

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԷԼԱՎՍՈՂԱ ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊԶԲ-2023/5 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

| Չափաբաժնի<br>համար | Առաջարկվող ապրանքի    |                     |           |                        |   |
|--------------------|-----------------------|---------------------|-----------|------------------------|---|
|                    | Ֆիրմային<br>անվանումը | ապրանքային<br>նշանը | մակնիշը   | արտադրողի<br>անվանումը | տեխնիկական բնութագիրը   |
| 14                 | ԷԼԱՎՍՈՂԱ ՍՊԸ          | գլխարկներ           | գլխարկներ | ԷԼԱՎՍՈՂԱ ՍՊԸ           | Ականջակալներով գլխարկ: Գլխարկը բաղկացած է կոշտ հովարից, միջնամասից, կողամասերից, հատակից և ականջակալներով ծոծրակամասից: Երեսացուն՝ 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ լեռնաանտառային թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/, /108 × 58/, 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող |

Ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների՝ լվացում 4-5 աստիճան քրտինք 4-5 աստիճան արև 5 աստիճան չոր շփում 4-5 աստիճան թաց շփում 3-4 աստիճան Աջ ականջակալին կարվում է՝ 6 սմ երկարությամբ տիսմայե ժապավեն, որի վրա ամրացված են 2 հատ մետաղյա կոճգամի մտնող մասերը ականջակալի եզրակարից դեպի ներս՝ 1-ինը 2սմ, 2-րդը՝ 3-4սմ հեռավորության վրա, իսկ ձախ ականջակալի վրա եզրից դեպի ներս 2 սմ հեռավորության վրա ամրացվում է՝ 1 հատ մետաղյա կոճգամի ամրացվող մասը: Գլխարկահատակի կենտրոնում ներսից դրոշմվում է շեղանկյուն դրոշմ, որի վրա արտացոլվում է գլխարկի չափսը, տարեթիվը և արտադրող կազմակերպության անվանումը: Ականջակալներով ձմեռային կեպին կարվում է մոխրագույն արհեստական մորթուց, 890 գրամ 1մ2 մակերեսային խտությամբ, մորթախավի բարձրությամբ՝ 8-10մմ: Ականջակալ-ծոծրակամասի մորթին մշակվում է

Եզրերից 5-7մմ հեռավորության վրա՝ զարդակարով:Ներսամասը 5-6 սմ կողմերով քառակուսածև մզդակարվում է 142 արտիկուլի կամ համարժեք մոխրագույն կամ պաշտպանական գույնի բամբակյա կտորից (բիազ), ներսից տաքացնող ներդիրը մշակված է 100 գրամանոց սինտեպոնով: Հովհարի ներսից ներկարվում է 2-3մմ հաստության պլաստմասայե միջադիր: Եզրից դեպի ներս 1սմ խորությամբ մշակվում է զարդակար: Գլխարկաբոլորքի բարձրությունը, սկսած 54 չափսի գլխարկից, պետք է լինի 8,8 սմ՝ հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ: Ծոծրակամասի բարձրությունը՝ սկսած 54 չափսի գլխարկից պետք է լինի 8,2 սմ՝ հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ: Ականջակալների եզրերը ամրացվում են գլխարկահատակին կիպ: Կեպիների հովհարը արտադրվում է կլորավուն և մեջտեղի մասում 5,5 սմ լայնությամբ: Մատակարար կազմակերպությունը մատակարարումից առաջ պետք է

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  | <p>պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի նմուշ՝ արտաքին տեսքը հաստատված նմուշին համաձայնեցնելու համար: Բոլոր պարամետրերի թույլատրելի շեղումները՝ 2%:</p> <p>Փաթեթավորումը՝ գործարանային արկղերով, մեկ արկղի մեջ՝ երեք շարք, յուրաքանչյուր շարքում 18 հատ առանձին-առանձին՝ ընդամենը 54 հատ: Արկղերում գլխարկները պետք է լինեն չդեֆորմացված: Արկղերի վրա պետք է տպագրված լինի արտադրանքի անվանումը, մատակարար կազմակերպության անվանունը, քանակը, մատակարար կազմակերպության անունը, արտադրման տարեթիվ:</p> |
|--|--|--|--|--|

## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ЭЛААМОДА ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом 110-1000100-2023/5 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

| Номер лота | Предлагаемый товар     |               |       |                            |  |
|------------|------------------------|---------------|-------|----------------------------|--|
|            | фирменное наименование | товарный знак | марка | наименование производителя | технические характеристики   |
| 14         | ЭЛААМОДА ООО           | шляпы         | шляпы | ЭЛААМОДА ООО               | Шапка с наушниками. Шляпа состоит из жестких полей, середины, боков, низа и затылка с наушниками. Спереди: 35% хлопок, 65% полиэфирный состав, горный лес, цифровое крашение, ткань типа рибстоп с поверхностной плотностью 210 г/м2, /21× 21/, /108 × 58/, линейная плотность 2,5 см2, ширина 150 см, реактивное крашение и реактивный цифровой печатная вода-масло, отражающая абсорбцию. Стабильность краски по следующим показателям: стирка 4-5 градусов пот 4-5 градусов |

солнце 5 градусов сухой контакт  
4-5 градусов мокрое трение 3-4  
градуса К правому ушному уху  
пришивают отрывную ленту длиной  
6 см, на которую внутрь от края  
ушного уха прикрепляют части 2-х  
металлических шпилек: 1-я на  
расстоянии 2 см, 2-я на расстоянии  
3-4 см, а на левом ухе-ухе на 2 см  
внутри от края. На расстоянии  
фиксируется: 1 шт. металлической  
шпильки, фиксирующая часть. По  
центру поля шляпы с внутренней  
стороны выбито диагональное  
клеймо, отражающее размер  
шляпы, год и наименование  
производителя. Накладка зимняя с  
наушниками пошита из  
искусственного меха серого цвета,  
поверхностная плотность 890  
грамм на 1м<sup>2</sup>, высота слоя меха  
8-10мм. Мех ушанки-грудки  
обработан на расстоянии 5-7мм от  
краев с орнаментом из  
хлопчатобумажной ткани серого  
или защитного цвета (косая),  
внутренний утепляющий вкладыш  
обработан синтепоном 100 грамм.  
Внутри вентилятора находится

пластиковая прокладка толщиной 2-3 мм. От края внутрь делается орнамент глубиной 1 см. Высота шапки, начиная с размера шапки 54, должна быть 8,8 см, увеличиваясь на 2 мм на каждый размер. Высота бюста должна быть 8,2 см, начиная с шапки 54 размера, увеличивая на 2 мм на каждый размер. Края наушников плотно прилегают к полу бленды.

Веер Кепи изготавливается круглым и имеет ширину посередине 5,5 см. Организация-поставщик должна представить образец в ответственный отдел перед поставкой, чтобы внешний вид соответствовал утвержденному образцу. Допустимые отклонения всех параметров: 2%. Фасовка в заводские коробки, три ряда в одной коробке, по 18 штук в каждом ряду по отдельности, всего 54 штуки. Крышки в ящиках должны быть недеформированными. На коробках должны быть напечатаны наименование продукта, наименование поставщика,

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  | количество, наименование<br>поставщика и год производства. |
|--|--|--|--|--|--|