և հյուսած ձմեռային գլխարկից: Ձմեռային բաճկոնը և տաբատը պետք է կարվեն պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (MBO) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245±5 գ/մ2: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը /յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Երկարությունը գոտկատեղից

			15-20 սմ ներքև, կանգուն օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Բաճկոնի առաջամասում և ետևամասում որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 300 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ, իսկ թևերի հատվածում 200 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն, որը ևս մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ2: Սինթեպոնի և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթեպոնի թափանցումը բացառելու համար: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին նիկելագույն 4-5 զույգ կոճգամներով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որոնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1-2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ները) մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդրադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է «ՄԱԼԱԹԻԱ-ՍԵԲԱՍՏԻԱ» անվանումը, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների

			համաչափության պահպանմամբ: Մեջքի ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչ համաձայնեցվում են Պատվիրատուի հետ: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինը ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի, իսկ երկու կողային հատվածներինը մուգ կապույտ: Գլխանոցն առանձնանում է բաճկոնից շղթայի միջոցով, իսկ կոճկումն իրականացվում է միմիյանց նկատմամբ խաչաձև կարված 7 սմ երկարությամբ երկու զույգ կպչունային ժապավեններով: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները /վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ/: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի: Ներսի կողմից որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 100-150 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն, որը միացվում է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ ուլտրաձայնային անկար եղանակով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ2: Սինթեպոնի և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթեպոնի թափանցումը բացառելու համար: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1-2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրները մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը՝ ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: Գրպանները փակվում են կպչունային փականներով: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կդ/лк.м2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Փաթեթավորումը

		թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 լրակազմ: Տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկը նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը պետք է համապատասխանի EN 20345 ստնդարտի պահանջներին՝ S3 պաշտպանողականության աստիճանով: Կոշիկը բաղկացած է առաջամասից, ճտքերի ստորին հատվածից, ճտքերի վերին հատվածից, լեզվակից, տակացուից: Կոշիկի առաջամասը, ճտքերի ստորին հատվածները և լեզվակը պետք է կարված լինեն 1.9–2.1մմ հաստությամբ սև գույնի բնական նակատե կաշվից: Ճտքերի վերին մասը պետք է կարված լինի բաց մոխրագույն կաշվից կամ բարձրորակ բաց մոխրագույն կաշվե փոխարինիչից՝ բաղկացած երկու հատվածից, որից վերին հատվածի բարձրությունը կազմում է 3 սմ, իսկ ստորին Ս –աձև հատվածի մեջտեղի մասի բարձրությունը 6.5սմ: Բաց մոխրագույն կաշվե հատվածի ներսի կողմից պետք է տեղադրված լինի սպունգե ներդիր: Կոշիկի լեզվակը կողքերից մշակվում է լրացուցիչ փակ կափույրներով՝ նախատեսված կեղտի ներթափանցումն կանխարգելելու համար: Կոշիկի ընդհանուր բարձրությունը պետք է կազմի 15սմ, իսկ ճտքի բարձրությունն ետևամասի հատվածից պետք է կազմի 10.5 սմ: Ճտքերին առկա են 5 շարք մետաղական արագաքուղ կեռիկներ, կապումը՝ երկգույնանի կոշկաքուղերով: Կոշիկի տակացուն պետք է պատրաստված լինի երկշերտ պոլիուրետանից՝ ընդ որում տակացուի վերին շերտը պետք է լինի մոխրագույն գույնի, իսկ ստորին շերտն սև գույնի։ Կոշիկի տակացուի միացման եղանակը՝ պոլիուրետանի ուղիղ սրսկում - PU Injection method, որը դարձնում է տակացուն զագատովկայի հետ մեկ ամբողջություն: Կոշիկը պետք է ունենա մետաղական քթամաս՝ նախատեսված ոտքի մատերը մինչև 200 Ջոուլ էներգիայով հարվածներից պաշտպանելու համար, և մետաղական ճկվող ներդիր՝ նախատեսված ոտքի թաթերը սուր, կտրող իրերից պաշտպանելու համար: Կոշիկի ներսի հատվածում տեղադրված է նարնջագույն ծակոտկեն գործվածք: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2026թ.-ից ոչ շուտ, որի վերաբերյալ կոշիկի լեզվակի ներսի կողմում պետք է լինի համապատասխան մակնշում: Կոշիկի լեզվակի արտաքին հատվածի վրա կարվում է սև գույնի արհեստական թավշյա կտոր, որի վրա տպվում է ՄԱԼԱԹԻԱ-ՍԵԲԱՍՏԻԱ վարչական շրջանի անվանման հապավումը: Հյուսած ծմեռային գլխարկը նախատեսված է աշխատակցի գլուխը ցրտից պաշտպանելու համար: Գործվածքի բաղադրությունը՝ 100% ակրիլ, գույնը սև: Գլխարկի չափսի կարգավորումն իրականացվում է

