ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

Խոր արմատ ՍՊԸ-ն ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/41 ծածկագրով կազմակերպված էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի	
	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
1	«Խոր արմատ ՍՊԸ»	Մետաղական հիմնակմախքով և փայտյա նստատեղերով նստարանների ձեռք բերում և տեղադրում: Մետաղական հիմնակմախքով և փայտյա նստատեղերով նստարանը պետք է պատրաստված լինի առնվազն 2000x900մմ չափսերի: Մետաղական հիմնակմախքը պետք է պատրաստված լինի քառակուսի կտրվածքով խողովակից /40x40x3մմ/ նստարանի 2 կողամասերում՝ եռակցումով /եռակցվող մասերը հղկել հղկաքարով/: Մետաղական կողամասերի բարձրություն պետք է լինի առնվազն 630մմ: Մետաղյա կողամասերի ոտքերի ստորին մասում պետք է եռակցված լինի առնվազն 3մմ հաստությամբ առնվազն 70x70մմ չափսերի 4 մետաղական թիթեղներ՝ յուրաքանչյուրի վրա 4 անցքեր, հարթակին /հատակին/ ամրացնելու համար: Նստարանի անմիջապես նստատեղի տակ /փայտյա մասերի տակ, առջևում և ետնամասում/ պետք է 2 մետաղական կողամասերին եռակցված լինեն 2 հատ առնվազն 30x30 մմ չափսերի քառակուսի կտրվածքով խողովակից, մետաղի հաստություն առնվազն 1,5մմ; մետաղական 2 կողամասերին՝ նստատեղի փայտերի ամրացման համար, պետք է եռակցված լինեն պողպատյա անկյունակներ՝ առնվազն 40x40x4մմ առնվազն 460մմ երկարության, իսկ հենակի փայտերի ամրացման համար՝ պողպատե անկյունակներ առնվազն 40x40x4մմ առնվազն 300մմ երկարության: Նստարանի մեջտեղում՝ նստատեղի փայտյա մասերի

		տակ և հենակի փայտյա մասերի տակ, տեղադրել առնվազն 30x20մմ հաստությամբ ուղղանկյուն կտրվածքով մետաղական խողովակ, մետաղի հաստությունը առնվազն 1,5մմ՝ եռակցելով հիմնակմախքին, իսկ փայտյա մասերին՝ հեղյուս և մանեկով ամրացված նստարանի հենակին /4հատ/ և նստատեղին /6հատ/ պետք է 2 մետաղական կողամասերին հեղյուսով և մանեկով, ամրացված լինեն առնվազն 1900x60x40մմ չափսերի չորացրած հաճարի հղկված փայտյա մասեր՝ նստատեղի մասերում եզրերը կլորացված: Մետաղական մասերը պետք է ներկված լինեն երկշերտ /գույնը ընտրել պատվիրատուի պատվերով/: Փայտյա մասերը պետք է լաքապատված լինեն հաճարի գույնը մգեցնող լաքով: Թիկնակի վերին փայտյա մասի վրա, լազերային փորգրությամբ, պետք է փորագրված լինի «Աջափնյակ»:

ПОЛНОЕ ОПИСАНИЕ

предлагаемого товара

Խոր արմատ ՍՊԸ в качестве участника в рамках участия в электронном аукционе под кодом ԵՔ-ԷԱՃԱՊՁԲ-26/41 ниже представляет полное описание предлагаемого им товара.

Номер лота	Предлагаемый товар	
	наименование производителя	технические характеристики
1	“ Хор армат “ ООО	Закупка и установка скамеек с металлическим каркасом и деревянными сиденьями. Скамейка с металлическим каркасом и деревянными сиденьями должна быть изготовлена размером не менее 2000x900 мм. Металлический каркас должен быть изготовлен из трубы квадратного сечения (40x40x3 мм), приваренной к двум сторонам скамейки (шлифовать сварные швы шлифовальным камнем). Высота металлических боковин должна быть не менее 630 мм. К нижней части ножек металлических боковин необходимо приварить 4 металлические пластины размером не менее 70x70 мм толщиной не менее 3 мм с 4 отверстиями на каждой для крепления к платформе (полу). Непосредственно под сиденьем скамейки (под деревянными частями, спереди и сзади) к двум металлическим боковинам необходимо приварить 2 куска трубы квадратного сечения размером не менее 30x30 мм, толщиной металла не менее 1,5 мм; К двум металлическим сторонам скамьи необходимо приварить стальные уголки размером не менее 40x40x4 мм и длиной не менее 460 мм для крепления планок сиденья, а также стальные уголки размером не менее 40x40x4 мм и длиной не менее 300 мм для крепления планок сиденья. В середине скамьи, под деревянными частями сиденья и под деревянными частями спинки, установить

		прямоугольную металлическую трубу толщиной не менее 30x20 мм, толщина металла не менее 1,5 мм, приварить к основанию рамы и к деревянным частям, закрепив дюбелями. Спинка скамьи (4 шт.) и сиденье (6 шт.) должны быть прикреплены к двум металлическим частям дюбелями, а края частей сиденья должны быть закруглены. Металлические части должны быть окрашены в два слоя (цвет выбирается по заказу заказчика). Деревянные детали необходимо покрыть лаком, который затемняет цвет бука. На верхней деревянной части спинки необходимо нанести лазерную гравировку «Ajapnyak».