ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Կոտայքկոշ ԲԲԸ-ն ԵՄ-ԷԱՃԱՊՁԲ-22/32 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
4	Կոտայքկոշ	Կոտայքկոշ ԲԲԸ	Աշխատանքային արտահագուստի լրակազմ 462 լրակազմ / բաղկացած յուղակայուն կոստյումից և աշխատանաքային կոշիկից / Աշխատանքային արտահագուստի լրակազմը պետք է բաղկացած լինի 1 լրակազմ յուղակայուն կոստյումից և 1 զույգ աշխատանաքային կոշիկից: Յուղաղակայուն կոստյումը բաղկացած է երկարացված բաճկոնից և տաբատից: Կոստյումը պետք է կարվի պոլիեսթերաբամբակային յուղակայուն, ջրակայուն կտորից: Կտորի բաղադրությունը 40% բամբակ, 60% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը 245±2 գ/մ²: Թելերի քանակը 10 սմ վրա ըստ հիմքի պետք է կազմի 430± 5, ըստ միջնաթելի 175 ± 5, 50 x 200մմ չափսի կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 2000Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 500 Ն, կտորի յուղակայունությունը նախնական տեսքում պետք է կազմի 5 բալ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո յուղակայունության ցուցանիշը չպետք է փոխվի: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել ± 2.0 %, ըստ միջնաթելի ոչ ավել ± 2.0 %:

				Գունային համադրությունը՝ մուգ կապույտ գույնը համադրված կարմիր գույնի հետ (Գունային երանգները պարտադիր համաձայնեցնել Պատվիրատուի հետ): Բաճկոնի ուսագոտուց մինչև դաստակը պետք է կարված լինի 10սմ լայնքով կարմիր երիզ: Բաճկոնը երկլանջ ծալովի օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ տեսականու չափսի մասին նշումով, թևքերը՝ երկարաթև, դաստակի հատվածում 5,5 սմ լայնությամբ ռետինե մանժետով: Բաճկոնը կոճկվում է կոճակներով, կոճկելուց կոճակները արտաքինից չեն երևում: Բաճկոնի կողային հատվածում տեղադրված է 2 ներկարված գրպան, որոնք թեքված են դեպի ներս, կենտրոնական կոճկվածքի նկատմամբ 550 թեքությամբ, իսկ կրծքային ձախակողմյան հատվածում մեկ վրադիր ծավալային գրպան: Բաճկոնի կողային ներսի գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է 2.5 – 3 սմ լայնությամբ մանժետով: Գրպանները մշակված են սև գույնի բամբակյա աստառից, որի մակերեսային խտությունը կազմում է ոչ պակաս 140 գ/մ2: Կրծքային գրպանը փակվում է կպչունային փականներով: Կրծքային գրպանի արտաքին մասում ներսի կողմից ուղղահայաց կարմիր երիզ պետք է լինի: Կրծքային գրպանից վերև ընկած հատվածում պետք է կարված լինի հորիզոնական 5սմ-ոց լայնքով, բաց մոխրագույն A որակի լուսարձնդրադարձնող ժապավեն, որին համապատասխան թիկունքի ամբողջ երկայնքով և թևքերում նույն ժապավենից պետք է լինի: Լուսարձնդրադարձնող ժապավենի լուսանդրադարձման գործակիցը լուսավորման անկյան տակ չպետք է պակաս լինի 500 кд/(люкс·м²) ցուցանիշից, իսկ 20 /քսան/ անգամյա լվանալուց հետո՝ 400 кд/(люкс·м²) ցուցանիշից: Բաճկոնի գոտկատեղում մշակված է գոտի, որի մեջ տեղադրված է 5-6 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված բաճկոնի չափսը կարգավոևրելու համար: Բաճկոնի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով կամ ասեղնագործման եղանակով դաջվում է ընկերության տարբերանշանը: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի, առջևից 2 ներկարված կողային գրպաններով, որոնք մշակված են

