ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Տեքսուորլդ ՍՊԸ-ն ԿԾՄՊ-ԷԱՃԱՊՁԲ-22/10 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Տեքսուորլդ ՍՊԸ	Յունիֆորմ	Հանդերձանք	Տեքսուորլդ ՍՊԸ	Աշխատանքային համազգեստի լրակազմը բաղկացած է աշխատանքային բաճկոնից (թվով 1 հատ), տաբատից (թվով 2 հատ), կեպիից (թվով 1 հատ), կարճաթև շապիկից (թվով 2 հատ): Բաճկոնը, տաբատը կարվում է երկու գույնի կտորների համադրությամբ՝ կանաչ և դեղին: Պատվիրատուի հետ նախապես համաձայնեցված կոդերից: Բոլոր կտորների գործվածքների տեսակը «Գրետա» է, իսկ ներկման մեթոդը՝ «Ռեակտիվ» մշակված անջրաթափանց ծածկույթով: Կանաչ կտորների

						գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 210 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 51±2% բամբակ, 49±2% պոլիէսթեր, դեղին կտորների գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազը 210 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 51±2% բամբակ, 49±2% պոլիէսթեր: Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով է: Առաջամասը մշակվում է ձևավոր, մի քանի կտորանի կոկետկայով: Հիմնական գույնը կանաչն է: Բաճկոնի բոլոր միացման կարերը մշակված են 5 թելանի մեքենայով: Թևատեղերը և ուսի կարերը մշակվում են զույգ կարերով: Կոկետկայի եզրերը մշակվում են կանտով, որը մշակվում է հատուկ թելով (3մմ): Կանտից վերև տեղադրվում են 3սմ լայնությամբ լուսանդրաղարձնող ժապավեններ: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէսթեր է Լուսաևդրադարձնող ժապավենների լուսանդրադարձման գործակիցը 60°Cջ երմաստիճանով 40 ցիկլ լինելուց հետո չպետք է պակաս լինի նախնական լուսանզրադարձման գործակցի

						90%-ից: Մեջքի ամբողջ երկայնքով ուսից 10-11սմ ներքև տեղադրված է լուսանդրադարձնող ժապավեն: Բաճկոնը երկլանջ ծալովի օձիքով է: Օձիքի վրա պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի հատվածում 4 սմ լայնությամբ մանժետով, որը կոճկվում է մեկ օղակ կոճակով: Մանժետի եզրից 18սմ վերև տեղադրված է լուսանդրադարձնող ժապավեն: Բաճկոնը կոճկվում է սև գույնի 22 մմ տրամագծով կոճակներով (7կոճակ): Բաճկոնի ներքևի կողային հատվածում առկա է երկու վրադիր գրպան: Գրպանների մուտքի ձևածքը շեղ է, մուտքի հատվածը մշակված է 3սմ լայնությամբ երիզներով: Կողային վրադիր գրպանների մուտքը 18 սմ լայնությամբ է: Երիզի տակ տեղադրված է թելով մշակված 3մմ լայնությամբ դեղին կանտ: Բոլոր գրպանների գարդակարերր արված են զույգ կարով: Կրծրավանդակի աջ հատվածում տեղադրված է վրադիր գրպան, որը փակվում է դեղին գույնի կափույրով: Գրպանը

						փակվում է կպչունային փականով: Կրծրավանդակի ձախ հատվածում տեղադրված է մեկ վրադիր գրպան: Գրպանի ձախ անկյունային հատվածում մշակված է գրիչի տեղադրման հատված: Գրպանի վրա տեղադրված է ևս մեկ փոքր ծավալային գրպան: Այդ երկու գրպանները փակվում են ձևավոր կափույրով: Բոլոր գրպանների մուտքերը ունեն 1սմ երկարությամբ հատուկ ամրակարեր: Բաճկոնի փեշը մշակված է 4սմ լայնությամբ մանժետով: Կողային հատվածներում տեղադրված են 3-4սմ լանությամբ էլաստիկ ժապավեններ: Բաճկոնի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է ընկերության անվանումը կամ անվանման հապավումը, կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա՝ ասեղնագործման կամ դաջման եղակակով տեղադրվում է ընկերության բազմագույն տարբերանշանը, իսկ կրծքային գրպանի կափույրի վրա ասեղնագործման կամ դաջման եղակակով գրվում է Երևան

