ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԼՎՍ ՍՊԸ-ն ՊՊԾ-ԷԱՃԱՊՁԲ-2025/30 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	Ձմեռային կոստյում՝ արհեստական մորթե օձիքով, կոմուֆլյաժ գործվածքից: Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ, թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից՝ 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/, /108 × 58/, 2.5 սմ2 գծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների՝

					լվացում` 4-5 աստիճան, քրտինք` 4-5 աստիճան, արև` 5 աստիճան, չոր շփում` 4-5 աստիճան, թաց շփում` 3-4 աստիճան: Ձմեռային կոստյումը բաղկացած է բաճկոնից, ներդիրից և տաբատից։ Ներդիրի երեսացուն` թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից։ Ներդիրը մշակվում է մգդակարված 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ)։ Աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ արհեստական գործվածքից։ Ներդիրը կոճկվում է կենտրոնական շղթայով, մինչև օձիքի վերջը։ Ներդիրի օձիքի բարձրությունը մեջտեղում 8-9 սմ է, եզրերում` 10-11 սմ լայնությամբ։ Օձիքի միացման կարում մշակված է կախիչ։ Առաջամասում մշակված են չորս գրպաններ` երկուսը` վրադիր, երկուսը` ներկարված, որոնցից երկուսը կրծքամասում, իսկ երկուսը` կողային մասերում։ Կափույրների և գրպանների ներքին եզրերը թեք մշակված։ Կրծքամասի գրպանների

					լայնությունը՝ 14-15 սմ, երկարությունը՝ 15-17 սմ կափույրի հետ միասին, կափույրի լայնությունը՝ 6 սմ: Գրպանները տեղակայված են կենտրոնական ուղղահայաց շղթայից աջ և ձախ, առնվազն 6 սմ հեռավորության վրա: Ներդիրի աստառի ձախ կրծքամասում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է կպչուն ժապավենով: Ներդիրի ուսագոտիների եզրերը ծալված և վրակարված են, ծալման լայնությունը պատրաստի վիճակում՝ 1 սմ: Գոտկատեղում մշակված են 2,5-3 սմ լայնության ներկարված էլաստիկ ժապավեններ՝ իրանի չափերի կարգավորման համար: Թիկունքամասի բարձրությունը մշակված է 4,5սմ-ով ավելին, քան առաջամասի բարձրությունը, հաշվարկված ուսակարերից: Ներդիրը ամրանում է բաճկոնին 6 օղակ կոճակների միջոցով: Բաճկոնը կոճկվում է երկգլխանի շղթայով (8 համարի) և 4 հատ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակներով: Բաճկոնի ներդիրը մշակվում է մգդակարված 200 գրամ

					մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով (2սմ)։ Բաճկոնի և թևքերի ներքևի եզրերը ծալված են և վրակարված։ Բաճկոնի ներքևի եզրերի ծալման լայնությունը 2 սմ է, իսկ թևքերինը՝ 0,5 սմ։ Բաճկոնի լանջափեշի աջ կողմում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ օղակով և մեկ կոճակով, կամ կպչուն ժապավենով։ Ուսերի վրա տեղադրված են ուսադիրներ ախլակների վրա նույն գործվածքից, ախլակները կոճկվում են մեկ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակով։ Բաճկոնի առաջամասում մշակված են երկու վրադիր և երկու ներդիր գրպաններ կափույրներով, որոնցից եկուսը՝ կրծքամասում, երկուսը՝ կողային հատվածում։ Կրծքամասի վրադիր գրպանների կափույրների երկարությունը 13 սմ է, կափույրի կենտրոնակա ամենաերկար հատվածը 8,5 սմ է, իսկ կողային հատվածները 5,5 սմ։ Կրծքամասի գրպանների երկարությունը 14 սմ է, լայնությունը գրպանի 13սմ է։ Կրծքամասի գրպանները կոճկվում են 22 մմ տրամագծով պլաստմասե մեկական

կոճակով, որոնք տեղադրված են կափույրի կենտրոնական հատվածի ներքևի մասում: Կողային գրպանների երկարությունը 15-16 սմ է : Բաճկոնի ուսերի կարի վրա մշակված է գլխանոց, որի վերևի ամենաերկար հատվածը 30 սմ է: Գլխանոցի երեսացուն մշակվում է թվային ցունավորմամբ, ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Գլխանոցի և ուսերի միացման կարից մինչև կենտրոնական ուղղահայաց կարը 15 սմ է: Գլխանոցի կենտրոնում մշակված է 5 սմ լայնությամբ զարդակար, որի վրա ամրացված է կպչուն ժապավենով չափսերի կարգավորիչ: Գլխանոցի եզրային հատվածում մշակվում է 2սմ լայնությամբ գոտի /եզրաշերտ/, մեջը գոտկանման պարան՝ գլխանոցի չափսերի կարգավորման համար: Բաճկոնի թևքերի ներքևի մասում մշակված են 8 սմ երկարության լեզվակներ՝ կտրված անկյուններով, որոնք բացակայում կոճկվում են կպչուն ժապավենով: Բաճկոնի ձախ

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ԼՎՍ ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՊՊԾ-ԷԱՃԾՁԲ-2025/30 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар				
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	технические характеристики
1	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	ԼՎՍ ՍՊԸ	Ձմեռային կոստյում՝ արհեստական մորթե ծածքով, կոմուֆլյաժ գործվածքից: Պետք է արտադրվի 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ, թվային գունավորմամբ ռիբստոպ տեսակի գործվածքից 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, /21× 21/, /108 × 58/, 2.5 սմ2 փծային խտությամբ, 150 սմ լայնությամբ ռեակտիվ ներկված և ռեակտիվ թվային տպագրված ջրայուղաանդրադարձնող ներծծմամբ: Ներկի կայունությունը ըստ հետևյալ ցուցանիշների՝

լվացքից` 4-5 տարեկանից ցորենը`
4-5 տարեկանում, 5 կտրում են,
չորացումից 4-5 ամսեկանից հետո
հաշվով 3-4 անգամ ... [illegible]
կով 10 օր ... [illegible]
գլխավոր ... տարածքից: Անհրաժեշտ է
70 օրական ... [illegible]
100 քառակուսի մետր 210 գ/մ2ն
... [illegible] 35%
գործում են, 65% ... [illegible]
... [illegible]
... [illegible]
200 ... [illegible] 5 ամբ
սին ... (2 անգ): ... [illegible]
մշակում 70 օր 2 անգամ ... [illegible]
կամ ... [illegible]
գործածվում է: ... [illegible] է
... [illegible] 1
օդափոխում ... 15 ... [illegible]
... [illegible] 8-9 կգ,
... 10-11 ... [illegible]
... [illegible]
... 5 ... 15 ... [illegible]
չորացրած ... [illegible]
... [illegible]
... [illegible]
կերային ... [illegible] և
մշակվում է 200 ... [illegible]
մշակված ... [illegible]

					[illegible] 14-15 [illegible] հետ` [illegible] 15-17 [illegible] վրա: [illegible] 6 [illegible] վրա: [illegible] 1 կմ: [illegible] 2,5-3 սմ [illegible] 4,5 [illegible] 6 [illegible] (8 [illegible] 4 [illegible] 22 [illegible] 20 [illegible]

					մաս[illegible]կից կոճակներով (2 հատ)։ Բաճկոնի և թևքերի կտրվածքները ծալված են
					և վրակարված։ Բաճկոնի ներքևի եզրերի ծալման լայնությունը 2 սմ է, իսկ թևքերինը՝ 0,5 սմ։ Բաճկոնի լանջափեշի աջ կողմում մշակված է ծոցագրպան, որը կոճկվում է մեկ օղակով և մեկ կոճակով, կամ կպչուն ժապավենով։ Ուսերի վրա տեղադրված են ուսադիրներ ախլակների վրա նույն գործվածքից, ախլակները կոճկվում են մեկ 22 մմ տրամագծով պլաստմասե կոճակ օղակով։ Բաճկոնի առաջամասում մշակված են երկու վրադիր և երկու ներդիր գրպաններ կափույրներով, որոնցից եկուսը՝ կրծքամասում, երկուսը՝ կողային հատվածում։ Կրծքամասի վրադիր գրպանների կափույրների երկարությունը 13 սմ է, կափույրի կենտրոնակա ամենաերկար հատվածը 8,5 սմ է, իսկ կողային հատվածները 5,5 սմ։ Կրծքամասի գրպանների երկարությունը 14 սմ է, լայնությունը գրպանի 13սմ է։ Կրծքամասի գրպանները կոճկվում են 22 մմ տրամագծով պլաստմասե մեկական

					կոճակով, որոնք տեղադրված են կափույրի կենտրոնական հատվածի ներքևի մասում: Կողային գրպանների երկարությունը 15-16 սմ է : Բաճկոնի ուսերի կարի վրա մշակված է գլխանոց, որի վերևի ամենաերկար հատվածը 30 սմ է: Գլխանոցի երեսացուն մշակվում է թվային գունավորմամբ, ռիբստոպ տեսակի 210 գ/մ2 մակերեսային խտությամբ, 35% բամբակ, 65% պոլիէսթեր բաղադրությամբ գործվածքից: Գլխանոցի և ուսերի միացման կարից մինչև կենտրոնական ուղղահայաց կարը 15 սմ է: Գլխանոցի կենտրոնում մշակված է 5 սմ լայնությամբ զարդակար, որի վրա ամրացված է կպչուն ժապավենով չափսերի կարգավորիչ: Գլխանոցի եզրային հատվածում մշակվում է 2սմ լայնությամբ գոտի /եզրաշերտ/, մեջը գոտկանման պարան՝ գլխանոցի չափսերի կարգավորման համար: Բաճկոնի թևքերի ներքևի մասում մշակված են 8 սմ երկարության լեզվակներ՝ կտրված անկյուններով, որոնք բազկակալում կոճկվում են կպչուն ժապավենով: Բաճկոնի ձախ

						թևքի վրա, ուսակարից 9 սմ հեռավորության վրա, կարված է կպչուն ժապավենի փափուկ հատվածը՝ 11 սմ երկարությամբ և 10 սմ լայնությամբ։ Բաճկոնի և գլխանոցի աստառացուն մշակվում է 70 գրամ մակերեսային խտությամբ, 100 պոլիէսթեր արհեստական կտորից։ Տաբատը մշակված է գոտիով՝ զարդակարված շեղանկյուն ձևով։ Առաջամասը կողքի թեք կտրված գրպաններով է։ Գոտու վրա տեղադրված են առնվազն 5 կամրջակեր և գոտու չափը կարգավորող 2 ախլակներ, կամրջակներից մեկը պետք է գտնվի գոտկատեղի հետնամասի կարի վրա։ Ախլակները կոճկվում են 1 օղակով և 2 հատ 15 մմ տրամագծով կոճակով։ Առաջամասում մշակված են ծնկակալներ։ Տաբատը կոճկվում է գաղտնի կոճկվածքով, /գուֆիկով/ առնվազն 5 հատ 15 մմ տրամագծով օղակ կոճակներով, որից երկուսը գոտու վրա են (կամ շղթայով)։ Տաբատի ներքնամասում կապվում է կապիչներով։ Տաբատի ներդիրը մշակվում է 200 գրամ մակերեսային խտությամբ սինտեպոնով, որը

					մգդակարված է աստառացուի հետ՝ ներքին եզրից 15 սմ բարձրության վրա: Փաթեթավորումը՝ հակերով, մեկ հակի մեջ երկու լրակազմ, տեսականին պոլիէթիլենային թափանցիկ պարկերով, մեկ պարկի մեջ մեկ լրակազմ: Հակերը՝ պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափսերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը և տեխնիկական պայմանի համարը: Մատակարար կազմակերպությունը պետք է պատասխանատու ստորաբաժանմանը ներկայացնի կտորի բաղադրության, ներկի կայունության և մակերեսային խտության վերաբերյալ՝ ՀՀ–ում հավատարմագրված կազմակերպության կողմից տրված լաբորատոր հետազոտության եզրակացություն: Փորձաքննության դրական արդյունքներից հետո ներկայացնել նմուշ՝ հաստատելու համար համապատասխան ստորաբաժանմանը: Պատվիրատուն իրավունք ունի՝ յուրաքանչյուր

					մատակարարված խմբաքանակից կատարել նմուշառու և ուղարկել փորձաքննության: