

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Texnology LGP-ն ՀՀ ՆԳՆ ԷԱՃԱՊԶԲ-2026/L-19 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
2	-	-	-	-	Սև գույնի, բնական կաշվից, 1,2-1,4 մմ հաստությամբ: Բաղկացած է երեսամասից, միջնատակից, հիմնական ներդիրից, հանովի-դնովի ներդիրից, արտաքին ներբանից: Երեսամասը պատրաստված է հարթ և նախշով /նակատով/ կաշիների համադրությամբ: Հետնամասը բաղկացած է 2 դետալներից՝ կաշվից և արհեստական թավշյա կտորից: Արտաքին ներբանը բաղկացած է երկու բաղադրիչներից՝ վերնամասը պոլիուրետանից, իսկ հատակի հետ շփվող ռեփեֆային մասը մաշվածության նկատմամբ կայուն

					ռետինից: Արտաքին ներբանի ռելեքային մասը ունի խորը ինքնամաքրվող նախշեր: Վերնամասը արտաքին ներբանին միացված է ծուլման եղանակով: Արտաքին ներբանի նյութը մղվում է կաղապարի մեջ և կատարվում է կաղապարային ծուլում, որի շնորհիվ իրականացվում է կոշիկի վերնամասի նախապատրաստվածքի հետ ամրակցում ԳՕՍՏ ՀՍՏ 144-96 (5.2): Արտաքին ներբանի ռելեֆային կենտրոնական մասում նշվում է կոշիկի չափսը: Արտաքին ներբանի չափումներն ու չափման եղանակը ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում: Հիմնական ներդիրը բաղկացած է իրար սոսնձված 2,0-2,2 մմ հաստությամբ կոշիկի համար նախատեսված ամբողջական ստվարաթղթի և բնական կաշվի (պադոշի) համադրությունից, որը շարունակվում է մինչև թաթը և որի մեջ դրվում է մետաղական սուպինատոր: Քթամասը և կրկամասը կոշտ են և ունեն լրացուցիչ կոշտություն ապահովող և հետ վերականգնվող
--	--	--	--	--	--

					թերմոպլաստե նյութից ներդիրներ՝ հարվածներից և դեֆորմացիայից պաշտպանությունն ապահովելու համար, որոնք լրացուցիչ երեսպատված են միկրոֆիբրայի և պոլիվինիլիտրիդի նյութով կամ համանման նյութով, ինչը կապահովի լրացուցիչ պաշտպանություն մեխանիկական վնասվածքներից և քերծվածքներից, ընդ որում քթամասում առնվազն 0,8-1,2 մմ հաստությամբ, կրկնամասում՝ 1,5-1,6 մմ: Կաշվե դետալները հակառակ կողմից մշակվում են տաքացվող սոսնձով գործվածքով, որը կտա երեսամասին հավելյալ ամրություն և կհաղորդի չափավոր ծավալային կայունություն: Հետնամասի և լեզվակի եզրով, երեսամասի և միջնատակի միջև տեղադրված է առաձգական ծակոտկեն սինթետիկ կտոր, որը ձգվում է ճիտքի ամբողջ երկայնքով՝ մինչև կոճեր: Կոշիկի վերնամասի ամբողջ եզրը կարվում է դեպի ներս ծավալածքով: Կողմամասի, քթամասի և հետնամասի կարերը կարվում են երկուական կարով: Առաջամասի կենտրոնական
--	--	--	--	--	---

					առանցքով տեղադրված են 4 զույգ մետաղական կաճանցքեր և մեկ զույգ կեռիկներ: Հանովի-դնովի ներդիրը անատոմիապես պրոֆիլավորված է և երկշերտ, մինչև 2,5 մմ հաստությամբ (աղյուսակ 2): Արտաքին տեսքը ներկայացված է Հավելված 3-ում: Կոշիկի աջ և ձախ կիսագույգի զանգվածի տարբերությունը չգերազանցի 15 գրամ: Կապումն իրականացվում է սև գույնի քուղերից պատրաստված սինթետիկ քիմիական մանրաթելից, յուրաքանչյուրի վերջույթները թերմոմշակված են: Երկարությունը՝ 115-120 սմ: Կոշիկի կաղապարը պետք է համապատասխանի ԳՕՍՏ 3927-88-ի պահանջներին: Կարերի ամրությունը համաձայն ԳՕՍՏ 447-91 պետք է լինի 115 Ն/սմ կամ 11,5 կգ/սմ/: Արտաքին տեսքը՝ լուսանկարին համապատասխան (Հավելված 2): Մատակարարի կողմից պատվիրատուի հաստատման է ներկայացվում կոշկեղենի նմուշ: Փաթեթավորումը՝ սովորաբար արկղերով՝ անցքերով, արկղերի մեջ 10 զույգ:
--	--	--	--	--	---