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО Тексуорлд в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЧСШП-ԷԱՃԱՊՁԲ-22/10 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1	ООО Тексуорлд	Униформ	Униформа	ООО Тексуорлд	1 18111300/501 Рабочий костюм Комплект рабочей одежды состоит из рабочей куртки (1 пара), брюк (2 пара), кепки (1 пара), короткой рубашки (2 шт.). Куртка и брюки сшиты в комбинации двух цветов: зеленого и желтого. Все типы тканей - «Greta», а метод окрашивания - «Reactive» с водонепроницаемым покрытием. Толщина поверхности серой ткани не менее 210 г / м2, Состав: 51±2% хлопка,49±2% полиэстера Поверхностная плотность желтой ткани не менее 210 г / м2, Состав:

գրառումը: Տաբատը ուղիղ ձևվածքի է: Հիմնական գույնը կանաչն է: Տաբատն առջևից ունի 2 կողային գրպաններ, հետնամասում երկու վրադիր գրպան և մեկ գրպան հետնամասում ծնկից վերև: Հետնամասի գրպանը ծնկից վերև նախատեղված է աշխատանքային գործիքներ ունենալու համար: Կողային վրադիր գրպանների մուտքի ձևվածքը շեղ է, մուտքի հատվածը մշակված է նեղ երիզով և նաստիվ: Բոլոր գրպանների մուտքերն ունեն 1սմ երկարությամբ և 2մմ լայնությամբ ամրակարեր: Տաբատի կողային և գրպանի կարերը կարված են գույց կարերով:Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կա 6 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Արտաքամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և 22մմ տրամագծով կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստին ժապավեն՝ շիրետտանման բեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 3 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող

					5. Нанесение защитного покрытия: после завершения термической обработки на поверхность изделия наносится защитное покрытие толщиной 50 мкм. Покрытие должно быть устойчивым к воздействию влаги и агрессивных сред. 6. Контроль качества: каждое изделие проходит проверку на соответствие заданным параметрам. Допускается отклонение не более 5% от номинальных значений. 7. Упаковка: готовые изделия упаковываются в картонные коробки, по 10 штук в каждую. Коробки маркируются с указанием даты изготовления и номера партии.
					Формирование кристаллической решетки происходит при температуре 150 °C в течение 2 часов. Скорость охлаждения должна составлять 10 °C в час. Допускается использование печей с принудительной циркуляцией воздуха. Контроль температуры осуществляется с помощью термопар, установленных в трех точках камеры. Погрешность измерения не должна превышать ±2 °C.
					Передняя часть обработанных изделий имеет толщину 4 мм. Задняя часть — 2 мм. Переход между ними плавный, без ступеней. Общая длина изделия — 40 см. Ширина — 10 см. Вес одного изделия — 1,2 кг. Допускается отклонение по весу не более 5%.
					Для нанесения покрытия используется краска на основе эпоксидной смолы. Краска наносится валиком в два слоя. Между слоями выдерживается интервал 30 минут. Толщина каждого слоя — 25 мкм. Общая толщина покрытия — 50 мкм. Контроль толщины осуществляется магнитным толщиномером.
					Изделия должны храниться в сухом помещении при температуре от 5 °C до 30 °C. Относительная влажность воздуха — не более 70%. Срок хранения — 12 месяцев. Изделия укладываются в один ряд, не допускается штабелирование. Расстояние между изделиями — не менее 1 см.
					Для маркировки используется краска белого цвета. Маркировка наносится на расстоянии 5 см от края изделия. Высота символов — 2 см. Маркировка должна быть четкой и не стираться при протирании влажной тканью.
					Контрольные образцы изготавливаются из каждой партии. Образцы проходят испытания на прочность при изгибе. Минимальное значение — 100 МПа. Испытания проводятся на разрывной машине. Скорость нагружения — 10 мм/мин. Результаты испытаний заносятся в журнал.
					Обработанные изделия должны иметь однородную структуру. Допускается наличие не более 3 пор диаметром до 0,5 мм на 1 см². Трещины не допускаются. Контроль структуры осуществляется с помощью микроскопа при увеличении 100×.
					Для нанесения покрытия используется краска на основе эпоксидной смолы. Краска наносится валиком в два слоя. Между слоями выдерживается интервал 30 минут. Толщина каждого слоя — 25 мкм. Общая толщина покрытия — 50 мкм. Контроль толщины осуществляется магнитным толщиномером.
					Изделия должны храниться в сухом помещении при температуре от 5 °C до 30 °C. Относительная влажность воздуха — не более 70%. Срок хранения — 12 месяцев. Изделия укладываются в один ряд, не допускается штабелирование. Расстояние между изделиями — не менее 1 см.
					Для маркировки используется краска белого цвета. Маркировка наносится на расстоянии 5 см от края изделия. Высота символов — 2 см. Маркировка должна быть четкой и не стираться при протирании влажной тканью.
					Контрольные образцы изготавливаются из каждой партии. Образцы проходят испытания на прочность при изгибе. Минимальное значение — 100 МПа. Испытания проводятся на разрывной машине. Скорость нагружения — 10 мм/мин. Результаты испытаний заносятся в журнал.
					Обработанные изделия должны иметь однородную структуру. Допускается наличие не более 3 пор диаметром до 0,5 мм на 1 см². Трещины не допускаются. Контроль структуры осуществляется с помощью микроскопа при увеличении 100×.

