# ՆԿԱՐԱԳԻՐ

**առաջարկվող ապրանքի ամբողջական**

Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/Է-7 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

| Չափաբաժնի համար | Առաջարկվող ապրանքի | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | ֆիրմային անվանումը | ապրանքային նշանը | մակնիշը | արտադրողի անվանումը | տեխնիկական բնութագիրը |
| 9 | Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ | հատուկ հանդերձանք — պարագաներ | հատուկ հանդերձանք — պարագաներ | Քանաքեռի կարի ֆաբրիկա ՍՊԸ | Գործվածքի մակերեսային խտությունը առնվազն 210□3 գրամ/մ2, բաղադրությունը` 50□2% պոլիէսթեր, 50□2% բամբակ, մշակված անջրաթափանց ծածկույթով, մուգ փիրուզագույն (կանաչակապտագույն): Կտորի գույնը նախապես համաձայնեցվում է Պատվիրատուի հետ: Բաճկոնի առաջամասի և թիկունքի ներդիրները մշակվում են երկկողմանի առնավզն 250 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով, իսկ թևքերը և գլխանոցը` առնվազն 200 գրամ/մ2 խտությամբ սինտեպոնով: |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Աստառը` 70+/-5% գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ սև գործվածքից: Օձիքը կտրված կանգունակով, որի միացման կարում մշակված է կախիչ: Բաճկոնին 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճգամներով ամրանում է գլխանոցը: Գլխանոցի ստորին հատվածում` լայնացող վերջավորություններին, մշակված են սև կպչուն ժապավեններ, որոնք միանում են իրար կենտրոնական կոճկվածքի ուղղությամբ: Բաճկոնը կոճկվում է կենտրոնական կոճկվածքով` երկկողմանի սև գույնի տրակտոր տեսակի երիզաշղթայով և երեքական կպչուն ժապավեններով: Կպչուն ժապավենները ձախ լանջափեշին մշակվում են ներսի կողմից, իսկ աջ լանջափեշին արտաքին կողմից` եզրակարից 1սմ հեռավորությամբ: Բաճկոնի ստորին եզրաշերտով անցնում է քուղ` ելքային մասերում 7+/-1սմ կախված վիճակում, ծայրերը պլաստիկ բռնակներով: Ուսերին մշակված են 4,5սմ լայնքով և 13սմ երկարությամբ ուսադիրների կամրջակներ, որոնք ուսամասերի |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | հետ կոճկվում են օղակ-կոճակով: Կրծքամասում մշակված են երկու վրադիր ծավալուն գրպաններ 14+/-1սմ լայնությամբ և 16+/-1սմ երկարությամբ, կափույրներով: Ձախ գրպպանի կափույրի վրա` ստորին եզրից 1սմ հեռավորությամբ, կարվում են 13X2.5 սմ չափսով սև գույնի կպչուն ժապավեններ: Ձախ գրպանի կափույրի վրա տեղադրվում է 12.5X2.5 սմ չափով սև գույնի` վրան բեժ թելով ասեղնագործված «արյան կարգ» տարբերանշանը: Բաճկոնի աջ և ձախ կրծքամասերում մշակված են 14սմ լայնությամբ և 16սմ երկարությամբ ծոցագրպաններ: Առաջամասում մշակված են թեք կողային գրպաններ` երկկողմանի սև երիզաշղթայով փակվող: Երիզաշղթան մշակվում է գրպանի եզրից 1-1,5սմ խորությամբ` ներսի կողմից: Աջ թևքին` ուսագլխից 7սմ ներքև, ասեղնագործված է ՓԾ տարբերանշանը: Տարբերանշանների գունավորումները մինչ մատակարարումը համաձայնեցվում |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | է Պատվիրատուի հետ: Բաճկոնի մեջքի կենտրոնական հատվածում՝ օձիքի միացման կարից 13սմ հեռավորությամբ, սպիտակ թելով, 4X2.5X0.3սմ (բարձրություն X լայնություն X հաստություն) չափի տառատեսակով ասեղնագործված է «ՓՐԿԱՐԱՐ ԾԱՌԱՅՈՒԹՅՈՒՆ»: Թևքի վերձավորությունը ներսի կողմից մշակված է 10սմ երկարությամբ էլաստիկ տրիկոտաժե մանժետով (բազկակալով) կողից բթամատի բացվածքով: Օձիքի մորթին առնվազը 800 գրամ/մ2 խտությամբ, խավի բարձրությունը՝ ոչ պակաս 12 մմ, գույնը սև, կոճկվում է բաճկոնին լրացուցիչ շերտին մշակված 5 օղակներով և բաճկոնին կարված 5 հատ 15մմ տրամագծով կոճակներով: Մորթե օձիքի վզատեղի եզրը եզրակարված է երեսացուի կտորի եզրաշերտով: Գլխանոցը հանովի է, բաճկոնին միանում է առնվազն հինգ կոճակով և օղակով: Բաճկոնի չափսերը կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից, յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից 1 ամիս առաջ: |

# ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

**предлагаемого товара**

ООО Канакери кари фабрика в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/Է-7 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

| Номер лота | Предлагаемый товар | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | фирменное наименование | товарный знак | марка | наименование производителя | технические характеристики |
| 9 | | | | | Գլխարկը՝ կեպիի տեսքով, բաղկացած է կոշտ հովհարից, միջնամասից, կողմամասերից, հատակից և ականջակալ-ծոծրակամասից, որը մշակված է առնվազն 750 գրամ/մ2 մակերեսային խտությամբ, սև գույնի գործվածքային մորթաթաղանթով: Հովհարին միջադրված է առնվազն 3մմ հաստության պլաստիկ ճկվող միջադիրի, իսկ եզրից 1սմ խորությամբ մշակվում է զարդակար: Կողմամասերը մշակվում են առնվազն 3մմ հաստության սոսնձային կտորից միջադիրով: Գլխարկաբոլորքի բարձրությունը ճակատային մասում՝ սկսած 53 չափսից 7,5սմ, հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ: Ծոծրակամասի բարձրությունը՝ սկսած 53 չափսից 8,2սմ, հաջորդաբար յուրաքանչյուր չափսին ավելանում է 2մմ (թույլատրելի շեղում +/-1մմ): Աջ ականջակալի կարվում է 6-7 սմ երկարությամբ տիսմայից ժապավեն, որի վրա ամրացված են 2 հատ մետաղյա կոճգամի մտնող |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | մասերը ականջակալի եզրակարից դեպի ներս՝ 1ինը 3սմ, 2-րդը 3-4սմ հեռավորության վրա, իսկ ձախ ականջակալի վրա եզրից դեպի ներս 2սմ հեռավորության վրա ամրացվում է 1 հատ կոճգամի ամրացող մասը: Ականջակալ-ծոծրակամասի ներսամասը 5-6 սմ կողմերով ուղղանկյունաձև, մգդակարված բիազով, ներսից մշակված առնվազը 100գրամանոց սինտեպոնով: Գլխարկաբոլորքի կենտրոնում ասեղնագործված է խորհրդանշան՝ շրջանաձև, 56+/-1մմ տրամագծով, սև կտորի վրա գունավոր ասեղնագործված: Խորհրդանշանի ձևը կտրամադրվի Պատվիրատուի կողմից: Հովհարի լայնությունը կենտրոնական մասում 7+/-0.3սմ: Գլխարկահատակի կենտրոնում՝ ներսի կողմից, կարվում է չափսը և արտադրողի անվանումը: Հովհարի եզրից 1սմ խորությամբ մշակվում է զարդակար: Չափսերը կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից: Փաթեթավորումը թափանցիկ պոլիէթիլենային պարկով: |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Արկղերում գլխարկները պետք է լինեն չդեֆորմացված` առանձին շարվածքով: Պիտակի վրա նշված` տեսականու անվանումը, քանակը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ` գործվածքի և մորթաթաղանթի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին: Մատակարարումից հետո հայտնաբերված խոտանի դեպքում մատակարարը պարտավոր է Պատվիրատուի պահանջով դրանք վերացնել: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: |