

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Վինդորան ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊԶԲ-2025/1 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	Վինդորան ՍՊԸ	Վինդորանի	Վինդորանի	Վինդորան ՍՊԸ	Ձմեռային կոստյում` արհեստական մորթե օձիքով, կոմուֆլյաժ գործվածքից: Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ, թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից` 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/, /108 × 58/, 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների`

լվացում՝ 4-5 աստիճան, քրտինք՝ 4-5 աստիճան, արև՝ 5 աստիճան, չոր շփում՝ 4-5 աստիճան, թաց շփում՝ 3-4 աստիճան: Ձմեռային կոստյումը բաղկացած է բաճկոնից, ներդիրից և տաբատից: Ներդիրի երեսացուն՝ թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ² մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Ներդիրը մշակվում է մգդակարված 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ արհեստական գործվածքից: Ներդիրը կոճկվում է կենտրոնական շղթայով, մինչև օձիքի վերջը: Ներդիրի օձիքի բարձրությունը մեջտեղում 8-9 սմ է, եզրերում՝ 10-11 սմ լայնությամբ: Օձիքի միացման կարում մշակված է կախիչ: Առաջամասում մշակված են չորս գրպաններ՝ երկուսը՝ վրադիր, երկուսը՝ ներկարված, որոնցից երկուսը կրծքամասում, իսկ երկուսը՝ կողային մասերում: Կափույրների և գրպանների ներքին եզրերը թեք մշակված: Կրծքամասի գրպանների

լայնությունը՝ 14-15 սմ,
երկարությունը՝ 15-17 սմ կափույրի
հետ միասին, կափույրի
լայնությունը՝ 6 սմ: Գրպանները
տեղակայված են կենտրոնական
ուղղահայաց շղթայից աջ և ձախ,
առնվազն 6 սմ հեռավորության վրա:
Ներդիրի աստառի ձախ
կրծքամասում մշակված է
ծոցագրպան, որը կոճկվում է կպչուն
ժապավենով: Ներդիրի
ուսագոտիների եզրերը ծալված և
վրակարված են, ծալման
լայնությունը պատրաստի վիճակում՝
1 սմ: Գոտկատեղում մշակված են
2,5-3 սմ լայնության ներկարված
էլաստիկ ժապավեններ՝ իրանի
չափերի կարգավորման համար:
Թիկունքամասի բարձրությունը
մշակված է 4,5սմ-ով ավելին, քան
առաջամասի բարձրությունը,
հաշվարկված ուսակարերից:
Ներդիրը ամրանում է բաճկոնին 6
օղակ կոճակների միջոցով: Բաճկոնը
կոճկվում է երկգլխանի շղթայով (8
համարի) և 4 հատ 22 մմ
տրամագծով պլաստմասե կոճակ
օղակներով: Բաճկոնի ներդիրը
մշակվում է մզակարված 200 գրամ

մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ): Բաճկոնի և թևքերի ներքևի եզրերը ծալված են և վրակարված: Բաճկոնի ներքևի եզրերի ծալման լայնությունը 2 սմ է, իսկ թևքերինը՝ 0,5 սմ: Բաճկոնի լանջափեշի աջ կողմում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ օղակով և մեկ կոճակով, կամ կաշուն ժապավենով: Ուսերի վրա տեղադրված են ուսադիրներ ախլակների վրա նույն գործվածքից, ախլակները կոճկվում են մեկ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակով: Բաճկոնի առաջամասում մշակված են երկու վրադիր և երկու ներդիր գրպաններ կափույրներով, որոնցից եկուսը՝ կրծքամասում, երկուսը՝ կողային հատվածում: Կրծքամասի վրադիր գրպանների կափույրների երկարությունը 13 սմ է, կափույրի կենտրոնակա ամենաերկար հատվածը 8,5 սմ է, իսկ կողային հատվածները 5,5 սմ: Կրծքամասի գրպանների երկարությունը 14 սմ է, լայնությունը գրպանի 13սմ է: Կրծքամասի գրպանները կոճկվում են 22 մմ տրամագծով պլաստմասե մեկական

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Виндоран ООО в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом 410-ЕДЦД-2025/1 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

կոճակով, որոնք տեղադրված են կափուլյրի կենտրոնական հատվածի ներքևի մասում: Կողային գրպանների երկարությունը 15-16 սմ է : Բաճկոնի ուսերի կարի վրա մշակված է գլխանոց, որի վերևի ամենաերկար հատվածը 30 սմ է: Գլխանոցի երեսացուն մշակվում է բլային գույլավորմամբ, ռիստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% արհեստի բարձրորակամբ տեխնիկական հատկություններով:

տեխնիկական հատկություններով: Գործվածքից: Գլխանոցի և ուսերի միացման կարից մինչև

կենտրոնական ուղղահայաց կարը 15 սմ է: Գլխանոցի կենտրոնում մշակված է 5 սմ լայնությամբ զարդակար, որի վրա ամրացված է կաչուն ժապավենով չափսերի կարգավորիչ: Գլխանոցի եզրային հատվածում մշակվում է 2սմ լայնությամբ գոտի /եզրաշերտ/, մեջը գոտկանման պարան՝ գլխանոցի չափսերի կարգավորման համար: Բաճկոնի թևքերի ներքևի մասում մշակված են 8 սմ երկարության լեզվակներ՝ կտրված անկյուններով, որոնք բազկակալում կոճկվում են կաչուն ժապավենով: Բաճկոնի ձախ

Номер лота			Предлагаемый товар	
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя
2				

թւքի վրա, ուսակարից 9 սմ
հեռավորության վրա, կարված է
կպչուն ժապավենի փափուկ
հատվածը՝ 11 սմ երկարությամբ և
10 սմ լայնությամբ: Բաճկոնի և
գլխանոցի աստառացուն մշակվում է
70 գրամ մակերեսային խտությամբ,
100 պոլիէսթեր արհեստական
կտորից: Տաբատը մշակված է
գոտիով՝ զարդակարված շեղանկյուն
ծևով: Առաջամասը կողքի թեք
կտրված գրպաններով է: Գոտու վրա
տեղադրված են առնվազն 5
կամրջակեր և գոտու չափը
կարգավորող 2 ախլակներ,
կամրջակներից մեկը պետք է գտնվի
գոտկատեղի հետնամասի կարի
վրա: Ախլակները կոճկվում են 1
օղակով և 2 հատ 15 մմ տրամագծով
կոճակով: Առաջամասում մշակված
են ծնկակալներ: Տաբատը կոճկվում
է գաղտնի կոճկվածքով, /գուֆիկով/
առնվազն 5 հատ 15 մմ տրամագծով
օղակ կոճակներով, որից երկուսը
գոտու վրա են (կամ շղթայով):
Տաբատի ներքնամասում կապվում է
կապիչներով: Տաբատի ներդիրը
մշակվում է 200 գրամ մակերեսային
խտությամբ սինտեպոնով, որը

մզդակարված է աստառացուի հետ՝
ներքին եզրից 15 սմ բարձրության
վրա: Փաթեթավորումը՝ հակերով,
մեկ հակի մեջ երկու լրակազմ,
տեսականին պոլիէթիլենային
թափանցիկ պարկերով, մեկ պարկի
մեջ մեկ լրակազմ: Հակերը՝
պիտակավորված, պիտակների վրա
պետք է նշված լինի տեսականու
անվանումը, քանակը, չափսերը,
արտադրող կազմակերպության
անվանումը, արտադրման ամիսն ու
տարեթիվը և տեխնիկական
պայմանի համարը: Մատակարար
կազմակերպությունը պետք է
պատասխանատու
ստորաբաժանմանը ներկայացնի
կտորի բաղադրության, ներկի
կայունության և մակերեսային
խտության վերաբերյալ՝ ՀՀ-ում
հավատարմագրված
կազմակերպության կողմից տրված
լաբորատոր հետազոտության
եզրակացություն: Փորձաքննության
դրական արդյունքներից հետո
ներկայացնել նմուշ՝ հաստատելու
համար համապատասխան
ստորաբաժանմանը: Պատվիրատուն
իրավունք ունի՝ յուրաքանչյուր

					մատակարարված խմբաքանակից կատարել սմուշառու և ուղարկել փորձաքննության:
--	--	--	--	--	---