ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Ա/Ձ Արման Առաքելյան -ն ԱՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/5 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
4	Ա/Ձ Արման Առաքելյան	Ա/Ձ Արման Առաքելյան	Ա/Ձ Արման Առաքելյան	Ա/Ձ Արման Առաքելյան	Աշխատանքային աթոռի մետաղական կմախքը պետք է պատրաստված լինի մետաղական սնամեջ օվալաձև խողովակներից՝ (30 x 15 x 2.0 մմ), հնարավոր է նաև խողովակը լինի երկու կողմերից հավասարափափ սեղմված և ունենա կլորացված ուղղանկյան ձև: Աթոռի մետաղական կմախքի զոդման կարանները պետք է լինեն մշակված, ողորկ և փոշեներկված բարձրակարգ սև գույնի ներկանյութով: Նստելատեղի բարձրությունը հատակից 450 մմ, թիկնակի բարձրությունը հատակից

					800 մմ: Նստելատեղի չափսերն են՝ 420 x 385 մմ (առնվազն), տես նկարը: Թիկնակը և նստելատեղը պատրաստված լինեն 10 մմ հաստության նրբատախտակից, որին դիմացից ամրացվում է առնվազն 20 մմ հաստության և 25 կգ/մ3 խտության սպունգ, իսկ հետևի մասում՝ 10 մմ հաստության և 25 կգ/մ3 խտության սպունգ: Թիկնակը և նստատեղը պետք է երեսպատված լինեն հաստ, որակյալ, ամուր, դժվարամաշ կտորով: Նստելատեղը և թիկնակը առանձին են իրարից: Թիկնակի վերևի հատվածում և մետաղական և փայտային մասերը ունեն կիսաշրջանի, օվալաձև տեսք, ըստ նկարի: Թիկնակի պաստառապատված մասի չափերն ըստ նկարների են 400 մմx 300 մմ: Ոտքերի եզրերը(ծայրերը) պետք է խցանված լինեն պլաստիկե սև գույնի խցաններով, որոնց կողային պատերի հաստությունը՝ 2 մմ, տակի մասինը՝ 4-6 մմ:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ИП Арман Аракелян в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԱՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/5 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
4	ИП Арман Аракелян	ИП Арман Аракелян	ИП Арман Аракелян	ИП Арман Аракелян	«Металлический каркас рабочего стула должен быть подготовлен из металлических полых овальных трубок (30 х 15 х 2,0 мм), также возможно труба должна быть прижата с обеих сторон и иметь закругленный форма прямоугольника. Сварочные швы металлического каркаса стула должны быть обработаны, ровные и порошковая покраска премиальной черной краской. Высота сиденья от пола 450 мм, высота спинки от пола. 800 мм. Размеры сиденья 420 х 385 мм (минимум), см. рисунок.

					Спинка и сиденье должны быть изготовлены из фанеры толщиной 10 мм, крепится спереди толщиной не менее 20 мм и плотностью 25 кг/м3 губка, а с обратной стороны губка толщиной 10 мм и плотностью 25 кг/м3. Спинка и сиденье должны быть покрыты толстым, качественным, прочным, с износостойкой тканью. Сиденье и спинка отделены друг от друга. В верхней части спины и металлические и деревянные детали имеют полукруглую, овальную форму, согласно рисунку. Размеры мягкой части спинки по фото 400 мм х 300 мм. Края ножек должны быть закрыты черными пластиковыми заглушками. боковые стенки которого имеют толщину 2 мм, а нижняя часть 4-6 мм».