				սև գույնի բամբակյա աստառից: Աստառի մակերեսային խտությունը կազմում է ոչ պակաս 140 գ/մ2: Տաբատի ներքևի ծնկային հատվածում տեղադրված են 2 վրադիր ծավալային, ձևավոր գրպաններ՝ կափույրներով: Վրադիր գրպանների բարձրությունը ոչ պակաս 21 սմ, լայնությունը ՝ ոչ պակաս 18 սմ: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ, որոնց լուսանդրադարձման գործակիցը լուսավորման անկյան տակ չպետք է պակաս լինի 500 кд/(люкс·м²) ցուցանիշից, իսկ 20 /քսան/ անգամյա լվանալուց հետո՝ 400 кд/(люкс·м²) ցուցանիշից: Արտահագուստի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված հատուկ զույգ կարի մեքենայով, բոլոր վրադիր գրպանների, կափույրների միացման հատվածներում պետք է լինեն ամրակարեր՝ վշակված հատուկ ամրակարի մեքենայով: Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 կոմպլեկտ, տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Աշխատանքային կոշիկը նախատեսված աշխատակիցների անվտանգության ապահովման համար: Կոշիկը պետք է համապատասխանի EN 20345 ստնդարտի պահանջներին՝ S3 պաշտպանողականության աստիճանով: Կոշիկը բաղկացած է առաջամասից, ճտքերի ստորին հատվածից, ճտքերի վերին հատվածից, լեզվակից, տակացուից: Կոշիկի առաջամասը, ճտքերի ստորին հատվածները և լեզվակը պետք է կարված լինեն 1.9 – 2.1 մմ հաստությամբ սև գույնի բնական նակատե կաշվից: Ճտքերի վերին մասը պետք է կարված լինի բաց մոխրագույն կաշվից կամ բարձրորակ բաց մոխրագույն կաշվե փոխարինիչից՝ բաղկացած երկու հատվածից, որից վերին հատվածի

			բարձրությունը կազմում է 3 սմ, իսկ ստորին U –աձև հատվածի մեջտեղի մասի բարձրությունը 6.5սմ: Բաց մոխրագույն կաշվե հատվածի ներսի կողմից պետք է տեղադրված լինի սպունգե ներդիր: Կոշիկի լեզվակը կողքերից մշակվում է լրացուցիչ փակ կափույրներով՝ նախատեսված կեղտի ներթափանցումն կանխարգելելու համար: Կոշիկի ընդհանուր բարձրությունը պետք է կազմի 15 սմ, իսկ ճտքի բարձրությունն ետևամասի հատվածից պետք է կազմի 10.5 սմ: Ճտքերին առկա են 5 շարք մետաղական արագաքուղ կեռիկներ, կապումը՝ երկգույնանի կոշկաքուղերով: Կոշիկի տակացուն պետք է պատրաստված լինի երկշերտ պոլիուրետանից՝ ընդ որում տակացուի վերին շերտն պետք է լինի մոխրագույն գույնի, իսկ ստորին շերտն սև գույնի Կոշիկի տակացուի միացման եղանակը՝ պոլիուրետանի ուղիղ սրսկում - PU Injection method, որը դարձնում է տակացուն զագատովկայի հետ մեկ ամբողջություն: Կոշիկը պետք է ունենա մետաղական քթամաս՝ նախատեսված ոտքի մատերը մինչև 200 Ջոուլ էներգիայով հարվածներից պաշտպանելու համար, և մետաղական ճկվող ներդիր՝ նախատեսված ոտքի թաթերը սուր, կտրող իրերից պաշտպանելու համար: Կոշիկի ներսի հատվածում տեղադրված է նարնջագույն ծակոտկեն գործվածք: Կոշիկները պետք է արտադրված լինեն 2021 թ-ից ոչ շուտ:Ապրանքը պետք է լինի նոր յուրաքանչյուր մատակարարված խմբաքանակի համար, անհրաժեշտության դեպքում Պատվիրատուի պահանջով մատակարար կազմակերպությունը պետք է ներկայացնի գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, ՀՀ-ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ОАО Котайккош в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕМ-ЕЦДЦПЦРР-22/32 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
4	Котайккош	ОАО Котайккош	Комплект рабочей спецодежды 462 комплект / включающий маслостойкий костюм и рабочую обувь / Комплект рабочей спецодежды состоит из одного комплекта маслостойкого костюма и одной пары рабочей обуви. Маслостойкий костюм состоит из удлиненной куртки и брюк. Костюм должен быть сшит из полиэстерохлопковой маслостойкой, водоотталкивающей ткани. Состав ткани – 40% хлопка, 60% полиэстера, поверхностная плотность – 245 ±2 г/м2 . Количество нитей на 10см по основе должно составлять 430±5, по утку 175±5, разрывная нагрузка ткани размером 50х200мм по основе должна составлять не менее 2000Н, по утку не менее чем 500Н, маслостойкость ткани в исходном виде должна составлять 5 баллов, а после 5-ти стирок показатель маслостойкости не должен меняться. Изменение размеров после мокрой обработки по основе и утку не должны превышать ± 2.0 %. Цветовое сочетание – темно-синий цвет в сочетании с красным цветом (Оттенки цветов обязательно должны быть согласованы с заказчиком). На куртке

