ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ԱՁ Արարատ Հովհաննիսյան Սերգեյի-ն ՀՓ-ԷԱՃԱՊՁԲ-25/85 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	ԱՁ Արարատ Հովհաննիսյան Սերգեյի	Վերնաշապիկ՝ սպիտակ, դասական ձևի, կորպորատիվ ոճի, նախատեսված կորպորատիվ աշխատակիցների համար: Արտադրության ընթացքում տրամադրվում են բոլոր ստանդարտ չափերը՝ XS – XXXL: Չափերը ճշգրտվում են պատվիրատուի կողմից տրամադրված չափագրման աղյուսակով: Օգտագործվող կտորը՝ T/C (TISI) 92% բամբակ, 8% սպանդեքս, Բամբակի նվազագույն պարունակությունը՝ 50%,Կտորի խտություն՝ 150–180 գ/մ²,Կտորի նախնական մշակում՝ թելերի ամրացման և գունային կայունության ապահովման համար:Ոճը՝ դասական, ուղիղ կամ թեթև սեղմված ձևով:Թևքեր՝ կիսաերկար (միջին երկարություն), եզրագոտին՝ 4–5 սմ լայնությամբ, կենտրոնական հատվածում ճեղքով:Օձիք՝ ծալովի, պատրաստված սատինե գործվածքից՝ խտությունը 80–90 գ/մ²: Եզրագիծը մշակված է զարդակարով:Առջևի հատված՝ բաղկացած է երկու լանջափեղերից: Յուրաքանչյուր կողմ մշակված է մեկ կարճ և մեկ ուղղահայաց սեղմոնով:Լանջափեղքերի միացումը կատարվում է կոճակներով: Կոճակների շարքը քողարկված է 2–3 սմ լայնությամբ դարձով: Հետնամաս՝ մեկ կտորից: Գոտկային հատվածի ձևավորումն ապահոված է երկու ուղղահայաց սեղմոններով:Կարերը՝ երկակի, ամրացված, յուրաքանչյուր կար մաքուր մշակված: Լանջափեղքերի ծայրերը մշակվում են մաքրակարով, ծալքով և զարդակարով:Կոճակներ՝ սպիտակ գույնի, տրամագիծը՝ 1 սմ,

		քանակը՝ 7–8 հատ: Կոճակները կարում են խաչաձև կարով՝ մեքենայական ամրացմամբ։Բոլոր կարերի ամրացումը կատարվում է ստանդարտ 301 կարի տեսակով: Ձախ կրծքավանդակի հատվածում տեղադրվում է «Հայփոստ» լոգոտիպը: Կիրառվող տեխնոլոգիան՝ ասեղնագործություն: Ասեղնագործման թելերը պետք է լինեն բարձրորակ պոլիեսթերային՝ գույնի կայունությամբ և մաշվածության դիմացկունությամբ։Յուրաքանչյուր պատրաստի արտադրանք փաթեթավորվում է առանձին թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակով: Տոպրակի վրա պարտադիր նշվում է՝ չափսը, նյութի կազմը, լվացման եղանակը, արտադրամասի անվանումը: Պատվիրատուի կողմից նախնական հաստատման համար ներկայացվում է մեկ նմուշային արտադրանք։

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

ИП Арарат Оганнисян Сергей в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՓ-ԵԱՃԱՊՁԲ-25/85 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
1	ИП Арарат Оганнисян Сергей	Վերնաշապիկ՝ սպիտակ, դասական ձևի, կորպորատիվ ոճի, նախատեսված կորպորատիվ աշխատակիցների համար: Արտադրության ընթացքում տրամադրվում են բոլոր ստանդարտ չափերը՝ XS – XXXL: Չափերը ճշգրտվում են պատվիրատուի կողմից տրամադրված չափագրման աղյուսակով: Օգտագործվող կտորը՝ T/C (TISI) 92% բամբակ, 8% սպանդեքս, Բամբակի նվազագույն պարունակությունը՝ 50%,Կտորի խտություն՝ 150–180 գ/մ²,Կտորի նախնական մշակում՝ թելերի ամրացման և գունային կայունության ապահովման համար:Ոճը՝ դասական, ուղիղ կամ թեթև սեղմված ձևով:Թևքեր՝ կիսաերկար (միջին երկարություն), եզրագոտին՝ 4–5 սմ լայնությամբ, կենտրոնական հատվածում ճեղքով:Օձիք՝ ծալովի, պատրաստված սատինե գործվածքից՝ խտությունը 80–90 գ/մ²: Եզրագիծը մշակված է զարդակարով:Առջևի հատված՝ բաղկացած է երկու լանջափեղերից: Յուրաքանչյուր կողմ մշակված է մեկ կարճ և մեկ ուղղահայաց սեղմոնով:Լանջափեղքերի միացումը կատարվում է կոճակներով: Կոճակների շարքը քողարկված է 2–3 սմ լայնությամբ դարձով: Հետնամաս՝ մեկ կտորից: Գոտկային հատվածի ձևավորումն ապահովված է երկու ուղղահայաց սեղմոններով:Կարերը՝ երկակի, ամրացված, յուրաքանչյուր կար մաքուր մշակված: Լանջափեղքերի ծայրերը մշակվում են մաքրակարով, ծալքով և զարդակարով:Կոճակներ՝ սպիտակ գույնի, տրամագիծը՝ 1 սմ,

		քանակը` 7–8 հատ: Կոճակները կարում են խաչաձև կարով` մեքենայական ամրացմամբ:Բոլոր կարերի ամրացումը կատարվում է ստանդարտ 301 կարի տեսակով: Ձախ կրծքավանդակի հատվածում տեղադրվում է «Հայփոստ» լոգոտիպը: Կիրառվող տեխնոլոգիան` ասեղնագործություն: Ասեղնագործման թելերը պետք է լինեն բարձրորակ պոլիեսթերային` գույնի կայունությամբ և մաշվածության դիմացկունությամբ:Յուրաքանչյուր պատրաստի արտադրանք փաթեթավորվում է առանձին թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակով: Տոպրակի վրա պարտադիր նշվում է` չափսը, նյութի կազմը, լվացման եղանակը, արտադրամասի անվանումը: Պատվիրատուի կողմից նախնական հաստատման համար ներկայացվում է մեկ նմուշային արտադրանք: