

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի ԱԶ-ն ՀԱՅՏ N ԵԶԷԿ-ԷԱՃԱՊԶԲ-23/36 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	«Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի» ԱԶ	Արտահագուստ ձմեռային	«Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի» ԱԶ	«Սերգեյ Հովհաննիսյան Արարատի» ԱԶ	Ձմեռային արտահագուստը բաղկացած է հանովի գնխանոցով բաճկոնից, տաբատից և շապիկից: Պետք է կարվի պոլիէսթերաբամբակային կտորից: Կտորի բաղադրությունը 40% բամբակ, 60% պոլիէսթեր, մակերեսային խտությունը - 245գ/մ ² : Թելերի քանակը 10 սմ վրա ըստ հիմքի պետք է կազմի 430± 5, ըստ միջնաթելի 175 ± 5, 50 x 200մմ չափսի կտորի պատռման բեռնվածությունը ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ պակաս 2000Ն, ըստ միջնաթելի ոչ պակաս 500 Ն, կտորի

ջրամեկուսացման ելակետային տվյալը պետք է կազմի ոչ պակաս 2,000ՊԱ, իսկ 5 անգամյա լվանալուց հետո ոչ պակաս 1,800ՊԱ:

Հագուստի գծային չափսերի փոփոխությունը թաց մշակումից հետո ըստ հիմքի պետք է կազմի ոչ ավել -3.5% , ըստ միջնաթելի $\pm 2.5\%$:

Բաճկոնի ձևվածքն ուղիղ ուրվագծով, ներքևի հատվածում տեղադրված գոտի՝ ռեզինե մանժետով: Երկարությունը գոտկատեղից 15-20 սմ ներքև, կանգուն օձիքով, օձիքի վրա կտորե կախիչ և պիտակ՝ տեսականու չափսի մասին նշումով: Բաճկոնի առաջամասում և ետևամասում որպես տաքացնող ներդիր տեղադրվում է 300 գ/մ² խտությամբ սինթետիկ որը մզակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ, իսկ թևերի հատվածում 200 գ/մ² խտությամբ սինթետիկ որը ևս մզակված է սև գույնի մետաքսյա աստառի հետ շեղանկյուն փախլավանման հյուսքավ: Մետաքսյա աստառի մակերեսային խտությունը պետք է

կազմի ոչ պակաս 60- 65 գ/մ2:
Թևքերը՝ ներկարված են, դաստակի
հատվածում 5 սմ լայնությամբ
ռեզինե մանժետով: Բաճկոնը
կոճկվում է քամուց պաշտպանող
կափույրի տակ տեղադրված նեյլոնե
շղթայով: Պաշտպանող կափույրը
միանում է առաջամասին
նիկելագույն 4-5 գույգ կոճգամներով:
Բաճկոնի ներքևի կողային
հատվածում առկա է 2 ներսի
գրպան, որնց մուտքի հատվածն
մշակված է լայն մանժետով:
Բաճկոնն ունի նաև 2 վրադիր
ծավալային գրպան կրծքամասի աջ
և ձախ հատվածներում: Կրծքամասի
գրպանները փակվում են
կափույրներով՝ ընդ որում
կափույրներն մշակվում են 2
կտորից, որից վերին հատվածին
ստորինից 1-2 մմ նեղ: Կափույրը
մշակվում է մի կողմից ուղիղ, իսկ
մյուս կողմից շեղակի ձևվածքով:
Բաճկոնի կրծքավանդակի հատվածի
վրադիր գրպաններները մշակվում
են գույգ կարերով, իսկ ծածկող
կափույրների վրա տեղադրված են
փոկեր՝ բացելուց գրպանները
չաղտոտելու համար: Կրծքային

գրպանները փակվում է կաշունային փականներով: Բաճկոնի կրծքավանդակի ողջ շրջագծով, ինչպես նաև թևերին տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ: Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ վանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կժ/ռկ.մ2 ցուցանիշից: Բաճկոնի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Բաճկոնի մեջքի մասում բարձրորակ տպագրական ներկով դաջվում է ընկերության անվանումը -30սմ լայնությամբ, իսկ կրծքավանդակի ձախակողմյան գրպանի վրա՝ ընկերության տարբերանշանը: Գլխանոցը բաղկացած է 3 հատվածից, որից մեջտեղինն բաճկոնի կոկետկայի գույնին համապատասխան, իսկ երկու կողային հատվածներինն բաճկոնի հիմնական գույնին

կարերով, իսկ ծածկող կափույրների վրա տեղադրված են փոկեր՝ բացելուց գրպաններն չաղտոտելու համար: գրպանները փակվում են կաչունային փականներով: Տաքատի գոտին 4 սմ լայնությամբ է, որի վրա կան 5 կամրջակ՝ գոտին անցկացնելու համար: Առաջամասը կոճկվում է նեյլոնե շղթայով և կոճակով: Տաքատի գոտու մեջ տեղադրված է 3.5 - 4 սմ լայնությամբ էլաստիկ ժապավեն՝ շիբլետանման ռեզին՝ նախատեսված տաքատի չափսն կարգավորելու համար: Տաքատի ծնկամասերից ներքև տեղադրված են 5 սմ լայնությամբ լուսանդրադարձնող ժապավեններ, Լուսանդրադարձնող ժապավենների հիմքը 30% բամբակ և 70% պոլիէթեր է: Լուսանդրադարձնող ժապավենների լուսատանդրադարձման գործակիցը 600C ջերմաստիճանով 40 ցիկլ վանալուց հետո չպետք է պակաս լինի 470 կՃ/ռկ.մ2 ցուցանիշից: Տաքատի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայով: Շապիկը պետք է կարված լինի 100%

բամբակ պարունակող մուգ գույնի կտորից: Արտահագուստի բոլոր զարդակարերը պետք է լինեն զույգ կարով՝ մշակված զույգ կարի մեքենայիով, բոլոր վրադիր գրպանների, կափույրների միացման հատվածներում պետք է լինեն ամրակարեր՝ մշակված հատուկ ամրակարի մեքենայով: Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակներով, մեկ տոպրակի մեջ 1 լրակազմ: Տոպրակները պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսը: Արտահագուստը պետք է արտադրված լինեն 2023 թ-ից ոչ շուտ Ըստ չափսերի քանակները՝ 44/2-1հատ, 46/2-1հատ, 48/3-8 հատ, 48/4-3 հատ, 50/2-3հատ, 50/3-10 հատ, 50/4-10 հատ, 52/2-1հատ, 52/3-6 հատ, 52/4- 6 հատ, 52/5-3 հատ, 54/2-6 հատ, 54/3-7 հատ, 54/4-5 հատ, 56/2-4 հատ, 56/3-4 հատ, 56/4-8 հատ, 58/3-6 հատ, 58/4- 3 հատ, 60/3-4հատ, 62/4-4 հատ, 64/4-1 □ Մատակարարը պետք է ապահովի առնվազն 2 տեսակի նմուշներ՝

				<p>ընտրություն կատարելու համար: Արտահագուստի ձևը և գունային համադրությունը ըստ պատվիրատուի ցանկության: <input type="checkbox"/> Մինչև ապրանքի մատակարարումը մատակարարը պարտավոր է ներկայացնել առաջարկվող կտորի տեխնիկական տվյալների լաբորատոր փորձարկման եզրակացություն՝ տրված ՀՀ-ում հավատարմագրված փորձագիտական կենտրոնի կողմից :</p>
--	--	--	--	---