ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Տեքստիլ Գրուպ 111 ՍՊԸ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/395 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Տեքստիլ Գրուպ 111 ՍՊԸ	Ձմեռային համազգեստի լրակազմը բաղկացած է հանովի գլխանոցով ձմեռային բաճկոնից, ձմեռային տաբատից, աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկից և հյուսած ձմեռային գլխարկից: Ձմեռային բաճկոնը և տաբատը պետք է կարվեն պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորը պետք է ունենա յուղաջրակայուն (MBO) և 50% կոնցենտրատով թթվային հիմքերից (защита от кислот концетрацие 50% - K50) պաշտպանիչ հատկություն: Կտորի բաղադրությունը 35% բամբակ, 65% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245±5 գ/մ2: Կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 1,100Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 800Ն, կտորի յուղակայունությունը / յուղանդրադարձման ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Կտորի թթվակայունության ցուցանիշը նախնական տեսքում պետք է կազմի 6 ժամ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -2%, ըստ միջնաթելի - 1.5%: Հագուստի գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը (գույնի կոդը 19-3920TCX) համադրված ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի հետ (գույնի կոդը 13-0630TN): Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Երկարությունը

		գոտկատեղից 15-20 սմ ներքև, կանգուն օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Բաճկոնի առաջամասում և ետևամասում որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 300 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ, իսկ թևերի հատվածում 200 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն, որը ևս մգդակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ2: Սինթեպոնի և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթեպոնի թափանցումը բացառելու համար: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 5 սմ լայնությամբ ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով: Պաշտպանող կափույրը միանում է առաջամասին նիկելագույն 4-5 զույգ կոճգամներով: Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է 2 ներսի գրպան, որնց մուտքի հատվածը մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով, որոնց մեջտեղում տեղադրված է նեյլոնե շղթաներ: Բաճկոնն ունի նաև 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպան կրծքամասի հատվածներում: Կրծքամասի գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինը մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինը ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Կափույրը մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով: Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի վրադիր գրպանը (ները) մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպանները չաղտոտելու համար: Կրծքային գրպանները փակվում է կպչունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Մեջքի հատվածում, ինչպես նաև թևերի ողջ շրջագծին լուսանդրադարձնող ժապավենները պետք է տեղադրվեն կրկնակի: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կդ/լկ.մ² ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում ասեղնագործման եղանակով դաջվում է ԿԵՆՏՐՈՆ, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա վրադիր կտորի վրա ասեղնագործվում է Երևանի քաղաքապետարանի տարբերանշանը՝ պատկերների համաչափության պահպանմամաբ: Մեջքի

		ասեղնագործման և կրծքի լոգոյի չափսերը լրացուցիչ համաձայնեցվում են պատվիրատուի հետ: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինը ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի, իսկ երկու կողային հատվածներինը մուգ կապույտ: Գլխանոցն առանձնանում է բաճկոնից շղթայի միջոցով, իսկ կոճկումն իրականացվում է միմիյանց նկատմամբ խաչաձև կարված 7 սմ երկարությամբ երկու զույգ կպչունային ժապավեններով: Բաճկոնի ներսի կողմում՝ ներքևից 15 սմ բարձրության վրա կարվում է նեյլոնից տեղեկատվական պիտակ, որի մեջ նշվում են արտադրողի տվյալները / վավերապայմանները, հագուստի չափսը, հագուստի համառոտ նկարագիրը և խնամքի վերաբերյալ հրահանգ: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի; Ներսի կողմից որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 100-150 գ/մ2 խտությամբ սինթեպոն որը միացվում է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ ուլտրաձայնային անկար եղանակով: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է կազմի ոչ պակաս 60±5 գ/մ2: Սինթեպոնի և մետաքսյա աստառի միջև լրացուցիչ դրվում է ոչ գործվածքային կտորեղեն՝ սինթեպոնի թափանցումը բացառելու համար: Տաբատը ունի առջևից 2 կողային ներսի գրպաններ և 1 - 2 վրադիր ծավալային գրպաններ ծնկամասի հատվածում: Կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, որոնց մուտքի հատվածն մշակված է ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի նեղ երիզներով: Վրադիր գրպանները փակվում են կափույրներով՝ ընդ որում կափույրներն մշակվում են 2 կտորից, որից վերին հատվածինն մուգ կապույտ գույնի, իսկ ներքին հատվածինն ֆլյուրոսցենտ լիմոնե դեղին գույնի՝ վերինից 1-2 մմ լայն: Վրադիր գրպանները մշակվում են զույգ կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: Գրպանները փակվում են կպչունային փականներով: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 4 սմ լայնությամբ կրկնակի լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կդ/լկ.մ2 ցուցանիշից: Տաբատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով:

		Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 լրակազմ: Տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Աշխատանքային պաշտպանիչ կոշիկը նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը պետք է համապատասխանի EN 20345 ստնդարտի պահանջներին՝ S3 պաշտպանողականության աստիճանով: Կոշիկը բաղկացած է առաջամասից, ճտքերի ստորին հատվածից, ճտքերի վերին հատվածից, լեզվակից, տակացուից: Կոշիկի առաջամասը, ճտքերի ստորին հատվածները և լեզվակը պետք է կարված լինեն 1.9 – 2.1 մմ հաստությամբ սև գույնի բնական նակատե կաշվից: Ճտքերի վերին մասը պետք է կարված լինի բաց մոխրագույն կաշվից կամ բարձրորակ բաց մոխրագույն կաշվե փոխարինիչից՝ բաղկացած երկու հատվածից, որից վերին հատվածի բարձրությունը կազմում է 3 սմ, իսկ ստորին U –աձև հատվածի մեջտեղի մասի բարձրությունը 6.5սմ: Բաց մոխրագույն կաշվե հատվածի ներսի կողմից պետք է տեղադրված լինի սպունգե ներդիր: Կոշիկի լեզվակը կողքերից մշակվում է լրացուցիչ փակ կափույրներով՝ նախատեսված կեղտի ներթափանցումն կանխարգելելու համար: Կոշիկի ընդհանուր բարձրությունը պետք է կազմի 15 սմ, իսկ ճտքի բարձրությունն ետևամասի հատվածից պետք է կազմի 10.5 սմ: Ճտքերին առկա են 5 շարք մետաղական արագաքուղ կեռիկներ, կապումը՝ երկգույնանի կոշկաքուղերով: Կոշիկի տակացուն պետք է պատրաստված լինի երկշերտ պոլիուրետանից՝ ընդ որում տակացուի վերին շերտը պետք է լինի մոխրագույն գույնի, իսկ ստորին շերտն սև գույնի Կոշիկի տակացուի միացման եղանակը՝ պոլիուրետանի ուղիղ սրսկում - PU Injection method, որը դարձնում է տակացուն զագատովկայի հետ մեկ ամբողջություն: Կոշիկը պետք է ունենա մետաղական քթամաս՝ նախատեսված ոտքի մատերը մինչև 200 Ջոուլ էներգիայով հարվածներից պաշտպանելու համար, և մետաղական ճկվող ներդիր՝ նախատեսված ոտքի թաթերը սուր, կտրող իրերից պաշտպանելու համար: Կոշիկի ներսի հատվածում տեղադրված է նարնջագույն ծակոտկեն գործվածք: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2025 թ-ից ոչ շուտ, որի վերաբերյալ կոշիկի լեզվակի ներսի կողմում պետք է լինի համապատասխան մակնշում: Հյուսած ձմեռային գլխարկ նախատեսված է աշխատակցի գլուխը ցրտից պաշտպանելու համար: Գործվածքի բաղադրությունը՝ 100 % ակրիլ, գույնը սև: Գլխարկի չափսի կարգավորումն իրականացվում է ծալքավոր շերտի հաշվին: Գլխարկի առաջամասում, ծալքավոր հատվածի ծալքի մեջտեղի հատվածում արհեստական թավիշի վրա ասեղնագործվում է Պատվիրատուի