					кармашек. Эти два кармана закрываются клапаном. Все карманы имеют специальные застежки длиной 1 см. Нижняя часть куртки выполнена с манжетом шириной 4 см. В боковых отделах располагаются резинки шириной 3-4 см. На спинке куртки

						качественным тиснением краской печатается название компании или аббревиатура. На левом нагрудном кармане с вышивкой или тиснением размещен разноцветный логотип компании, а на шлице нагрудного кармана с вышивкой или тиснением написана надпись Ереван. Брюки прямые. Основной цвет зеленый. Брюки имеют 2 боковых внутренних кармана спереди, два боковых кармана сзади и один карман сзади выше колена. Задний карман выше колена для рабочих инструментов. Вход в боковые карманы косой. Входная часть выполнена с узкой полосой – кромкой. Входы всех карманов имеют застежки длиной 1 см и шириной 2 мм. Боковые швы кармана брюк сшиты парными швами. Ремень для брюк шириной 4 см с 6 перемычками для крепления ремня. Передняя часть отделана нейлоновой цепочкой и пуговицами диаметром 22 мм. В ремень для брюк вставляется эластичная лента 3,5 - 4 см с резинкой для регулировки размера брюк. Под коленями брюк имеются

						световозвращающие ленты шириной 3 см. Основа световозвращающих лент состоит из 30% хлопка и 70% полиэстера. Световозвращающая лента после промывки в течение 40 циклов при 60° С должен составлять не менее 90% от исходного коэффициента фотолюминесценции. Кепка сшита из зеленой ткани, внутри - самоклеящаяся нетканая ткань с усиленным колпачком, Разноцветный логотип компании размещается на лицевой части вышивкой или татуировкой. Рубашка изготовлена из высококачественной ткани с поверхностной плотностью 190-200 г / м2, состав ткани 100% хлопок. Укороченой рукавой, с круглым вырезом горловины, круглый воротник из высококачественной ткани Рибана,. Нить из которой будут изготовлены рубашки из 100% высококачественного хлопка. На тыльной стороне рубашки изображено название компании или аббревиатура, а на левой стороне груди - вышитый или тисненый

					логотип. Под верхним швом спинки рубашки пришивается этикетка размера-роста. Основной цвет ткании зеленый,Все цветные фрагменты должны соответствовать предварительно согласованным кодам с клиентом каталога Phantone. Упаковка производится в прозрачные полиэтиленовые пакеты. Мешки имеют этикетки, на которых указан размер,количество, наименование ассортимента.