

## ՆԿԱՐԱԳԻՐ

### առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«ՀԱՅՔ-21» ՍՊԸ-ն ՀԱԷԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-175/24 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի տեխնիկական բնութագիրը
3	KC-19, ԳՕՍՏ 9243-75 կամ համարժեքը, կինեմատիկական մածուցիկությունը՝ 100°C-ում - $18 \cdot 10^{-6}$ - $22 \cdot 10^{-6}$ (18-22) մ <sup>2</sup> /վ (сСТ), մածուցիկության ինդեքսը, ոչ պակաս՝ 92, կոքսեչիոնություն, ոչ ավելի, քան՝ 0,5%, թթվային թիվը, մգ KOH 1 գ յուղում ոչ ավելի քան՝ 0,02, օքսիդացման ընդհանուր կայունությունը. ա) օքսիդացումից հետո նստվածքը՝ բացակայություն, բ) թթվային թիվը, մգ KOH 1 գ օքսիդացված յուղում, ոչ ավելի, քան՝ 0,5, մոխրայնությունը, ոչ ավելի, քան՝ 0,005%, ջրում լուծվող թթուների և ալկալիների պարունակությունը՝ բացակայություն, ընտրովի լուծիչների պարունակությունը՝ բացակայություն, ծծմբի պարունակությունը ոչ ավելի քան՝ 1,0%, բռնկման կետը բաց խառնարանում ոչ ցածր՝ 260°C, պնդացման ջերմաստիճանը, ոչ բարձր՝ (-15°C), 30 րոպեում լաքի ձևավորման միտում 200°C-ում ոչ ավելի քան՝ 3,5%, խտությունը 20°C-ում ոչ ավելի քան՝ 0,905 գ/սմ <sup>3</sup> :







## ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

### предлагаемого товара

ООО АЙК-21 в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом  $\Sigma\Omega\epsilon\chi-\epsilon\Omega\delta\Omega\eta\Omega\rho-175/24$  ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар
	технические характеристики
3	КС-19, ГОСТ 9243-75 или аналог, вязкость кинематическая при 100°C - $18 \cdot 10^{-6}$ - $22 \cdot 10^{-6}$ (18-22) м <sup>2</sup> /с (сСт), индекс вязкости, не менее - 92, коксуемость, не более - 0,5%, кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более - 0,02, общая стабильность против окисления: а) осадок после окисления - отсутствие, б) кислотное число, мг КОН на 1 г окисленного масла, не более - 0,5, зольность не более - 0,005%, содержание водорастворимых кислот и щелочей - отсутствие, содержание селективных растворителей - отсутствие, содержание серы, не более - 1,0%, температура вспышки в открытом тигле, не ниже 260°C, температура застывания, не выше - (-15°C), склонность к образованию лака при 20° С в течение 30 мин, не более - 3,5%, плотность при 20°C, не более - 0,905 г/см <sup>3</sup>