ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ-ն ՀՀ ԱԱԾ-ՏՆՏՎ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/1-ՀԱՆԴԵՐՁԱՆՔ-1 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	ֆիրմային անվանումը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
3	ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ	ԱՐՄՈՍ ՍՊԸ	Կոշիկ՝ կիսաճտքավոր,զինվորի Բաղկացած է կոշկերեսի քթամասից, հետևամասից, արտաքին գոտուց, ճտքերից, լեզվակից, փափուկ լեզրակից, հիմնական ներդիրից, մաշվածադիմացկուն ներբանից /տակացուից/ և հանովի-դնովի ներդիրից, ԳՕՍՏ 19137-89-ով նախատեսված կիսաճտքավոր կոշիկներին համարժեք: Քթամասը մշակված է ամբողջական առաջամասեվ և ճտքերի կրնկամասում՝ ամբողջական բարձրությամբ հետնամասի գոտիով: Լեզվակը ամրացված է առաջնամասին և ճտքերին: Բոլոր դետալները իրար միացվում են սոսնձով և կարվում են մաշվածադիմացկուն թելով, որի կարը պետք է թույլ չտա ջրի և խոնավության ներթափանցումը կոշիկի ներսամասի դետալներ: Կիսաճտքավոր կոշիկի երեսացուն պետք է լինի խոշոր եղջերավոր անասունի կաշվից՝ ստացված քրոմային դաբաղման եղանակով, սև գույնի, բարձր որակի բնական մակերեսով /կաշվի մշակումը նախշով /նակատով/ առանց վնասվածքների/, մշակված անջրանցիկ /հիդրոֆոբիկ ծածկույթով: Կաշվի անջրաթափանցելիության աստիճանը դինամիկ վիճակում պետք է ապահովի 2-4 ժամ: Կոշիկը պետք է ապահովի

				օդափոխանակությունը, այսինքն՝ օդի և գոլորշու անցանելիությունը և ջերմահաղորդականաությունը, որը կապահովի քրտնակլանումը կամ օդափոխումը: Կոշկերեսի քթամասի և հետնամասի նախշով կաշվի հաստությունը պետք է լինի ոչ պակաս 1.8մմ, լեզվակը՝ 1.2մմ, իսկ ճտքերը՝ 1.6մմ հաստության, քթամասն ու կրնկամասը՝ կոշտ, կրնկամասի բարձրությունը՝ համաձայն ԳՕՍՏ 19137-89 1.3.3 կետի, շեղումները՝ հմաձայն նշված ԳՕՍՏ-ի 1.3.5 կետի պահանջներին: Թքամասը և կրնկամասը ներսից մշակվում է թերմոպլաստիկ նյութով, ընդ որում՝ քթամասը 2.0-2.4մմ, իսկ կրնկամասը՝ 2.6-3.0 մմ հաստությամբ /թույլատրելի է երկշերտով, առանց հաշվի առնելու սոսնձի հաստությունը/: Մշակված նյութերը պետք է լինեն այնպիսի հաստությամբ, որ շահագործման ողջ ընթացքում թույլ չտան կոշիկի քթամասի և կրնկամասի դեֆորմացում: Ներբանին ամրացվող հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված, նվազագույնը 2.5մմ հաստության բնական հումքից՝ պադոշից /խոշոր եղջերավոր անասունի վզակաշի կամ մեջքակաշի/ /վարատոկ, չեպրակ/, ԳՕՍՏ-29277 և կոշիկի համար նախատեսված 2.0-2.4 մմ հաստության ստվարաթղթից /ԳՕՍՏ 9542/, որոնց միջև դրվում է 11-14սմ երկարության, 0.8–1.2 սմ լայնության և 0.7-1.0 մմ հաստության մետաղական սուպինատոր: Նախշով կաշվից արտադրելու դեպքում քթամասը ներսի հատվածից մշակվում է կաշվե ներդիրով: Նախշով արտաքին կաշի օգտագործելու դեպքում քթամասից վերև, հետնամասի արտաքին գոտու ճտքերի և լեզվակի կաշիները ներսից մշակվում են առանց սոսնձման, 1.0-1.5 մմ հաստության բնական ոչխարի կաշվի հումքից /կաշվի երկրորդական շերտով/, համաձայն ԳՕՍՏ-940-ի: Ճտքերի վերնամասը երկկողմանի մշակվում է 1.1-1.3 մմ հաստության և 2.0-3.0 սմ լայնության բնական կաշվից, որի միջուկը մշակվում է 5.0-7.0 մմ հաստության, 60±0.5կգ/մ3 խտությամբ սպունգե /պենոպոլիուրետան/ նյութով: Լեզվակը պետք է լինի փակ փականով 1.2-1.4մմ հաստության կաշվից կամ ընդհանուր լեզվակի կաշվից, բարձրությունը՝ ճտքի վերին եզրից ներքև

				0.5-0.7սմ-: Ճիտքը և քթամասը կարակցված են չորս կարով, որի ամրությունը առնվազն 150Ն/սմ է: Կրնկամասը, ճիտքն ու հետևամասի արտաքին գոտին կարակցված են 4 կարով, որի ամրությունը առնվազն 115 Ն/սմ է` համաձայն ԳՕՍՏ-9290-ի: Կոշիկի ճտքերի բարրությունը 40-44 միջին չափսի համար 21-23սմ է, մնացած չափսերի շեղումը` ± 3մմ: Բարձրությունը չափվում է ճտքի արտաքին մասով, կրնկամասում ներբանի և ճտքի միացման եզրից մինչև ճտքի վերին եզրը: Ճտքի քուղերի անցքերը մշակվում են 7-9 զույգ կոճականցքերով (կախված կոշիկի չափսերից) ցինկապատ` պատված պաշտպանիչ ներկով, որը կապահովի խոնավ եւ ցածր ջերմաստիճանի ժամանակ կոռոզիայից և կկանխարգելի քուղերի սառցակալումը: Թույլատրվում է վերևի հինգ զույգի փոխարեն նաև կեռիկների կիրառում: Քուղերը պետք է պատրաստված լինեն ամուր եւ անջրաթափանց սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, որի որակը կապահովի կոշիկի սահուն եւ արագ քուղավորումը, յուրաքանչյուրի վերջույթները (նակոնեչնիկները) թերմոմշակված` երկարությունը 1.2-1.6 սմ: Քուղերի երկարությունը առնվազն` 37-41 չափսերինը 160սմ, 42-48 չափսերինը` 170սմ: Ներբանն ամրանում է բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով: Ներբանի խզման բեռնվածությունը (բարձր ճնշումով սոսնձմամբ) առնվազն 110-120 Ն/սմ է` համաձայն ԳՕՍՏ 21463-87: Ներբանի պատերի հաստությունը առնվազն 4մմ է (խոռոչային հատվածներ): Ներբանը գետնին պետք է հպվի հարթ, առանց ճոճվացքի, քթամասի բարձրությունը գետնից` ոչ ավել 2.0սմ, ներբանը` մաշվածադիմացկուն ռետինից, որի ջերմա և ցրտադիմացկունությունը պետք է ապահովի -40C°- +80 C°` ապահովելով շարային քայլը և կեցվածքը: Տակամասի ստորին հատվածի միջնամասում պետք է դաջված լինի կոշիկի չափսը (թվերով) և նշագրում ներբանի (տակացուի) մաշվածադիմացկանության վերաբերյալ: Ներբանը պետք է ապահովի չսայթաքելու գործոնը և ապահովի հետքերի զարդանախշերից ցեխի հնարավորինս արագ ինքնամաքրումը: Բարձր ճնշմամբ սոսնձման եղանակով ամրացված կոշիկի ներբանը պետք է լինի` □ քթամասի

