

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մաքս Շին ՍՊԸ-ն ԿՇՄՊ-ԷԱՃԱՊՁԲ-24/48 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում  
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
25	resanta	resanta	resanta	resanta	<p>CO Եռակցման սարք Հզորությունը ` 5.72 կՎԱ = 4.58 կՎտ. Լարումը ` 220 - 240 վ ~ 50 / 60 Հց. Ելքային լարումը (MMA)` 10 - 160 Ա. Ելքային լարումը (MIG)` 30 - 160 Ա. Ելքային լարումը (MAG)` 30 - 160 Ա. Ելքային լարման բարձրացում (TIG)` 30 - 160 Ա. Անլար լարումը 80 Վ.</p> <p>Առավելագույն ելքային լարումը ` 160 Ա. Գնահատված աշխատանքային ցիկլը ` 30 % - ի դեպքում 160 Ա. 40 °C Եռակցման մետաղալարերի տրամագիծը(MMA) ` 1.6 - 4մմ. Եռակցման մետաղալարերի չափը(MAG/MIG/TIG) ` 0.6, 0.8, 1.0 մմ</p>

				<p>Սնուցվում է 5 կգ մետաղալարով կոճից: Մետաղալարի արագությունը ` 2-11 (մ / րոպե): Ներկառուցված մալուխային սնուցիչ: Տեխնոլոգիա ` IGBT : Պաշտպանության վարկանիշը ` IP21 : Մեկուսացման դասը ` H. : LCD էկրան: Քաշը ` 10-12 կգ. : Երաշխիքը` 1 տարի: Հավաքածուի մեջ ` Էլեկտրոդի բռնակ լարով - 1 հատ: Մետաղալարի բռնակ - 1 հատ: Մալուխ գետնացման բռնակով - 1 հատ: Մետաղական խոզանակ - 1 հատ: Սաղավարտ - 1 հատ: Պատվիրատուն իրավունք ունի ապրանքը հանձնել փորձաքննության լիցենզավորված կազմակերպության: Ապրանքը պետք է ունենա արտադրողի կողմից երաշխիքային նամակ կամ համապատասխանության սերտիֆիկատ: Ապրանքը պետք է լինի նոր, չօգտագործված և առանց խոտանի: Ապրանքի տեղափոխումը և բեռնաթափումը իրականացնում է Վաճառողը իր միջոցներով և իր հաշվին</p>
--	--	--	--	---





## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

МАКС ШИН в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЧЗУП-ЕЦДЦПЗР-24/48 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
25	resanta	resanta	resanta	resanta	Сварочный аппарат СО Мощность: 5,72 кВА = 4,58 кВт. Напряжение: 220-240 В ~ 50/60 Гц. Выходное напряжение (ММА): 10 - 160 А. Выходное напряжение (МИГ): 30 - 160 А. Выходное напряжение (МАГ): 30 - 160 А. Увеличение выходного напряжения (TIG): 30 - 160 А. Напряжение беспроводной сети составляет 80 В. Максимальное выходное напряжение: 160 А. Расчетный рабочий цикл: 160 А при 30%. 40 °С Диаметр сварочной проволоки (ММА): 1,6 - 4 мм. Размер сварочной проволоки

					<p>(MAG/MIG/TIG): 0,6, 0,8, 1,0 мм. Подается с наковальни проволокой весом 5 кг. Скорость подачи проволоки: 2-11 (м/мин). Встроенный кабельный механизм. Технология: БТИЗ</p>
--	--	--	--	--	---