ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Ռեֆորս Գրուպ» ՍՊԸ-ն ՔԵՆԴԼ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/4 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի			
	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Desktop Metal	Studio System 2	Desktop Metal, Inc.	Տեխնիկական բնութագիր Գրասենյակային մետաղական եռաչափ տպիչ (Ստուդիայի համակարգ 2) Նկարագրություն Տպագրություն և եռակալում Տպիչ Տպման որակը • Օպտիմիզացված տպագիր պրոֆիլներ • Հավաքման խցիկ տաքացման հնարավորությամբ • Վակուում ենթաբաժին պահման համար Խելացի համակարգ • Աշխատանքային գործընթաց, կառավարելի ծրագրային ապահովմամբ • Էլ. փոստով ծանուցում մշակման մասին • Դետալների ավտոմատացված կողմնորոշում, որն օպտիմալացված է գործընթացի բարեհաջող իրականացման համար • Հակաբլոկավորման ապահովում Աշխատանքային գոտի • 300 x 200 x 200 մմ (12 x 8 x 8 դյույմ) Գլխույկ • 250 մկմ, մեծ տիրույթով աշխատող գլխույկ • 400 մկմ, ստանդարտ տիրույթով աշխատող գլխույկ Շերտի

				բարձրությունը • 50-150 մկմ, մեծ տիրույթով աշխատող գլխույկ • 150-300 մկմ, ստանդարտ տիրույթով աշխատող գլխույկ Վառարան Օգտագործողի համար հարմար եռակալում • լիովին ծրագրային ապահովման վրա հիմնված • լիովին մատչելի ռեթորթ • օդում եռակալման պրոֆիլի բարելավում Բարձր արդյունավետության ջերմային մաքրում և եռակալում • լիարժեք ջերմամշակում (Ստուդիայի համակարգ 2-ի նյութեր) • ապահովում է մեծ խտություն, նյութի բարձր հատկությունների դեպքում Գրասենյակային եռակալում • Անցնում է գրասենյակի դռան միջով • Վակուումային եռակալումը թույլ է տալիս օգտագործել ընդամենը 850 լիտր գազ մեկ ցիկլի համար Ռեթորթի չափը 300 x 200 x 200 մմ (12 x 8 x 8 դյույմ) Ամենաբարձր ջերմաստիճան 1400 ºC (2552 ºF) Ծրագրային ապահովում • ավտոմատ տպագրություն/եռակալում կողմնորոշման օպտիմալացում • ավտոմատ, հակաբլոկավորման համակարգի աջակցությամբ • ավտոմատացված ջերմային մաքրման և եռակալման ցիկլեր • գործընթացների ծանուցումներ • առաջադրանքների հերթագրում ՝ բարձր թողարկում ապահովելու համար Տպագրման կարգավորումներ • ավելի քան 90 կարգավորումներ հարմարեցնելու համար • իրանի կառավարելի հաստություն Մի քանի տպագրող գլխույկների հնարավորություն 250 մկմ և 400 մկմ Շերտի կառավարելի բարձրություն 50-300 մկմ Տպագրության որակը գործնականում • տաքացմամբ հավաքման խցիկ • հարթակ, նախատեսված հատուկ մշակված նյութերի համար • վերջնամշակված

				մակերևույթի հնարավորություն • հարթ հենարանային ճակատային մակերևույթ • կողային պատերի մակերեսի վերջնամշակում, նվազագույն «աստիճանային քայլով» Խմբաքանակի մշակում • մի քանի երկրաչափություններ կարող են միաժամանակ տպագրվել և եռակալվել • պարբերական եռակալումը կարող է նվազեցնել ծախսերը և ապահովել առավելագույն արտադրողականություն Դետալների արագ տպագրություն տպվում է օրական մի քանի դետալներ Նյութ ցանկացած կիրառման համար Ստուդիայի համակարգ 2-ի նյութեր • 316L չժանգոտվող պողպատ • 17-4 PH չժանգոտվող պողպատ • D2, H13, A2 գործիքային պողպատ • Ինկոնել 625 • 4140 ցածր լեգիրված պողպատ Backward-compatible Materials • Ti64 • Պղինձ Environment • Իներտ վակուումային եռակալում արգոնաջրածնային, արգոնի միջավայրերում

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО «РЕФОРС ГРУП» в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՔԵՆԴԼ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/4 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар			
	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1				