

ՆԿԱՐԱԳԻՐ

առաջարկվող ապրանքի ամբողջական

ՖՈՐՏԻՍ ԲԻԼԴ ՍՊԸ-ն ՀՀ-ԱՄ-ԱՀ-ԷԱՃԱՊՁԲ-13/26 ծածկագրով կազմակերպված Էլեկտրոնային աճուրդին մասնակցելու շրջանակում
Ներկայացնում է իր կողմից առաջարկվող ապրանքի ամբողջական նկարագիրը

Չափաբաժնի համար	Առաջարկվող ապրանքի				
	Ֆիրմային անվանումը	ապրանքային նշանը	մակնիշը	արտադրողի անվանումը	տեխնիկական բնութագիրը
6	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	Ֆորտիս Բիլդ ՍՊԸ	<p>Ճոճանակ երկտեղանի անմեջք:Չափերը: Երկարությունը 2825մմ, Լայնությունը 1466մմ, Բարձրությունը 2068մմ</p> <p>Ճոճանակները պետք է նախատեսված լինեն զբոսայգիներում, բակերում և հասարակական հանգստի վայրերում տեղադրելու համար: Դրանք պետք է հնարավոր լինի օգտագործել ամբողջ տարին բոլոր կլիմայական պայմաններում:Պետք է համապատասխանեն օգտագործողի անվտանգության պահանջներին, որոնք սահմանված են եվրոպական</p>

ստանդարտներով և ԳՕՍՏ-ներով:
Կարող է արտադրված լինել ISO
9001-2015-ի համաձայն:
Օգտագործված բոլոր նյութերը
պետք է ունենան հիգիենիկ
վկայականներ և հաստատված
լինեն երեխաների համար անվտանգ
օգտագործելու համար: Ապրանքը
բաղկացած է հիմքից և ռետինե
նստատեղերով երկու ճոճանակից:
Մետաղական մասերը պետք է
ներկված լինեն պոլիմերային փոշու
եմալով՝ թխման մեթոդով: Փոշի
եմալը բարձր դիմադրություն ունի
կլիմայական պայմաններին և երկար
է պիպանում էսթետիկ տեսքը: Դուրս
ցցված ամրակները պետք է փակվեն
դեկորատիվ պոլիէթիլենային
ամրակներով: Խողովակների
ծայրերը պետք է փակվեն պլաստիկ
խցաններով: Ամբողջ շղթան պետք է
ծածկված լինի շղթայի ողջ
երկարությամբ ջերմամեկուսիչ
շերտով: Բոլոր ամրակները պետք է
ցինկապատ լինեն: Տեղադրումն
իրականացվում է բետոնապատման
միջոցով առնվազն 600 մմ
խորությամբ փոսի մեջ: Հիմքը
եռակցված մետաղական

կոնստրուկցիա է, որը բաղկացած է 57 մմ տրամագծով և 3 մմ պատի հաստությամբ խողովակից, երկարությունը՝ 2983 մմ չծաված վիճակում: Խողովակը թեքվում է առնվազն 102 աստիճան անկյան տակ, 90 մմ երկարությամբ կարճ ուղիղ հատված, 33 մմ շառավղով հորիզոնական ուղղությամբ՝ 4 մմ հաստությամբ թերթիկից ծածկույթին զողելու համար: Թերթիկը ունի 170x65 մմ չափսեր և թեքված է երկար կողմի երկայնքով՝ 28,5 մմ ներքին շառավղով: Թերթիկը ունի 2 անցք՝ 11 մմ միմյանցից 140 մմ հեռավորության վրա: Ներքևից 100 մմ տրամագծով թիթեղը եռակցվում է հիմքին: Խաչածողը պետք է պատրաստված լինի ուղիղ մետաղական կլոր խողովակից՝ առնվազն 57 մմ տրամագծով և առնվազն 3,0 մմ պատի հաստությամբ: Ծածկույթի համար օգտագործվող ներկը պետք է լինի բացօթյա օգտագործման համար, որն ունի բարձր դիմադրություն հիմնածողների և բարձր դիմադրություն ունենա գույնի և փայլի փոփոխությանը ժամանակի

ընթացքում: Խաչածողը պետք է
ամրացվի ուղղաձիգներին
պտուտակավոր միացումների
միջոցով: Երկարությունը՝ 2800 մմ
(±10 մմ) Ծածկույթը պետք է լինի 80
* 238 մմ ընդհանուր չափսերով մաս,
որը պատրաստված է տաք
գլանվածքով մետաղյա թերթիկից,
որի հաստությունը առնվազն 4 մմ է:
Մասը թեքված է մեջտեղում,
աստառի երկու թեքված զուգահեռ
մասերի միջև հեռավորությունը 25
մմ է: Երեսպատման ծռված
հատվածը ուղղանկյուն պատյան է՝
առնվազն 80*109 մմ չափսերով:
Կռացած մասի վերին մասում կա
առնվազն 59 մմ տրամագծով
միջանկյալ անցք՝ ներքևում 14,5 մմ
լայնությամբ խոնարհված
ուղղանկյուն անցքով: Երեսպատման
անցքի մեջ պետք է տեղադրվի
խաչածող, աստառը պետք է
ամրացվի խաչածողին մեկ
պտուտակավոր կապի միջոցով:
Կրող միավորի պատյանը
պաշտպանում է առանցքակալը
արտաքին վնասներից, այն պետք է
լինի առնվազն 36 * 160 մմ մշակման
ընդհանուր չափսերով մի մաս, որը

					<p>Կոորդինատները ենթադրյալ հասցեով: Եջրոտեղի կիրառման իրավագրված. Производственная организация со стандартом ISO 9001 и ISO 14001 с применением международных гигиенических требований и разрешений на производство триглицеридов и фосфолипидов детей. Изделия в упаковке и в упаковке в комплекте с информацией о составе и, комплексации с различными веществами в соответствии с требованиями к упаковке 2 и в упаковке с различными факторами воздействия окружающей среды. Изделия с различными свойствами. Металлические изделия должны быть полимерной опорами с методом заварки и эмалированная</p>
					<p>эмаль имеет высокую стойкость к климатическим условиям и эстетичный внешний вид. Выступающие крепежные элементы должны быть закрыты декоративными заглушками из полиэтилена. Торцы труб должны быть закрыты пластиковыми заглушками. Цепь должна быть</p>

покрыта термоусадкой не менее 400мм начиная от нижнего края. Все крепежные элементы должны быть оцинкованы. Монтаж производится путем бетонирования стоек в грунт в колодец глубиной не менее 600 мм. Представляют собой сварную металлоконструкцию и состоят из трубы, диаметром 57 мм и толщиной стенки 3 мм, длиной 2983 мм в разогнутом состоянии. Труба согнута под углом не менее 102 градуса, короткий прямой участок длиной 90 мм с фрезеровкой радиусом 33 мм в горизонтальном направлении для приварки накладки из листа толщиной 4 мм. Лист имеет габариты 170x65 мм и согнут по длинной стороне с радиусом внутренним 28,5 мм. В листе имеются 2 отверстия 11 мм на расстоянии 140 мм друг от друга. Снизу к стойке приварена пластина диаметром 100 мм из листа 4. Перекладина должна быть выполнена из прямой металлической круглой трубы

диаметром не менее 57 мм, толщиной стенки не менее 3,0 мм. Для покрытия используется краска, предназначенная для полимеризации в стандартных печах, для наружного применения, имеющая высокую устойчивость к лучам и высокое сопротивление изменению цвета и глянца с течением времени. Перекладина должна крепиться к стойкам посредством болтовых соединений. Длина: 2800 (± 10 мм), мм. На узел подшипниковый должна крепиться цепная качель. Уникальный подшипниковый исключает возможность обрыва цепи в месте подвески. Должен состоять из:

- накладки; - корпуса; - оси;

Накладка должна представлять собой деталь габаритными размерами в развертке 80*238 мм, изготовленную из горячекатаного металлического листа толщиной не менее 4 мм. Деталь сгибается посередине, расстояние, между двумя согнутыми параллельными частями накладке 25 мм. Согнутая часть накладке представляет собой

прямоугольный корпус, габаритами не менее 80*109 мм. В верхней части согнутой детали имеется сквозное отверстие диаметром не менее 59мм с сопряженным прямоугольным отверстием снизу шириной 14,5мм. В сквозное отверстие накладки должна вставляться перекладина, накладка должна закрепляться на перекладине посредством одинарного болтового соединения. Корпус подшипникового узла защищает подшипник от внешних повреждений, должен представлять собой деталь габаритными размерами в развертке не менее 36*160 мм, изготовленную из холоднокатанного металлического листа толщиной не менее 3 мм. Деталь сгибается посередине, радиусгиба должен составлять не менее 20 мм. Корпус с подшипником должен вставляться посередине между щечками накладки и закрепляться между ними осью подшипника длиной 40 мм и диаметром не более 17

мм. Должна быть цепь сварная короткозвенная из оцинкованной стали категории 1а, с габаритами звена не менее 20x18,5 мм, толщиной звена не менее 6 мм, размер внутреннего размера по ширине не более 8 мм, На поверхности цепи не допускаются трещины, ситовидная пористость, плены и расслоения, в местах сварки нет непроваров, расслоений, пор, раковин и трещин.

Длина цепи: 1458(±100 мм), мм

Сиденье в сборе имеет размеры 450x180x40. Сиденье представляет собой обрезиненный металлокаркас с амортизирующими бортиками сиденья и рельефным узором.

Конструкция имеет выгнутую форму, что способствует удалению влаги с сиденья. Должна быть цепь сварная короткозвенная из оцинкованной стали категории 1а, с габаритами звена не менее 20x18,5 мм, толщиной звена не менее 6 мм, размер внутреннего размера по ширине не более 8 мм,

На поверхности цепи не допускаются трещины, ситовидная

				<p>пористость, плены и расслоения, в местах сварки нет непроваров, расслоений, пор, раковин и трещин. Длина цепи: 1455(\pm100 мм), мм Сиденья в сборе имеет размеры 440x235x214. Сиденье представляет собой обрезаиненный металлокаркас с амортизирующими бортиками сиденья, четыремя боковыми перекладинами, ободом. Транспортировку и монтаж осуществляет поставщик. Установлен гарантийный срок один год. Сертификаты безопасности и соответствия с оригинальной печатью производителя должны быть предъявлены при доставке товара.</p>
--	--	--	--	---