		ծալքավոր շերտի հաշվին: Գլխարկի առաջամասում, ծալքավոր հատվածի ծալքի մեջտեղի հատվածում արհեստական թավիշի վրա ասեղնագործվում է Պատվիրատուի տարբերանշանը կամ անվան հապավումը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ` արտաքին տեսքը սահմանված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար: Հաստատված նմուշն հանդիսանում է պայմանագրով սահմանված քանակի մաս և ենթակա է մուտքագրման` վերջին խմբաքանակը ներկայացնելիս: Մատակարարվող ապրանքները պետք է լինեն նոր, յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը իր միջոցների հաշվին պետք է ներկայացնի բոլոր ապրանքատեսակների տեխնիկական բնութագրերին համապատասխանության վերաբերյալ ՀՀ-ում և/կամ ԵԱՏՄ – ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն: Տարբեր տեխնիկական բնութագրեր ունեցող ապրանքները միավորվել են գնման մեկ չափաբաժնում` դրանցից որևէ մեկի չկայանալը բացառելու նպատակով, քանի որ դրանք միասին են համարվում մեկ ամբողջական փաթեթ:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Անդրանիկ Քեշիշյան Գրիգորի /Частный предприниматель Андраник Кешишян Григоревич в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/319 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
2	Марине Товмасян ЧП	Комплект зимней униформы состоит из зимней куртки со съемным капюшоном, зимних брюк, рабочей защитной обуви и вязаной зимней шапки. Зимняя куртка и брюки должны быть сшиты из полиэфирно - хлопчатобумажной ткани. Ткань должна обладать водонепроницаемостью (MVO) и защитными свойствами от кислотных оснований с концентрацией 50% (защита от кислот концетрацие 50% - K50). Состав ткани: 35% хлопок, 65% полиэстер, поверхностная плотность - 245±5 г/ м2. разрывная нагрузка ткани в зависимости от основы должна составлять не менее 1100 Н, согласно промежуточной нити не менее 800N, показатель маслостойкости /маслоотражения ткани в исходном виде должен составлять 5 баллов, а после 5-кратной стирки показатель не должен меняться. Показатель кислотной стойкости ткани в первоначальном виде должен составлять 6 часов, а после 5-кратной стирки показатель не должен меняться. Изменение линейных размеров одежды после влажной обработки в зависимости от основы должно составлять не более -2%, в зависимости от промежуточной нити-1,5%. Цветовое сочетание одежды: темно-синий цвет (цветовой код 19-3920TCX) в сочетании с флуоресцентно-лимонно-желтым цветом (цветовой код 13-0630TN). Форма жакета прямого силуэта, пояс в нижней части с резиновой манжетой.

			Длина на 15-20 см ниже талии, воротник-стойка, тканевая вешалка на воротнике и бирка с указанием ассортиментного размера. В передней и задней части куртки в качестве утепляющей вставки используется синтетический утеплитель плотностью 300 г/м2, который покрыт черной шелковой подкладкой с диагональной тесьмой, напоминающей баклаву, а на рукавах размещен синтетический утеплитель плотностью 200 г/м2, который также покрыт черной шелковой подкладкой с диагональной тесьмой, напоминающей баклаву. Поверхностная плотность шелковой подкладки должна быть не менее 60±5 г/м2. Между синтетическим утеплителем и шелковой подкладкой дополнительно помещается нетканый материал, предотвращающий проникновение синтетического утеплителя. Рукава окрашены, на запястьях — резиновые манжеты шириной 5 см. Куртка застегивается на нейлоновую цепочку, расположенную под ветрозащитной планкой. Защитный клапан крепится к передней части куртки с помощью 4-5 пар никелированных заклепок. В нижней части куртки расположены 2 внутренних кармана, вход в которые украшен узкими полосками флуоресцентного лимонно-желтого цвета, посередине которых расположены нейлоновые цепочки. Куртка также имеет 1-2 накладных объемных кармана на груди. Нагрудные карманы закрываются клапанами, которые состоят из 2 частей: верхняя часть темно-синего цвета, а внутренняя – флуоресцентного лимонно-желтого цвета, на 1-2 мм шире верхней части. Клапан выполнен прямым с одной стороны и диагональным с другой. Накладные карманы на груди куртки выполнены двойными швами, а клапаны закрыты герметиками, чтобы предотвратить загрязнение карманов при открытии. Нагрудные карманы закрываются клейкими клапанами. Светоотражающие ленты шириной 4 см размещаются по всей окружности груди куртки, а также на рукавах. Светоотражающие ленты необходимо разместить в два раза больше на спине, а также по всей окружности рукавов. Основа светоотражающих лент состоит на 30% из хлопка и на 70% из полиэстера. Коэффициент отражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 60°С не должен быть меньше 470 кд/лк·м^{2}. Все декоративные швы на куртке должны быть прошиты двойным швом на швейной машине с двойной строчкой. На спине куртки вышито имя "Малатия-Себастия", а на нашивке на левом нагрудном кармане вышита эмблема муниципалитета Еревана, с сохранением симметрии изображений. Размеры вышивки на спине и логотипа на

