

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՆԳԱ ԳՐՈՒՊ ՍՊԸ-ն ԷԱՃԱՊՁԲ-ԱԻՆ-23/22 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
6	<<Անգա Գրուպ>> ՍՊԸ	Ուսադիր	Ուսադիր	<<Անգա Գրուպ>> ՍՊԸ	6. Ուսադիր - Արտադրվում է 220V5 գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 65% պոլիէթեր և 35% բամբակ բաղադրությամբ, <<Ռեակտիվ>> մեղուով ներկված մուգ փիրուզագույն գործվածքից: Միջադրված հիմքը անջրաթափանց կրկնակի ստվարաթուղթ՝ ստորին շերտը առնվազը 1.8մմ, վերին շերտը 1մմ հաստությամբ: Ավագ սպայական կազմի ուսադիրների վրայով անցնում են բաց շագանակագույն/բեժ, 4մմ լայնքով երկու ժապավեններ՝ ուսադիրի երկարությամբ, որոնք մշակված են

կողային երկու եզրերից դեպի ներս՝  
1,2սմ հեռավորության վրա:  
Ուսադիրների վրա տեղադրված են  
20մմ-ոց աստղեր՝ կոչմանը  
համապատասխան: Կրտսեր  
սպայական կազմի ուսադիրների  
մեջտեղով անցնում է բաց  
շագանակագույն/բեժ, 4մմ լայնքով  
ժապավեն՝ ուսադիրի  
երկարությամբ: Ուսադիրների վրա  
տեղադրված են 13մմ-ոց աստղեր՝  
կոչմանը համապատասխան:  
Ենթասպայական կազմի  
ուսադիրներին տեղադրված են 13մմ-  
ոց աստղեր՝ կոչմանը  
համապատասխան: ՓԾ կոչումը  
Աստղերի քանակը /  
հեռավորությունը կենտրոնների  
միջև՝ մմ Երկայնական  
ժապավենների քանակը Աստղի  
նկարը Գնդապետ 3 / 25 2  
Փոխգնդապետ 2 / 25 2 Մայրո 1 / - 2  
Կապիտան 4 / 25 1 Ավագ  
լեյտենանտ 3 / 25 1 Լեյտենանտ 2 / -  
1 Ավագ ենթասպա 3 / 25 -  
Ենթասպա 2 / - - Շարքային կազմի  
ուսադիրների վրա կարվում են բաց  
շագանակագույն/բեժ ժապավեններ  
աղյուսակում նշված չափերին և

քանակներին համապատասխան:  
ՓՃ կոչումը ժապավենների քանակը  
/ լայնությունը Ուսադիրների  
երկարությամբ ժապավենների միջև  
ընկած տարածությունը (մմ)  
Ուսադիրների ստորին եզրից մինչև  
ժապավենն ընկած տարածությունը  
(մմ) Ավագ 1 / 14մմ - - Ավագ  
սերժանտ 1 / 14մմ - - Սերժանտ 3 /  
4մմ 2 25 Կրտսեր սերժանտ 2 / 4մմ 2  
25 Շարքային - - - Ուսադիրների  
հակադարձ կողմը պատված է 0,2մմ  
հաստության պոլիվինիլքլորիդե  
/ՊՅՄ/ թաղանթով, ներքին եզրից  
ուսադիրի երկարությամբ ամրանում  
է նույն նյութից ամրացման լեզվակը,  
որի վերջնամասում՝ եզրից 5մմ դեպի  
ներս, արվում է կտրվածքով 5մմ  
տրամագծով անցք՝ ուսադիրի  
ամրացման համար: Ամրացման  
լեզվակի լայնությունը 2,5սմ:  
Ուսադիրի հակադարձ կողմից,  
ներքին եզրից դեպի ներս 3-4սմ  
հեռավորության վրա ուսադիրի  
լայնությամբ մշակված է 2սմ լայնքով  
պոլիվինիլքլորիդե /ՊՅՄ/ թաղանթից  
կամրջակ, որի միջով անցնում է  
ուսադիրի ամրացման լեզվակը:  
Ուսադիրների երկարությունը՝ 13 և

				<p>14սմ +/-0,2սմ, իսկ լայնությունը՝ 5.2+/-0,2 սմ: Ուսադիրների վերին եզրից 0,8-1,0սմ հեռավորության վրա՝ կենտրոնում, մշակվում է 0,5սմ տրամագծով անցք: Ուսադիրների և աստղերի քանակներն ըստ կոչումների կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ: Աստղերը այլումինե համաձուլվածքից, ուռուցիկ հնգաթև, ռելեֆավոր, հարթանիստ, տրամագիծը 13 և 20մմ՝ ոսկեգույն (նկար): Աստղը ներսի կողմից ամրացվում է արույրե 0.5մմ հաստության ճկուն թիթեղից 15մմ երկարության բեղիկներով: Ուսադիրների քանակը կտրամադրվի պատասխանատու բաժնի կողմից յուրաքանչյուր խմբաքանակի առաքումից առնվազն մեկ ամիս առաջ: Փաթեթավորումը՝ գործարանային, պիտակավորված արկղերով: Պիտակին նշվում են տեսական անվանումը, քանակը, արտադրողի անվանումը:</p>
--	--	--	--	---

## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ООО <<АНГА ГРУП>> в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЕЦДЦПДР-ЦНЛ-23/22 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
6	ООО "Анга Груп"	Погоны	Погоны	ООО "Анга Груп"	<p>Погоны - производится с поверхностной плотностью 210+/-5г/м2, состав 67-2% полиэстер и 33% +/-2%, ткань темно-бирюзовый.</p> <p>Метод окрашивания ткани «Реактивный». Основа - двойной водостойкий картон, нижний слой не менее 1,8 мм, верхний слой 1мм.</p> <p>На погонах старшего офицера светло-коричневые / бежевые, две лямки шириной 4 мм, с длиной ремешка, развернутые на 1,2 см внутрь с обеих сторон. На краях есть звезды размером 20 мм, соответствующие названию. Между</p>

погонами младшего офицера  
имеется светло-  
коричневая/бежевая лента  
шириной 4 мм с длиной плеча. На  
краях есть звезды 13 мм,  
соответствующие названию.  
Согласно названию, на погонах у  
унтер-офицеров нанесены звезды  
диаметром 13 мм согласно званию.  
Название С/С Количество звезд / ч  
перемещения между центрами: мм  
Количество продольных лент  
Звездная картинка: Полковник 3 /  
25 2 Подполковник 2 / 25 2 Главный  
1 / - 2 Капитан 4 / 25 1 Старший  
лейтенант 3 / 25 1 Лейтенант 2 / - 1  
Старший унтер-офицер 3 / 25 -  
Унтер-офицер 2 / - - Желтые ленты  
пришиваются к погонам в  
соответствии с размерами и  
количествами, указанными в  
таблице.: Название С/С Количество  
/ ширина лент Расстояние между  
лентами с длиной ремней (мм)  
Расстояние от нижнего края до  
ленты (мм) Старший 1 / 14мм - -  
Старший сержант 1 / 14мм - -  
сержант 3/ 4мм 2 25 Младший  
сержант 2 / 4мм 2 25 Обычный - - -

Обратная сторона погонов  
прикрыта поливинилхлоридной  
(ПВХ) пленкой толщиной 0,2 мм с  
длиной ремня по внутреннему краю  
ремня, усиленной тем же  
материалом, на конце которого, 5  
мм внутрь, вырезается диаметром 5  
мм для закрепления ремня. Ширина  
крепежного язычка составляет 2,5  
см. На обратной стороне ремешка,  
на расстоянии 3-4 см от  
внутреннего края до ремешка,  
расположен мембранный мост из  
поливинилхлорида (ПВХ) шириной 2  
см, через который проходит язычок  
крепления ремешка. Длина груди  
13 и 14 см +/- 0,2 см и ширина 5 +/-  
0,2 см. В центре на расстоянии  
0,8-1,0 см от верхнего края  
развернуто отверстие диаметром  
0,5 см. В стикерах обязательно  
указывается ассортимент,  
количество, название производителя,  
мясо и йогурт. Звезды из  
алюминиевого сплава, выпуклые  
пятиконечные, рельефные,  
гладкие, диаметром 13 и 20 мм из  
золота (Картина). Звезда внутренне  
закреплена латунной пластиной

				<p>толщиной 0,5 мм с рогами 15 мм. Количество погонов будет предоставлено ответственным подразделением по крайней мере за один месяц до доставки каждой партии. паковка в коробки с заводской маркировкой. На этикетке указано наименование ассортимента, количество и наименование производителя.</p>
--	--	--	--	--