					Արկղերը պիտակավորված, պիտակների վրա պետք է նշված լինի տեսականու անվանումը, քանակը, չափերը, արտադրող կազմակերպության անվանումը, արտադրման ամիսն ու տարեթիվը: Չափերը համաձայնեցնել պատվիրատուի հետ: Մատակարարումից հետո ՀՀ ՆԳՆ ԷԱԶԱ ԴԶԲ-2026/Ը-19-ից հայտնաբերված խոտանի դեպքում
					ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ предлагаемого товара Technology LGP в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом << 141 ԷԱԶԱ ԴԶԲ-2026/Ը-19-ից հայտնաբերված խոտանի դեպքում
Номер лота			Предлагаемый товар		Մատակարարող պարտավոր է
	фирменное наименование	товарный знак	марка	наименование производителя	Պատվիրատուի պահանջով որակի տեխնիկական հատկությունները պետք է նշվեն:
2					Պարտադիր, մատակարարի հաշվին կատարվում է լաբորատոր ստուգում: Կոշկեղենի մատակարարված չափաքանակից, մատակարարի ֆինանսական ծախսերի հաշվին իրականացվում են հետևյալ լաբորատոր փորձարկումները. Արտաքին ներքանի և վերնամասի խզման բեռնվածության որոշում, Կաշիների հաստության որոշում, Արտաքին ներքանի հաստության որոշում, Արտաքին ներքանի բաղադրության որոշում, Արտաքին ներքանի միացման եղանակի որոշում, Հանովի-դնովի ներդիրի հաստության, բաղադրության

որոշում: ՀԱՎԵԼՎԱԾ 1 1.1 Արտաքին
 ներքանի ֆիզիկամեխանիկական
 չափորոշիչները ներկայացված են
 աղյուսակ 1-ում: Աղյուսակ 1 № h/h
 Ամրացվող դետալների
 անվանումներ Փորձարկման մեթոդ
 Չափորոշիչի նշանակություն Շփվող
 շերտ (ռետին) Չշփվող շերտ
 (պոլիուրետան) 1 Խտություն, գ/սմ³
 ԳՕՍՏ 267-73 ԳՕՍՏ 409-77 0,50±0,5
 0,50±0,5 2 Պայմանական
 ամրությունը ձգելու դեպքում, ՄՊա
 ԳՕՍՏ 270-75 Ոչ պակաս քան 12,0 Ոչ
 պակաս քան 7,3±0,3 3 Մաշվելու
 նկատմամբ
 դիմադրողականությունը, Ձ/սմ³
 ԳՕՍՏ 426-77 Ոչ պակաս քան 24,0
 1.1.1 Արտաքին ներքանի
 չափումներն ու չափման եղանակը
 ներկայացված են աղյուսակ 1.1-ում:
 Աղյուսակ 1.1 Չափման ենթակա
 հատվածը Չափման եղանակն ու
 չափորոշիչը Քթամասի
 հաստությունը հենման կետում
 առանց կողամասերի, երկայնական
 կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ
 միասին պետք է կազմի 12±1 մմ
 Կրկամասի հաստություն առանց
 կողամասերի, երկայնական

					կտրվածքի դեպքում, հետքի հետ միասին՝ 22 ± 1 մմ Հետքի խորություն $3-4 \pm 0,5$ մմ 1.2 Հանովի-դնովի ներդիրի ֆիզիկամեխանիկական չափորոշիչները ներկայացված են աղյուսակ 2-ում: Աղյուսակ 2 Դետալների անվանում Նյութեր Հանովի-դնովի ներդիր 1-ին շերտ տրիկոտաժային կտոր, 2-րդ շերտ – ԷՎԱ (էթիլենվինիլացետատ),
--	--	--	--	--	--