

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Տեքստիլ ՓԻՓ ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊԶԲ-2026/Է-7 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
10	ՏԵԶՍՏԻԼ ՓԻՓ ՍՊԸ	ՏԵԶՍՏԻԼ ՓԻՓ ՍՊԸ	ՏԵԶՍՏԻԼ ՓԻՓ ՍՊԸ	ՏԵԶՍՏԻԼ ՓԻՓ ՍՊԸ	Գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 210՝3 գրամ/մ2, բաղադրությունը՝ 50՝2% պոլիէսթեր, 50՝2% բամբակ, մշակված անջրաթափանց ծածկույթով,, գույնը՝ կանաչ (խակի): Բաճկոնի առաջամասի և թիկունքի ներդիրները մշակվում են երկկողմանի առնվազն 250 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով, իսկ թևքերը և գլխանոցը՝ առնվազն 200 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով: Աստառը՝ 70՝2% գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ սև գործվածքից: Բաճկոնի

					թիկունքամասը մշակված է վրակարված կոկետկայով: Օձիքը կտրված կանգունակով, որի միացման կարում մշակված է կախիչ: Բաճկոնին 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճգամներով ամրանում է գլխանոցը: Գլխանոցի ստորին հատվածում՝ լայնացող վերջավորություններին, մշակված են սև կաչուն ժապավեններ, որոնք միանում են իրար կենտրոնական կոճկվածքի ուղղությամբ: Բաճկոնը կոճկվում է կենտրոնական կոճկվածքով՝ երկկողմանի սև տրակտոր տիպի երիզաշթայով և երեքական կաչուն ժապավեններով: Կաչուն ժապավենները ձախ լանջափեշին մշակվում են ներսի կողմից, իսկ աջ լանջափեշին արտաքին կողմից՝ եզրակարից 1սմ հեռավորությամբ: Բաճկոնի ստորին եզրաշերտով անցնում է քուղ՝ ելքային մասերում 7+/-1սմ կախված վիճակում, ծայրերը պլաստիկ բռնակներով: Ուսերին մշակված են 4,5սմ լայնքով և 13սմ երկարությամբ ուսադիրների կամրջակներ, որոնք ուսամասերի հետ կոճկվում են օղակ-կոճակով: Բաճկոնի առաջնամասում
--	--	--	--	--	---

մշակված են 4 վրադիր ծավալուն
 գրպաններ: Կրծքամասում՝ 14+/-1սմ
 լայնությամբ և 16+/-1սմ
 երկարությամբ, առաջնամասի
 կողային հատվածներում՝ 17+/-0.5սմ
 լայնությամբ և 20+/-սմ
 երկարությամբ, 6+/-0,2սմ
 լայնության կափույրներով:
 Կրծքամասի ձախ գրպանի
 կափույրների վրա՝ ստորին եզրից
 1սմ հեռավորությամբ, կարվում են
 13X2.5 սմ չափսով սև գույնի կաչուն
 ժապավեններ: Ձախ գրպանի
 կափույրի վրա՝ ստորին եզրից 1սմ
 հեռավորությամբ, տեղադրվում է
 13X2.5սմ չափով սև գույնի՝ վրան
 ասեղնագործված բեժ գույնի «արյան
 կարգ»-ը տարբերանշանը:
 Առաջնամասի կողային գրպանները
 տեղադրված են բաճկոնի ներքին
 եզրից 3սմ բարձրության վրա:
 Կափույրները գրպաններին
 ամրանում են 3X2.5 սմ չափի, սև
 գույնի երկուական կաչուն
 ժապավեններով: Բաճկոնի աջ և
 ձախ կրծքամասերում մշակված են
 14սմ լայնությամբ և 16սմ
 երկարությամբ ծոցագրպաններ՝
 կաչուն ժապավենով ամրացող: Աջ

					թւքին՝ ուսագլխից 8սմ ներքև՝ ՓԾ թւքի տարբերանշանը, որն ամրացվում է կաշուն ժապավենով: Թւքերի արմնկամասում մշակվում են լրացուցիչ կրկնակի զարդակարերով վրադիր արմնկակալներ: Թւքի վերջավորությունը ներսի կողմից մշակված է 10սմ երկարությամբ էլաստիկ տրիկոտաժե մանժետով (բազկակալով)՝ կողից բթամատի բացվածքով: Բաճկոնի թւատակերում իրարից 2սմ հեռավորությամբ, մշակված են երեքական անցքեր մետաղական կլոր օղակներով՝ օղափոխության համար: Բաճկոնի և թւքերի ներքևի եզրերը ծալված են և վրակարված: Ծալման լայնությունը պատրաստի վիճակում 2սմ: Կենտրոնական եզրաշերտի վրա՝ վերևից 15սմ ներքև, ամրացվում է կամրջակի միջով անցնող 4,5սմ լայնությամբ պատա՝ 10սմX5սմ կոչման տարբերանշանի համար, ներքևի ծայրը եզրաշերտին ամրացվում է սև գույնի կաշուն ժապավենով: Բաճկոնի աստառի աջ և ձախ կրծքամասերում մշակված են
--	--	--	--	--	---

соединяется с ней и становится единым целым. Изготовление кулачков производится пятью операциями на токарном станке. Вначале обрабатываются наружные поверхности кулачка, затем торцы, после чего выточатся и скруглятся шейки кулачка, а также выточатся и скруглятся шейки кулачка. На последнем этапе обработки кулачки шлифуются на шлифовальном станке. Кулачки устанавливаются в механизм и проверяется их работа. Если кулачки работают правильно, то механизм готов к эксплуатации. Если кулачки работают неправильно, то необходимо проверить их работу и при необходимости заменить их новыми.

[illegible]

					внутри от края 1 застежка от кнопки. Внутренняя часть наушников прямоугольная со сторонами 5-6 см, прошита по косой, обработана изнутри не менее 100 граммами синтепона. Длина наушника от соединительного шва составляет 18 см от 54 размера, к каждому следующему размеру прибавляется по 2 мм. Высота кепи в передней части 7,6 см, начиная с 54 размера, к каждому следующему размеру прибавляется по 2 мм. Высота центральной части начиная с 54 размера, составляет 8,2 см, увеличивается на каждый размер по 2 мм (допустимое отклонение +/- 1 мм). В центре кепки вышита эмблема, круглая, диаметром 56+/-1 мм, вышитая цветными нитками на черной ткани. Ширина козырька в центре 7+/-0,3 см. В центре изголовья, с внутренней стороны, выбит размер и имя производителя. С края козырька в глубину 1 см делается строчка. Размеры будут предоставлены ответственным отделом не
--	--	--	--	--	--

					позднее, чем за месяц до поставки каждой партии. Упаковка в полиэтиленовые пакеты. Кепки укладываются индивидуально в коробки, так чтобы не деформировались. На этикетке указано название ассортимента, количество, размер, имя производителя, месяц и год производства. При доставке по требованию Поставщик предоставляет документ о подлинности цвета и состава ткани, выданный производителем ткани. В обязательном порядке за счет поставщика проводится лабораторная проверка. Подробности см. в приложенном файле: Приложение 1
--	--	--	--	--	---