Տեքստիլ Գրուպ 111 ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/395 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.		տարբերանշանը կամ անվան հապավումը: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է Պատվիրատուի համաձայնեցմանը ներկայացնի մեկ լրակազմ օրինակ նմուշներ՝ արտաքին տեսքը սահմնված բոլոր ցուցանիշների հետ համաձայնեցնելու համար: Հաստատված նմուշն հանդիսանում է պայմանագրով սահմանված քանակի մաս և ենթակա է մուտքագրման՝ վերջին խմբաքանակը ներկայացնելիս: Մատակարարվող ապրանքները պետք է լինեն նոր, յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը իր միջոցների հաշվին պետք է ներկայացնի բոլոր ապրանքատեսակների տեխնիկական բնութագրերին համապատասխանության վերաբերյալ ՀՀ-ում և/կամ ԵԱՏՄ – ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն:
Номер лота		Предлагаемый товар
	наименование производителя	технические характеристики
2	ООО ТЕКСТИЛ ГРУП 111	Комплект зимней униформы состоит из зимней куртки со съемным капюшоном, зимних брюк, рабочей защитной обуви и вязаной зимней шапки: Зимняя куртка и брюки должны быть сшиты из полиэфирно-хлопчатобумажной ткани. Ткань должна обладать водонепроницаемостью (MVO) и защитными свойствами от кислотных щелочей с концентрацией 50% (защита от кислотности 50% - K50). состав ткани: 35% хлопок, 65% полиэстер, поверхностная плотность - 245±5 г/м2. нагрузка на разрыв ткани в зависимости от основы должна составлять не менее 1100 Н, в зависимости от промежуточной нити не менее 800 Н, показатель маслостойкости / маслоотражения ткани в исходном состоянии должен составлять 5 баллов, и после 5 - кратной стирки показатель не должен меняться. показатель кислотной стойкости ткани в исходном состоянии должен составлять 6 часов, а после 5-кратной стирки показатель не должен меняться. изменение линейных размеров одежды после влажной обработки в соответствии с это должно составлять не более -2% от основы, в пересчете на волокно-1,5%: Цветовое сочетание одежды: темно-синий цвет (цветовой код 19-3920TCX) в сочетании с флуоресцентно-лимонно-желтым цветом (цветовой код 13-0630TN).: Форма куртки прямого силуэта, пояс с резиновой манжетой в нижней части.

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ предлагаемого товара

		длина на 15-20 см ниже талии, воротник-стойка, тканевая вешалка на воротнике и бирка с указанием ассортиментного размера. синтепон плотностью 300 г/м2 вставляется спереди и сзади куртки в качестве утепляющей вставки. переплетение в виде пахлавы по диагонали с шелковистой подкладкой черного цвета, а на рукавах-200 г/м2. синтепон плотностью 2 м2, который также переплетен с шелковой подкладкой черного цвета. диагональная пахлавоподобная ткань. поверхностная плотность шелковой подкладки должна составлять не менее 60±5 г/м2: Между синтепоном и шелковой подкладкой дополнительно кладется нетканый материал, чтобы исключить просачивание синтепона.: Рукава, окрашенные, с резиновой манжетой шириной 5 см на запястье. куртка застегивается на нейлоновую пуговицу, расположенную под ветрозащитным клапаном. защитный клапан соединяется спереди 4-5 парами никелевых пуговиц: В нижней боковой части куртки есть 2 внутренних кармана, входная часть NC украшена узкими полосками бледно-лимонно-желтого цвета с нейлоновыми шнурками посередине. куртка также имеет 1 - Карманы на груди закрываются клапанами, при этом клапаны изготавливаются из 2 частей, верхняя часть из которых темно-синего цвета, а внутренняя часть-бледно-лимонно-желтого цвета, шириной 1-2 мм выше верхней. клапан выполнен прямой с одной стороны и диагональной формы с другой. карманы (карманы) на нагрудной части куртки обработаны парными стежками, а на закрывающих клапанах есть прорези, чтобы карманы не открывались. нагрудные карманы закрываются липкими клапанами: Светоотражающие ленты шириной 4 см расположены по всей окружности груди куртки, а также на рукавах. на спине, а также по всей окружности рукавов светоотражающие ленты должны быть двойными: Коэффициент светоотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° С не должен быть меньше 470 кд/ЛК.от показателя м2: На спине куртки методом вышивки вытатуирован центр, а на набивном полотне на левом нагрудном кармане вышит логотип мэрии Еревана с соблюдением симметрии изображений. размеры вышивки на спине и логотипа на груди дополнительно согласовываются с заказчиком: На внутренней стороне куртки, на высоте 15 см от низа, пришита информационная нейлоновая этикетка, на которой указаны данные производителя / реквизиты, размер одежды, краткое описание одежды и инструкция по уходу.: Брюки прямого кроя; Синтепон плотностью 100-150 г/м2, который соединяется с

