

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Գլոբալ Սպորտ ՍՊԸ-ն ԵԶ-ԷԱՃԱՊԶԲ-25/146 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	ապրանքային նշանը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
18	Վենժու պլեյգրաունդ	Վենժու պլեյգրաունդ	Չափերը՝ առնվազն 1200x1000x2000մմ (Երկարություն/լայնություն/բարձրություն): Մարզասարքը պետք է ունենա կայուն կառուցվածք, որն ապահով պայմաններ է ստեղծում բացօթյա սպորտի համար: Մարզասարքը պետք է ունենա բարձր դիմացկունություն: Վնասվածքներից խուսափելու և հագուստի և մարմնի մասերի խրվածությունից խուսափելու համար մարզասարքը պետք է նախագծված և արտադրված լինի ԳՕՍՏ Ռ 57538-2017-ի պահանջներին համապատասխան: Մարզասարքը պետք է ամրացվի ցինկապատ անկերներով բետոնե շրջանակի վրա: Անվտանգության և էսթետիկ տեսքը ապահովելու համար խարիսխի պտուտակների անցքերը պետք է ծածկված լինեն պլաստիկ խցաններով: Մարզասարքը պետք է լինի հակավանդալային: Մարզասարքի կառուցվածքի շարժվող տարրերը պետք է զերծ լինեն ելուստներից և փորվածքներից, անկյունները և եզրերը պետք է կլորացված լինեն: Օգտագործողի համար հասանելի արտադրանքի ցցված տարրերի կորության նվազագույն շառավիղը պետք է լինի առնվազն 3 մմ:

Պտուտակավոր միացումների ցցված մասերը պետք է պաշտպանված լինեն պլաստիկ խցաններով կամ ԳՕՍՍ Ռ 57538-2017-ի պահանջներով նախատեսված այլ եղանակով և ապահովելով կառուցվածքի անվտանգությունը: Խողովակների դուրս ցցված և հասանելի ծայրերը, եթե այդպիսիք կան, պետք է ծածկված լինեն հակավանդալային պլաստիկ խցաններով: Կառույցի բոլոր մետաղական մասերը պետք է ներկվեն պոլիմերային փոշու էմալով գործարանային պայմաններում թխման եղանակով, ինչը կանխում է մետաղի կոռոզիան: Խարիսխի պտուտակները պետք է ցինկապատ լինեն: Յուրաքանչյուր մարզասարք, ԳՕՍՍ Ռ 57538-2017-ի համաձայն, պետք է հագեցած լինի տեղեկատվական ցուցանակով, որը պետք է պարունակի տեղեկատվություն արտադրողի, արտադրության ամսվա և տարվա, արտադրանքի նշանակման, տարիքային սահմանափակումների և օգտագործողի քաշի և հասակի սահմանափակումների մասին: Մարզասարքի ստենդը պետք է լինի հարթակից և թիթեյա մարմնից բաղկացած կառուցվածք: Ամբողջ մարմինը պետք է միացված լինի 6x12 պողպատից գամերով: Ստենդը պետք է բաղկացած լինի հարթակից և մարմնից: Պլատֆորմը պետք է պատրաստված լինի առնվազն 4 մմ հաստությամբ պողպատե թերթից՝ թեքված բաց ծայրով շրջանակի կառուցվածքի տեսքով: Պլատֆորմի չափերը ծովելուց հետո պետք է լինեն առնվազն 750x250 մմ: Պլատֆորմը պետք է ունենա բացվածքներ առնվազն 600x200 մմ կենտրոնական հեռավորությունների վրա: Առջևի վերին մակերեսի անցքերը պետք է արված լինեն առնվազն 30 մմ տրամագծով, ստորին մակերևույթի անցքերը՝ առնվազն 15 մմ տրամագծով: Պլատֆորմի ընդհանուր բարձրությունը պետք է լինի առնվազն 120 մմ, որը բաղկացած է 40 մմ ընդհանուր հարթակից և որոշակի կոնֆիգուրացիայի չորս դեպի վեր թեքված կողերից, որոնք ապահովում են մեկ թերթիկից բացվելն ու թեքելը: Թեքված կողերի բարձրությունը պետք է լինի առնվազն 80 մմ: Կողերը պետք է ունենան անցքեր Hull հարթակին ամրացնելու համար: Մարզասարքի նստատեղը

պետք է հավաքված լինի որպես թիթեղյա շրջանակի կառուցվածք, որին ամրացված են պլաստիկ նստատեղերը: Նստատեղի մարմնի ճակատային մասում պետք է լինի հենարան, որը բաղկացած է առնվազն 40 մմ տրամագծով և առնվազն 2,5 մմ պատի հաստությամբ և առնվազն 320 մմ երկարությամբ խողովակից: Խողովակին պետք է եռակցվի առնվազն 2,5 մմ հաստությամբ մետաղական թիթեղից պատրաստված պատյան, որը պետք է պատրաստված լինի Ս-աձև պրոֆիլի տեսքով՝ բաց և թեքված առնվազն 123 աստիճանի անկյան տակ: Հավաքված հենարանը պետք է ունենա առնվազն 430x250x340 մմ չափսեր: Թիթեղից պատրաստված երկու հիմք, առնվազն 2,5 մմ հաստությամբ, պետք է ամրացված լինեն հենակետին, օգտագործելով գամեր: Հիմքը սահմանում է նստատեղի մարմնի ուրվագիծը: Հիմքը պետք է ունենա առնվազն 400x480x35 մմ չափսեր, նստատեղի վերևում պետք է ունենա առնվազն 280 մմ երկարություն և առնվազն 35 մմ լայնություն, իսկ հետևի մասում առնվազն 450 մմ երկարություն և առնվազն 35 մմ լայնություն: Հիմքերը պետք է ունենան առնվազն 45 մմ տրամագծով անցքեր, 2 անցք: Մեջքի նստատեղը պետք է լինի բաց տուփի տեսքով թեքված կառույց, որի չափսերը չափսերը ծավելուց հետո պետք է լինեն առնվազն 820x150x40 մմ: Մարգասարքի նստատեղը պետք է պատրաստված լինի պլաստմասից՝ կլորացված անկյուններով և կտրված եզրերով տրապեզոիդ կառուցվածքով: Նստատեղի չափերը պետք է լինեն առնվազն 250x330 մմ՝ առնվազն 24 մմ բարձրությամբ: Վերին առջևի մակերեսի կլորացման շառավիղը ստորինին անցնելիս պետք է լինի 20 մմ, ստորին եզրի կլորացման շառավիղը՝ 3 մմ-ից ոչ պակաս: Նստատեղի կլորացման շառավիղները տրապիզոիդի անկյուններում պետք է լինեն առնվազն 30 մմ: Նստատեղի առջևի մակերեսը պետք է ունենա 0,5 մմ բարձրության վրա ցցված հատուկ նախշ, որն ապահովում է օգտատիրոջ հարմարավետ և կայուն դիրքը մարգասարքի վրա: Նստատեղի դիզայնը պետք է ներառի 4 M8 ընկույզ, որոնք ներկառուցված են նստատեղի դիզայնի մեջ և ձուլվում են նստատեղին արտադրության ընթացքում:

Ընկույզների տակ պետք է կատարվի նյութի խտացում 34 մմ տրամագծով գլանաձեւ մասի տեսքով, որը թույլ կտա նստատեղը տեղադրել ցանկացած հարթ հարթակի կամ հարթ մակերևույթի վրա: Ընկույզները պետք է տեղակայված լինեն նստատեղի լայնության և երկարության վրա, համապատասխանաբար առնվազն 130 և 160 մմ կենտրոնական հեռավորության վրա: Նստատեղի հակառակ կողմը պետք է ունենա առնվազն 3 մմ հաստությամբ ամրացնող կողիկներ: Բռնակը պետք է պատրաստված լինի պլաստիկից, բռնակի երկարությունը պետք է լինի առնվազն 100 մմ, ելուստների եզրագծի երկայնքով բռնակի արտաքին տրամագիծը՝ առնվազն 45 մմ: Բռնակը պետք է ունենա մոնտաժային անցք՝ առնվազն 40 մմ տրամագծով, առնվազն 0,5 մմ բարձրությամբ ելուստներ՝ առնվազն 1,5 մմ շառավղով, որոնք տեղակայված են տրամագծի և երկարության երկայնքով ընդմիջումներով: Դրանք պետք է տեղադրվեն առնվազն 40 մմ տրամագծով օժանդակ խողովակի վրա: Նստատեղի ներքևի մասում պետք ամրացված լինի հենարանի վրա բուֆեր: Բուֆերը պետք է պատրաստված լինի ռետինե խառնուրդից, ունենա առնվազն 150x40x70 մմ չափսեր, պատրաստված լինի B տառի տեսքով, նեղ եզրին ունենա երկու անցք՝ անցքերի տրամագիծը 10 մմ-ից ոչ պակաս: Բուֆերը պետք է ամրացված լինի նստատեղին և լրացուցիչ հենակետին, ինչը թույլ է տալիս այն կոտրվել: Հավաքված նստատեղի ընդհանուր չափերը պետք է լինեն առնվազն 500x300x950 մմ: Մարգասարքը պետք է ունենա թիթեղից և խողովակներից պատրաստված հենարան: Հենարանը պետք է պատրաստված լինի տուփի կառուցվածքի տեսքով: Հենարանի մարմինը պետք պատրաստված լինի առնվազն 2,5 մմ հաստությամբ թիթեղից, թեքվելուց հետո առնվազն 550x360x120 մմ չափսերով: Առնվազն 50 մմ տրամագծով և առնվազն 200մմ երկարությամբ շրջանագծից պատրաստված երկու առանցք պետք է եռակցված լինեն պատյանի ներսում: Առանցքները պետք է եռակցված լինեն առանցքների միջև առնվազն 280 մմ հեռավորության վրա՝ ուղղահայաց առանցքի նկատմամբ

Գլխավ Սպորտ ՍՊԸ в качестве			առնվազն 95 աստիճան անկյան տակ: Առանցքին պետք է ամրացված լինի լծակ: Լծակը պետք է պատրաստված լինի առնվազն 45 մմ տրամագծով խողովակից, որի պատի հաստությունը առնվազն 3 մմ է, թեքված 90 աստիճանի անկյան տակ, առնվազն 75 մմ ճկման շառավղով: Չափերը ծրելուց հետո պետք է լինեն առնվազն 850x230 մմ: Խողովակի կարճ ծայրը պետք է սեղմված լինի տրամագծի կեսին: Առնվազն 60 մմ տրամագծով և առնվազն 8 մմ պատի հաստությամբ և առնվազն 130 մմ երկարությամբ խորովակից պատրաստված թևը պետք է եռակցված լինի խողովակի սեղմված ծայրին: Առնվազն 25 մմ տրամագծով, առնվազն 2,5 մմ պատի հաստություն և առնվազն 110 մմ երկարություն ունեցող խողովակի երկու հատված պետք է եռակցված լինեն բռնակի ստորին մասում, խողովակի մի ծայրը պետք է սեղմված լինի տրամագծի կեսին: Խողովակների հատվածները պետք է եռակցված լինեն առաջին բռնակի ստորին ծայրից առնվազն 340 մմ հեռավորության վրա, իսկ երկրորդը առնվազն 200 մմ հեռավորության վրա: Բեռի ճշգրտման մեխանիզմը կառույց է՝ ներսում պտուտակով և շարժվող տարրերով: Մեխանիզմի բռնակը մետաղյա է՝ առնվազն 6 մմ հաստությամբ, որը պատված է ռետինե խառնուրդով: Թերթիկը պետք է ունենա առնվազն 22 մմ տրամագծով անցքեր՝ ռետինին ավելի լավ կպչելու համար: Հավաքված բռնակը պետք է ունենա առնվազն 100x100x15 մմ չափսեր և պետք է ապահովված լինի առնվազն 25 մմ շառավղով խորշերով՝ ավելի հարմարավետ բռնելու համար: Բռնակը պետք է միացված լինի կարգավորող պտուտակին: Կարգավորող պտուտակը պետք է պատրաստված լինի չժանգոտվող պողպատից՝ առնվազն 20 մմ տրամագծով և առնվազն 210 մմ երկարությամբ: Եզրից 24 մմ հեռավորության վրա տեղադրվում է առնվազն Tr22x8 բնութագրերով trapezoidal թել, առնվազն 140 մմ երկարությամբ, որը թույլ է տալիս շարժական պատյանը տեղափոխել: Պտուտակի երկրորդ ծայրը պետք է ունենա M8 չափի պարուրակավոր հատված՝ առնվազն 9 մմ երկարությամբ, որը միացված է ճշգրտման բռնակին: Պտուտակի օգնությամբ պետք է
Номер лота	товарный знак	наименование производителя	Предлагаемый товар Технические характеристики
18			
			Խողովակի երկու հատված պետք է եռակցված լինեն բռնակի ստորին մասում, խողովակի մի ծայրը պետք է սեղմված լինի տրամագծի կեսին: Խողովակների հատվածները պետք է եռակցված լինեն առաջին բռնակի ստորին ծայրից առնվազն 340 մմ հեռավորության վրա, իսկ երկրորդը առնվազն 200 մմ հեռավորության վրա: Բեռի ճշգրտման մեխանիզմը կառույց է՝ ներսում պտուտակով և շարժվող տարրերով: Մեխանիզմի բռնակը մետաղյա է՝ առնվազն 6 մմ հաստությամբ, որը պատված է ռետինե խառնուրդով: Թերթիկը պետք է ունենա առնվազն 22 մմ տրամագծով անցքեր՝ ռետինին ավելի լավ կպչելու համար: Հավաքված բռնակը պետք է ունենա առնվազն 100x100x15 մմ չափսեր և պետք է ապահովված լինի առնվազն 25 մմ շառավղով խորշերով՝ ավելի հարմարավետ բռնելու համար: Բռնակը պետք է միացված լինի կարգավորող պտուտակին: Կարգավորող պտուտակը պետք է պատրաստված լինի չժանգոտվող պողպատից՝ առնվազն 20 մմ տրամագծով և առնվազն 210 մմ երկարությամբ: Եզրից 24 մմ հեռավորության վրա տեղադրվում է առնվազն Tr22x8 բնութագրերով trapezoidal թել, առնվազն 140 մմ երկարությամբ, որը թույլ է տալիս շարժական պատյանը տեղափոխել: Պտուտակի երկրորդ ծայրը պետք է ունենա M8 չափի պարուրակավոր հատված՝ առնվազն 9 մմ երկարությամբ, որը միացված է ճշգրտման բռնակին: Պտուտակի օգնությամբ պետք է

		շարժվի պոլիամիդից պատրաստված շարժական պատյանը՝ առնվազն 40x45x40 մմ չափսերով: Շարժական մարմինը պետք է ունենա անցք՝ 47 մմ ամբողջ խորության համար, տրապեզոիդային թել՝ առնվազն Tr22x8 բնութագրերով, առնվազն 10 մմ հաստությամբ դուրս ցցված մաս՝ ձողին միանալու համար առնվազն 5 մմ տրամագծով երկու անցքերով: Միացնող ձողը պետք է լինի եռակցված կառույց, որը պատրաստված է ալիքից և երկու առանցքից, առնվազն 350x180x70 մմ չափսերով: Կապուղին պետք է պատրաստված լինի մետաղյա թիթեղից՝ առնվազն 2,5 մմ հաստությամբ, առնվազն 350x45x70 մմ չափսերով: Ալիքը պետք է ունենա Ս-աձև պրոֆիլի տեսք, թեքված դարակներում պետք է լինեն անցքեր՝ առնվազն 35 մմ տրամագծով ալիքի եզրից առնվազն 25 մմ հեռավորության վրա, երկու կողմից: Առանցքները պետք է պատրաստված լինեն առնվազն 34 մմ տրամագծով և առնվազն 5 մմ պատի հաստությամբ խողովակից: Խողովակը երկու ծայրերում պետք է ունենա ակոսներ առնվազն 20 մմ երկարությամբ և առնվազն 32 մմ տրամագծով: Ձողը պետք է լինի առնվազն 3 մմ հաստությամբ թիթեղից պատրաստված մի դետալ, որը թեքված է Ս-աձև պրոֆիլի մեջ՝ ծավալած կողքերով: Հավաքածուի մեջ ներառված անկերները պետք է լինեն առնվազն 10 մմ տրամագծով պողպատե շրջանակից պատրաստված արտադրանք, առնվազն 60 մմ երկարությամբ պատրաստված պարուրակային հատվածով: Խարիսխի պտուտակը ծռված վիճակում պետք է լինի առնվազն 300 մմ չափսերով և առնվազն 50 մմ թեքված մասով: Խարիսխի պտուտակի ճկման շառավիղը պետք է լինի 18 մմ-ից ոչ պակաս: Փոխադրումը և տեղադրումը կատարվում է մատակարարի կողմից պատվիրատուի կեղմից նշված հասցեում: Երաշխիքային ժամկետը մեկ տարի է:
--	--	---