

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Իլիկ Գրուպ ՍՊԸ-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊՁԲ-2026/Է-7 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	Սվիտեր	Իլիկ Գրուպ	Սվիտեր	Իլիկ Գրուպ ՍՊԸ	Գործվածքը 70+/-5% ակրիլ 30+/-5% բուրդ բաղադրությամբ, NM-28/2 մինչև NM-35/2 մանվածքից, մակերեսային խտությունը՝ առնվազն 350 գրամ/մ2, գույնը՝ մուգ փիրուզագույն, գործվածքի տեսակը՝ Հալֆ Միլանո: Արտաքին տեսքը - Ուղիղ ձևվածքով, երկարաթև, կլոր օձիքով, վզամասը մշակված Էլաստիկ մանժետով: Սվիտերի ստորին վերջավորությունը և թևերի բազկակալները ավարտվում են 6+/-0.5սմ լայնության Էլաստիկ 1/1 գործվածքատեսակով: Սվիտերի ուսամասերը և թևերի

արմնկամասերը վրակարված են առնվազն 220 գրամ մ.քր. մակերեսային խտությամբ, մուգ փիրուզագույն կտորից վրադիրներով: Ուսերին մշակված են 4,5սմ լայնքով և 13սմ երկարությամբ ուսադիրների կամրջակներ, որոնք ուսամասերի հետ կոճկվում են օղակ-կոճակով: Առաջամասի ձախ կողմում կարված է վրադիր գրպան՝ առնվազն 220 գրամ մակերեսային խտությամբ, մուգ փիրուզագույն կտորից, 12+/-1սմ լայնությամբ, 13+/-1սմ երկարությամբ, կաչուն ժապավենով ամրացվող կափույրով: Տարբերանշանները - Աջ թևքին՝ ուսագլխից 7սմ ներքև, կարվում է ՓԾ թևքի տարբերանշանը՝ համապատասխան գունավորումներով ասեղնագործված, Սվիտերի թիկնամասի կենտրոնական հատվածում՝ վզամասի էլաստիկ մանժետից 13սմ հեռավորությամբ կարվում է մուգ փիրուզագույն, 25x8սմ ուղղանկյուն թիկնանշան, որի վրա նարնջագույն թելով ասեղնագործված է «ՓՐԿԱՐԱՐ ԾԱՌԱՅՈՒԹՅՈՒՆ»: Սվիտերի ներսի

միացման կարի մեջ ներկարվում է ստուգիչ պիտակ՝ ներառող՝ Արտադրողի անվանումը, չափահասակը, լվացքի մեքենայով կամ ձեռքով լվանալու ջրի ջերմաստիճանը: Կոչման տարբերանշանն իրենցից ներկայացնում է 7X5սմ չափերով հանովի օղագոտի՝ առնվազն 220 գրամ մակերեսային խտությամբ, մուգ փիրուզագույն կտորից: Թույլատրելի շեղումը՝ +/- 2%: Սպայական կազմի ուսադիրների աստղերը ասեղնագործված են ոսկեգույն թելով՝ 13մմ և 20մմ տրամագծերով: Գնդապետ, փոխգնդապետ, մայոր - 20մմ-ոց աստղեր: Կապիտան, ավագ լեյտենանտ, լեյտենանտ, ավագ ենթասպա, ենթասպա 13մմ-ոց: Աստղերը տեղակայվում են հետևյալ կերպ՝ Գնդապետ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը՝ 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը՝ 25մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից: Փոխգնդապետ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի

կենտրոնը 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի: Մայր - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղի կենտրոնը՝ 45մմ: Կապիտան - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը՝ 20մմ, երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը՝ 20մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից, չորրորդ աստղը՝ 20մմ հեռավորության վրա՝ երրորդի կենտրոնից: Ավագ լեյտենանտ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը՝ 25մմ, երկու աստղ իրար կողքի, երրորդ աստղը՝ 25մմ հեռավորության վրա առաջին շարքի աստղերի կենտրոնից: Լեյտենանտ - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև աստղերի կենտրոնը՝ 25մմ հեռավորության վրա երկու աստղ իրար կողքի: Ավագ ենթասպա - տարբերանշանի ներքևի եզրից մինչև առաջին աստղի կենտրոնը՝ 20մմ, երկրորդ աստղը՝ 20մմ հեռավորության վրա առաջին աստղի կենտրոնից, երրորդ աստղը՝ 20մմ հեռավորության վրա երկրորդ աստղի կենտրոնից: Ենթասպա -

				<p>թելով, ասեղնագործվում են 5մմ լայնությամբ երկու ժապավեններ հորիզոնական դիրքով՝ իրարից 3մմ հեռավորության վրա: Սվիտերների չափսերը և տարբերանշանների քանակներն ըստ կոչումների կտրամադրվեն պատասխանատու ստորաբաժանման կողմից՝ յուրաքանչյուր խմբաքանակի մատակարարումից առնվազն մեկ ամիս առաջ: Փաթեթավորումը՝ պիտակավորված պարկերով, ամեն պարկում 10 հատ, յուրաքանչյուր սվիտեր թափանցիկ պոլիէթիլենային տոպրակում: Պիտակի վրա նշված՝ տեսականու անվանումը, չափը, քանակը, արտադրող կազմակերպության անվանումը: Մատակարարման ժամանակ ներկայացվում է համապատասխանության սերտիֆիկատ՝ գործվածքի բաղադրության և մակերեսային խտության վերաբերյալ, տրված արտադրողի կողմից մատակարարին: Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում:</p>
--	--	--	--	---