ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի ԱՁ-ն ՀԱՅՏ N ԵՔԷԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-23/36 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	«Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի» ԱՁ	Արտահագուստ ամառային	«Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի» ԱՁ	«Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի» ԱՁ	Բանվորական արտահագուստը պետք է կարվի պոլիեսթերաբամբակային կտորից: Կտորի բաղադրությունը 40% բամբակ, 60% պոլիեսթեր, մակերեսային խտությունը - 245գ/մ²: Թելերի քանակը 10 սմ վրա ըստ հիմքի պետք է կազմի 430± 5, ըստ միջնաթելի 175 ± 5, 50 x 200մմ չափսի կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 2000Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 500 Ն, կտորի ջրամեկուսացման ելակետային տվյալը պետք է կազմի ոչ պակաս

					2,000ПА, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ոչ պակաս 1,800ПА: Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -3.5%, ըստ միջնաթելի ± 2.5%: Արտահագուստը բաղկացած է երկարացված բաճկոնից, տաբատից և շապիկից: Բաճկոնի երկարությունը գոտկատեղից ներքև, երկլանջ ծալովի օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Թևքերը՝ երկարաթև, դաստակի հատվածում 5,5 սմ լայնությամբ մանժետով, որը կոճկվում է մեկ կոճակով: Բաճկոնը կոճկվում է քամուց պաշտպանող կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե շղթայով, որի հանգույցի խաչաձև ամրությունը 600 Н, իսկ վերին սահմանափակիչների ամրությունը 200 Н: Բաճկոնի կողային հատվածում տեղադրված է 2 ներկարված գրպան, որոնք թեքված են դեպի ներս և կրծքային ձախակողմյան հատվածում մեկ վրադիր ծավալային գրպան: Բաճկոնի կողային ներսի

					գրպանների մուտքի ձևածքը շեղ է 2.5 – 3 սմ լայնությամբ մանժետով: Գրպանները մշակված են սև գույնի բամբակյա աստառից, որի մակերեսային խտությունը կազմում է ոչ պակաս 140 գ/մ2: Բաճկոնի գոտկատեղում մշակված է գոտի, որի մեջ տեղադրված է 6 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն` շիբլետանման ռեզին` նախատեսված բաճկոնի չափսն կարգավորելու համար: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Բաճկոնի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է ընկերության անվանումը -30սմ լայնությամբ, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա` ընկերության տարբերանշանը: Տաբատը ուղիղ

					ձևվածքի, առջևից 2 ներկարված կողային գրպաններով, որոնք մշակված են սև գույնի բամբակյա աստառից: Աստառի մակերեսային խտությունը կազմում է ոչ պակաս 140 գ/մ2: Տաբատի ներքևի ծնկային հատվածում տեղադրված են 2 վրադիր ծավալային, ձևավոր գրպաններ՝ կափույրներով: Վրադիր գրպանների բարձրությունը ոչ պակաս 21 սմ, լայնությունը ՝ ոչ պակաս 18 սմ: Տաբատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաբատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաբատի չափսն կարգավորելու համար: Տաբատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլէսթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի ԱՁ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀԱՅՏ N ՇՏՋԵԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-23/36 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1					600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ լվանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 кд/лк.м2 ցուցանիշից: Շապիկը պետք է կարված լինի 100% բամբակ պարունակող մուգ գույնի կտորից: Արտահագուստի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայիով, բոլոր կրպարիր գրպանների, կափույրների միացման հատվածներում պետք է լինեն ամրակարեր՝ մշակված հատուկ ամրակարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի կենտրոնական մասում պետք է ասեղնագործվի Երևանի ՋԷԿ ՓԲԸ – 30սմ լայնությամբ: Կրծքավանդակի ձախ մասի գրպանի վրա պետք է դաջվի Երևանի ՋԷԿ ՓԲԸ-ի լոգոն: Արտահագուստը պետք է արտադրված լինեն 2023 թ-ից ոչ շուտ: Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 կոմպլեկտ, տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Ըստ չափսերի քանակները՝ 44/2-1հատ,

					46/4-2հատ, 48/3-11 հատ, 48/4-3 հատ, 50/2-3հատ, 50/3-19 հատ, 50/4-14 հատ, 50/5-1 հատ, 52/2-2հատ, 52/3-13 հատ, 52/4- 10 հատ, 54/2-6 հատ, 54/3-9 հատ, 54/4-9 հատ, 56/2-4 հատ, 56/3-4 հատ, 56/4 -9 հատ, 58/3-5 հատ, 58/4- 3 հատ, 60/3-4հատ, 62/4-6 հատ, 64/4-1. Մատակարարը պետք է ապահովի առնվազն 2 տեսակի նմուշներ՝ ընտրություն կատարելու համար: Արտահագուստի ձևը և գունային համադրությունը ըստ պատվիրատուի ցանկության: Մինչև ապրանքի մատակարարումը մատակարարը պարտավոր է ներկայացնել առաջարկվող կտորի տեխնիկական տվյալների լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն՝ տրված ՀՀ-ում հավատարմագրված փորձագիտական կենտրոնի կողմից :