				հաստությունը` առնվազն 15մմ (հետքով),  կրնկամասի հաստությունը` առնվազն 27մմ (հետքով), հետքի /նախշի/ խորությունը` առնվազն 4մմ,  արտադրվում է միաձույլ, մաշվածադիմացկուն ռետինից` համաձայն ԳՕՍՏ-17311-ի: Հանովի-դնովի ներդիրը պատրաստված է բնական հումքից` լավ հարթեցված պադոշից (խոշոր եղջերավոր անասունի մեջքամասի կամ վզամասի կաշվից, ԳՕՍՏ-29277 և ԳՕՍՏ-1903), կոշիկի չափսին համապատասխան, հաստությունը` 2.0 մմ: Լեզվակի արտաքին երեսի վերին հատվածում պետք է դաջված լինի արտադրող կազմակերպության անվանումը, «Արտադրված է ԱԱԾ կարիքների համար, վաճառքն արգելվում է» տեքստը: Կիսաճտքավոր կոշիկների արտադրման համար խստորեն արգելվում է օգտագործել խոզի կաշի: Կիսաճտքավոր կոշիկի աջ ու ձախ զույգը պետք է լինի միևնույն չափսերի, լայնության և կառուցվածքի: Յուրաքանչյուր հանձնված խմբաքանակի համար մատակարարը պարտավոր է ներկայացնել ՀՀ-ում արտոնագրված կամ հավատարմագրված կազմակերպության կողմից իրականացված կիսաճտքավոր կոշիկների լաբորատոր հետազոտության արդյունքները` օգտագործված բոլոր կաշիների հաստության, ինչպես նաև ներբանի խզման բեռնվածության վերաբերյալ: Մատակարար կազմակերպությունը պայմանագիրն ուժի մեջ մտնելուց ոչ ուշ քան 7 /յոթ/ օրացուցային օրում Պատասխանատու ստորաբաժանմանը (ՊՍ) պետք է ներկայացնի առաջարկվող ապրանքատեսակի երկուական զույգ` հսկման նմուշներ: Նմուշները պետք է լինեն 41 և 43 չափսի, համապատասխանեն տեխնիկական բնութագրում նշված պահանջներին: Ներկայացված հսկման նմուշների հետ` Մատակարար կազմակերպությունը պարտավոր է ՊՍ ներկայացնել կիսաճտքավոր կոշիկի արտադրման համար օգտագործված բոլոր նյութերի նմուշները` ամրացված գծագրական A4 չափսի ստվարաթղթին, վերևվում նշված նյութի անվանումով, և դրանց վերաբերյալ որակի հավաստագրերը (եթե առկա են): Ներկայացված կոշիկի նմուշները համաձայնեցվում է (արտաքին և կառուցվածքային

համապատասխանությունը) Պատվիրատուի հետ, որից հետո Պատվիրատուն մատակարարին տրամադրում է կիսաճտքավոր կոշիկի քանակները ըստ չափերի : Ըստ ժամանակացույցի պահեստ մատակարարված ապրանքատեսակի ընդունումն իրականացնելու նպատակով ապրանքատեսակի (2 զույգ, տարբեր չափերի) վերահսկման նմուշներ բերվում են պատասխանատու ստորաբաժանում՝ արտաքնապես և կառուցվածքային համապատասխանությունը հետազոտելու, հսկման նմուշների հետ համեմատելու համար: Ապրանքը համարվում է Պատվիրատուի կողմից ընդունված՝ տեխնիկական բնութագրին համապատասխանելու և լաբորատոր փորձաքննության ՛՛դրական եզրակացության՛՛ արդյունքների դեպքում: Արտաքին տեսքը՝ համաձայն հաստատված նմուշի: Արտադրվում են 36-48 չափսերի: Փաթեթավորումը առնվազն հնգաշերտ ստվարաթղթե արկղերով, 1 արկղի մեջ 10 զույգ, արկղերը պետք է լինեն պիտակավորված (նվազագույնը 8սմ*15սմ չափսի), որի վրա պետք է տեսանելի նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, մատակարար և արտադրող կազմակերպության անվանումը, իսկ արտադրման ամիսը և տարեթիվը լրացվում է ձեռքով: Մատակարարը պարտավոր է երաշխավորել մատակարարված կոշիկի որակի համար, կրման /շահագործման/ ամբողջ ժամանակահատվածի ընթացքում (8 ամիս), իսկ ժամկետից շուտ շարքից դուրս եկած քանակը անհատույց փոխարինել նորերով 14 օրացուցային օրվա ընթացքում: Փոխարինման ժամկետը սկսվում է հաշվարկվել պատվիրատուի կողմից գրավոր տեղեկացվելու հաջորդ աշխատանքային օրվանից

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ООО АРМОС в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом << ԱԱԾ-ՏՆՏՎ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/1-ՀԱՆԴԵՐՁԱՆՔ-1 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	фирменное наименование	наименование производителя	технические характеристики
3	ООО АРМОС	ООО АРМОС	Обувь-полуботинки, солдатские. Состоит из носовой части, спинки, наружного ремня, голенищ, язычка, мягкого язычка, основной вставки, износостойкой колодки (подошвы) и съемной вставки/стельки, эквивалентны полуботинкам, предусмотренным ГОСТ 19137-89. Носовая часть спереди и на пяточной части голенищ полностью проработана пояском по всей высоте сзади. Язычок прикреплен к передней части и голенищам. Все детали соединены вместе с помощью клея и сшиты износостойкой нитью, шов которой должен предотвращать попадание воды и влаги на детали внутренней части обуви. Лицевая часть
			полуботинок должна быть из кожи крупного рогатого скота, полученной методом хромового дубления, черного цвета, с высококачественной натуральной поверхностью (с проработкой кожи тиснением/накатом без повреждений), проработанная водонепроницаемым/гидрофобным покрытием. Степень водонепроницаемости кожи в динамическом состоянии должна обеспечивать 2-4 часа сухости. Обувь должна

				обеспечивать воздухопроводимость, то есть пропускаемость воздуха и пара, а также теплопроводимость, которая обеспечит поглощение пота или вентиляцию. Толщина кожи с тиснением на носке и спинке обуви должна быть не менее 1,8 мм, язычка-1,2 мм, а голенища-толщиной 1,6 мм, носок и пятка-жесткими, высота пятки - в соответствии с пунктом 1.3.3 ГОСТ 19137-89, отклонения-в соответствии с требованиями пункта 1.3.5 указанного ГОСТа. Носовая и пяточная со внутренней стороны проработаны термопластичным материалом, при этом толщина на носовой части - 2,0-2,4 мм, а на пяточной части - 2,6-3,0 мм (допускается двуслойная, без учета толщины клея). Обработанные материалы должны быть такой толщины, чтобы не допускать деформации носочной и пяточной частей обуви в течение всего периода эксплуатации. Основная стелька, крепящаяся к подошве, состоит из склеенного между собой натурального сырья толщиной не менее 2,5 мм- дубильного материала (кожа с шеи или спины крупного рогатого скота - вороток, чепрак), ГОСТ-29277 и картона для обуви толщиной 2,0-2,4 мм (ГОСТ 9542), между которыми прокладывается металлический супинатор длиной 11-14 см, шириной 0,8–1,2 см и толщиной 0,7-1,0 мм. В случае производства из кожи с тиснением, кожа с внутренней стороны выше носовой части, на задней части, на язычке и голенищах прорабатывается без склеивания, из натурального овчинного сырья толщиной 1,0-1,5 мм (с нанесением вторичного слоя кожи), в соответствии с ГОСТ-940. Верх голенищ с двух сторон проработан натуральной кожей толщиной 1,1-1,3 мм и шириной 2,0-3,0 см, вставка которой проработана губчатым (пенополиуретановым) материалом толщиной 5,0-7,0 мм и плотностью 60±0,5 кг/м3. Язычок должен быть с закрытым клапаном, из кожи толщиной 1,2-1,4 мм или из обычной кожи язычка, высотой 0,5-0,7 см ниже верхнего края голенища. Голенище и носовая часть сшиты четырьмя швами с плотностью не менее 150 Н / см. Пяточная часть, голенище и внешний пояс спинки сшиты 4

			стежками с плотностью не менее 115 Н/см в соответствии с ГОСТ-9290. Высота голенищ обуви среднего размера (40-44) составляет 21-23 см, отклонение от остальных размеров составляет ± 3 мм. Высота измеряется по внешней стороне подошвы, от края соединения подошвы и голенища на пятке до верхнего края голенища. Отверстия для шнуровки в голенищах посредством 7-9 пар отверстий-петель (в зависимости от размера обуви), оцинкованных и покрытых защитной краской, что обеспечит защиту от коррозии во влажном состоянии и при низких температурах, и предотвратит замерзание петель. Также допускается использование крючков вместо пяти верхних пар петель. Шнурки должны быть изготовлены из прочного и водонепроницаемого синтетического химического волокна (качество которого обеспечит плавную и быструю шнуровку обуви), с термообработанными концами (наконечниками) длиной 1,2-1,6 см. Длина шнурков - не менее 160 см для 37-41 размеров см, и 170 см – для 42-48 размеров. Колодка/подошва крепится методом склеивания под высоким давлением. Разрывная нагрузка на подошву (при склеивании под высоким давлением) составляет не менее 110-120 Н/см по ГОСТ 21463-87 (полые участки). Толщина стенок подошвы не менее 4 мм (полые участки). Подошва должна прилегать к земле ровно, без качания, высота носовой части над землей - не более 2,0 см. Подошва изготовлена из износостойкой резины, термо - и морозостойкость которой должна обеспечивать от -40 ° C до +80 ° C, гарантируя равномерный шаг и осанку. На средней участке нижней части подошвы должны быть выбиты размер обуви (цифрами) и маркировка износостойкости колодки (подошвы). Подошва должна обеспечивать отсутствие скольжения и максимально быстрое самоочищение грязи от следов. Подошва обуви, скрепленная методом склеивания под высоким давлением, должна : иметь толщину носовой части не менее 15 мм (по следу), иметь толщинупяточной части: не менее 27 мм (по следу), иметь глубину

			следа (отпечатка) не менее 4 мм, Выпускаться из цельной износостойкой резины по ГОСТ-17311. Съемная вставка/стелька изготовлена из натурального сырья, хорошо отрихтованного дубильного материала (падоша из кожи спины или шеикрупного рогатого скота, ГОСТ-29277 и ГОСТ-1903), -в соответствии с размером обуви, толщиной 2,0 мм. В верхней части внешней стороны язычка должно быть вытиснено название организации-производителя, а также текст: «Произведено для нужд СНБ, продажа запрещена». Категорически запрещается использовать для изготовления полуботинок свиную кожу. Правый и левый полуботинок пары должны быть одинакового размера, ширины и структуры. По каждой передаваемой партии поставщик обязан представить результаты лабораторных исследований обуви-полуботинок, проведенных лицензированной или аккредитованной организацией в Армении - на предмет толщины всех использованных кож, а также нагрузки на разрыв подошвы. Не позднее, чем через 7 (семь)календарных дней после вступления договора в силу, организация-поставщик должна представить в ответственное подразделение (ОП) по две пары предлагаемого товара (контрольные образцы). Образцы должны быть размерами 41 и 43, и соответствовать требованиям, указанным в технических характеристиках. Вместе с представленными контрольными образцами организация-поставщик обязана предоставить образцы всех материалов, использованных для производств-полуботинок, прикрепленные к чертежному картону формата А4, с обозначением материалов, указанных выше, и сертификаты качества на них (при наличии последних). Представленные образцы обуви согласовываются (на предмет соответствия внешнему виду и конструкции) с Заказчиком, после чего Заказчик предоставляет поставщику количество обуви-полуботинок в соответствии с размерами. В целях принятия товара, поставляемого на склад в соответствии с графиком, контрольные образцы товара (2 пары,

			разного размера) доставляются в ответственное подразделение для проверки соответствия внешнему виду и конструкции, и сравнения с изначальными контрольными образцами. Товар считается принятым Заказчиком в случае соответствия техническим характеристикам и результатам положительного заключения лабораторной экспертизы. Внешний вид - в соответствии с утвержденным образцом. Выпускаются в размерах 36-48. Упаковка: как минимум в коробках из пятислойного картона, по 10 пар в 1 коробке. Коробки должны быть маркированы (этикетками размером не менее 8 см*15 см), на которых должны быть видны название ассортимента, количество, размеры, наименование поставщика и организации-производителя, а месяц и год изготовления должны быть заполнены вручную. Поставщик обязан гарантировать качество поставляемой обуви в течение всего периода ношения /эксплуатации (8 месяцев), и безвозмездно заменять количество обуви, вышедшей из строя раньше срока, на новую - в течение 14-и календарных дней. Течение срока замены начинается с рабочего дня, следующего за письменным уведомлением Заказчика.