				от плеча до кисти должна быть пришита красная канта шириной 10см. Куртка с двубортным раскладным воротником с тканевой вешалкой и этикеткой с указанием размера; рукава длинные, у кисти манжета на резинке шириной 5,5см . Куртка застегивается пуговицами, при застегивании пуговицы не видны. В боковых частях куртки расположены 2 внутренних кармана, которые уклонены вовнутрь на 550 по отношению к центральных закрывающихся пуговиц, в левой части куртки имеется 1 накладной объемный карман. Покрой входа внутренних боковых карманов куртки скошен манжетой шириной 2,5-3см. Карманы обработаны хлопчатобумажной подкладкой черного цвета, поверхностная плотность подкладки составляет не менее 140 г/м2 . Нагрудный карман закрывается клапанами на липучках. На внешней части нагрудного кармана с внутренной стороны должна быть красная лента (обшивка), на верхней части нагрудного кармана должна быть пришита горизонтальная светоотражающая лента качества А светло-серого цвета шириной 5 см, соответственно по полной длине тыльной стороны и рукавам должна быть такая же лента. Коэффициент светоотражения под углом освещения у светоотражающей ленты не должен быть меньше ,чем 500кд/люкс.м2 , а после 20(двадцать)-и стирок - 400кд/люкс.м2. На талии куртки обработан пояс, в котором расположена эластичная резинка шириной 5-6см, шиблетная резина, для регулировки размера куртки. На спине методом вышивки или печати высококачественной типографической краской должно быть размещено лого компании. Брюки прямого кроя, впереди 2 внутренних боковых кармана, которые обработаны хлопчатобумажной подкладкой черного цвета, поверхностная плотность подкладки составляет не менее 140 г/м2 . В нижней коленной части брюк вставлены 2 накладных объемных фигурных кармана с клапанами. Высота накладных карманов не менее 21см, ширина не менее 18см. Пояс брюк шириной 4см, на которой есть 5 хлястиков для прохода пояса. Передняя

				часть застегивается нейлоновой цепью и пуговицей. В поясе брюк вставлена эластичная лента шириной 3,5-4см, шиблетная резина, для регулировки размера брюк. Ниже коленных частей вставлены светоотражающие ленты шириной 5см, коэффициент светоотражения под углом освещения у светоотражающей ленты не должен быть меньше, чем 500кд/люкс.м2 , а после 20(двадцать)-и стирок - 400кд/люкс.м2. Все внутренние швы спецодежды должны быть сделаны двойным швом, обработанным специальной швейной машинкой с двойным швом, а на всех накладных карманах и области соединения с клапанами должны быть закрепленные швы, обработанные специальной швейной машинкой с закрепом швов. Упаковка должна быть в полиэтиленовых пакетах, в одном пакете – 1 комплект, пакеты с этикеткой, на этикетках дожны быть обозначены название, количество, размер ассортимента. Рабочая обувь предусмотрена для обеспечения безопасности рабочих. Обувь должна соответствовать стандарту EN 20345, по классу безопасности S3. Обувь должна состоять из передней части, нижней части голенища, верхней части голенища, язычка, подошвы. Передняя часть обуви, нижняя часть голенища и язычок должны быть сшиты из накатанной кожи черного цвета толщиной 1,9-2,1мм. Верхняя часть голенища должна быть сшита из кожи светло-серого цвета или высококачественного заменителя кожи светло-серого цвета, состоящая из 2-х частей: высота верхней части составляет 3см, а высота нижней центральной U-образной части составляет 6,5см. С внутренней части светло-серой кожи должна быть вставлена губчатая прокладка. Язычок обуви по бокам обрабатывается дополнительным закрытым клапанам, предусмотренным для защиты от проникновения грязи. Общая высота обуви должна составлять 15см, а высота голенища сзади должна составлять 10,5см. На голенище расположены пять рядов металлических крючков с завязывающими двухцветными шнурками. Подошва обуви должна быть изготовлена из 2-х

			слойного полиуретана, при этом верхний слой подошвы должен быть серого цвета, а нижний слой черного цвета. Метод крепления подошвы: прямое литье- PU Injection method, который делает подошву одним целым с заготовкой. Обувь должна иметь металлический подносок, предназначенный для защиты пальцев ног от ударов до 200 Дж и металлическую сгибаемую стельку, предусмотренную для защиты пятки ноги от режущих предметов. Во внутренней части обуви должен быть расположен пористый материал оранжевого цвета. Обувь должна быть произведена не позднее 2021 года.товар должен быть неиспользованным. Для каждой доставленной партии в случае неоходимости по требованию заказчика поставщик должен предъявить данные состава ткани и поверхностной плотности,с заключением исследовательской лабаратории ,выданному организации аккредитованной в РА.