		шелковой подкладкой черного цвета ультразвуковым способом в качестве утепляющей подкладки с внутренней стороны. поверхностная плотность шелковой подкладки должна составлять не менее 60±5 г/м2. между синтепоном и шелковой подкладкой дополнительно подкладывается нетканый материал, чтобы исключить просачивание синтепона. брюки имеют 2 боковых внутренних кармана спереди и 1 внутренний карман спереди. - Накладные карманы закрываются клапанами, при этом клапаны изготавливаются из 2 частей, из которых верхняя часть темно-синего цвета, а внутренняя часть темно-лимонно-желтого цвета, шириной 1-2 мм выше верхней. накладные карманы обработаны парными швами, а на закрывающих клапанах расположены застежки-молнии шириной 1-2 мм. карманы закрываются на защелкивающиеся клапаны: Пояс брюк шириной 4 см с 5 перемычками для удержания ремня.передняя часть застегивается на нейлоновую цепочку и пуговицу. в пояс брюк встроена эластичная лента шириной 3,5 - 4 см на резинке в форме квасцов, предназначенная для регулировки размера брюк. ниже колен брюк расположены двойные светоотражающие ленты шириной 4 см, основа светоотражающих лент-30% хлопок и 70% полиэстер. коэффициент светоотражения светоотражающих лент после 40 циклов стирки при температуре 600 ° С не должен быть менее 470 кд/ЛК.от показателя м2: Все трикотажные изделия на брюках должны быть сшиты парным швом на обработанной парной швейной машине.: Упаковка в прозрачные полиэтиленовые пакеты, 1 комплект в пакете. пакеты маркированы, на этикетках должно быть указано название ассортимента, количество, размер: Рабочая защитная обувь предназначена для обеспечения безопасности сотрудников. обувь должна соответствовать требованиям стандарта EN 20345 со степенью защиты S3. обувь состоит из передней части, нижней части голени, верхней части голени, язычка, подошвы. передняя часть обуви, нижние части голени и язычок должны быть сшиты в соответствии с требованиями стандарта 1.9 – Верхняя часть голенищ должна быть сшита из светло-серой кожи или высококачественного заменителя светло –серой кожи, состоящего из двух частей, высота верхней части которых составляет 3 см, а высота середины нижней U-образной части-6,5 см. С внутренней стороны светло-серой кожаной части должна быть вставлена губчатая вставка. язычок обуви обрабатывается по бокам дополнительными закрытыми клапанами, предотвращающими попадание грязи. общая высота обуви должна

		составлять 15 см, подошва обуви должна быть изготовлена из двухслойного полиуретана, при этом верхний слой подошвы должен быть серого цвета, а нижний слой должен быть черного цвета способ соединения подошвы обуви-прямое распыление полиуретана - Метод впрыска полиуретана, который делает подошву единым целым с загатовкой. обувь должна иметь металлический носок, предназначенный для защиты пальцев ног от ударов с энергией до 200 Джоулей, и металлический гибкий язычок, предназначенный для защиты подошв ног от острых режущих предметов. на внутренней стороне обуви есть оранжевая перфорированная ткань. обувь должна быть произведена не ранее 2025 года, на внутренней стороне язычка обуви должна быть соответствующая маркировка.: Вязаная зимняя шапка предназначена для защиты головы сотрудника от холода. состав ткани: 100 % акрил, цвет черный. регулировка размера шапки осуществляется за счет гофрированной полосы. спереди шапки, в середине складки гофрированной части, на искусственном бархате вышит логотип заказчика или аббревиатура имени: Утвержденный образец является частью количества, установленного контрактом, и подлежит вводу при представлении последней партии: Поставляемые товары должны быть новыми для каждой поставляемой партии, при необходимости по требованию заказчика организация-поставщик за свой счет должна представить заключение лабораторных испытаний, выданное организацией, аккредитованной в РА и/или ЕАЭС, на соответствие техническим характеристикам всех видов продукции: