

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Մաքս Շին ՍՊԸ-ն ՅԱԿ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/62 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի		
	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
7	dyllu	total tools co. pte. ltd	Հզորությունը՝ 5.72 կՎԱ (4.58 կՎտ.): Լարումը՝ 220 - 240 վ ~ 50 / 60 Հց.: Ելքային լարումը (MMA)՝ 10 - 160 Ա.: Ելքային լարումը (MIG)՝ 30 - 160 Ա.: Ելքային լարումը (MAG)՝ 30 - 160 Ա.: Ելքային լարման բարձրացում (TIG)՝ 30 - 160 Ա.: Անլար լարումը՝ 80 Վ.: Առավելագույն ելքային լարումը՝ 160 Ա.: Գնահատված աշխատանքային ցիկլը՝ 30 %-ի դեպքում 160 Ա. 40: Եռակցման մետաղալարերի տրամագիծը (MMA)՝ 1.6 - 4 մմ.: Եռակցման մետաղալարերի չափը (MAG/MIG/TIG)՝ 0.6, 0.8, 1.0 մմ.: Սնուցվում է 5 կգ մետաղալարով կոճից: Մետաղալարի արագությունը՝ 2-11 (մ / րոպե): Ներկառուցված մալուխային սնուցիչ: Տեխնոլոգիա՝ IGBT: Պաշտպանության վարկանիշը՝ IP21: Մեկուսացման դասը՝ H.: LCD էկրանի առկայություն: Քաշը՝ 10 կգ.±10%: Երաշխիքը՝ 1 տարի:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

МАКС ШИН в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ЗУЧ-ЕУДЮՊՁԲ-25/62 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар		
	марка	наименование производителя	технические характеристики
7	dyllu	total tools co. pte. ltd	Հզորությունը՝ 5.72 կՎԱ (4.58 կՎտ.): Լարումը՝ 220 - 240 վ ~ 50 / 60 Հց.: Ելքային լարումը (MMA)՝ 10 - 160 Ա.: Ելքային լարումը (MIG)՝ 30 - 160 Ա.: Ելքային լարումը (MAG)՝ 30 - 160 Ա.: Ելքային լարման բարձրացում (TIG)՝ 30 - 160 Ա.: Անլար լարումը՝ 80 Վ.: Առավելագույն ելքային լարումը՝ 160 Ա.: Գնահատված աշխատանքային ցիկլը՝ 30 %-ի դեպքում 160 Ա. 40: Եռակցման մետաղալարերի տրամագիծը (MMA)՝ 1.6 - 4 մմ.: Եռակցման մետաղալարերի չափը (MAG/MIG/TIG)՝ 0.6, 0.8, 1.0 մմ: Սնուցվում է 5 կգ մետաղալարով կոճից: Մետաղալարի արագությունը՝ 2-11 (մ / րոպե): Ներկառուցված մալուխային սնուցիչ: Տեխնոլոգիա՝ IGBT: Պաշտպանության վարկանիշը՝ IP21: Մեկուսացման դասը՝ II: LCD էկրանի առկայություն: Քաշը՝ 10 կգ.±10%: Երաշխիքը՝ 1 տարի: