

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

«Արմինե Հովսեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2025/Ա-30 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
10	«Արմինե Հովսեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ	հատուկ հանդերձանք — պարագաներ	հատուկ հանդերձանք — պարագաներ	«Արմինե Հովսեփյան Էլբեկի» Ա/Ձ	Գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 210՝3 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 50՝2% պոլիէսթեր, 50՝2% բամբակ, մշակված անջրաթափանց ծածկույթով,, գույնը՝ կանաչ (խակի): Բաճկոնի առաջամասի և թիկունքի ներդիրները մշակվում են երկկողմանի առնվազն 250 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով, իսկ թևքերը և գլխանոցը՝ առնվազն 200 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով: Աստառը՝ 70՝2% գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ սև գործվածքից: Բաճկոնի

թիկունքամասը մշակված է վրակարված կոկետկայով: Օձիքը կտրված կանգունակով, որի միացման կարում մշակված է կախիչ: Բաճկոնին 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճգամներով ամրանում է գլխանոցը: Գլխանոցի ստորին հատվածում՝ լայնացող վերջավորություններին, մշակված են սև կպչուն ժապավեններ, որոնք միանում են իրար կենտրոնական կոճկվածքի ուղղությամբ: Բաճկոնը կոճկվում է կենտրոնական կոճկվածքով՝ երկկողմանի սև տրակտոր տիպի երիզաշղթայով և երեքական կպչուն ժապավեններով: Կպչուն ժապավենները ձախ լանջափեշին մշակվում են ներսի կողմից, իսկ աջ լանջափեշին արտաքին կողմից՝ եզրակարից 1սմ հեռավորությամբ: Բաճկոնի ստորին եզրաշերտով անցնում է քուղ՝ ելքային մասերում 7+/-1սմ կախված վիճակում, ծայրերը պլաստիկ բռնակներով: Ուսերին մշակված են 4,5սմ լայնքով և 13սմ երկարությամբ ուսադիրների կամրջակներ, որոնք ուսամասերի հետ կոճկվում են օղակ-կոճակով: Բաճկոնի առաջնամասում

մշակված են 4 վրադիր ծավալուն գրպաններ: Կրծքամասում՝ 14+/-1սմ լայնությամբ և 16+/-1սմ երկարությամբ, առաջնամասի կողային հատվածներում՝ 17+/-0.5սմ լայնությամբ և 20+/-սմ երկարությամբ, 6+/-0,2սմ լայնության կափույրներով: Կրծքամասի ձախ գրպանի կափույրների վրա՝ ստորին եզրից 1սմ հեռավորությամբ, կարվում են 13X2.5 սմ չափսով սև գույնի կպչուն ժապավեններ: Ձախ գրպանի կափույրի վրա՝ ստորին եզրից 1սմ հեռավորությամբ, տեղադրվում է 13X2.5սմ չափով սև գույնի՝ վրան ասեղնագործված բեժ գույնի «արյան կարգ»-ը տարբերանշանը: Առաջնամասի կողային գրպանները տեղադրված են բաճկոնի ներքին եզրից 3սմ բարձրության վրա: Կափույրները գրպաններին ամրանում են 3X2.5 սմ չափի, սև գույնի երկուական կպչուն ժապավեններով: Բաճկոնի աջ և ձախ կրծքամասերում մշակված են 14սմ լայնությամբ և 16սմ երկարությամբ ծոցագրպաններ՝ կպչուն ժապավենով ամրացող: Աջ

Թևքին՝ ուսագլխից 8սմ ներքև՝ ՓԾ
Թևքի տարբերանշանը, որն
ամրացվում է կաչուն ժապավենով:
Թևքերի արմնկամասում մշակվում
են լրացուցիչ կրկնակի
զարդակարերով վրադիր
արմնկակալներ: Թևքի
վերջավորությունը ներսի կողմից
մշակված է 10սմ երկարությամբ
էլաստիկ տրիկոտաժե մանժետով
(բազկակալով)՝ կողից բթամատի
բացվածքով: Բաճկոնի
թևատակերում իրարից 2սմ
հեռավորությամբ, մշակված են
երեքական անցքեր մետաղական
կլոր օղակներով՝ օղափոխության
համար: Բաճկոնի և թևքերի ներքևի
եզրերը ծավված են և վրակարված:
Ծավման լայնությունը պատրաստի
վիճակում 2սմ: Կենտրոնական
եզրաշերտի վրա՝ վերևից 15սմ
ներքև, ամրացվում է կամրջակի
միջով անցնող 4,5սմ լայնությամբ
պատա՝ 10սմX5սմ կոչման
տարբերանշանի համար, ներքևի
ծայրը եզրաշերտին ամրացվում է սև
գույնի կաչուն ժապավենով:
Բաճկոնի աստառի աջ և ձախ
կրծքամասերում մշակված են

соединяется с ней и устанавливается в ней.
Изготовление осуществляется в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 15150-80 в соответствии с требованиями к изделиям, работающим в условиях повышенной температуры, и в соответствии с требованиями к изделиям, работающим в условиях повышенной температуры и повышенной влажности.
Наименование изделия: «...»
Длина изделия: ... мм
Объем изделия: ... м³
Застежка изделия: ...
Наименование изделия: «...»
Длина изделия: ... мм
Объем изделия: ... м³
Застежка изделия: ...
Отличительные особенности: ...
Литература: ...
Классификация: ...
Вспомогательная информация: ...
Состав: ...
Инструкция: ...

					<p>Մանրամասն ըստ ԹԿՈՎՎԻՃԻ ԱճԱՌՈՒՄԻ արևելադարձի հիմնով արձանագրված позднее, нежели в традиционных каждый из них имеет свои особенности տիպոգրաֆիկական և տեղադրված չեն մորթարկեղևի կաշվադրվածքի և отдельно от них, а также в չկրտսերի և ծերերի և ստրուկտուրայի կողմից ԹԿՈՎՎԻՃԻ ԱճԱՌՈՒՄԻ приводит к тому, что в производстве. Шляпка, в отличие ստրուկտուրայի և ստրուկտուրայի среди них, а также в</p>
					<p>чепчика, который выполнен из черного текстильного меха поверхностной плотностью не менее 750 г/м2. Козырек состоит из пластика толщиной не менее 3 мм, а от края козырька в глубину на 1 см. прodelывается строчка. Боковые стороны обработаны клеякой тканевой прокладкой толщиной не менее 3 мм. К правому уху пришивается лента тесьма длиной 6-7 см, на которой с внутренней стороны края уха крепятся 2 металлические кнопки: первая - 3 см, вторая - 3-4 см, а на левом ухе - фиксируется на 2 см</p>

внутри от края 1 застежка от кнопки. Внутренняя часть наушников прямоугольная со сторонами 5-6 см, прошита по косой, обработана изнутри не менее 100 граммами синтепона.

Длина наушника от соединительного шва составляет 18 см от 54 размера, к каждому следующему размеру прибавляется по 2 мм. Высота кепи в передней части 7,6 см, начиная с 54 размера, к каждому следующему размеру прибавляется по 2 мм. Высота центральной части начиная с 54 размера, составляет 8,2 см, увеличивается на каждый размер по 2 мм (допустимое отклонение +/- 1 мм). В центре кепки вышита эмблема, круглая, диаметром 56 +/- 1 мм, вышитая цветными нитками на черной ткани. Ширина козырька в центре 7 +/- 0,3 см. В центре изголовья, с внутренней стороны, выбит размер и имя производителя. С края козырька в глубину 1 см делается строчка. Размеры будут предоставлены ответственным отделом не

				<p>позднее, чем за месяц до поставки каждой партии. Упаковка в полиэтиленовые пакеты. Кепки укладываются индивидуально в коробки, так чтобы не деформировались. На этикетке указано название ассортимента, количество, размер, имя производителя, месяц и год производства. При доставке по требованию Заказчика предоставляется сертификат соответствия состава и поверхностной плотности ткани и меха, выданный производителем, а так же отчета лабораторных испытаний.</p>
--	--	--	--	---