ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Կոտայքկոշ ԲԲԸ-ն ՀՀ ԱՆ ՔԿԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/9 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
10	Կոտայքկոշ ԲԲԸ	Բաղկացած է քթամասից, վամպից(սայուզկա), կողամասերից, հետնամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Կրնկամասը կոճերից ցածր, կոշիկի կապումը երկկողմանի ձգվող էլաստիկ ժապավենով: Վամպը (սայուզկան) և քթամասը կարվում են 2 կարով: Երեսամասը պատրաստված է խոշոր եղջերավոր անասունի բնական սև կաշվից, բարձր որակի: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից պետք է մշակված լինեն տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կիաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Արտաքին ներբանի կրունկը պետք է լինի միաձույլ, կրունկի բարձրությունը 9-9,5մմ, թաթի հատվածի երկայնական կտրվածքի հաստությունը առնվազն 3մմ: Իսկ կողամասերի խորությունը 4-4,5մմ: Ամրանում է բարձր ճնշմամբ, սոսնձման եղանակով: Պետք է պատրաստված լինի մաշակայուն թերմոպլաստիկ կաուչուկից: Ներբանը գետնին պետք է հպվի հարթ, առանց ճոճվածքի, քթամասի բարձրությունը գետնից՝ ոչ ավել 1,6 սմ: Հանովի-դնովի ներդիրը պետք է պատրաստված լինի բնական կաշվի և պոլեուրետան հումքի համադրությունից, ամրացման եղանակը միաձույլ(прямое литьё), որը կապահովի հավելյալ ամրություն և երկար շահագործում: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2.0-2.2 մմ հաստության բնական՝ կոշիկի

		համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթից և նույն հաստության մինչև թաթը շարունակվող ստվարաթղթից, որոնց մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և կրնկամասը պետք է մշակված լինեն պինգ-պոնգ տեսակի թերմոպլաստիկ նյութով, որը կհաղորդի կոշիկին հավելյալ ամրություն և առաձգականություն: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՈՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Ներքին ծածկույթը պատրաստված է բնական կաշվից(սպիլոկից) և բիազից: Կոշիկի ներսում մշակվող սպիլոկի հաստությունը պետք է լինի 0.9-1.1 մմ: Կոշիկի արտաքին տեսքը համաձայնացվում է Գնորդի հետ: Փաթեթավորումը ստվարաթղթե արկղերով, արկղի մեջ 10-20 զույգ, արկղերը պիտակավորված: Պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Կոշիկի չափերի քանակները տրամադրվում է Գնորդի կողմից: Արտադրվում է 38-47 չափսերի: Մատակարար կազմակերպությունը պարտավոր է իր ֆինանսական միջոցների հաշվին ներկայացնել ՀՀ-ում արտոնագրված, հավաստագրված փորձագիտական լաբորատորիայի կողմից տրված եզրակացություն՝ Պայմանագրով սահմանված տեխնիկական բնութագրի համապատասխանության վերաբերյալ

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ОАО Котайккош в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ԱՆ ՔԿԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/9 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
10	ОАО Котайккош	Состоит из голенища, средней, внешней подошвы (подошвы и пятки), съемной стельки. Пяточная часть: ниже лодыжки, которая должна покрыть всю заднюю поверхность стопы, обувь пристегивается шнурками или двусторонними шиплетами. Вамп (саюзка) и носик шьют в 2 стежка. Лицевая часть изготовлена из натуральной черной кожи крупного рогатого скота высокого качества. Кожаные детали с противоположной стороны должны быть обработаны тканью с подогревом, что придаст лицевой части дополнительную прочность и умеренную объемную стабильность. Пятка подошвы должна быть монолитной, высота каблука 9-9, 5 мм, толщина продольного разреза подошвы не менее 3 мм. А глубина боковых сторон 4-4, 5 мм. Затвердевает под высоким давлением, методом склеивания. Должен быть изготовлен из износостойкой термопластичной резины. Подошва должна касаться земли ровно, без раскачивания, высота носика над землей не более 1,6 см. Съемная стелька должна быть изготовлена из натуральной кожи и полиуретного сырья, способ крепления монолитный, что обеспечит дополнительную прочность и длительную эксплуатацию. Основная стелька состоит из склеенного между собой натурального картона толщиной 2,0-2,2 мм и картона той же толщины, идущего до лапы, в который помещается металлический супинатор. Носок

		и пятка должны быть обработаны термопластичным материалом типа пинг-понг, который придаст обуви дополнительную прочность и эластичность. Форма для обуви должна соответствовать требованиям ГОСТ 3927-88. Внутреннее покрытие изготовлено из натуральной кожи(спилок) и биаза. Толщина обрабатываемого спилока внутри обуви должна быть 0,9-1,1 мм. Внешний вид обуви согласуется с покупателем. Упаковка в картонных коробках, 10-20 пар в коробке, коробки с маркировкой. На этикетках должно быть указано название, количество, размер ассортимента, название компании-производителя, месяц и год выпуска. Количество размеров обуви предоставляется покупателем. Выпускается в размерах 38-47. Организация-поставщик обязана за счет своих финансовых средств представить заключение, выданное лицензированной, сертифицированной в РА экспертной лабораторией о соответствии технической спецификации, установленной договором.