			груди дополнительно согласовываются с заказчиком. Головное убор состоит из 3 частей, из которых средняя часть имеет желто-лимонный цвет, а две боковые части темно-синего цвета. Изголовье отделено от куртки цепочкой., а застегивание осуществляется двумя парами липких лент длиной 7 см, сшитых крест-накрест друг на друга. На внутренней стороне куртки, на высоте 15 см от низа, пришита информационная нейлоновая этикетка с указанием данных производителя /реквизитов, размера одежды, краткого описания одежды и инструкций по уходу/. Брюки прямого кроя. Синтепон плотностью 100-150 г/м2 размещается с внутренней стороны в качестве нагревательной вставки, которая соединяется с шелковой подкладкой черного цвета без ультразвукового воздействия. Поверхностная плотность шелковой подкладки должна составлять не менее 60±5 г/м2. между синтепоном и шелковой подкладкой дополнительно укладывается нетканый материал, чтобы исключить просачивание синтепона. Брюки имеют 2 боковых внутренних кармана спереди и 1-2 накладных объемных кармана на уровне колена. форма входа в боковые внутренние карманы косая, а входная часть украшена узкими полосками цвета флуоресцентного лимонно-желтого цвета. Карманы сверху закрываются клапанами, при этом клапаны изготавливаются из 2 частей, из которых верхняя часть темно-синего цвета, а внутренняя часть-желто-лимонного цвета, шириной 1-2 мм сверху. Накладные карманы обработаны парными швами, а на клапанах крышки есть прорези, чтобы карманы не пачкались при открытии. Карманы закрываются на липкие клапаны. Пояс брюк шириной 4 см с 5 перемычками для удержания пояса. Передняя часть застегивается на нейлоновую цепочку и пуговицу. В пояс брюк вставлена эластичная лента шириной 3,5 - 4 см с резинкой в форме поддона, предназначенная для регулировки размера брюк.Ниже колен брюк расположены двойные светоотражающие ленты шириной 4 см. Основа светоотражающих лент-30% хлопок и 70% полиэстер. Коэффициент светоотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° С не должен быть менее 470 кд/лк.из индекса М2. Все трикотажные изделия для брюк должны быть сшиты парным швом, обработанным парной швейной машиной. Упаковка в прозрачные полиэтиленовые пакеты, 1 комплект в пакете. Пакеты маркируются, на этикетках должны быть указаны название ассортимента, количество и размер. Защитная рабочая обувь предназначена для обеспечения безопасности сотрудников.

		Обувь должна соответствовать требованиям стандарта EN 20345 с уровнем защиты S3. Обувь состоит из передней части стопы, нижней части носка, верхней части носка, язычка и подошвы. Передняя часть обуви, нижние части подъема стопы и язычок должны быть пришиты из черной натуральной телячьей кожи толщиной 1,9–2,1 мм.Верхняя часть подъема стопы должна быть пришита из светло-серой кожи или высококачественного заменителя светло-серой кожи, состоящего из двух частей, высота верхней части которых составляет 3 см, а высота средней части нижней U-образной части — 6,5 см. Светло-серая кожаная часть должна иметь внутреннюю вставку из губки.Язычок обуви обработан дополнительными закрытыми клапанами по бокам для предотвращения попадания грязи.Общая высота обуви должна составлять 15 см, а высота каблука от пятки — 10,5 см. Носки обуви снабжены пятью рядами металлических быстросъемных крючков, застегивающихся двухцветными шнурками. Подошва обуви должна быть изготовлена из двухслойного полиуретана, при этом верхний слой подошвы должен быть серым, а нижний — черным. Способ соединения подошвы обуви: прямое распыление полиуретана - метод впрыска полиуретана, который делает подошву единым целым с загатовкой. обувь должна иметь металлический носок, предназначенный для защиты пальцев ног от ударов с энергией до 200 Джоулей, и металлический гибкий язычок, предназначенный для защиты подошв ног от острых режущих предметов. Внутренняя часть обуви отделана перфорированной тканью оранжевого цвета. Обувь должна быть изготовлена не ранее 2026 года, что должно быть указано на внутренней стороне язычка. К внешней части язычка обуви пришита искусственная замшевая ткань черного цвета, на которой напечатана аббревиатура названия административного района Малатия-Себастия: Вязаная зимняя шапка предназначена для защиты головы сотрудника от холода. Состав ткани: 100% акрил, цвет черный. Регулировка размера колпачка осуществляется за счет гофрированного слоя. На передней части шляпы, в средней части складки с бахромой, на искусственном бархате вышит логотип заказчика или аббревиатура имени. Перед поставкой организация-поставщик должна предоставить заказчику на согласование один комплект образцов, чтобы согласовать внешний вид со всеми установленными показателями. Утвержденный образец является частью количества, установленного контрактом, и подлежит вводу при представлении последней партии.

		Поставляемые товары должны быть новыми для каждой поставляемой партии, при необходимости по требованию заказчика организация-поставщик за свой счет должна представить заключение лабораторных испытаний, выданное организацией, аккредитованной в РА и/или ЕАЭС, на соответствие техническим характеристикам всех видов продукции. Товары с различными техническими характеристиками объединены в один заказ, чтобы предотвратить их нехватку, поскольку они рассматриваются как единый полный комплект.